

قدیم از جنس ابریشم خام بوده است. ابریشم بهاره را مناسب‌تر می‌دانستند و تارهای بیرونی پیله را از تارهای انتهایی آن بهتر می‌دانسته‌اند. و تر زیر معمولاً با ۱۰ تار ابریشم خام ($5+5$) و تر بهم معمولاً با ۱۲ تار ابریشم خام ($6+6$) تهیه و تاییده می‌شده است، صدای حاصله از ترها ابریشمین ظرفیت و در عین حال کمتر بوده است.

نحوه تاییدن ابریشم خام آدابی داشته که ذکر آن از حوصله این گفتار خارج است.

- جنس دستان‌ها: فعلًا از نخهای پلاستیکی استفاده می‌شود. اما در گذشته دستان‌ها را معمولاً از زه (روده تاییده)، مقتول فولادی یا مفتول نقره درست می‌کردند.

نحوه ساخت دو تار خراسان

کاسه سازهای زهی رخمه‌ای دارای دستان در ایران معمولاً به سه صورت مختلف ساخته می‌شود:

۱- کاسه یکپارچه

۲- کاسه ترکه‌ای

۳- دو نیم کاسه قرینه که به هم متصل شده‌اند.

دو تارهای شرق و شمال خراسان دارای کاسه‌ای یکپارچه هستند. از هر مقطع کنده درخت توت - که حدائق باشیستی ۶۰ - ۵۰ سانتی‌متر قطر آن باشد -

معمولًا چهار کاسه دو تار ساخته می‌شود. برای ساختن کاسه ابتدأ سطح و حجم بیرونی کاسه را تراش می‌دهند و سپس داخل کاسه را با تیشه، مغار و ابزارهای معمولاً ابتدایی خالی می‌کنند.

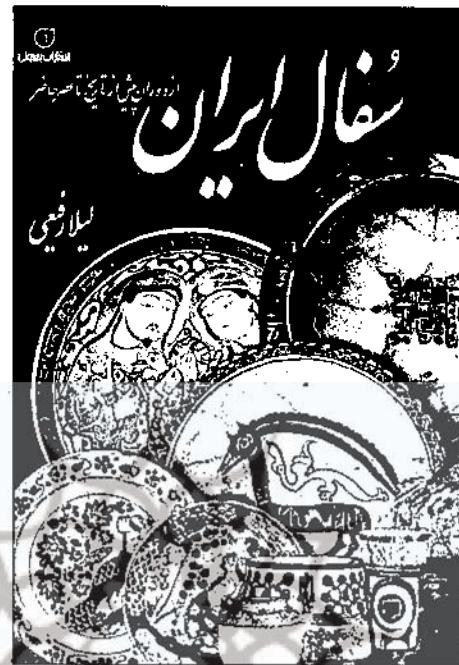
اتصال دسته به کاسه در دو تارهای شرق و شمال خراسان به صورت مستقیم و بدون بهره‌گیری از قسمت رابط «گلو» یا «گلوبی» می‌باشد.

به طور کلی می‌توان چنین استنباط کرد که کاسه‌های یکپارچه از کاسه‌های ترکه‌ای قدیمی تر هستند. زیرا تراش ترکه‌های چوبی مستلزم وجود ابزارهای پیشرفته‌تر است.

ضخامت کاسه و صفحه روی آن در جنس و حجم صوتی دو تار تاثیری مستقیم دارد. دسته دو تار در خراسان معمولاً ظرفیت و باریک است. در این میان دسته دو تارهای شمال خراسان نسبت به دو تارهای شرق خراسان ظرفیت تر و باریک‌تر است. لبه دسته دو تار شمال خراسان نیز نسبت به دو تار تریت جام گردتر است. ظرافت و باریکی و گردی بیشتر دسته دو تارهای شمال خراسان می‌تواند بدان سبب باشد که

استفاده از انگشت شست دست چپ را در گرفتن دستان‌ها سهل‌تر و راحت‌تر کند. دو تارهای شرق خراسان که انگشت شست دست چپ برای گرفتن دستان‌ها کاربردی در آنها ندارد، دارای دسته‌ای پهن تر و تا حدی کلفت تر هستند. گردی دسته آنها نیز نسبت به دو تارهای شمال خراسان کمتر است.

خرک دو تارهای شمال خراسان نیز به مانند دو تارهای ترکمنی بسیار کوتاه و معمولاً از ۲-۳ میلی‌متر تجاوز نمی‌کند. ارتفاع خرک در دو تارهای تریت جام کمی بیشتر است.



• نگارش: لیلا رفیعی

سفال شهرهایی چون سمرقند، بخارا و کوباچه (daghestan khotoni) نام برد و به این نکته اشاره کرده که در زمان تولید اشیاء سفالین، این شهرها جزیی از ایران بوده‌اند. از طرفی یادآور شده که به علی از جمله: عدم ارائه اطلاعات صحیح به لحاظ عدم شناخت از اصول علمی حفاری جز در چند دهه اخیر و اطلاعات تادرست توسط کاوشگران غیرمجاز، امکان تعیین تاریخ درست و محل دقیق تولید اشیاء میسر نشده است.

وی سپس به شرح کلی سفال، سفال در دوران پیش از تاریخ، وسائل عمده تولید سفال در دوران کهن، انواع مختلف کوره و ساختمان آنها، مشخصات عمومی سفال، علل و اهمیت تولید سفال در دوران کهن پرداخته است. همچنین با بررسی سفال ایران و نقل نظرات رومان گیرشمن، ژان لویی اوٹو، ملکوم هسلام و چارلز ویلکینسون که سفال سراب را کهن ترین سفال ایران دانسته، یادآور می‌شود که کهن ترین سفال‌های موجود در جهان متعلق به ایران و از غرب ایران آمده است.

در ادامه روش‌های مختلف تزیین سفال کهن ایران، همچون تزیین برشدار، کنده کاری، قالبی، مشبك، برگسته (افزوده)، مینیاتور، لعب، ... با استفاده از تصاویر و طرح بررسی شده است. سپس به سیر تحول سفال از دوران پیش از تاریخ تا عصر حاضر اشاره شده است. سفال در دوران هخامنشیان، پارت‌ها (ashkaniyan)، ساسانیان و بنی‌امیه که نگارنده محدودیت حفاری‌های علمی در شهرهای مربوط به این دوره را عاملی در عدم ارائه یک نظر کلی دانسته و متابع اطلاعاتی مربوط به این دوره و همچنین دوره عباسیان که مؤلف آن را دوره تجدید حیات روش فنی تزیین چند رنگ معرفی کرده است مربوط به بررسی‌های ژان لاکام (Jean Lacam) از حفاری‌های شوش و سفال‌های (Jean Lacam) از حفاری‌های شوش و سفال‌های مکشوفه در استخر و نیشاپور دانسته است.

در بخش پایانی نمونه‌هایی از اشکال سفال کهن ایران در شهرهای مختلف و انواع سفال در شهرهای ایران باستان از جمله: تخت سلیمان، تپه سیلک، شوش، استخر، املش یا مارلیک، لورستان همراه با ارائه تصویر، طرح و نقشه مورد بررسی قرار گرفته است. کتابشناسی و ارائه تصاویر دنگی (۶۲) ضمیمه پایانی کتاب است. کتاب در قطعه رحلی و ۲۴۸ صفحه (مصور) و با قیمت ۴۵۰۰ ریال منتشر شده است.