

انتخاب سیستم حمل نیشکر با استفاده از روش تاپسیس فازی (TOPSIS)

* دکتر منصور مؤمنی و شاپور اقبال

تاریخ وصول: ۸۳/۷/۲۹ تاریخ پذیرش: ۸۳/۷/۱۳

چکیده:

متداول‌وزی مورد استفاده در این مقاله نشات گرفته از مقاییم تئوری فازی است. در این مقاله با استفاده از مدل‌های تصمیم‌گیری، انتخاب بهترین روش برای حمل نیشکر از بین دو گزینه صورت گرفته است. در اینجا با شناخت عوامل موثر در حمل نیشکر و با توجه به این که بعضی از عوامل کیفی بودند، مدل تصمیم‌گیری TOPSIS¹ در حالت فازی مورد استفاده قرار گرفت. از شروط اولیه و مهم استفاده از این تئوری، شناخت متغیرها و استفاده از نظرات خبرگان می‌باشد. با توجه به نظر خبرگان، نتایج تحقیق نشان داد که گزینه‌ی حمل نیشکر با استفاده از سبد‌های ۱۰ تن مناسب ترین گزینه است.

واژه‌های کلیدی: روش فازی، TOPSIS، حمل و نقل، تصمیم‌گیری چند شاخصه

۱- مقدمه

ممولاً مسائل تصمیم‌گیری، مهمترین و عمدتین مسائلی هستند که افکار افراد مختلف اعم از اشخاص حقیقی و حقوقی را به خود مشغول می‌کند. در دنیای کنونی تصمیم‌گیری صحیح و سریع، یکی از شاخصه‌های مدیران کارآمد می‌باشد. اگر تصمیم‌گیری بر اساس شناخت همه جانبه‌ی عوامل موثر در تصمیم نباشد، تصمیم اتخاذ شده با شکست روبرو خواهد شد. به خاطر همین نیاز به تصمیم‌گیری صحیح و سریع بود که مدل‌های تصمیم‌گیری ابداع گردید.

* به ترتیب استادیار دانشگاه تهران و کارشناس ارشد اقتصاد

mmomeni@ut.ac.ir

¹ Technique for Order-Preference by Similarity To Ideal Solution

نظریه مجموعه های فازی^۱ شاخه‌ی نسبتاً جدیدی از ریاضیات است که مبدع آن عسگرزاده دانشمند ایرانی تبار است (طاهری، ۱۳۷۵). این نظریه ابزارهایی فراهم می‌آورد که می‌توان به وسیله‌ی آنها نحوه‌ی استدلال و تصمیم‌گیری انسان را به شکل ریاضی مدل سازی کرد و از الگوهای ریاضی به دست آمده در علوم و فنون مختلف استفاده نمود. به طور کلی در زندگی واقعی فهم و زبان طبیعی ما بیشتر با مفاهیمی مانند گل خیلی زیبا، کتاب خوب، کار سخت و ... سروکار دارد. هیچکدام از این تعاریف و مفاهیم، تعاریف دقیقی نیستند که به توان برای آنها مجموعه‌هایی دقیق تصور کرد. در قلمرو ریاضیات و نظریه‌ی مجموعه‌های کلاسیک، جایی برای این مفاهیم نیست و قالبی برای صورت بندی این مفاهیم و ابزاری برای تجزیه و تحلیل آنها وجود ندارد. نظریه‌ی مجموعه‌های فازی، یک قالب جدید ریاضی برای صورت بندی و تجزیه و تحلیل این مفاهیم و ویژگی‌ها است. این نظریه یک تعمیم و گسترش طبیعی نظریه‌ی مجموعه‌های معمولی است که موفق با زبان و فهم طبیعی انسان‌ها است. در مجموعه‌های فازی، آنچه باعث مشخص شدن وضعیت یک عضو می‌گردد، درجه‌ی عضویت آن در مجموعه است. به عنوان مثال، در مجموعه‌ی گلهای زیبا، آیا گل رز زیباست؟ گل یاس چطور؟ در این مجموعه برای هر کدام از این مفاهیم یک عدد بین صفر و یک وجود دارد که نشان دهنده‌ی درجه عضویت و نزدیکی گل به این مجموعه است. هر چه این درجه عضویت به یک، نزدیک‌تر باشد، آن گل زیباتر است.

با توجه به حجم زیاد نیشکر و هزینه‌های مختلف آن، حمل نیشکر از مزارع به کارخانه، از اهمیت خاصی برخوردار است. به همین خاطر انتخاب یک سیستم حمل نیشکر که فاکتورهای مختلفی روی آن تأثیر می‌گذارد، دقت بالایی می‌طلبد. هدف، انتخاب گزینه‌ی بهینه‌ی حمل نیشکر از بین گزینه‌های مختلف و با توجه به شاخص‌های متعدد کمی و کیفی با استفاده از روش تاپسیس فازی می‌باشد.

۲- ادبیات تحقیق

نظریه‌ی فازی برای اولین بار توسط یک دانشمند ایرانی به نام لطفی عسگرزاده (۱۹۶۵)^۲ ارایه شد. او رئیس بخش برق دانشگاه برکلی آمریکا است. پس از او افراد

¹ Fuzzy Set Theory

² Zade

دیگری در توسعه‌ی این نظریه، نقش اساسی داشتند که می‌توان به کافمن و گاپتا،^۱ زیمرمن (۱۹۸۷)^۲ و کیکرت (۱۹۷۸)^۳ اشاره کرد. کیکرت نظریه‌های فازی و تصمیم‌گیری چند معیاره در مهندسی و علم مدیریت پرداخته است. استفاده از تئوری فازی در تصمیم‌گیری تدریج‌آغاز صعودی داشته و از زمان ارائه نظریه فازی تا کنون گسترش یافته است. در سال ۱۳۷۵ مقاله‌ای درباره استراتژی مکان یابی صنایع چرم در کشور بررسی، و با توجه به این که عوامل کیفی نیز در جایابی دخیل هستند، این مسئله به کمک روش تاپسیس فازی (FTOPSIS) حل گردید. در سال ۱۳۷۸ مقاله‌ای در مورد کاربرد روش تصمیم‌گیری تاپسیس در حالت فازی در جایابی صنایع تبدیل زعفران توسط عباس احمدی در دانشگاه علم و صنعت ارائه گردید. در این مقاله مسئله جایابی صنایع تبدیلی زعفران، که یکی از صنایع استراتژیک در زمینه صادرات کالاهای غیرنفتی کشور می‌باشد، بررسی و با توجه به معیارهای کیفی و کمی تایید شده، مسئله ارجحیت شهرهای پیشنهادی جهت جایابی با روش تاپسیس فازی حل شده است. در سال ۱۳۷۹ در دانشگاه تربیت مدرس، پایان نامه‌ای در مقطع دکتری در خصوص طراحی مدل تصمیم‌گیری در انتخاب پروژه‌های انتقال تکنولوژی رویکرد فازی-نظریه امکان توسط حبیب‌اله طباطبائیان ارائه گردید. این تحقیق به منظور طراحی مدلی مناسب در انتخاب پروژه‌های انتقال تکنولوژی صورت پذیرفته است. در این تحقیق برای اولین بار، یک مدل چند مرحله‌ای طراحی شده است. در این پایان نامه، از یک مدل تحلیل سلسله مراتبی فازی^۴ (FAHP) برای مقایسه پروژه‌ها در خانواده، تکنولوژی مربوطه استفاده شده است. در سال ۱۳۷۹ در هشتادین همایش دانشجویی مهندس صنایع در دانشگاه الزهرا، مقاله‌ای در خصوص کاربرد منطق فازی در تصمیم‌گیری چند معیاره توسط سهیل سرمد سعیدی ارائه شد. در سال ۱۳۸۰ در دانشگاه تربیت مدرس پژوهشی در مقطع دکتری مهندسی صنایع برای ارائه‌ی یک مدل ارزیابی تصمیم‌گیری در مجلس شورای اسلامی توسط علی محقر ارائه گردید که در آن با استفاده از مدل‌های تحلیل پوششی داده‌ها (DEA)^۵ و مجموعه‌ی مشترک وزن‌ها

^۱ Kaufman & Gupta

^۲ Zimmerman

^۳ Kickert

^۴ Fuzzy Analytic Hierarchy Process

^۵ Data Envelop Analisys

^۱(CSW) دوره سوم، دوره اول، دوره دوم، دوره چهارم و در نهایت دوره پنجم به ترتیب کارایی معرفی شدند.

۳- متدولوژی تحقیق

۳-۱- تعریف مقدماتی تئوری فازی

همان طور که قبلاً ذکر گردید در هر مجموعه فازی برای هر عضو، یک درجه عضویت تعریف می شود که بین صفر تا یک می باشد. این درجه عضویت یا بر اساس توابع ریاضی یا بر اساس نظر خبرگان و متخصصان امر است. یک مجموعه فازی به صورت زیر نمایش داده می شود:

$$A\{x, \mu_A(x) : x \in X\} \quad (1)$$

یا

$$A = \left\{ \frac{\mu_A(x_1)}{x_1}, \frac{\mu_A(x_2)}{x_2}, \dots \right\} \quad (2)$$

(x) برای درجه عضویت می باشد که به صورت $\mu_A(x)$ نیز نمایش داده می شود.

۳-۲- تعیین درجه عضویت

برای تعیین درجه عضویت باید مطابق با نظر متخصصان امر یک فضای چند حالت در نظر گرفت. این فضا با توجه به عوامل کیفی مورد نظر و مقدار تاثیر هر کدام از آنها در نظر گرفته می شود. به عنوان مثال، وقتی که درباره عاملی بحث می شود که فقط سه حالت زیاد و کم و متوسط را در بر می گیرد، این سه حالت بین اعداد صفر تا یک تقسیم می شوند. پس از تعیین درجه عضویت، این حالات فازی را به وسیله تعیین نمودارهای فازی، به اعداد و سپس به اعداد قطعی تبدیل می نماییم. به طور کلی، فضای فازی برای حالت های مختلف وجود دارد.

۳-۳- روش های تبدیل اعداد فازی به اعداد طبیعی

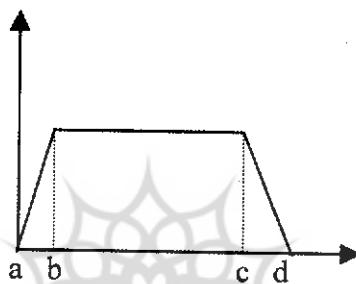
بعد از این که فضای فازی مشخص گردید، با استفاده از روش های مختلف، آنها را به اعداد قطعی تبدیل می کنیم. برای حل این مسأله از اعداد فازی ذوزنقه ای استفاده

می شود. یکی از روش های تبدیل اعداد فازی ذوزنقه ای که به میانگین واریانس معروف است در اینجا ذکر می گردد.

$$A = (A, b, c, d,) \quad (3)$$

$$M(A) = \frac{-a^r - b^r + d^r - ab + cd}{3(-a - b + c + d)} \quad (4)$$

نمودار ۱: نمایش روش تبدیل اعداد فازی ذوزنقه ای



برای اعداد فازی مثلثی نیز به همین ترتیب می توان عمل نمود.

۴-۳- روش تاپسیس فازی (FTOPSIS)

وقتی که یک ماتریس تصمیم با معیارهای کیفی وجود داشته باشد، بعد از تبدیل معیارهای کیفی به اعداد فازی (ذوزنقه ای) مراحل زیر اجرا می شود.

مرحله ۱: بی مقیاس کردن ماتریس تصمیم
در این مرحله بر اساس نرم خطی با توجه به نوع شاخص ها (ثبت و منفی) این کار صورت می گیرد.
الف) شاخص های کمی

$$n_{ij} = \frac{r_{ij}}{\sqrt{\sum_{i=1}^m r_{ij}^2}} \quad j = 1, 2, \dots, n \quad (5)$$

ب) شاخص های کیفی
شاخص ثابت

$$r_{ij} \div r_j^* = \left(\frac{a_{ij}}{d_j^*}, \frac{b_{ij}}{c_j^*}, \frac{c_{ij}}{b_j^*}, \frac{d_{ij}}{d_j^*} \right) \quad r^* j = \max r_{ij} \quad (6)$$

شاخص منفی

$$r_{ij} \div r_{ij}^* = \left(\frac{a_{ij}}{d_{ij}^*}, \frac{b_{ij}}{c_{ij}^*}, \frac{c_{ij}}{b_{ij}^*}, \frac{d_{ij}}{d_{ij}^*} \right) \quad r^- j = \max r_{ij} \quad (7)$$

مرحله ۲: تعیین ماتریس V

در این مرحله با استفاده از ضرب کردن وزن هر معیار در عناصر تصمیم، ماتریس را تشکیل می‌دهیم. برای ضرب معیارهای کیفی از ضرب فازی استفاده می‌کنیم که در آن وزن به صورت یک عدد فازی ذوزنقه‌ای است. در این مرحله یک ماتریس قطری از اوزان تشکیل می‌دهیم که غیر از قطر اصلی، بقیه عناصر این ماتریس صفر باشند و سپس با استفاده از ضرب ماتریس‌ها، ماتریس را تشکیل می‌دهیم.

$$w_j = (\alpha_j, \beta_j, \gamma_j, \lambda_j) \quad (8)$$

$$n_{ij} = (a_{ij}, b_{ij}, c_{ij}, d_{ij}) \quad (9)$$

$$V_{ij} = n_{ij} \times w_j = (a_{ij}\alpha_j, b_{ij}\beta_j, c_{ij}\gamma_j, d_{ij}\lambda_j) \quad (10)$$

بعد از عملیات ضرب، اعداد فازی حاصل شده به اعداد قطعی تبدیل و در نهایت ماتریس V تشکیل می‌شود.

$$N_{m,n} W_{n,n} = \begin{bmatrix} v_{11} & v_{12} & \dots & v_{1n} \\ \vdots & \vdots & \vdots & \vdots \\ v_{m1} & \dots & \dots & v_{mn} \end{bmatrix} \quad (11)$$

مرحله ی سوم: تعیین گزینه‌ی ایده آل مثبت و ایده آل منفی
گزینه ایده آل مثبت عبارت است از:

$$A^+ = \{(\max V_{ij} | j \in J), (\min V_{ij} | j \in J') | j = 1, 2, \dots, n\} = \{v_1^+, v_2^+, \dots, v_n^+\} \quad (12)$$

گزینه ایده آل منفی عبارت است از:

$$A^+ = \{(\min V_{ij} | j \in J), (\max V_{ij} | j \in J') | i = 1, 2, \dots, n\} = \{v_1^-, v_2^-, \dots, v_n^-\} \quad (13)$$

$J = \{j = 1, 2, \dots, n | \text{زهای مربوط به سود}\}$ به طوری که:
 $J' = \{j' = 1, 2, \dots, n | \text{زهای مربوط به هزینه}\}$

مرحله چهارم: محاسبه اندازه فاصله
 فاصله‌ی گزینه با ایده آل‌ها، با استفاده از فاصله‌ی اقلیدسی به گونه زیر حساب می‌شود:

$$d_i^+ = \left\{ \sum_{j=1}^n (v_{ij} - v_1^-)^r \right\}^{\frac{1}{r}} \quad i = 1, 2, \dots, m \quad (14)$$

$$d_i^- = \left\{ \sum_{j=1}^n (v_{ij} - v_1^-)^r \right\}^{\frac{1}{r}} \quad i = 1, 2, \dots, m \quad (15)$$

مرحله پنجم: محاسبه‌ی نزدیکی A_i

$$CL_j = \frac{d_i^-}{(d_i^- + d_i^+)} \quad 0 < CL < 1, \quad i = 1, 2, \dots, m \quad (16)$$

هر چه CL بیشتر به یک نزدیکتر باشد، گزینه مورد نظر به جواب ایده آل نزدیکتر است.

۳-۵- عوامل مؤثر بر انتخاب سیستم حمل نیشکر
 بعد از بررسی‌های مختلف و مصاحبه با افراد متخصص و خبره، ۱۵ مورد مؤثر بر انتخاب سیستم حمل نی شناسایی شد و با توجه به این که هشت مورد از آن موارد از نظر ابعاد، قابلیت جمع شدن با یکدیگر را داشتند، آنها را با یکدیگر جمع و تحت نام گزینه‌های سالانه منظور نمودیم. عوامل موثر به شرح زیر می‌باشند:

- ۱- هزینه‌های سرمایه‌گذاری اولیه (X_1)؛
- ۲- هزینه سالانه (استهلاک، نگهداری و تعمیرات، ضایعات نی، پرسنلی، روان کننده‌ها و سوخت) (X_2)؛
- ۳- عمر مفید (X_3)؛
- ۴- راحتی بهره برداری (X_4)؛
- ۵- امکان برنامه ریزی ترافیکی (X_5)؛
- ۶- ایمنی در ترافیک (X_6)؛

- تطابق ظرفیت حمل در واحد زمان نسبت به نیاز ورودی کارخانه (X_7)؛
 - راحتی مدیریت پرسنلی (X_8).

۳-۶- گزینه های موردنظر

برای حمل نیشکر در شرکت توسعه‌ی نیشکر و صنایع جانبی، روش‌های مختلفی مورد بررسی قرار گرفتند. از جمله راه آهن، کامیون با سبد ۲۵ تن، کشنده با سبد ۱۸ تن، کشنده با سبد ۱۴ تن، کشنده با سبد ۱۰ تن (دو حالت) که در نهایت و بعد از بررسی‌های فنی و مالی، دو گزینه‌ی کشنده با سبد ۱۸ تن با بارگیری و تخلیه غیر مستقیم، و کشنده با سبد ۱۰ تن با بارگیری و تخلیه مستقیم برای انتخاب نهانی مورد توجه قرار گرفتند؛ زیرا گزینه‌های کامیون، با سبد ۲۵ تن و همچنین کشنده با سبد ۱۰ تن از نظر شاخص‌های فنی و مالی، در وضعیت ضعیفی قرار داشتند.

۴- حل مدل

بعد از تعیین عوامل مؤثر و همچنین گزینه‌های مورد نظر، اندازه‌های هر کدام از عوامل در ارتباط با گزینه‌ها را تعیین می‌کنیم. برای عوامل کمی از تحقیقات کتابخانه‌ای و بررسی استناد و محاسبات معمول استفاده می‌شود؛ ولی برای عوامل کیفی از نظرات خبرگان و متخصصان امر استفاده می‌شود. همچنین از نظرات آنان برای تعیین اهمیت هر عامل استفاده می‌گردد. در نهایت، جدول تصمیم به صورت جدول ۱ در می‌آید.

جدول ۱: جدول تصمیم مربوط به مساله

متوسط	خیلی زیاد	زیاد	متوسط	زیاد	خیلی زیاد	زیاد	متوسط	خیلی زیاد	زیاد
X_1^+	X_2^+	X_3^+	X_4^+	X_5^+	X_6^+	X_7^+	X_8^+	X_1^+	X_2^+
میار									
گزینه									
روشن ۱۰ تن	۱۶۸۴۰	۱۲/۹۲	۸/۲۲	زیاد	زیاد	خیلی زیاد	زیاد	خیلی زیاد	زیاد
روشن ۱۸ تن	۱۸۶۶۰	۱۱۸۵۲	۱۰/۷۴	خیلی زیاد	زیاد	زیاد	خیلی زیاد	زیاد	زیاد

ماخذ: نتایج تحقیق

۴-۱- تعیین وزن هر شاخص

با توجه به این که یک فضای پنج حالته فازی برای حل این مسأله در نظر گرفته شده است، این فضا با استفاده از نمودار چانگ به این صورت در نظر گرفته می‌شود: (اعداد مثلثی به روش $A = (a, b, c) \rightarrow A = (a, b, c)$ به ذوزنقه‌ای تبدیل می‌شوند)

خیلی کم = (۰/۰, ۰/۱, ۰/۲)

کم = (۰/۱, ۰/۲۸, ۰/۴) → (۰/۱, ۰/۲۵, ۰/۲۵, ۰/۴)

متوسط = (۰/۳, ۰/۵, ۰/۷) → (۰/۳, ۰/۵, ۰/۵, ۰/۷)

زیاد = (۰/۶, ۰/۷۵, ۰/۹) → (۰/۶, ۰/۷۵, ۰/۷۵, ۰/۹)

خیلی زیاد = (۰/۸, ۰/۹, ۱, ۱)

برای تعیین وزن هر شاخص به دو صورت عمل می کنیم:

الف) معیارهای کمی

برای نرمالایزه کردن به صورت زیر اقدام می کنیم:

$$n_{ij} = \frac{r_{ij}}{\sum_{i=1}^m r_{ij}} \quad j = 1, \dots, n \quad (17)$$

$$E_j = -\frac{1}{\ln k} \left(\sum_{i=1}^m \ln n_{ij} \right) \quad j = 1, \dots, n \quad (18)$$

که در آن k تعداد گزینه ها می باشد.

$$d_j = 1 - E_j \quad (19)$$

$$w_j = \frac{d_j}{\sum_{j=1}^n d_j} \quad (20)$$

سپس با استفاده از نظرات خبرگان و اوزان ذهنی آنها، این وزنهای را تعدیل می کنیم:

$$w'_j = w_j \times (a, b, c, d) = (a', b', c', d') \quad (21)$$

در نتیجه برای سه معیار کمی خواهیم داشت:

$$w_1 = 0/1664 \quad w_2 = 0/0064 \quad w_3 = 0/8273$$

حال با استفاده از نظرات خبرگان و فضای پنج حالتی فازی ایران، اوزان را تعدیل می کنیم و به صورت فازی در می آوریم (در جدول تصمیم آمده است):

$$w'_1 = w_1 \times (0/1664, 0/8, 0/9, 1, 1) = (0/1331, 0/1497, 0/1664, 0/1664)$$

$$w'_r = w_r \times (\cdot / 0.0051, \cdot / 0.0057, \cdot / 0.0064, \cdot / 0.0064) = \text{خیلی زیاد}$$

$$w'_r = w_r \times (\cdot / 2482, \cdot / 4336, \cdot / 4336, \cdot / 5791) = \text{متوسط}$$

ب) معیارهای کیفی

برای تعیین وزن معیارهای کیفی از نظرات خبرگان متخصص بهره جسته، اوزان مربوط به معیارهای کیفی را که در فضای پنج حالته انتخاب شده است، به دست می آوریم که در نتیجه خواهیم داشت:

$$w_4 = (\cdot / 6, \cdot / 75, 1, \cdot / 9) = \text{خیلی زیاد} \longrightarrow (\cdot / 6, \cdot / 75, \cdot / 75, \cdot / 9)$$

$$w_5 = (\cdot / 3, \cdot / 5, \cdot / 7) = \text{متوسط} \longrightarrow (\cdot / 3, \cdot / 5, \cdot / 5, \cdot / 7)$$

$$w_6 = (\cdot / 6, \cdot / 75, \cdot / 9) = \text{زیاد} \longrightarrow (\cdot / 6, \cdot / 75, \cdot / 75, \cdot / 9)$$

$$w_7 = (\cdot / 8, \cdot / 9, 1, 1) = \text{خیلی زیاد}$$

$$w_8 = (\cdot / 3, \cdot / 5, \cdot / 7) = \text{متوسط} \longrightarrow (\cdot / 3, \cdot / 5, \cdot / 5, \cdot / 7)$$

ج) بی مقیاس کردن

ج-۱) معیارهای کمی

معیارهای کمی به صورت زیر هستند:

(۲۲)

$$n_{ij} = \frac{r_{ij}}{\sum_{j=1}^n r_{ij}} \quad i = 1, 2, \dots, m$$

$$n_{11} = \frac{16840}{\sqrt{(16840)^2 + (1866)^2}} = \cdot / 66998 = \cdot / 67$$

$$n_{12} = \cdot / 7424 \quad n_{13} = \cdot / 7142 \quad n_{14} = \cdot / 67$$

$$n_{21} = \cdot / 6223 \quad n_{22} = \cdot / 7424$$

ج-۲) معیارهای کیفی

با توجه به روش ذکر شده در بخش قبل برای شاخصهای چهارم تا هشتم خواهیم داشت:

$$r_{\text{زیاد}} = (0/6, 0/75, 0/75, 0/9)$$

$$n_{14} = \left(\frac{0/6}{0/9}, \frac{0/75}{0/75}, \frac{0/75}{0/75}, \frac{0/9}{0/6} \right) = (0/67, 1, 1, 1/5)$$

$$n_{24} = \left(\frac{0/3}{0/9}, \frac{0/5}{0/75}, \frac{0/5}{0/75}, \frac{0/7}{0/6} \right) = (0/333, 0/667, 0/667, 1/667)$$

برای بقیه معیارهای کیفی نیز به همین صورت عمل می کنیم و در نتیجه داریم:

$$n_{15} = (0/6, 0/75, 0/833, 1/125)$$

$$n_{25} = (0/\lambda, 0/9, 1/11, 1/25)$$

$$n_{16} = (0/\lambda, 0/9, 1/11, 1/25)$$

$$n_{26} = (0/\Delta, 0/75, 0/833, 1/125)$$

$$n_{17} = (0/6, 0/75, 0/833, 1/125)$$

$$n_{27} = (0/\lambda, 0/9, 1/11, 1/25)$$

$$n_{18} = (0/\lambda, 0/9, 1/11, 1/25)$$

$$n_{28} = (0/6, 0/75, 0/833, 1/25)$$

حال با استفاده از اوزان به دست آمده در بخش قبل و اعداد بی مقیاس شده در اینجا و ضرب آنها در یکدیگر ماتریس V را تشکیل می دهیم:

$$V_{ij} = w_j \times n_{ij}$$

$$V_{11} = w_1 n_{11} = (0/1231, 0/1497, 0/1664, 0/1664) \times 0/67$$

$$= (0/0.892, 0/1003, 0/1110, 0/1110)$$

$$V_{25} = w_7 \times n_{25} = (0/3, 0/5, 0/5, 0/7) \times (0/\lambda, 0/9, 1, 1)$$

$$= (0/24, 0/45, 0/556, 0/875)$$

در نهایت ماتریس V به صورت جدول ۲ ارائه می گردد.

جدول ۲: ماتریس V

V ₁₁	-0.892	-0.1003	-0.1115	-0.1115
V ₂₁	-0.988	-0.1112	-0.1225	-0.1225
V ₃₁	-0.0036	-0.0041	-0.0045	-0.0045
V ₄₁	-0.0036	-0.004	-0.0044	-0.0044
V ₅₁	-0.0036	-0.004	-0.0044	-0.0044
V ₆₁	-0.1942	-0.5871	-0.5871	-0.7045
V ₇₁	-0.4	-0.75	-0.75	1/35
V ₈₁	-0.2	-0.5	-0.5	1/0.5
V ₉₁	-0.18	-0.375	-0.4187	-0.7875
V ₁₀₁	-0.24	-0.45	-0.5556	-0.875
V ₁₁₁	-0.48	-0.675	-0.8223	1/125
V ₁₂₁	-0.36	-0.6625	-0.625	1/0.125
V ₁₃₁	-0.48	-0.675	-0.8223	1/125
V ₁₄₁	-0.44	-0.81	1/1111	1/25
V ₁₅₁	-0.24	-0.45	-0.5556	-0.875
V ₁₆₁	-0.18	-0.375	-0.4187	-0.7875

مأخذ: محاسبات نویسنده‌گان

حال با استفاده از روش‌های تبدیل اعداد فازی به اعداد قطعی، ماتریس V را قطعی می‌کنیم. برای این کار از روش میانگین واریانس که روش مناسبی تشخیص داده شد، استفاده می‌شود؛ بنابراین داریم:

$$M(V_{11}) = \frac{-(0.892)^2 - (0.1003)^2 + (0.1115)^2 - (0.1942)(-0.1003) + (0.1115)(-0.1115)}{3(-0.892 - 0.1003 + 0.1115 + 0.1115)} = 0.2613$$

به همین ترتیب برای بقیه عمل می‌کنیم که در نهایت ماتریس تصمیم قطعی شده به صورت جدول ۳ خواهد بود.

جدول ۳: ماتریس تصمیم قطعی شده

معیار گزینه	X ₁ ⁺	X ₂ ⁺	X ₃ ⁺	X ₄ ⁺	X ₅ ⁺	X ₆ ⁺	X ₇ ⁺	X ₈ ⁺
روش ۱۰ تن	0.2613	-0.1006	-0.3346	-0.9456	-0.4858	-0.9744	-0.9744	-0.5885
روش ۱۶ تن	-0.2896	-0.1014	-0.5445	-0.6147	-0.5885	-0.7776	-0.2516	-0.4858

مأخذ: محاسبات نویسنده‌گان

حال جواب ایده آل منفی و مثبت را به دست می آوریم؛ این جواب مربوط به هر ستون است. اگر شاخص مثبت باشد، برای هر ستون، جواب ایده آل مثبت بیشترین مقدار در نظر گرفته می شود و اگر شاخص منفی باشد، کمترین مقدار در نظر گرفته می شود. برای جواب ایده آل منفی، اگر شاخص مثبت باشد، کمترین مقدار در نظر گرفته می شود و اگر شاخص منفی باشد، بیشترین مقدار موردنظر می باشد:

ایده آل مثبت عبارت است از:

$$(23) \quad (0/2613, 0/0140, 0/5446, 0/9456, 0/5885, 1/2516, 0/5885)$$

ایده آل منفی عبارت است از:

$$(24) \quad (0/2896, 0/0106, 0/3346, 0/6147, 0/4858, 0/7726, 0/9744, 0/4858)$$

اکنون فاصله‌ی گزینه‌ها را با ایده آل‌های مثبت (یا منفی) با استفاده از فاصله‌ی اقلیدسی به دست می آوریم:

$$(25) \quad d_i^+ = \left\{ \sum_{j=1}^n (v_{ij} - v_j^-)^2 \right\}^{\frac{1}{2}} \quad \text{فاصله گزینه } i \text{ از ایده آل مثبت}$$

$$i = 1, 2, \dots, m$$

$$(26) \quad d_i^- = \left\{ \sum_{j=1}^n (v_{ij} - v_i^+)^2 \right\}^{\frac{1}{2}} \quad \text{فاصله گزینی } i \text{ از ایده آل منفی}$$

$$i = 1, 2, \dots, m$$

که در نتیجه خواهیم داشت (فاصله از ایده آل مثبت):

$$(0/2613 - 0/2613)^2 + (0/0106 - 0/0140)^2 + (0/3346 - 0/5446)^2 + (0/9456 - 0/9456)^2$$

$$d = + (0/4858 - 0/5885)^2 + (0/7726 - 0/9744)^2 + (0/9744 - 1/2516)^2 +$$

$$(0/5885 - 0/5885)^2 = 0/3626$$

حال نزدیکی نسبی هر گزینه را حساب می کنیم:

$$CL_1^+ = \frac{0/4010}{0/4010 + 0/3626} = 0/52$$

$$CL_7^- = \frac{0/3626}{0/4010 + 0/3626} = 0/47$$

د) انتخاب گزینه برتر

با توجه به این که گزینه اول (گزینه ۱۰ تن) دارای امتیاز بیشتری است و به عدد یک نزدیک است، این روش انتخاب می‌شود.

۵- نتیجه گیری

همان گونه که نشان داده شد، می‌توان از مدل تاپسیس برای انتخاب سیستم بهینه‌ی حمل نیشکر استفاده کرد. در این مدل، برخی از متغیرها از نوع کیفی بوده و بدین جهت از اعداد فازی استفاده شده است. اعداد فازی مورد استفاده در مدل، از نوع ذوزنقه‌ای است؛ زیرا اعداد فازی مثلثی را در برمی‌گیرد. برای انتخاب یکی از دو روش ۱۰ تن و ۱۸ تن، هشت شاخص مورد استفاده قرار گرفتند. از بین هشت شاخص مورد نظر، سه شاخص هزینه‌ی سرمایه گذاری اولیه، هزینه‌ی سالانه، و عمر مفید کمی بودند. شاخص‌های راحتی بهره برداری، امکان برنامه ریزی ترافیکی، ایمنی در ترافیک، تطابق ظرفیت حمل، و راحتی مدیریت پرسنلی کیفی بودند. با برآوردهای اولیه برای شاخص‌های کمی و کسب نظرات خبرگان در مورد شاخص‌های کیفی، اطلاعات موردنیاز مدل جمع آوری شد. از روش آنتروپی برای تعیین وزن شاخص‌ها استفاده گردید و با توجه به وزن‌های ذهنی خبرگان، وزن‌های به دست آمده از روش آنتروپی تعديل شد. با قطعی کردن شاخص‌های کیفی توسط روش میانگین واریانس، از مدل تاپسیس جهت حل مدل استفاده شد. نتایج نشان دهنده‌ی برتری گزینه ۱۰ تن است. از این مدل می‌توان برای انتخاب سیستم‌های حمل و نقل مشابه نیز استفاده کرد.

فهرست منابع

- آذر، عادل و حجت فرجی، علم مدیریت فازی، تهران، انتشارات اجتماع، ۱۳۸۱.
- اصفهانپور، محمد جواد، تصمیم گیری چند معیاره، تهران، انتشارات دانشگاه تهران، ۱۳۸۱.
- طاهری، سید محمود، آشنایی با نظریه مجموعه فازی، مشهد، انتشارات جهاد دانشگاهی مشهد، ۱۳۷۵.
- علی احمدی، علیرضا و امیر حسین حوری، "استراتژی مکان یابی صنایع چرم با استفاده از تئوری فازی،" مجله صنایع، شماره ۳، ۱۳۷۷.
- محقر، علی، ارایه یک مدل ارزیابی تصمیم گیری مجلس شورای اسلامی، پایان نامه دکتری، دانشگاه تربیت مدرس، ۱۳۸۰.
- Hwang, Ch.L. and K., Yoon, Multiple Attribute Decision Making, Berlin, 1981.
- Kaufman, A. and M.M. Gupta, Fuzzy Mathematical Models in Engineering and Management Science, New York, 1988.
- Kickert, W.J.M., Fuzzy Theories on Decision Making, London, Leidon, 1978.
- Zadeh, L.A., "Fuzzy Sets," Information and Control, Vol. 8, 1965, pp. 338-353.
- Zimmermann, H.J., Fuzzy Sets Theory and Its Applications, Kluwer Academic Publishers, 1996.

پژوهشکار علوم انسانی و مطالعات فرهنگی
پرتال جامع علوم انسانی

Selecting Transportation System for Sugar Cane by Fuzzy TOPSIS

Mansour Momeni (Ph.D.) and Shapoor Eghbal (M.Sc.)*

Abstract:

This study which is based on fuzzy theory, is aimed at selecting a system for transportation of Sugar Cane from farms to factory in Khuzestan. Based of several criteria, multi criteria decision making model is used. There are eight criteria and two alternatives. Five of the criteria are qualitative, thus fuzzy TOPSIS model is used. The finding shows that the best system for transportation of Sugar Cane from farms factory in Khuzestan is using 10 tone baskets.

Keywords: fuzzy, TOPSIS, transportation, MCDM

پژوهشگاه علوم انسانی و مطالعات فرهنگی
پرستال جامع علوم انسانی

* Assistant professor of management and postgrauate student of economics,
recpectively, University of Theran.