

# فرنگ و دستهای علم و عمل بلارکا مدلار و ترمیم شامپونر

(۹)

دکتر جاوید فیوضات

روش استحکام بخشیدن بمنسوجات ، نقاشی‌ها و تذهیب‌های آسیب‌دیده - چگونگی تعمیر مبل‌های قدیمی

پارافین (Paraffine - Paraffin Wax) جسمی است جامد و سفیدرنگ که از تقطیر نفت بدست می‌آید در حدود ۵۵ تا ۶۰ درجه ذوب می‌شود. آسیدها و قلیاهای برآن اثری ندارند و در بنزین و نفت محلول است. در مواد آنرا برای مرمت و نگاهداری اشیاء بکار می‌برند. مثلاً برای استحکام بخشیدن بمنسوجات و تابلوهای نقاشی همچنین عاج و تذهیب‌های آسیب‌دیده و حتی اشیاء چوبی کرم خورده (موریانه زده) از این ماده استفاده می‌کنند. اگر شیئی مورد نظر تحمل حرارتی داشته باشد بهتر است قبل از آن را گرم نمایند تا پارافین مذاب بتواند برای حفظ آن نفوذ کند و در صورت امکان باید سعی شود که شیئی را در پارافین مذاب غوطه‌ورنما نمایند. در غیر اینصورت باید پارافین را ذوب کرده و در محل موردنظر جاری نمود و زیادی آنرا قبل از انجامداد کامل پاک کرده - برای افزایش قابلیت نفوذ پارافین ممکنست اطوی گرمی را در مجاورت محل پارافین زده نگاهدارند. پارافین رنگ اشیاء چوبی را تیره تر می‌سازد. اشیائی را که بوسیله پارافین استحکام یافته‌اند نمیتوان بطور دائم مورد استفاده قرارداد و حتی بدون رعایت احتیاط‌های لازم دستکاری کرد بهمین جهت این ماده را غالباً برای نگاهداری و حفظ اشیائی که در شرف از هم پاشیدگی می‌باشد بکار می‌برند. از پارافین برای جلادان باشیائی که از گچ ریخته شده‌اند استفاده می‌کنند، باین‌طریق که شیئی گچی را گرم کرده و بکمک برس مناسبی آنرا پارافین مذاب آغشته مینمایند و پس از زمودن زیادی پارافین بوسیله پارچه نرمی که به پودر تالک آلوهه شده شیئی را صیقل میدهند - اگر در این جریان مقدار کمی از یک ماده رنگی مناسب پارافین افروده شود شیئی گچی رنگ و منظره اجسام کهنه عاجی را پیدا می‌کند. باید در نظرداشت که پارافین جامد غیر از روغن پارافین است که آن نیز بنویه خود از تقطیر نفت بدست می‌آید و موارد استعمال آن بعداً ذکر خواهد شد.

پارشمن (Parchemin - Vellum) پارشمن از پوست گوسفند، بز، گوساله و یا خوک تهیه می‌شود بطوری که میتوان روی آن نوشت - پارشمن را برای تهیه استناد و گاهی نقاشی و باسمه بکار می‌برند. ولوم (Vellum) معمولاً نوع ظرف‌نقره‌آن اطلاق می‌شود و بیشتر در تذهیب بکار می‌رود و گاهی از آن برای صحافی و تهیه جلد کتابهای پرازش استفاده می‌کنند. لکه‌های پارشمن را گاهی میتوان با اسفنج مرطوب پاک کرد ولی این عمل غالباً با خطرهای توأم می‌باشد لذا بهتر است از نفت (مخصوصاً در مورد لکه‌های چربی) استفاده شود.

پاستل (Pastel) جسمی است شبیه گچ رنگی که از اختلاط مواد رنگی و کتیرا با گل سفید بدست می‌آید (در انواع مرغوب آن بجای گل سفید مخلوطی از کربنات سدیم و کلرور کلسیم بکار می‌برند) و بکمک آن میتوان روی کاغذهای مخصوص یا کرباس نقاشی کرد - این نقاشیها که به «پاستل» معروفند غالباً جالب و خوش‌نگند ولی باسانی می‌زیند و برای نگاهداری آنها از مواد نگاهدارنده (Fixative) استفاده می‌شود - فیکساتورها معمولاً محلول دو درصدی هستند از یک ماده رزینی مانند کوبال (Copal) یا سقر (Copal) که برای جلوگیری از سائیدگی

و محوشدن نقاشیهای از قبیل پاستل ، مدادرنگی ، زغالی و گچرنگی بروی آنها پاشیده میشود - پاستل را اغلب بواسیله چسب نشانده بیک ورق مقوا میچسبانند . برای تمیز کردن واژین بردن لکه های پاستل باید آنرا روی ورقی از کاغذ رسم گذارده و مجموعه را بطوریکه سطح نقاشی شده رو ببالا باشد در ظرف محتوی محلول رقیق آب ژاول\* غوطه ور نمایند . بعد از لکه گیری آنرا با آب میشویند تا تمام آثار دارو ازین برود . سوراخها و پاره شدگی های آنرا بطریقی که در مورد آبرنگ\* (رجوع شود بشماره ۵۰ مجله) ذکر شده است مرمت میکنند . بهتر است قطعه کاغذی را که برای وصله در نظر میگیرند قبل از چسبانیدن برنگ مناسب رنگ آمیزی نمایند (برای این کار از آبرنگ که تهیه آن آسانتر است میتوان استفاده کرد) .

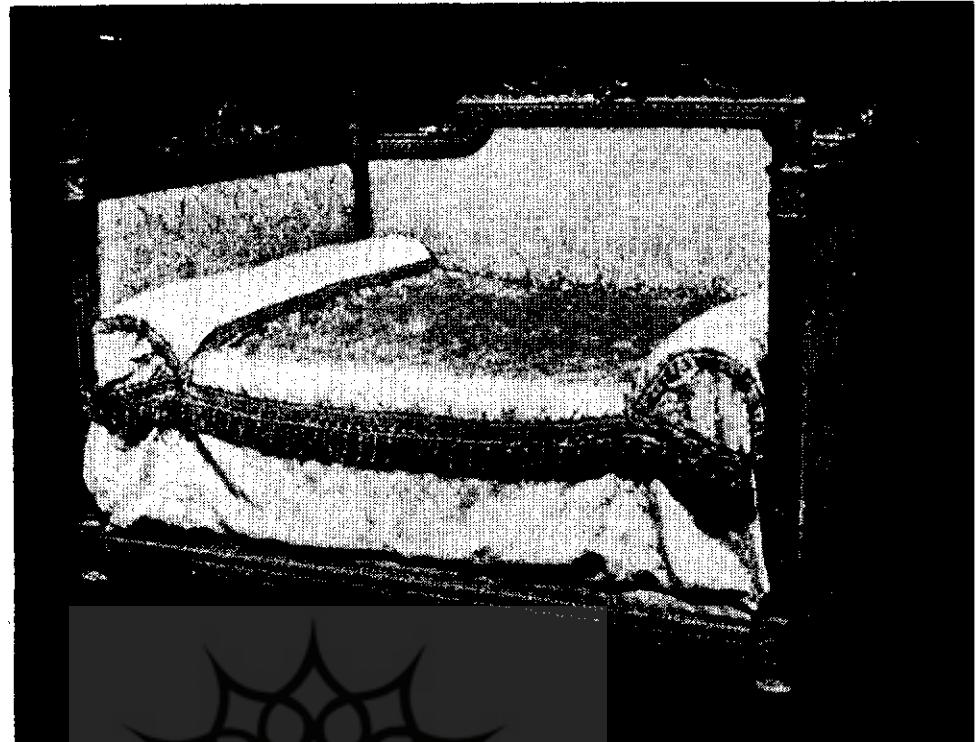
پرده و روکش مبل (Tapisseris - Upholstery) منظور از این کلمه بطور کلی عبارتست از مجموعه وسائل «فرمی» که برای تزئین و «مبلمان» اطاقها بکار میروند مانند فرش و پرده



نمونه‌ای از نقاشیهای پاستل متعلق به اواخر قرن نوزدهم



ومبلهای روکش دار وبالش (کوسن Coussin ) و ناظائر آنها - پرده و فرش را بطریقی که قبل از در مورد «آفت حشرات\*» ذکر شده باید مرتبآ بازدید کرد و پس از گردگیری در صورت لزوم با مواد حشره کش ضد عفونی نمود و پردهها و فرشاهای قیمتی را نباید برای مدت طولانی در مقابل نور مستقیم آفتاب قرارداد (رجوع شود با شعه ماوراء بنفش\*). در مورد مبلها باید در نظر داشت



نیمکت فردار که در قرن هیجدهم ساخته شده است

که بطور کلی در قدیم مبلها و نیمکتها را روکش دارزا با روش معینی تهیه میکردند با این طریق که پس از آماده شدن اسکلت واستخوان بندی چوبی مبل یا صندلی، نوارهای رابشکل چلپا و متقاطع بر کنارهای چوبی مبل با میخ محکم کرده و فنرها را روی آن قرار میدادند و برای جلوگیری از جابجا شدن، سر فنرها را بنوار مستحکم نموده و بوسیله کرباس یا پارچه دیگری آنها را می پوشانیدند و بالاخره بالشکی که از لائی پرشده بود بر روی فنرهای گذارده پس از پوشانیدن مجموعه بوسیله قطعه دیگری از کرباس نشینگاه مبل را بوسیله روکش موردنظر مفروش کرده وزینت میدادند - پوشانیدن نوارهای تحتانی بوسیله کتان یا کرباس برای جلوگیری از نفوذ گرد و خاک بداخل محفظه‌ای است که فنرها را در آن قرار میدادند.

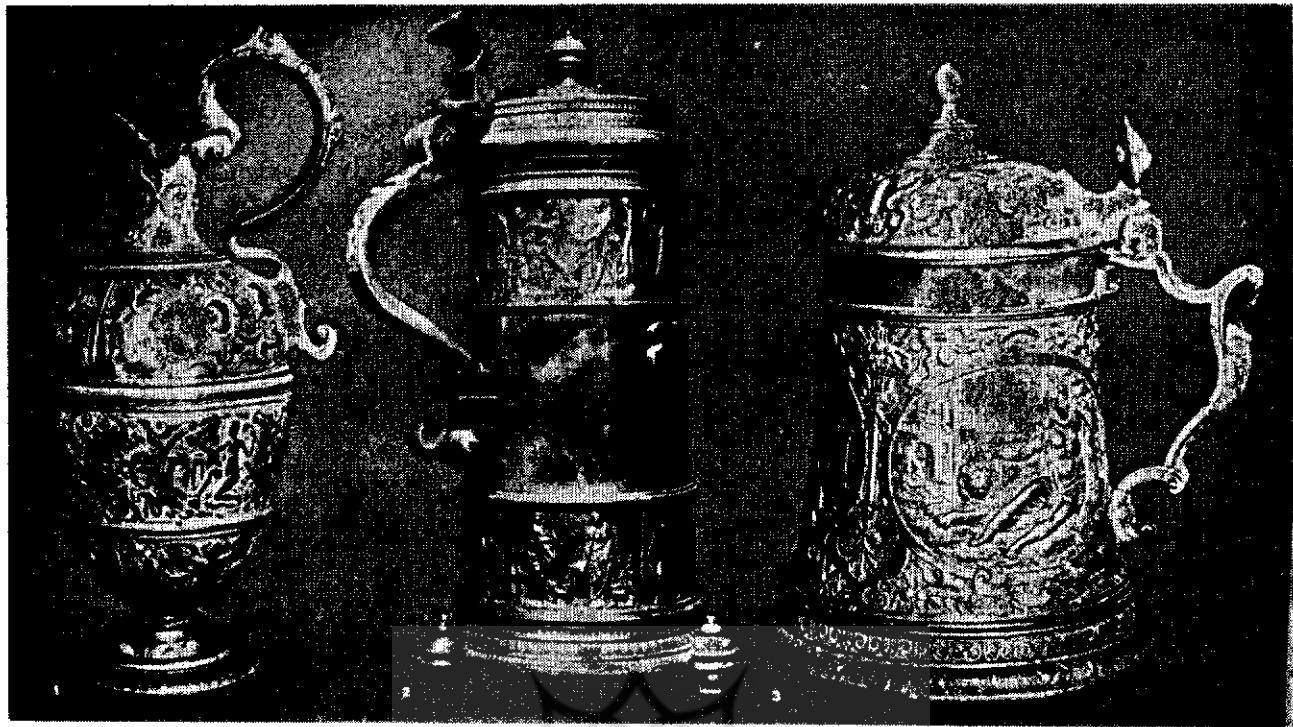
ترمیم و نوسازی روکش مبلهای کهنه و قدیمی عملی است که افراد با تجربه (مبل سازها) میتوانند آنرا بکمال وسائلی که در جمیعتهای ابزار\* معمولی (رجوع شود به ابزار در شماره‌های قبلی) یافت میشود باسانی انجام دهند - مواد لازم عبارتند از نوارهایی از کتف یا کتان مرغوب (باید در نظرداشت که نتیجه عمل بمقدار زیادی بستگی به مرغوبیت و شیوه بکاربردن موادی دارد که مورد استفاده قرار میگیرند) و کرباس و بالاخره روکش و در صورت لزوم لائی و تعدادی فنر - در مورد انتخاب روکش یادآوری مینمایید که صرف نظر از سلیقه و ذوق مالک مبل باید هم آهنگی آنرا با سایر اشیاء تزئینی اطاعتی که مبل در آن قرارداده خواهد شد رعایت نموده و همچنین شیوه و استیل (Style) زمان و کشوری که مبل بدان تعلق دارد از نظر دور نداشت - در مبلهایی که دارای لائی میباشد لائی را معمولاً از باقیمانده الیاف کتانی یا پوشال، پشم، پنبه و بالاخره از قطعات پارچه‌ای (کهنه) انتخاب میکردند (امروزه بیشتر از مواد مصنوعی شبیه باسفنج که با آن ابر میگویند استفاده مینمایند) در بالشها (کوسن‌ها) انواع لایهای مرغوبتر را از قبیل پر پرندگانی مانند قو، قاز، مرغ و یا موی اسب و سایر چهارپایان و بالاخره پشم و پنبه خام بکار میبرند - چنانچه ذکر شد امروزه در مبلها و صندلیهای راحتی بیشتر از اسفنجهای لاستیکی استفاده میشود

وچون این مواد را بطور مصنوعی (Synthetic) تهیه میکنند لذا قیمت زیادی نداشته و تعویض آنها نیز باسانی میسر میباشد - بعضی اوقات حاشیه های روکش را نوار مناسبی چسبانیده و بكمک پونز یا میخ های کوچک ظریف بچوب محکم میکنند.

ذیلاً بطور مختصر کارهای که معمولاً برای تجدید و تعویض روکش یک صندلی انجام میگیرد ذکر میشود: بهتر است علاوه از این کار نیز از صندلیهای ساده شروع کرده و پس از کسب تجربه و مهارت کافی بمرمت اشیاء بزرگتر مانند صندلیهای راحتی و نیمکت وغیره پردازند. مرحله اول عبارت از برداشتن کرباس و نوارهای زیر نشیمنگاه صندلی است که معمولاً بوسیله میخ صندلی کوییده اند. لذا لازم است بكمک گازانبر مناسبی میخ ها را کشید. در حین عمل باید دقت شود که حتی الامکان قسمت چوبی صندلی آسیب نهییند. اگر روکش تزئینی سالم بوده و لق شدن بندها و اتصالهای صندلی و یا جایگاشدن فر ها سبب تعمیر شده باشد عمل را بهمینجا خاتمه داده و پس از بازدید کامل قسمتهای داخلی صندلی و حصول اطمینان از اینکه حشراتی از قبیل موریانه\* و کرم چوب\* در آن نفوذ نکرده اند بندها و اتصالها را محکم کرده و پس از تنظیم وضعیت فر ها بكمک نوارها و روپوش کرباسی تازه آنها را در محل خود تثبیت مینمایند. در صورت سالم بودن نوارهای اولیه کافیست فقط میخ های تازه ای بکاربرند و چنانچه در اثر تکرار چوب صندلی برای کوییدن میخ مناسب نباشد بهتر است قطعات مناسبی از چوب تهیه کرده و قبل آنرا بقسمت داخلی وزیرین صندلی پرج نموده و نوارها را بوسیله میخ بآن الصاق نمایند - نوارها را باید تا جایی که ممکنست کاملاً کشید و برای انجام اینکار ممکنست در صورتیکه وضع صندلی اجازه دهد از اهرم های کوچک نیز استفاده کرد. اگر لبه نوارها را دولا کرده و پس میخ بکوبند در مقابل نیروی کشش مقاومت بیشتری نشان داده کمتر سائیدگی پیدا میکنند. نوار وسطی که از قسمت جلو بقسمت عقب صندلی کشیده میشود معمولاً اولین نواری است که باید نصب گردد و پس از آن ببعد از نوارهای موازی با آن در طرفین الصاق می نمایند سپس دویهلوی صندلی را بوسیله نوارهای که عمود برآمدید نوارهای قبلی بگذرد و بعد از اتمام کار فر هارا در محل خود گذارده بكمک متناوب از زیر و روی نوارهای قبلی بگذرد و در نقاط مختلف نشیمنگاه آزمایش نموده در صورت لزوم بترهیم آن اقدام کرده با افزودن نخ قند انتهای هر یک را بنواریکه بروی آن قرار دارد می پیچند. ممکنست از گیره هایی استفاده شود که مخصوصاً برای اینمورد تهیه شده است و بکاربردن شان نیز بسیار ساده و راحت میباشد. پس از یابان عمل صندلی را بوضع عادی بر گردانیده چگونگی نصب فر ها و همچینی کم و زیادی لائی را در نقاط مختلف نشیمنگاه آزمایش نموده در صورت لزوم بترهیم آن اقدام کرده با افزودن لائی در نقاط لازم وضع مطلوب را ایجاد مینمایند و بالاخره مجددأً صندلی - را بر گردانیده و روی نوارها را بكمک قطعه کرباسی پوشانیده با میخ کردن حاشیه های آن بزیر صندلی عمل را خاتمه میدهند.

اگر روکش بالائی (زینتی) صندلی احتیاج بتعویض داشته باشد باید مطابق آنچه در بالا گفته شد عمل نموده و قبل از الصاق روپوش کرباسی بروی نوارهای زیرین روکش قدیمی را با کمال دقت از روی صندلی بردارند، در اینمورد باید دقت بیشتری مبذول گردد تا در حین کشیدن میخ ها آسیبی بچوب نرسد زیرا الصاق تراشه های چوبی برخلاف حالت قبل در اینمورد مقدور نمیباشد. ضمناً باید سعی شود که روکش قدیمی در موقع برداشتن شکل اولیه خود را از دست ندهد تا بتوان از آن عنوان «الگو» برای تهیه روکش تازه استفاده نمود . سپس باید لائی را بازدید کرده و در صورت لزوم تعویض نمود و یا لائق لایه های اولیه را «باد داده» و تمیز کرد . پس از تنظیم محل فر ها و تثبیت سر آنها در جای خود روکش تازه را بكمک نوار مناسبی که بحاشیه آن گذارده میشود بوسیله میخ های کوچک یا پونز به نشیمنگاه الصاق می نمایند و پس از آخرین آزمایش روی نوارهای زیرین را مانند حالت قبل برای جلوگیری از ورود گرد و خاک بداخل محفظه ای که فر ها در آن قرار دارند با کرباس می پوشانند.

بطور کلی در هنگام تجدید و مرمت روکش های تزئینی باید دقت شود که روکش اولیه



سه ظرف متعلق به اوآخرقرن هیجدهم که ازآلیاژ پوترا ساخته شده است

حتی الامکان بدون تغییر شکل از محل خود برداشته شود تا بتوان از آن بعنوان الکو برای تهیه روکش جدید استفاده نمود بعلاوه قبل از نصب روکش یا تعویض لامی وغیره باید چوبهای صندلی از نظر آفت زدگی وهمچنین استحکام چفت و بستهای آن کاملاً بازدید و آزمایش شوند تا در صورت لزوم قبلاً بمعالجه چوبهای معیوب وتحکیم اتصالها اقدام گردد سپس بترتیبی که در بالا لفته شد روکشهای سائیده یا پاره شده را تعویض نمایند(ابزار لازم وتحکیم اتصال مبایها و طرق مبارزه با آفات چوب در شماره های قبل بتفصیل ذکر شده است) .

**پر کردن سوراخهای ایجاد شده در اثاث چوبی (To Fill Holes in Wood work - Remplir les intertice du bois)**  
برای این منظور میتوان بتانه مناسبی از اختلاط خاک اره نرم با یک چسب مرغوب مانند (Croid)، (Seccotine) یا ازمودیکه بنام کلی (Plastic Wood) در بازار عرضه میشوند استفاده کرد . باید در نظر داشت که تمام این مواد پس از خشک شدن جمع شده «فروکش» میکنند ولذا بهتر است آنها را کمی بیشتر از حد لزوم بکاربرد پس از خشک شدن برآمدگی و زیادی آنها را سائیده و سپس صیقل داد . همچنین میتوان از اختلاط یک قسمت گل سفید کاملاً خالص (کربنات کلسیم Whiting) با سه قسمت گچ قالب گیری (Solfates کلسیم Plaster of Paris) بتانه مناسبی برای پر کردن سوراخها و ترکهای چوب تهیه کرد . برای ایجاد هم آهنگی میان رنگ چوب و بتانه بهتر است کمی پودر قهوه ای رنگ متناسب با رنگ چوب موردنظر از قبیل رنگهای معروف به (Vandyke Brown) بمخلوط نامبرده در بالا اضافه کرده در هنگام استعمال با اضافه کردن مقدار کافی آب چسب غلیظی تهیه نمایند.

**پلاتین (Platine - Platinum)** فلزی است برنگ سفید مایل بخاکستری که بیشتر برای

تهیه بعضی وسائل وابزار آزمایشگاهی بکاربرده میشود . سبب کمیابی و همچنین بواسطه اینکه در شرایط عادی اکسیده نشده و جلای خودرا ازدست نمیدهد (کدر نمیشود) روزبروز موارد استعمال آن بعنوان یک فلز قیمتی در جواهرسازی بیشتر میشود . وزن مخصوص آن کمی بیشتر از طلا است (وزن مخصوص طلا در حدود ۱۹۵ مگاگرام و وزن مخصوص پلاتین در حدود ۲۱۵ مگاگرام) باکلر و گوگرد و فسفر ترکیب شده و همچنین بكمک حرارت در مجاورت مواد قلیائی فاسد میشود . در جواهرسازی آلیاژی از آنرا بکار میرند که سه درصد مس و معمولاً پنج تا ده درصد ایریدیوم (Iridium) دارد . جسم اخیر نیز از فلزات کمیاب و قیمتی بشمار میآید . آسید نیتریک\* (جوهر شوره) بهیچوجه بر پلاتین اثری ندارد و تیزاب سلطانی\* (مخلوطی از آسید نیتریک و آسید کلریدریک) فقط مختصر آثار سطحی بر آن باقی میگذارد بهمین جهت چنانچه شیئی فلزی مشکوکی را در آسید فربرد و بعداً بوسیله کاغذ خشک کن اسید باقیمانده بر سطح آنرا پاک کرده و لکه‌ای بر سطح آن مشاهده ننمایند بطور قطع فلز مورد آزمایش پلاتین میباشد ولی در صورت مشاهده لکه‌های قهوه‌ای رنگ ممکنست شیئی موردنظر از طلا که (آلیاژی است از طلا که با پلاتین تفاوت دارد و در شماره‌های قبلی بطور مشروح ذکرشده است) یا پالادیوم و یا فولاد ضد زنگ (Stainless Steel) ساخته شده باشد (در شماره‌های قبلی زیر عنوان آزمایش طلا\*) روش کار و نتیجه آن در مورد هریک از مواد نامبرده در بالا بتفصیل ذکر شده است .

**پوتر (Pewter)** آلیاژی است که معمولاً از یک قسم سرب و چهار قسم قلع تهیه میشود و گاهی مقدار کمی آهن آنتیموان دارد . در زمانهای گذشته آنرا برای تهیه ظرفهای خوراک و مشروب خوری بکار میرند و چون سرب در محلولهای آسیدی حل شده و سبب مسمومیت‌های شدید میشود لذا استفاده از آن بتدریج متروک شده است . آلیاژی است نرم و کارکردن با آن بسیار سهل و آسانست ، اغلب ظروف ساخته شده از این آلیاژ دارای علامت و نام سازنده آن میباشد ، مرمت ظروف آسیدیده بعلت نرمی فوق العاده این آلیاژ براحتی امکان‌پذیر است . بوسیله سباده‌های نرم مانند گل سفید یا گرد زعفران و براده نقره میتوان ظروف ساخته شده از این آلیاژ را کاملاً صیقل داد .

**پور تالک (Talc - Soap Stone)** از نقطه نظر شیمیائی سیلکات منیزیم ٹیدراته میباشد که با آن (Steatite) نیز یگویند . بعنوان سباده بسیار نرم موادر استعمال فراوانی دارد (درج‌دول طبقه‌بندی اجسام از نظر سختی این جسم در پایین قرین ردیف قرار دارد و شماره آن در جدول (Mohs) یک میباشد) اگر بر روی صفحه شیشه‌ای کشیده شود آثاری مانند اثر جریبی یک قطعه صابون خشک بر آن باقی میگذارد بدون اینکه بتوانند شیشه را خراش دهد . در بازارهای کشورهای اروپائی قطعات معدنی آنرا بنام (French Chalk) عرضه میکنند و برای صیقل دادن اشیاء قطعات مزبور اگر کرده بعنوان سباده ملایم بکار میرند . در بازارهای ایران معمولاً آنرا بصورت گره ارائه مینمایند .

**پیریدین (Pyridine)** مایع بیرنگی است که معمولاً بوی نامطبوعی دارد . با آب قابل اختلاط است و از آن بعنوان حلال استفاده میکنند . لکمه‌های روغنی و همچنین ورنی‌های کهنه را با آسانی پاک میکند . نمونه‌های معمولی تجاری بسب ناخالص بودن برای این منظور مناسب نیستند و بهتر است در موارد لازم پیریدین تصفیه شده از داروخانه تهیه شود . ماده‌ای است قابل اشتعال و تنفس بخارات آن به مقدار زیاد زیان آور میباشد معمولاً این ماده را بالکل چوب میغزایند تا غیرقابل شرب گردد .

**تارسیا (Tarsia)** که با آن (Certosina) هم میگویند از زمانهای قدیم در ایتالیا تهیه میشد و شیاهت زیاد بخاتم کاری دارد و از شانین قطعات استخوانی یا عاجی بشکل موزائیک در متن چوبی بدست میآید بعضی اوقات بجای عاج از قطعات چوبی رنگین که در زمینه چوبی ساده قرار میدهند نقوش موردنظر را بدست میآورند (روش نگاهداری و مرمت آن در فصل خاتم کاری ذکر خواهد شد) .