

در قسمتهای پیشین این بحث کیفیت کارکردن با دوربین‌های عکاسی را آموختیم حالا بینیم فیلم را چگونه باید ظاهر کرد

# عکاسی

دکتر هادی

## لوازم ظهور فیلم

جیر یا اسفنج - وقتی فیلم برای خشک شدن آویزان میشود مقدار زیادی آب در هر دو طرف آن وجود دارد که بالا فاصله در روی براق آن بشکل قطرات متعدد جمع میگردد و پس از خشک شدن آثار رسوبات آهکی دایر وار بجای میماند که بعداً پاک کردن آن بسیار مشکل است . بایک قطعه جیر لطیف یا اسفنج مخصوصی که برای اینکار ساخته میشود باید آبرا از روی فیلم گرفت . برای این عمل جیر یا اسفنج را باید اول خیس کرد تا نرم شود آنگاه با فشار تمام آب آنرا خارج ساخت و سپس از بالا بیانین به پشت فیلم (طرف براق) کشید تا تمام آبرا بخود جذب کند . وسیله‌ی مخصوصی نیز بشکل انبر که دولبه‌ی آن لاستیک نرمی مانند برق پاک کن اتو مبیل است برای این منظور ساخته میشود . فیلم را در وسط دولبه میگیرند و آنرا از بالا بیانین میکشند .

وقتی ظهور بیانین رسید مدت ۵ دقیقه فیلم در داخل تانک با آب جاری شستشو داده میشود . پس از برداشتن فیلم بهتر است تانک و تمام وسائل با آب جوش شته شود تا از تولید باکتری‌ها در آن جلو گیری شود ، حتی بهتر است بین آب مقدار یک درصد آب ژاول اضافه گردد .

### مواد شیمیائی برای ظهور

محصولات حاضری - از طرف کارخانجات مختلف محصولاتی برای ظهور حاضر و آماده گردیده که طبق دستور العمل هریک ، باید آنرا تهیه و مصرف کرده . اکثر محصولات بشکل گرد است که معمولاً در دو قسمت جدا از هم نگهداری میشود و بر روی هریک از آنها یاشماره‌های

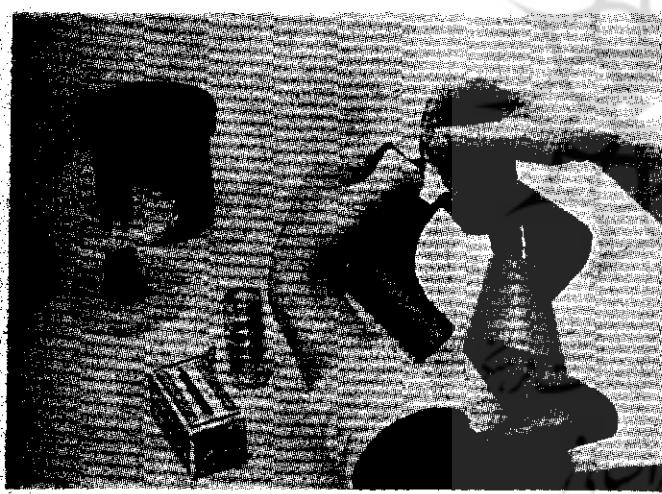
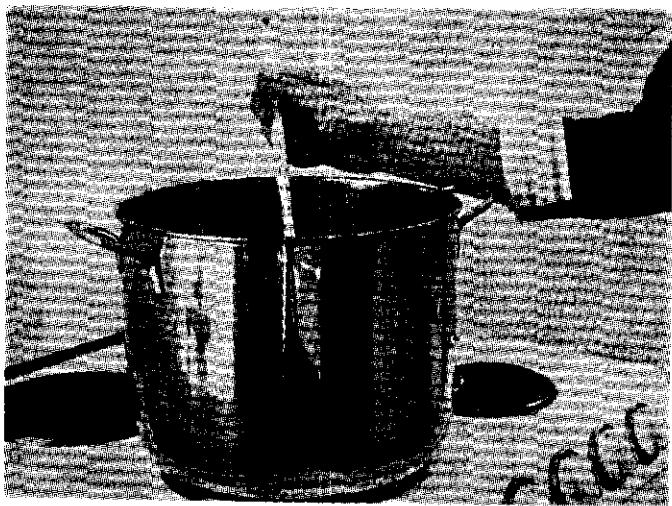
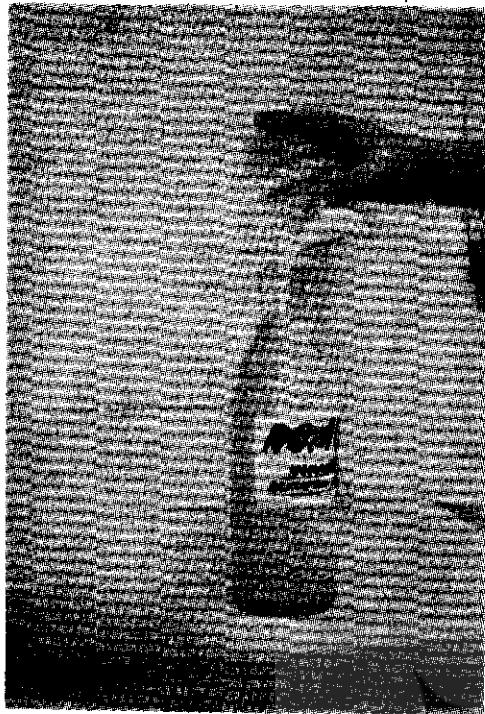
برای اینکه ژلاتین فیلم ، در حین عملیات ظهور ، از هر گونه خطری محفوظ مانده خط و خراشی بر روی آن نیافتد بهتر است از وسیله‌ی مخصوصی که تانک ظهور نامیده میشود استفاده گردد . از این دستگاه انواع مختلف ساخته میشود که قیمت آن نسبت بجنیش فرق میکند . بهترین آنها از فولاد ضد زنگ است . گرچه قیمت این نوع از انواع دیگر چندین برابر بیشتر است . معهداً بعلت استحکام و راحتی کار بر همه‌ی آنها ترجیح دارد .

چون طرز گذاشتن فیلم در تانک ظهور نسبت بانواع مختلف آن فرق میکند لذا در این باره چیزی نمیگوئیم و بهتر است بستور العمل هریک مراجعته شود . تنها تذکری که در اینجا ضروری است اینست که پیش از اقدام بظهور فیلم آقدر عمل فیلم گذاری را باید تمرین کرد که در تاریکی مطلق نیز بدون هیچگونه ناراحتی واشکال امکان بذیر گردد . تانگ و حلقه آن در موقع گذاشتن فیلم کاملاً خشک باشد و انگشت بر روی فیلم تماس بیندا نکند .

گرم‌سنج (ترمو متر Thermometre) - یکی دیگر از لوازم ضروری است زیرا در موقع ساختن و همچنین هنگام ظهور درجه حرارت محلول‌ها باید بدقت معلوم گردد .

در انتخاب و خرید گرم‌سنج لازم است وقت کافی بعمل آید تا از نوع خوب و مطمئن بوده و کارش صحیح باشد .

گیسره - پس از اینکه اعمال ظهور و ثبوت و شستشو خاتمه یافت باید فیلم را برای خشک شدن آویزان کرد . در این موقع احتیاج بدو عدد گیره هست . انواع مختلف از فولاد ضد زنگ تا چوب عادی وجود دارد که از لحاظ کار چندان اختلافی با هم ندارند .



۳- همیشه گرده را در آب میریزند نه بر عکس

۱- در موقع ساختن محلول‌ها آب نباید گرمتر از چهل درجه سانتی گراد باشد

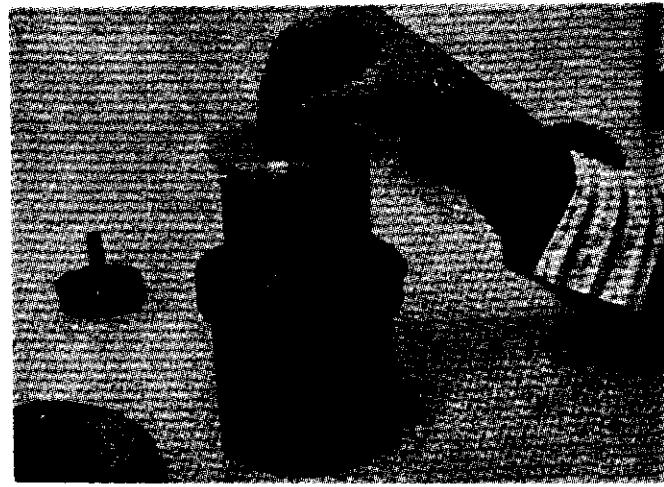
۴- طرز جدا کردن فیلم از کاغذ محافظش ظهور فیلم درجه حرارت محلول را تنظیم کنید

ریخت و بهم زد تا تماماً جل شود. بالاخره روی مجموع اینها آنقدر آب سرد اضافه کرد که بمقدار تعیین شده برسد. آنقدر سه چهارم (۳/۴) مقدار کل آب را تا چهل درجه سانتی گراد گرم کرد (در حرارت بیشتر متول خراب می‌شود و در حرارت‌های پائین دیگر مواد حل نمی‌گردد) و آنگاه اول

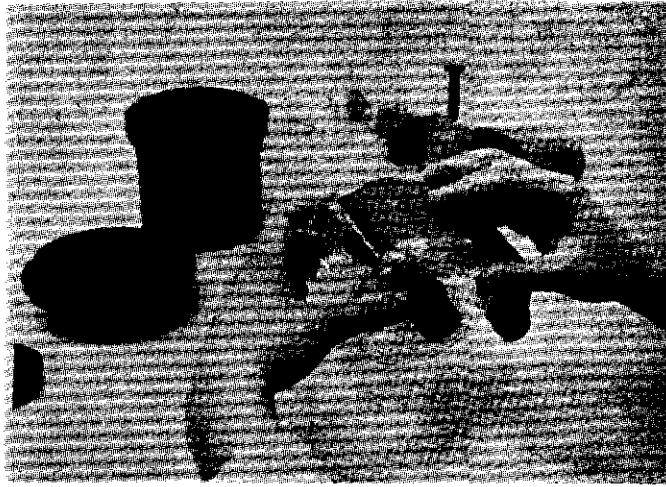
بعد مورد استفاده قرار گیرد آنهم پس از گذراندن از پنبه یا کاغذ صافی (فیلتر).

نگهداری محلول‌های ظهور باید در شیشه‌های قهوه‌یابی رنگ که در آن بخوبی بسته می‌شود انجام گیرد و هوای موجود

۱ و ۲ « ویعلام » و B « گذاشته شده است. هرسته برای مقدار معینی آب ساخته شده (مثالاً یک لیتر) که ابتدا باید سه چهارم (۳/۴) مقدار کل آب را تا چهل درجه سانتی گراد گرم کرد (در حرارت بیشتر متول خراب می‌شود و در حرارت‌های پائین دیگر مواد حل نمی‌گردد) و آنگاه اول بسته کوچک‌را دارای شماره‌ی ۱ « باعلامت A است کاملاً حل کرد و سپس بسته بزرگ‌تر (۲ یا B) را اندک اندک در آن



۶ - قراردادن فیلم در تانک



۵ - پیچیدن فیلم در حلقه (ریل) تانک

فرمولهایی که توصیه میشود ضروری است. ساختن این محلول ها کار بسیار سهل و ساده است و اگر گاهی نتیجدهی مطلوب حاصل نشود باید علت را در تهیه محلولها جستجو کرده.

ساختن یک ترازوی دقیق از ضروریات است زیرا بعضی از مواد فقط یک گرم مورد احتیاج است و کمی و زیادی آن تأثیرات نامطلوب بر روی فیلم میگذارد. باصراری که در مرور توجه و دقت در ساختن محلولهای ظهور میشود باید متوجه بود که این امر کاری است بسیار دقیق و باید آنرا بی اهمیت پنداشت و سرسی گرفت. با استفاده از محلول هایی که مواد آنرا اشخاص بی اطلاع، بدون توجه و دقت باهمیت کار، از مواد ناخالص و ارزان قیمت، تهیه میکنند هرگز نتیجهٔ صحیح و مورد نظر بدست نمیآید.

بیشک یک ماده‌ی خوب و خالص‌تر از نوع عادی و ناصاف آنست. اما برای حصول نتیجه‌ی رضایت‌بخش لازم است که از این صرفه‌جوئی بی اهمیت چشم پوشید. بهترین ضمانت برای خالص بودن مواد طرز بسته‌بندی و مارک کارخانه‌ی آنست. مواد ظاهر کننده معمولاً در شیشه‌های قهوه‌خواهی بادرهای محکم و غیرقابل نفوذ بسته‌بندی میشود. دیگر مواد در پاکت‌های کاغذ ضد ضد آب و یاقوتهای حلبي. معمولاً خرید مواد بقدار زیاد با صرفه‌تر است و اگر در شیشه‌های سرسته نگهداری شوند مدت زیادی سلامت خود را حفظ میکنند. مثلاً برای متول یکصد گرم، سولفات دوسود و کاربنات دوسود بسته‌های یک کیلو گرمی مناسب‌تر است. همچنین هیپوسولفیت.

در داخل آن بحداقل باشد. مثلاً یک لیتر محلول رادرشیشه‌ی چهار لیتری نگه دارند.

- در هر حال باید بخطاطر داشت که یک محلول تازه مؤثرتر از محلول هاییست که کار کرده است.

- مقدار لازم محلول را برای هر تانک بدقت باید حساب کرد (با توجه باینکه حلقه‌ی فیلم و خود فیلم در داخل محلول باشد) و هر بار بیشتر از مقدار لازم بدان فریخت. در هر ظهور مقداری از محلول که کم شده با محلول تو جبران میگردد. بهمین علت بعضی از کارخانجات محلول‌هارا برای ۶۰۰ سانتیمتر مکعب می‌سازند در حالیکه هر تانک بیشتر از ۴۵۰ سانتیمتر مکعب ظرفیت ندارد.

- برای اطمینان از نتیجه کار محلول هایی را که حتی یکبار مورد استفاده قرار گرفته بیش از دو ماه نباشد نگهداشت.

- وقتی فیلم‌های متعددی را بدون فاصله، یکی پس از دیگری یا با فاصله‌های کوتاه در یک محلول ظاهر میکنید بخطاطر داشته باشید که از قدرت محلول در هر فیلم مقداری کاسته میشود. باین جهت در هر ظهوری تقریباً ۵ تا ۱۰ درصد باید بمدت ظهور افزوده گردد.

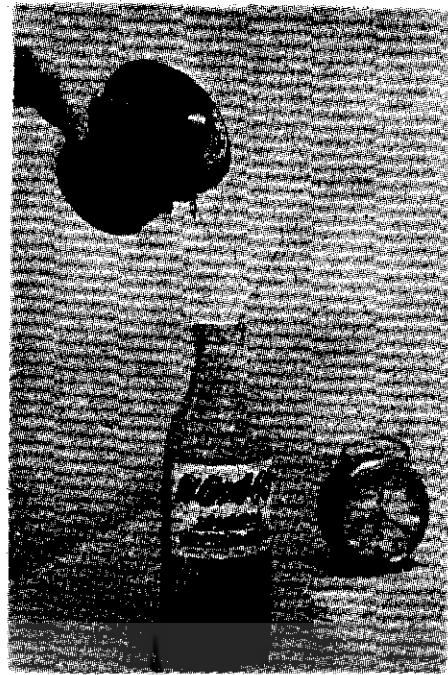
- درجه‌ی حرارت در مدت ظهور دخالت دارد. محلولها هرچه گرمتر باشد مدت ظهور کوتاهتر خواهد بود.

- برای ظهور با محلول هاییکه حقیقته "ریزدانه Fingrain" است در موقع عکسبرداری پنجاه درصد (باندازه نیم دیافراگم) باید نور را بیشتر داد.

تهیهٔ محلول‌ها از روی فرمول:  
برای بدست آوردن نتایج مختلف و دلخواه از یک فیلم یافیلم‌های گوناگون تهیهٔ محلول‌های مناسب از روی



۷ - در مدت ظهور هر دقیقه یکبار باید فیلم را در تانک بچرخانید



۸ - پس از خاتمه ظهور محلول را به شیشه برگردانید  
ظاهرشده مدت ۴۵ دقیقه در آب جاری شسته داده میشود

۹ - فیلم

بطور کلی میتوان این محلول را به سه گروه تقسیم کرد:  
گروه اول: محلول های ظهور تجاری - دارای قدرت زیادی بوده و در مدت کوتاهی عمل ظهور را انجام میدهند.  
دانه های نقره ای فیلم های ظاهر شده با این محلول ها حد اکثر بزرگی را پیدا میکنند و بهمین علت برای ظهور فیلم های کوچک که لزوم آگراندیسمان در آنها حتمی است مناسب نمیباشد اما در کارهای تجاری و همچنین برای ظهور فیلم های بزرگ احتیاجی با آگراندیسمان ندارد میتوان از محلول های این گروه استفاده کرد. ازانواع مشهور این گروه میتوان D. 61 - D. 50 - D. 72 کدام را نامبرد.

طرز ساختن محلول های مزبور هرجبه موجود است که باید با کمال دقت مراعات شود. بسته های این دو اجات معمولاً برای یک گالن (گالن امریکائی مساوی ۸۰۰ لیتر و گالن انگلیسی ۵۰۰ لیتر) ساخته میشود که در موقع استفاده باشند. برای برابر حجم خود با آب مخلوط میگردد. البته این مقدار برای مؤسسه ای که روزانه چندین حلقه فیلم ظاهر میکنند مناسب و باصره است اما برای آماتوری که گاهگاهی یک حلقه فیلم ظاهر خواهد کرد صرف ندارد و بهتر است که یا استه های فیلم کوچکتر خریداری کند یا خود از روی نسخه بمقدار کمتری بسازد (بامراجعه به اداره روابط عمومی نمایندگی میتوان نسخه های محلول های مزبور را بدست آورد).

تهیه محلول ها - هر ماده بیکه در ترکیب فرمولی وارد میشود نقش کاملاً معین و مشخص دارد که بهتر است از آن اطلاع داشت و ما در این مرور قبلاً توضیح دادیم. در موقع حل کردن مواد، ترتیبی که درنوشتن نسخه آنها بکار رفته ختماً لازم است رعایت گردد و همچنین هیچوقت آبرا بر روی گردی که در تهیه شیشه است نماید ریخت. زیرا در اینصورت حل آن مدت بسیار زیادی طول میکشد.

نتکه داری محلول های تازه - محلول هایی که هیچ مورد استفاده قرار نگرفته در شیشه های سریسته بیکه حداقل هوا در آن باشد میتواند مدت زیادی قدرت خود را حفظ کند ولی آنهایی که کار کرده اند (حتی یکبار) بوسیله مواد بیکه موقع ظهور در آن داخل شده در معرض خرابی (اکسیده شدن آرام) قرار میگیرند.

#### انواع محلول های ظهور

سابقاً گفته شد (مبخت فیلم ها) که در سطح حساس فیلم ها دانه های ریز نقره وجود دارد که حجم آنها نسبت بحساسیت فیلم متفاوت است (در فیلم های ضعیف کوچکتر و در فیلم های قوی بزرگتر). در اینجا اضافه میکنیم که حجم دانه های مزبور در همه حال ثابت ولا تغیر نبوده عوامل مختلف میتواند دروضع آنها دخالت کند مهمترین این عوامل محلول های ظهور است.