

## محاسبه نقطه سفارش مجدد در حالت فازی

جعفر رضایی\*

دکتر سید محمد تقی فاطمی قمی\*\*

### چکیده

یکی از مسایل اصلی کنترل موجودیها، تعیین نقطه سفارش مجدد است. پارامترهای مشخص کننده این نقطه، معمولاً به یکی از دو صورت قطعی و احتمالی است. در این مقاله به دلیل اینکه دنیای واقعی آنکه از عدم قطعیت‌ها و ابهامات است و در اکثر موقع نمی‌توان پارامترها را به صورت قطعی و یا احتمالی مشخص نمود، به صورت فازی در نظر گرفته می‌شوند. لذا مقدار نقطه سفارش مجدد با کاربرد مفهوم « $\alpha$ -برش»، اصل گسترش، حساب فازی و اعداد فازی ذوزنقه‌ای بدست می‌آید که مساله را بیشتر به واقعیت خود نزدیک می‌سازد. در پایان، نتایج پژوهش آورده شده است.

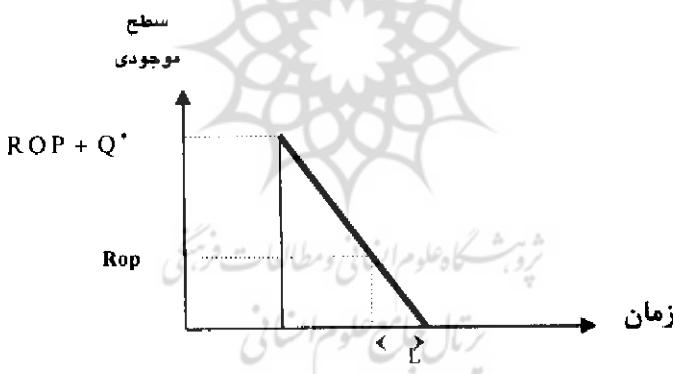
**کلیدواژه‌ها:** نقطه سفارش مجدد، ذخیره اینمی، مفهوم « $\alpha$ -برش»، اصل گسترش، حساب فازی

\* - دانشکده مدیریت دانشگاه ولی‌عصر رفسنجان

\*\* - دانشکده مهندسی صنایع دانشگاه صنعتی امیرکبیر

## ۱- مقدمه

در مدل‌های کنترل موجودی، پس از آنکه مقدار سفارش اقتصادی مشخص گردید، باید به تعیین زمان سفارش پرداخت. مدل‌های موجودی ساده مثل مدل مقدار سفارش اقتصادی، فرض را بر دریافت آنی سفارش می‌گذارند بدین معنی که فرض می‌کنند اولاً شرکت زمانی برای یک قلم موجودی سفارش می‌دهد که سطح آن قلم خاص به صفر برسد و ثانیاً مقدار سفارش داده شده فوراً و بدون تاخیر دریافت می‌گردد [۱و۵]. به هر حال زمان بین سفارش و دریافت آن که زمان تاخیر<sup>۱</sup> نامیده می‌شود می‌تواند از چندین ساعت تا چندین ماه در تغییر باشد. تصمیم در مورد زمان سفارش معمولاً تحت عنوان نقطه سفارش مجدد<sup>۲</sup> (*ROP*) مطرح می‌شود که منظور از آن سطحی از موجودی است که در آن سطح، سفارش باید صورت گیرد (شکل ۱).



شکل ۱- منحنی نقطه سفارش مجدد

نقطه سفارش مجدد (*ROP*) به صورت قطعی به صورت زیر محاسبه می‌شود:

$$(زمان تاخیر به روز) \times (\text{تقاضای روزانه}) = ROP$$

$$= d \times L \quad (1)$$

تقاضای روزانه،  $d$ ، با تقسیم تقاضای سالیانه،  $D$ ، بر تعداد روزهای کاری در سال ( $T$ ) بدست می‌آید:

1 -Lead time

2 -Reorder point

$$d = \frac{D}{T}$$

بر اساس رابطه (۱) فرض می‌شود که تقاضا در طول زمان تاخیر و خود زمان تاخیر ثابت هستند. هنگامیکه چنین نباشد، یعنی تقاضا در طول زمان تاخیر ویا خود زمان تاخیر و یا هر دو ثابت نباشند، موجودی اضافی، که اغلب نخیره یعنی<sup>۱</sup> نامیده می‌شود، باید اضافه گردد. بنابراین نقطه سفارش مجدد به صورت زیر خواهد بود:

$$ROP = d \times L + Ss \quad (2)$$

مدلهای احتمالی، که از قابلیت انعطاف پیشتری برخوردار هستند برای تقاضا در طول زمان تاخیر، یا خود زمان تاخیر توزیعهای احتمالی در نظر می‌گیرند. در حالت اول زمان تاخیر را ثابت در نظر گرفته و با توجه به توزیع تقاضا در طول زمان تاخیر بر اساس ضریب اطمینان خاصی به تعیین نقطه سفارش می‌پردازند[۸-۵].

در حالت دوم تقاضای روزانه را ثابت در نظر گرفته و با توجه به توزیع زمان تاخیر و باز بر اساس ضریب اطمینان خاصی به تعیین نقطه سفارش می‌پردازند [۹-۵].

برای مثال در صورتیکه تقاضا به صورت احتمالی با توزیع نرمال و زمان تاخیر به صورت ثابت در نظر گرفته شود مقدار ROP به صورت زیر قابل محاسبه است[۵]:

$$ROP = \bar{d}L + z_{\alpha} \times \sigma_d \sqrt{L} \quad (2)$$

در زمینه کنترل موجودی، تا به حال مدلها فازی متعددی ارائه شده است. در اغلب این مدلها تنها به تعیین مقدار سفارش اقتصادی و هزینه کل موجودی پرداخته شده است که برای نمونه می‌توان به کارهای (یائو و همکاران، یائو و لی، پارک، چن و همکاران، واجوسیوج و همکاران، روی و مایتی، چنگ و همکاران، ژن و تساجیمورا) اشاره نمود [۱۹-۱۱]. در این مدلها به تعیین نقطه سفارش مجدد در حالت فازی پرداخته نشده است. با توجه به عوامل بعضاً ناشناخته و غیر قابل پیش‌بینی و کنترل، در دنیای واقعی، اغلب نمی‌توان به تعیین تقاضای روزانه و زمان تاخیر به صورت

قطعی و یا حتی گاهی به صورت احتمالی پرداخت. بنابراین می‌توان برای در نظر گرفتن ابهامات و عدم قطعیت‌ها در تعیین نقطه سفارش به جای پارامترهای قطعی یا احتمالی از پارامترهای فازی استفاده نمود. براین اساس با توجه به اینکه معمولاً می‌توان تعداد روزهای کاری را به صورت یک عدد قطعی مشخص نمود و با فرض اینکه مقدار ذخیره اینمی نیز یک عدد قطعی باشد، با در نظر گرفتن تقاضا (صرف) سالیانه و زمان تاخیر به صورت فازی به تعیین نقطه سفارش مجدد (ROP) پرداخته می‌شود.

## ۲- فازی‌سازی نقطه سفارش مجدد

در صورتیکه پارامترهای تقاضا (صرف) سالیانه و زمان تاخیر به صورت فازی و تعداد روزهای کاری در سال و ذخیره اینمی به صورت قطعی در نظر گرفته شود رابطه نقطه سفارش مجدد به صورت زیر در خواهد آمد:

$$\tilde{ROP} = \frac{\tilde{D}}{T} \times \tilde{L} + Ss \quad (4)$$

## ۱- ۲- به دست آوردن قابع عضویت ROP

معمولًا در عمل به ندرت می‌توان مقداری قطعی برای تقاضا و یا طول زمان تاخیر به دست آورد. برای مثال در مورد تقاضای کالای خاصی چنین عنوان می‌شود که "مقدار تقاضای سالیانه حدوداً ۱۰۰۰ واحد است، کمتر از ۸۶۰ واحد نیست، بیشتر از ۱۱۷۰۰ واحد نیز نخواهد شد." هنگامیکه مقدار تقاضای سالیانه به صورت غیر قطعی بیان می‌شود بدیهی است که تقاضای روزانه نیز به صورت غیر قطعی خواهد بود. همچنین در مورد طول زمان تاخیر معمولاً برای مثال چنین گفته می‌شود که " طول زمان تاخیر حدوداً ۱۰ روز است، کمتر از ۵ روز نیست و بیشتر از ۱۶ روز نخواهد شد." بیان این پارامترها به صورت فوق ما را به استفاده از اعداد فازی برای تبیین موقعیت این پارامترهاهادیت خواهد نمود. از جمله اعداد فازی مورد

استقاده، در مدل سازی های فازی اعداد فازی مثلثی و ذوزنقه ای است که به دلیل سهولت در محاسبات به طور وسیعی مورد استفاده قرار گرفته است.  
تابع عضویت یک عدد فازی مثلثی به صورت زیر تعریف می شود:

$$\mu_M(x) = \begin{cases} \frac{1}{m-l}x - \frac{1}{m-1} & x \in [l, m] \\ \frac{1}{m-u}x - \frac{u}{m-u} & x \in [m, u] \\ 0 & \text{در غیر این صورت} \end{cases} \quad (5)$$

که در آن  $u \leq m \leq l$  و  $l < u$  حدود پایین و بالای مجموعه پشتیبان  $M$  هستند و  $m$  مقدار میانی است.

اغلب عملگرهای ریاضی اعداد فازی مثلثی به صورت زیر تعریف می شوند:  
(۶) برای جمع:

$$n_1 + n_2 = (n_{1l} + n_{2l}, n_{1m} + n_{2m}, n_{1u} + n_{2u}) \quad (6)$$

برای ضرب:

$$n_1 \times n_2 = (n_{1l} \times n_{2l}, n_{1m} \times n_{2m}, n_{1u} \times n_{2u}) \quad (7)$$

برای تقسیم:

$\frac{1}{n_1} = \left( \frac{1}{n_{1u}}, \frac{1}{n_{1m}}, \frac{1}{n_{1l}} \right)$   
که در آنها  $n_1 = (n_{1l}, n_{1m}, n_{1u})$  و  $n_2 = (n_{2l}, n_{2m}, n_{2u})$  دو عدد فازی مثلثی هستند [۱۰]. بر این اساس در صورتیکه پارامترهای تقاضا (مصرف) سالیانه و زمان تاخیر را به صورت اعداد فازی ذوزنقه ای مثبت در نظر بگیریم:

$$\mu_D(D) = \begin{cases} 0 & D \leq D_1 \\ \frac{D-D_1}{D_2-D_1} & D_1 \leq D \leq D_2 \\ 1 & D_2 \leq D \leq D_3 \\ \frac{D_4-D}{D_4-D_3} & D_3 \leq D \leq D_4 \\ 0 & D \geq D_4 \end{cases}$$

(۹) تابع عضویت مصرف(تقاضا)

$$\mu_L(L) = \begin{cases} 0 & L \leq L_1 \\ \frac{L - L_1}{L_2 - L_1} & L_1 \leq L \leq L_2 \\ 1 & L_2 \leq L \leq L_3 \\ \frac{L_4 - L}{L_4 - L_3} & L_3 \leq L \leq L_4 \\ 0 & L \geq L_4 \end{cases}$$

(۱۰) تابع عضویت زمان تاخیر

و در صورتیکه:

$$\tilde{F} = \tilde{D} \times \tilde{L} \quad (11)$$

آنگاه با استفاده از برش تراز  $\alpha \in [0,1]$  برای  $\alpha$  داریم:

$$F_\alpha^L = [D_1 + \alpha(D_2 - D_1)][L_1 + \alpha(L_2 - L_1)] \quad (12)$$

$$F_\alpha^{L'} = [D_4 + \alpha(D_3 - D_4)][L_4 + \alpha(L_3 - L_4)] \quad (13)$$

و در نتیجه تابع عضویت  $F$  به صورت زیر خواهد بود:

$$(F) = \begin{cases} 0 & F \leq D_1 L_1 \\ \frac{-D_1(\Delta L) - L_1(\Delta D) + \sqrt{[(D_1(\Delta L) + L_1(\Delta D))^2 - 4(\Delta D)(\Delta L)(D_1 L_1 - F)}}}{2(\Delta D)(\Delta L)} & D_1 L_1 \leq F \leq D_2 L_2 \\ 1 & D_2 L_2 \leq F \leq D_3 L_3 \\ \frac{D_4(\Delta L) + L_4(\Delta D) - \sqrt{[(D_4(\Delta L) + L_4(\Delta D))^2 - 4(\Delta D)(\Delta L)(D_4 L_4 - F)}}}{2(\Delta D)(\Delta L)} & D_3 L_3 \leq F \leq D_4 L_4 \\ 0 & F \geq D_4 L_4 \end{cases} \quad (14)$$

که در آن:

$$\Delta_1 D = D_2 - D_1 \quad , \quad \Delta_2 D = D_4 - D_3$$

$$\Delta_1 L = L_2 - L_1 \quad , \quad \Delta_2 L = L_4 - L_3$$

همچنین با توجه به روابط (۳) و (۱۱) داریم:

$$ROP = \frac{\tilde{F}}{T} + Ss \quad (15)$$

بنابراین تابع عضویت ROP به صورت زیر خواهد بود:

$$\mu_{rop}(ROP) = \begin{cases} 0 & ROP \leq \frac{D_1}{T} L_1 + Ss \\ \frac{-D_1(\Delta_1 L) - L_1(\Delta_1 D) + \sqrt{[(D_1(\Delta_1 L) + L_1(\Delta_1 D)]^2 - 4(\Delta_1 D)(\Delta_1 L)(D_1 L_1 - (ROP - Ss)T)}}}{2(\Delta_1 D)(\Delta_1 L)} & \frac{D_1}{T} L_1 + Ss \leq ROP \leq \frac{D_1}{T} L_2 + Ss \\ 1 & \frac{D_1}{T} L_2 + Ss \leq ROP \leq \frac{D_1}{T} L_3 + Ss \\ \frac{D_1(\Delta_1 L) + L_4(\Delta_1 D) - \sqrt{[(D_1(\Delta_1 L) + L_4(\Delta_1 D)]^2 - 4(\Delta_1 D)(\Delta_1 L)(D_1 L_4 - (ROP - Ss)T)}}}{2(\Delta_1 D)(\Delta_1 L)} & \frac{D_1}{T} L_3 + Ss \leq ROP \leq \frac{D_1}{T} L_4 + Ss \\ 0 & ROP \geq \frac{D_1}{T} L_4 + Ss \end{cases} \quad (16)$$

### ۳- دیفازی سازی نقطه سفارش مجدد

رابطه (۱۶) تابع عضویت ROP را نشان می دهد. تصمیمگیرنده با استفاده از این تابع قادر به تصمیم گیری نیست و باید مقدار خاصی را به عنوان ROP در نظر بگیرد. برای این کار می توان با استفاده از یکی از روش های دیفازی سازی<sup>[۲]</sup> تابع عضویت ROP را دیفازی نمود و آنگاه بر اساس مقدار قطعی به دست آمده به تصمیمگیری پرداخت. در این مقاله از روش میانگین فازی استفاده می شود<sup>[۴]</sup>.

$$defuzz(ROP) = \frac{\int_{R}^{Rop} \mu_{ROP} d Rop}{\int_{R}^{} \mu_{ROP}(Rop) d Rop} \quad (17)$$

#### ۴- خطای نسبی در حالت فازی

جهت محاسبه خطای نسبی نقطه سفارش مجدد در حالت فازی<sup>۱</sup> باید به مقایسه  $ROP$  به دست آمده در حالت فازی با  $ROP$  به دست آمده در حالت قطعی پردازیم. از آنجا که پارامتر مصرف و زمان تاخیر به صورت فازی عنوان شده است جهت به دست آوردن مقدار قطعی  $ROP$  ابتدا باید به دیفازی سازی پارامترهای فازی (مصرف و زمان تاخیر) پرداخت. که برای این کار می‌توان از روش میانگین فازی استفاده نمود. سپس بر اساس مقادیر دیفازی شده مذکور (مصرف و زمان تاخیر)، ذخیره اینمی، تعداد روزهای کاری و با استفاده از رابطه (۲) مقدار قطعی  $ROP$  را به دست می‌آوریم و آن را با  $ROP^*$  نشان می‌دهیم. مقدار  $ROP$  به دست آمده در حالت فازی را که از رابطه (۱۷) به دست می‌آید را نیز با  $ROP^{**}$  نشان می‌دهیم. سپس با استفاده از رابطه (۱۸) به محاسبه خطای نسبی نقطه سفارش مجدد در حالت فازی می‌پردازیم.

$$Rel ROP = \frac{ROP^{**} - ROP^*}{ROP^*} \quad (18)$$

بديهی است که هر چه نقطه سفارش مجدد در حالت قطعی ( $ROP^*$ ) به نقطه سفارش مجدد در حالت فازی ( $ROP^{**}$ ) نزديکتر باشد، خطای نسبی نقطه سفارش مجدد در حالت فازی کوچکتر شده و به صفر ميل می‌نماید.

### ۵- مثال عددی

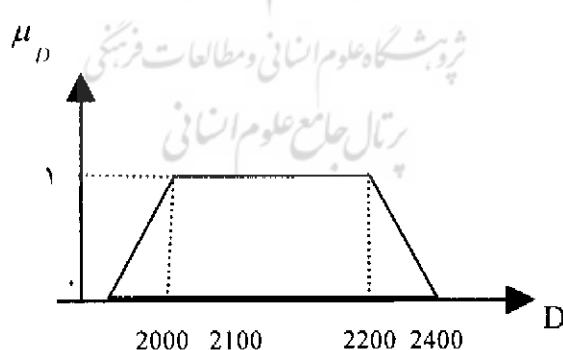
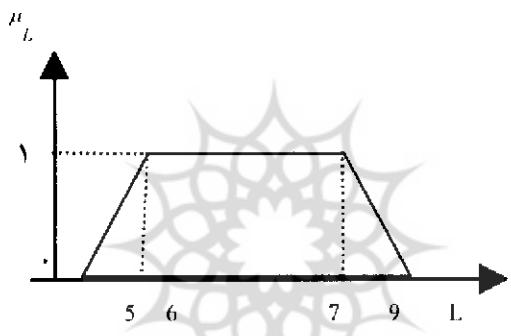
در صورتیکه پارامترهای مساله به صورت اعداد فازی و قطعی زیر در نظر گرفته شود:

$$D=[2000, 2100, 2200, 2400]$$

$$L=[5, 6, 7, 9]$$

$$T=300$$

$$S_s=20$$



شکل ۲- اعداد فازی ذوزنقه‌ای مصرف (D) و زمان تاخیر (L)

آنگاه بر اساس رابطه (۱۶)تابع عضویت ROP بصورت زیر به دست می‌آید:

$$\mu_{ROP}(ROP) = \begin{cases} 0 & ROP \leq 53.33 \\ \frac{-2500 + \sqrt{120000ROP - 150000}}{200} & 53.33 \leq ROP \leq 62 \\ 1 & 62 \leq ROP \leq 71.33 \\ \frac{6600 - \sqrt{480000ROP - 600000}}{800} & 71.33 \leq ROP \leq 92 \\ 0 & ROP \geq 92 \end{cases}$$

سپس مقدار دیفارزی شده  $ROP^*$  با استفاده از رابطه (۱۷) بدست می آید:

$$defuzz(ROP) = \frac{\int_{53.33}^{92} Rop \mu_{ROP} d Rop}{\int_{53.33}^{92} \mu_{ROP}(Rop) d Rop}$$

$$= 70.14$$

که تخمینی برای  $ROP$  در حالت فازی است و تضمیم گیرنده می تواند از آن بعنوان نقطه سفارش مجدد استفاده نماید. بدین معنی که هرگاه میزان موجودی تقریبا به ۷۰ واحد تنزل پیدا نمود سفارشی به حجم  $Q$  صادر شود.

#### ۵-۱- خطای نسبی در حالت فازی

در این قسمت جهت محاسبه خطای نسبی در حالت فازی ابتدا به دیفارزی سازی مصرف و زمان تاخیر می پردازیم، سپس بر اساس این مقادیر دیفارزی شده، ذخیره اینی و تعداد روزهای کاری و با استفاده از رابطه (۲) مقدار قطعی  $ROP$  را به دست می آوریم، و آن را با  $ROP^*$  نشان می دهیم.

$$defuzz(D) = 2175$$

$$defuzz(L) = 6.75$$

$$T=300$$

$$S_s=20$$

$$ROP^* = \frac{2175}{300} \times 6.75 + 20$$

$$= 68.9375$$

همچنین داریم:

$$ROP^{**} = defuzz(ROP) = 70.14$$

بنابراین با استفاده از رابطه (۱۸) می‌توان خطای نسبی نقطه سفارش مجدد در حالت فازی را به صورت زیر به دست آورد:

$$\text{Rel } ROP = \frac{70.14 - 68.9375}{68.9375} \\ = 0.01711$$

چنانکه ملاحظه می‌گردد خطای نسبی نقطه سفارش مجدد به دست آمده در حالت فازی بسیار ناچیز است. این امر قابلیت بالای مدل‌های فازی را نشان می‌دهد.

#### ۶- نتیجه‌گیری

در این مقاله روشی فازی برای به دست آوردن نقطه سفارش مجدد ارائه گردید که در آن پارامترهای مصرف و زمان تاخیر، هر دو به صورت اعداد فازی ذوزنقه‌ای مورد استفاده قرار گرفتند. با توجه به اینکه این روش ابهامات و عدم قطعیت‌های دنیای واقعی را در نظر می‌گیرد می‌تواند مقداری را برای نقطه سفارش مجدد ارائه دهد که تصمیم گیرنده را در عمل با مشکلات کمتری مواجه سازد چرا که اغلب مشکلات اجرایی مدل‌های کنترل موجودی در برآوردهای پارامترهای آن است. بنابراین با اطمینان بیشتری می‌توان نتایج روش ارائه شده را در عمل بکارگرفت. بدیهی است که هدف از ارائه چنین مدلی به دست آوردن مقدار نقطه سفارشی کمتر از مدل قطعی نیست و هدف، تنها، واقع گرایی بیشتر است. همچنین مقایسه نتایج قطعی و فازی حاکی از خطای بسیار ناچیز است که این امر قابلیت بالای مدل‌های فازی را در مقایسه با مدل‌های قطعی نشان می‌دهد.

## منابع و مأخذ

- 1-Heizer, J., and Render,B., (1999), **Operations Management**, Prentice Hall.
- 2-Lai, Y.J., and Hwang, Ch.L.,(1992), **Fuzzy Mathematical Programming**, Springer – Verlag, Berlin, Heidelberg.
- 3-Filve,D.P., and Yager, R.R., (1991), "A generalized defuzzification method via bad distributions", "Inteligent Systems", Vol.6, pp.687-697.
- 4-Vujosevic, M., Petrovic, D., and Petrovic, R., (1996), EOQ formula when inventory cost is fuzzy, **Production Economics**, Vol. 45, pp 499-504.
- 5-Stevenson, W.J., (2002), **Production Operations Management**, Richard. D.Irwin.Inc.
- 6-Federgruen, A., Groenevelt, H.,and Tijms, H.C., (1983), "Coordinated replenishments in a multi-item inventory system with compound Poisson Demands", **Management Science**, Vol.30,No3, pp.344-357.
- 7-Browne, S., Zipkin,P.,(1991), "Inventory models with continuous stochastic demands". **The Annals of Applied Probability**, Vol.1, No.3, pp. 419-435.
- 8-Beyer, D., Sethi, S.P.,and Taksar, M., (1998) , "Inventory models with Markovian demands and cost functions of polynomial growth", **Optimization Theory and Applications**, Vol.98, No.2, pp.281-323.
- 9-Zipkin, P., (1986) , "Stochastic leadtimes in continuous time inventory models", **Naval Research Logistic Quarterly**, Vol.33, pp.763-774.
- 10-Zimmermann, H.J.,(1996),"Fuzzy Set Theory and It's Applications", third edition, Kluwer,Boston.
- 11-Park, K. S., (1987)., "Fuzzy-set theoretic interpretation of economic order quantity", **IEEE Transactions on Systems, Man, and Cybernetics**, SMC, Vol.17, pp.1082–1084.
- 12-Roy, T. K., and Maiti, M., (1997), "A fuzzy EOQ model with demand dependent unit cost under limited storage capacity", **European Journal of Operational Research**, Vol.99, pp.425–432.

- 13-Chang, S.C., Yao, J.S.,and Lee, H. M., (1998), “**Economic reorder point for fuzzy backorder quantity**”, European Journal of Operational Research, Vol.109, pp.183–202.
- 14-Lee, H.M., and Yao, J.Sh., (1999),“Economic order quantity in fuzzy sense for inventory without backorder model”, **Fuzzy Sets and Systems**, Vol.105, pp.13-31.
- 15-Yao, J.Sh., Change, S.Ch., and Su, J. Sh., (2000), “Fuzzy inventory without backorder for fuzzy order quantity and fuzzy total demand quantity”, **Computers & Operations Research**, Vol.27, pp.935-962.
- 16-Yao, J. Sh., and Lee, H.M., (1996), “Fuzzy inventory with backorder for fuzzy order quantity”, **Information Sciences**, Vol.93, pp.283-319.
- 17-Yao, J. Sh., and Lee, H.M., (1999), “Fuzzy inventory with or without backorder for order quantity with trapezoid fuzzy number”, **Fuzzy Sets and Systems**, Vol.105, pp.311-337.
- 18-Gen, M., Tsujimura. Y., and Zheng, D., (1997), “An application of fuzzy set theory to inventory control models”, **Computers and industrial Engineering**, Vol.33,pp.553-556.
- 19-Chen, S. H., Wang, C. C., and Ramer, A., (1996), “Backorder fuzzy inventory model under function principle”, **Information Sciences**, Vol 95, pp 71–79.

پژوهشگاه علوم انسانی و مطالعات فرهنگی  
پortal جامع علوم انسانی



پژوهشگاه علوم انسانی و مطالعات فرهنگی  
پرتابل جامع علوم انسانی