

روش ریاضی تعیین نرخ استاندارد (مواد و دستمزد)

چارچوب لازم برای کنترل و کاهش هزینه‌ها زمانی به وجود می‌آید که بودجه‌های تولید مبتنی بر استانداردهای مواد، دستمزد و سربار کارخانه باشد.

محمود قیطاسوند

دانشجوی دوره دکتری مدیریت مالی

در صورتی که ممکن است این رابطه غیرخطی باشد و یا سایر خطاهای آماری که ممکن است گریبانگیر هر روش آماری شود. بنابراین در این مقاله هدف ارائه روشی است که بتواند با دقت و توجیه فنی و اقتصادی بیشتر نرخ استاندارد دستمزد و مواد اولیه را تعیین کند.

آنچه در این مقاله آورده شده است ترکیبی از مباحث حسابداری صنعتی و پژوهش عملیاتی تحت عنوان برنامه‌ریزی مزدوج می‌باشد. امید است که این مقاله با عنوان تعیین نرخ استاندارد با استفاده از تئوری



زوجیت^۳ در برنامه مزدوج در مباحث حسابداری صنعتی قابل طرح باشد. بنابراین در این مقاله قصد بر این است که با استفاده از ویژگیهای برنامه‌ریزی خطی و برنامه‌ریزی مزدوج که عمدتاً در جهت تکمیل و تفسیر اقتصادی متغیرهای اصلی برنامه اولیه یک مدل برنامه‌ریزی

حسابداری بیشتر عامل براورد را در تعیین آنها منظور می‌کنند. چنانکه می‌دانیم براورد هر چند دقیق محاسبه شود باز ممکن است با خطأ توأم باشد که این ناشی از روشهای براوردی است. بدین معنی که ممکن است ارتباط بین عوامل تولید با محصول نهایی و در نتیجه با هزینه کل را خطی تصور کنیم

یکی از موضوعات مهمی که در بحث حسابداری صنعتی و حسابداری مدیریت مطرح است تعیین نرخ استاندارد برای پرداخت دستمزد کارگران و خرید مواد اولیه است که در امر تولید به کار بrede می‌شود. بدین معنی که مبلغ واقعی ای که جهت تامین مواد اولیه و ساعت کارکرد افراد در سیستمهای تولیدی به کار بrede می‌شود چگونه تعیین شود که بتواند کارایی آن سیستم تولیدی را افزایش دهد و توان رقابت او را در عرصه تجارت محفوظ نگه دارد. آنچه مسلم است این است که تعیین مواد مصرفی و ساعت

کارکرد استاندارد از طریق مهندسی صنایع تا حد خیلی زیادی با استفاده از روشهای زمان سنجی^۱ و حرکت سنجی^۲ قابل تعیین می‌باشد.

اما آنچه فکر را به خود مشغول می‌کند این است که نرخ پرداختی برای این عوامل تولید چگونه تعیین می‌شود. در اکثر کتابهای

خطی است به تعیین نرخ دستمزد و مواد اولیه پردازیم.

قبل از این موضوع به اهمیت نرخ استاندارد در تصمیم‌گیری‌های مدیریت و آثار آن در سایر بخش‌های سازمان می‌پردازیم.

اهمیت نرخ استاندارد

هزینه‌یابی استاندارد که از بد و پیدایش آن به عنوان شیوه‌ای جهت هماهنگی حسابداری و مهندسی صنایع مورد استفاده مدیریت واحد‌های تجاری قرار گرفته است، می‌تواند مدیران را در زمینه‌هایی از قبیل برنامه‌ریزی عملیات، ایجاد انگیزه در کارکنان، کنترل هزینه‌ها، کشف و بررسی انحرافات مساعد یا نامساعد و یافتن بینشی در مورد تاثیر احتمالی تصمیمات آنان بر سطوح مختلف هزینه‌ها و سود یاری دهد.

اهمیت استانداردها در پیشینی بودجه^۴ بودجه به عنوان شیوه‌ای برای تامین اطلاعات قابل اطمینان و به موقع در ارتباط، با کنترل عملیات واحد تجاری تلقی می‌شود. چارچوب لازم برای کنترل و کاهش هزینه‌ها زمانی به وجود می‌آید که بودجه‌های تولید مبتنی بر استانداردهای مواد، دستمزد و سربار کارخانه باشد.

استانداردها در تهیه بودجه نقش اساسی دارند و استفاده از آنها تقریباً انکارناپذیر است زیرا هدف هر دو، اعمال کنترل مدیریت است و غالباً بنظر می‌رسد که هر دو یکی بوده و نمی‌توانند به طور مستقل عمل نمایند. این نظریه براین واقعیت مبتنی است که هم استانداردها و هم بودجه‌ها از هزینه‌های از پیش تعیین شده برای دوره‌های آینده استفاده می‌کنند.

هزینه‌یابی استاندارد و هزینه‌های بودجه شده امکان تهیه گزارش‌هایی که حاوی مقایسه هزینه‌های واقعی با هزینه‌های از پیش تعیین شده است را جهت ارائه به مدیریت واحد‌های تجاری فراهم می‌آورد. در اهمیت

جدول شماره ۱- امکانات تولیدی

| مواد | ساعت کارکرد ماشین‌آلات | نیروی انسانی | سود هر واحد |
|------|---------------------------|--------------|-------------|
| ۱ | ۱ | ۲ | ۲۰۰ |
| ۱ | ۲ | ۲ | ۵۰۰ |
| ۲ | ۲ | ۱ | ۴۰۰ |

۳۰۰۰ ساعت ۳۸۰۰۰ نفر ساعت ۲۸۰۰۰ منابع موجود

جدول شماره ۲- خلاصه نتایج

| نام متغیر | جواب | هزینه فرست از دست رفته | نام متغیر | جواب | هزینه فرست از دست رفته |
|-----------|-------|---------------------------|-----------|------|---------------------------|
| x_1 | ۰ | ۱۸۰ | s_1 | ۰ | ۱۴۰ |
| x_2 | ۵۲۰۰ | ۰ | s_2 | ۲۸۰۰ | ۰ |
| x_3 | ۱۲۴۰۰ | ۰ | s_3 | ۰ | ۱۲۰ |

۲- تعداد تکرار ۷,۵۶۰,۰۰۰ = حداقل مقدار تابع هدف

جدول شماره ۳- تجزیه و تحلیل حساسیت برای ضرایب تابع هدف

| متغیر | حد پایین | حد بالا | متغیر | حد پایین | حد بالا |
|-------|-----------|---------|-------|----------|---------|
| x_1 | $-\infty$ | ۲۰۰ | x_2 | ۲۸۰ | ۴۰۰ |
| x_3 | ۲۰۰ | ۵۰۰ | | ۱۶۶/۶۷ | ۱۰۰۰ |

جدول شماره ۴- تجزیه و تحلیل برای منابع (RHS)

| منابع | حد پایین | حد بالا | منابع | حد پایین | حد بالا |
|-------|----------|---------|----------|----------|---------|
| ۳ | ۱۵۰۰ | ۲۸۰۰ | ۲۵۰۰ | ۹۲۳۲/۳ | ۳۰۰۰ |
| ۲ | ۲۵۲۰ | ۲۸۰۰ | بی‌نهایت | | ۲۲۵۰۰ |

استانداردها می‌بین این نیستند که هزینه‌های مورد انتظار چه خواهد شد بلکه آنها بیانگر این واقعیت هستند که در صورت دستیابی به عملکردی مشخص، هزینه‌ها چه خواهد شد.

هدفهای هزینه‌های استاندارد^۵

- ۱) تهیه و تنظیم بودجه‌ها؛
- ۲) کنترل هزینه‌ها، ایجاد انگیزه در کارکنان و سنجش کارایی آنها؛
- ۳) کاهش احتمالی هزینه‌ها؛
- ۴) تسهیل روش‌های هزینه‌یابی و تسریع در تعیین شده نگه می‌دارد. در صورتی که

هزینه‌یابی استاندارد باید گفت که تنظیم بودجه بدون استفاده از هزینه‌یابی استاندارد هرگز منجر به استقرار یک سیستم واقعی کنترل بودجه‌ای نخواهد شد.

لازم به توضیح است که اختلاف اساسی بین بودجه و هزینه‌های استاندارد در وسعت کاربرد آنهاست. بودجه به عنوان صورتی از هزینه‌های مورد انتظار، شاخص و معیاری است که فعالیتهای واحد تجاری را در مسیر تعیین شده ارتقا می‌نماید. در صورتی که

ارائه گزارش‌های هزینه؛

۵) تخصیص هزینه‌ها به موجودی مواد،

کالای در جریان ساخت و کالای ساخته شده؛

۶) تعیین مبنایی به منظور ارائه پیشنهاد

جهت شرکت در مناقصه‌ها، انعقاد قراردادها

و محاسبه قیمت‌های فروش.

بنابراین به عنوان یک تئوری و نظریه در

این خصوص که قیمت‌های مزدوج^۶ قیمت

واقعی و ذاتی و به تعبیر دیگر قیمت بهینه

منابع می‌باشد که با وجود آنها سیستم‌های

اقتصادی در امر تهیه و تامین منابع با کمترین

انحراف مواجه هستند، می‌تواند خود شاخصی

برای هزینه استاندارد این منابع باشد. به بیان

دیگر در برنامه‌ریزی و بودجه‌بندی (تولید،

فروش، ...) هدف تعیین بهترین معادله

بودجه و ارقام بودجه است که در نتیجه

انحراف حاصل را به حداقل می‌زاند و در

بهترین حالت که همانا صفر است برساند.

به تعبیری دیگر فاصله بین مقدار پیش‌بینی و

عملکرد واقعی را به حداقل برساند.

چنانکه می‌دانیم در بحث انحرافات نرخ

مواد، نرخ دستمزد و حتی سربار که خود

نشات گرفته از دستمزد می‌باشد، آنچه

باعث انحراف می‌شود تفاوت بین نرخ

استاندارد و نرخ واقعی است. شاید تصور

شود که انحرافات همیشه ناشی از عملکرد

است، یعنی مشکلی در تعیین استاندارد

وجود ندارد و آنچه باعث انحراف شده

است ناشی از عملکرد واقعی است، در

صورتی که ممکن است در محاسبه

استاندارد اشتباه کرده باشیم. مهم این است

که بدانیم واقعاً آنچه را که به عنوان استاندارد

تعیین کرده‌ایم آیا همان استانداردی است که

باید باشد. آیا ممکن نیست که در تعیین نرخ

استاندارد دچار اشتباه شده باشیم؟ آیا

ممکن نیست که در تعیین عوامل موثر در

تعیین نرخ استاندارد اشتباه کرده باشیم؟ به

هر صورت هر یک از روشهایی را که به کار

گرفته‌ایم خود ممکن است دچار مشکلاتی

باشد که باعث ایجاد انحرافات شده است.

جدول شماره ۵- خلاصه نتایج

| نام متغیر | جواب | هزینه فرصت از دست رفته | نام متغیر | جواب | هزینه فرصت از دست رفته |
|----------------|------|------------------------|----------------|------|------------------------|
| y _۱ | ۱۴۰ | . | S _۲ | . | ۵۲۰۰ |
| y _۲ | . | ۲۸۰۰ | A _۲ | . | -۵۲۰۰ |
| y _۳ | ۸۰ | . | S _۳ | . | ۱۲۴۰ |
| A _۱ | . | . | A _۳ | . | -۱۲۴۰ |
| S _۱ | ۱۸۰ | . | | | |

۳- تعداد تکرار ۷,۰۵۰,۰۰۰ - حداقل مقدار تابع هدف

جدول شماره ۶- تجزیه و تحلیل حساسیت برای ضرایب تابع هدف

| متغیر | حداقل ضریب ضریب اصلی | حداکثر ضریب ضریب اصلی | متغیر | حداقل ضریب ضریب اصلی | حداکثر ضریب ضریب اصلی | |
|----------------|----------------------|-----------------------|----------|----------------------|-----------------------|-------|
| y _۳ | ۱۵۰۰۰ | ۲۸۰۰۰ | ۲۵۰۰۰ | y _۱ | ۹۲۳۲/۲۲ | ۳۰۰۰۰ |
| y _۲ | ۲۵۲۰۰ | ۲۸۰۰۰ | ∞ | | ۳۲۵۰۰ | |

جدول شماره ۷- تجزیه و تحلیل برای عنصر مستون b (RHS)

| حدودیت | حداقل مقدار | مقدار اصلی | حداکثر مقدار | حدودیت | حداقل مقدار | مقدار اصلی | حداکثر مقدار |
|--------|-------------|------------|--------------|--------|-------------|------------|--------------|
| ۱ | - ∞ | ۲۰۰ | ۲۸۰ | ۲ | ۱۶۶/۶۷ | ۲۰۰ | ۱۰۰ |
| ۲ | ۲۰۰ | ۵۰۰ | ۱۲۰۰ | | | | |

نوعی تحلیلی دقیق برای منابع اقتصادی است. به این مفهوم که در برنامه اولیه اگر منابع اقتصادی^۷ ماده اولیه تولیدی، ماشین‌آلات، یا نیروی انسانی باشد و از به کارگیری آنها به هدف غایی که تعیین سود ماکریم است برسیم، در برنامه مزدوج به همان نتیجه خواهیم رسید که در برنامه اولیه رسیده‌ایم با این تفاوت که در برنامه اولیه تعیین مقداری از تولید کالاهاست که سود را ماکریم می‌کند (اگر تابع هدف سود باشد)، در صورتی که در برنامه مزدوج و یا همتای آن ارزش‌های اقتصادی و یا قیمت منابع و یا ارزش افزوده منابع بدست می‌آید که هزینه تامین منابع را حداقل می‌کند. بنابراین با مقایسه دو جدول برنامه اولیه مزدوج و اصل قصیه همتایی (زوجیت) به این نتیجه

روش تعیین نرخ استاندارد بی تردید ذهن هر خواننده‌ای نسبت به مسائل حسابداری صنعتی و حسابداری مدیریت پیرامون این نکته کنگره‌کار می‌شود که واقعاً نرخ استاندارد چگونه تعیین می‌شود. این نرخ چگونه به دست آمده است و چه عواملی در تعیین آن نقش داشته است. در کلیه کتابهای حسابداری وقتی در خصوص نرخ استاندارد بحث می‌شود به عنوان مبلغ از پیش تعیین شده و قابل قبول شناخته می‌شود، اما در این خصوص که چگونه این نرخ تعیین شده بحثی به میان نیامده است. از طرفی دیگر وقتی به مسائل تحقیق در عملیات نگاه می‌کنیم در بخشی از آن به بحث برنامه مزدوج که ثانویه یا زوج و همتای برنامه اولیه است می‌رسیم که به

اولیه منبع^۱ به میزان ۱۴۰ واحد پولی تعیین شود کارخانه مورد نظر حداقل هزینه تامین را پرداخت خواهد کرد و نهایتاً به حداقل میزان سود خواهد رسید. بنابراین *هزینه* می توانند مبنایی برای قیمتگذاری منابع باشند. اگر قیمت بازار کمتر و یا بیشتر از مبلغ تعیین شده در جدول بهینه مزدوج باشد باعث به وجود آمدن انحراف در معادلات خواهد شد که به مثابه انحراف مساعد یا نامساعد تلقی می گردد.

نتیجه

چنانکه در ابتدای مقاله عنوان شد هدف اصلی این مقاله استفاده از تکنیک تحقیق در عملیات در جهت تعیین مبنایی برای نرخ گذاری منابع و یا به تعبیری دیگر تعیین نرخ استاندارد بوده است. نرخ استاندارد نرخی است که با توجه به مجموع شرایط ممکن و عوامل موثر در آن تعیین می شود که نزدیک به ارزش ذاتی یا للاقتصادی منابع است. در عمل آنچه به عنوان عوامل موثر در تولید مطرح می شود عوامل مستقیم است که البته تورم به عنوان یک متغیر مستقل می تواند بر هر یک از این متغیرها و یا عوامل تاثیر بگذارد که این امر در این مثال نادیده گرفته شده است ولی به جهت اهمیت آن می توان در خاتمه اثر تورم را در قیمت به دست آمده منظور نمود.

در خاتمه گفتی است که موضوع مطرح شده یک فکر و پیشنهاد است و ممکن است در عمل با واقعیت تطبیق پیدا نکند که نیاز به بررسی تجربی دارد.

پی‌نوشت

1- Time study

2- Motion study

۳- برای مطالعه بیشتر به کتاب برنامه ریزی خطی دکتر میربهادر قلی آریانزاد مراجعه شود.
۴- حسابداری صنعتی - جلد دوم - صفحه ۲۵۴
۵- مرکز تحقیقات تخصصی حسابداری و حسابرسی سازمان حسابرسی
۶- حسابداری صنعتی - جلد دوم - ص ۲۵۶ نشریه شماره ۴۸ سازمان حسابرسی

6- Dual prices

7- Source

8- Opportunity cost

هزینه که همانا ارزش اقتصادی منابع است می باشد. همان طوری که در جواب نهایی برنامه اولیه ملاحظه می کنیم هزینه فرصة^۸ منبع اول^۹ معادل ۱۴۰ واحد پولی می باشد. این بدین معناست که هر واحد استفاده از منبع^{۱۰} می تواند به اندازه ۱۴۰ واحد ایجاد ارزش کند یا بهتر بگوییم باعث افزایش سود شود، و از طرفی دیگر عدم استفاده یک واحد از آن نیز به همین میزان سود را کاهش خواهد داد. اگر خوب

می رسمیم که قیمتهای مزدوج که در حقیقت ارزش ذاتی منابع هستند طوری تعیین می شود که ما بتوانیم از منابع موجود حداقل استفاده را ببریم به صورتی که هزینه تامین آنها را حداقل کند.

بنابراین در حسابداری صنعتی و مدیریت، هدف تعیین نرخ استانداردی است که با واقعیت منطبق باشد و در عمل بتواند حداقل خطا و یا انحراف را داشته باشد. به این منظور و به جهت هدفهای موجود در سیستمهای تولیدی و صنعتی و اطلاعات مدیریت و به دلیل رابطه ای که بین تابع سود و هزینه وجود دارد و قیمت تمام شده که از اقلام مواد مستقیم، دستمزد مستقیم و سریار تولیدی به دست می آید، این نتیجه حاصل می شود که می توان با استفاده از قضیه زوجیت و برنامه مزدوج بهای اولیه هر یک از این اقلام را تعیین کرد به طوری که انحراف حاصل را به حداقل ممکن برساند.

مثال:

کارخانه ای قصد دارد سه محصول را با توجه به امکانات موجودش تولید کند تا بتواند به حداقل سود مورد انتظار برسد (جدول شماره ۱).

در جداول بعدی مدل سازی و پاسخهای نهایی و تحلیل حساسیت برنامه اولیه و همچنین در برنامه مزدوج همراه با جواب نهایی و تحلیل حساسیت آن ارائه شده است. قبل از اینکه به تحلیل جوابها که سرانجام ما را به سمت نرخ استاندارد هدایت می کند بپردازیم لازم است تعریفی از متغیرهای مسئله داده شود:

در برنامه اولیه داریم:

X_i کالاهای تولیدی

S_i منابع اقتصادی (تولیدی) در برنامه اولیه

U_i ارزش اقتصادی (ارزش افزوده) منابع

Z_i هزینه فرصة از دست رفته

چنانکه ملاحظه می شود پاسخهای نهایی هر دو مسئله با یکدیگر یکسان هستند اما آنچه برای ما اهمیت دارد تفسیر

نیاپ

۱ نرم افزار بجای ۵ نرم افزار

منتخب شرکتهای دارنده گواهینامه ISO

نرم افزار
نیاپ

نرم افزار
نیاپ

کلیه نرم افزارها دارای:



- ✓ کتاب (اهنگ)
- ✓ فیلم ویدیو جهت آموزش
- ✓ قفل سخت افزاری
- ✓ آموزش (ایگان)
- ✓ یکسال ضمانت

سایر نرم افزارها:

۱- حسابداری مالی

۲- پرسنلی و حقوق دستمزد

۳- انبار و حسابداری انبار

آدرس: ایرانشهر شمالی - کوی برقا - پلاک ۳۳ - طبقه ۳ غربی

تلفن واحد فروش: ۸۸۴۹۲۸۷ - ۸۸۴۳۱۰۲ - ۸۸۴۵۶۰۷

واحد پشتیبانی: ۸۸۴۳۶۵۸ - فاکس: ۸۸۴۵۶۰۶