

ارزیابی عملکرد شرکتهای تولیدی

در مقایسه با شرکتهای امریکایی، تولیدکنندگان ژاپنی و اروپایی غربی توانستند با استفاده از سطوح کاهش یافته موجودی و تعداد کمتری کارگر، محصولاتی با کیفیت بالاتر تولید نمایند.

ویدا مجتبهزاده
عضو هیئت علمی دانشگاه الزهرا "س"

کوشش بازی کند.
پژوهشگران حسابداری می توانند به تهیه مقیاسهای غیرمالی عملکرد تولید، از قبیل بهرهوری و کیفیت کالا بسپردازند. همچنین معیارهای سهم بازار مسحوصول، قابلیت انعطاف تولید، و عملکرد توزیع می تواند برای موسساتی که مسحولات جدید

عرضه می کنند، تهیه شود. وجود معیارهایی برای ارزیابی عملکرد روشهای بودجه سرمایه‌ای و کنترل تولید با استفاده از تکنولوژی جدید سیستمهای تولید قابل

موفقیت شرکتهای تولیدی ژاپنی از اهمیت برخوردار است. این شناخت مستلزم همکاری نزدیک بسیاری از نظامهای است، و حسابداری می تواند نقش حساسی در این

چکیده
در سالهای اخیر، مشکلات عملکرد موسسات تولیدی امریکایی مشهود بوده است. در مقایسه با شرکتهای امریکایی، تولیدکنندگان ژاپنی و اروپایی غربی توانستند با استفاده از سطوح کاهش یافته موجودی و تعداد کمتری کارگر، محصولاتی با کیفیت بالاتر تولید نمایند.

متاسفانه در برنامه‌های آموزشی و پژوهشی بسیاری از دانشکده‌های بازرگانی امریکایی، توجهی به علت کارایی شرکتهای مذکور نشده است، در حالی که شناخت عوامل



دو ماه نرخ ضایعات را ۳۰ درصد کاهش داد. مثالهای فوق حاکی از آن است که با استفاده از تکنیکهای کنترل کیفیت و کاهش سطوح موجودیها، در محیط غیرژاپنی و با کارگران غیرژاپنی هم، می‌توان به صرفه‌جوییهای با اهمیتی دست یافت.

هدف از اشاره به منافع ناشی از توجه وسیعتر به کیفیت تولید و به کاربردن تکنیکهای مدیریت موجودیها، نشان دادن فرصتی‌ای بهبود بخشی اساسی به عملکرد تولید شرکتها، بدون انجام سرمایه‌گذاری با اهمیت در ماشین‌آلات تخصصی است. البته روش‌های بهبود یافته، باید در شرکتها تدوین و آزمون شده، و اعتبار یابد، نه اینکه از شرکتی با ملیت متفاوت منتقل شود.

نقش حسابداری مدیریت

بحث مربوط به اصلاح و بهبود عملکرد تولیدی یک شرکت، در ارتباط با حسابداری مدیریت است. تصور می‌رود که حسابداری بهای تمام شده یا حسابداری مدیریت، اطلاعات مفیدی برای تصمیم‌گیریهای مربوط به برنامه‌ریزی و کنترل فراهم می‌نماید. اساس حسابداری بهای تمام شده، تولید انبوه یک محصول با ویژگی‌های شناخته شده، و تکنیکی ثابت در دوره بلوغ است.

تجربه اخیر در موسسات تولیدی نشان می‌دهد که ویژگی‌های ثابت محصول و مدل‌های بهینه‌سازی غیرفعال، مناسب نیستند. مدیران باید محیط جاری تولید را به عنوان یک داده، پذیرفته و به اجرای خط‌مشی‌های مطلوب آن شرایط پردازنند، بلکه باید به منظور بهبود بخشی به کیفیت تولید، کاهش دفعات راه‌اندازی، افزایش قابلیت انتعطاف تولید، فائق شدن بر فشارهای ناشی از قوانین، و کاهش اتفاقات ناشی از عرضه‌های نامطمئن، کیفیت ضعیف و عملکرد نامعمول ماشین‌آلات، به طور فعال در فرایند تولید مداخله نمایند.

سرمایه‌گذاری است که در شرکتها امریکایی نیز قابلیت اجرا دارد. برای مثال:

- شرکت جنرال موتورز (General Motors) با استفاده از این خط‌مشی‌ها، به جای اینکه یک روز در میان، و از طریق

خط آهن به توزیع قطعات

اتومبیل بیوک پردازد، با

استفاده از سه دستگاه

کامیون به توزیع روزانه

پرداخت، و در نتیجه

موجودی قطعات در انبارها

به میزان هشتاد درصد

کاهش یافت.

- شرکت فورد پس از

دو سال کوشش در جهت

بهبود بخشیدن به جریان

توزیع، توانست موجودی

محدود می‌سازد.

سالانه خود را به مبلغ

هفتصد و پنجاه میلیون دلار، و هزینه حمل

را به مبلغ دویست و پنجاه میلیون دلار

کاهش دهد.^۳

- شرکت ژاپنی ماتوشیتا (Matsushita)،

اداره شرکت تلویزیون سازی موتورولا

(Motorola) در امریکا را به عهده گرفت، و

با استفاده از همان عوامل تولید، در طی

مدت هشت سال، حجم تولید را ۴۰ درصد

افزایش داد، در حالی که ضایعات از ۱۵۰

درصد به ۳ درصد کاهش یافت. البته نرخ

ضایعات شرکت مادر در ژاپن، ۵/۰ درصد

بود.

- شرکتهای سونی (Sony) و هوندا

(Honda) در امریکا، به پایینترین نرخ

ضایعات در صنایع متبع خود دست

یافتند. شرکتهای پیشگفته از افزایش سهم

بازار و سرمایه‌گذاری خود در امریکا خرسند

بودند.

- شرکت ساییو (Sanyo)، اداره یک

کارخانه تلویزیون‌سازی در آرکانزاس را به

عهده گرفت، و بدون انجام هیچ‌گونه تغییر

اساسی در تجهیزات تولید در ظرف مدت

انعطاف ضروری است. نهایتاً اینکه مدیران ارشد نباید بر معیارهای مالی ساده، متراکم و کوتاه‌مدت تکیه کنند، بلکه باید شاخصهایی تهیه شود که با رقابت و سوداواری بلندمدت تطابق داشته باشند.

بعضی معتقدند که دلیل

برتری عملکرد تولیدی

شرکتهای ژاپنی،

تفاوتهای آداب و

رسومی و محیطی

است، که انتقال نحوه

عمل مدیران ژاپنی به

کشورهای دیگر را

محدود می‌سازد.

سه هفته به طول می‌انجامد، و در این ارتباط

دویست طبقه مختلف کارگر به کارگارده

می‌شوند.

در حالی که شرکت تویوتا (Toyota)،

روزانه نه موتور به ازای هر کارگر، یعنی

بیش از چهار برابر شرکت فورد تولید

می‌کند. فضای به کارگرفته شده، ۴۵۴ فوت

مربع، یعنی کمتر از ۶۰ درصد فضای مورد

نیاز شرکت فورد است. جایگزینی موجودی

در ظرف یکساعت، و فقط توسط هفت

طبقه مختلف از کارگران، یعنی کمتر از ۴

درصد نسبت به شرکت فورد، انجام

می‌پذیرد.

بعضی معتقدند که دلیل برتری عملکرد

تولیدی شرکتهای ژاپنی، تفاوتهای آداب و

رسومی و محیطی است، که انتقال نحوه

عمل مدیران ژاپنی به کشورهای دیگر را

محدود می‌سازد. اما با توجه به نظرات هیز

1981 (Hayes) و اسکونرگر

1982 (Schonberger)، بسیاری از

عملکردهای تولیدی خوب مدیران ژاپنی،

به دلیل استفاده از شیوه‌ها و خط‌مشی‌های

نسبت به سیستم تولیدی دیگری با پنج درصد ضایعات است. بنابراین هرقدر ضایعات کاهش یابد، بهره‌وری بلندمدت فرایند تولید افزایش می‌یابد. در این راستا، کلید بهبود بخشی به سهم بازار و حاشیه فروش، کیفیت محصول است.

امکان وقوع ضایعات در هر مرحله از تولید وجود دارد. ژاپنیها دارای معیارهای وسیع و قابل مشاهده کیفیت در سراسر کارخانه‌های خود هستند. یکی از میدیران امریکایی، پس از بازگشت از ژاپن، از یکی از کارخانه‌هایش خواست تا اطلاعاتی در مورد درصد تولیداتی که نیاز به کار مجدد ندارند، در اختیار وی قرار دهد. البته چنین آماری وجود نداشت، اما پس از تهیه مشخص گردید که کمتر از ده درصد اقلام تولید شده در یک خط تولید، نیاز به کار مجدد ندارند. در نتیجه برنامه‌ای برای بهبود

وضعیت تهیه گردید، و در عرض یکسال، رقم به ۶۰ درصد افزایش یافت، و به تبع آن زمان صرف شده از ۴۰۰ درصد به ۳۰۰ درصد رسید.^۵ بنابراین به وضوح دیده می‌شود که با بالا رفتن کیفیت، هزینه‌های تولید پایین می‌آید.

به حداقل رساندن هزینه بیش از بیست و پنج سال است که دانشکده‌های بازرگانی، بخشهای پژوهش عملیاتی، و مهندسی

صنعتی در امریکا، در مورد مدل‌های بهینه‌سازی موجودی، مطالعه می‌کنند. نتایجی نیز به دست آمده است، اما متأسفانه شواهد جمع‌آوری شده نشان می‌دهد که برغم پیشینه وسیع مدل‌های بهینه‌سازی

کیفیت محصول باشد. در شرکتهاي تولید ژاپنی، قسمت اعظم موفقیت ناشی از کاهش ضایعات است. اما در شرکتهاي امریکایی، پس از هر مرحله از تولید، محصول مورد بازرسی قرارگرفته، در صورت وجود عیب و نقص، به مرحله قبل عوودت داده می‌شود. یعنی شرکتهاي امریکایی معمولاً به بازرسی کیفیت محصولات می‌پردازند. آنها یک سطح کیفیت قابل قبول^۴ تعیین می‌کنند، و وقتی نرخ ضایعات در آن سطح و یا کمتر از آن باشد، پذیرفته می‌شود.

ژاپنیها بر عکس عمل می‌کنند. آنها فلسفه‌ای را مبنی بر اینکه تمام ضایعات می‌تواند حذف شود، پذیرفته‌اند. در نتیجه شیوه سطح کیفیت قابل قبول را رد می‌کنند، و هیچ سطح ضایعات را قابل قبول نمی‌دانند. از نظر آنها کیفیت محصول در کلیه مراحل تولید از مدیران باید به منظور اهمیت برخوردار است.

بهبود بخشی به کیفیت مدیران ژاپنی، به توکلید، کاهش دفعات راه اندازی، افزایش قابلیت انعطاف تولید، فائق شدن بر فشارهای ناشی از قوانین، و کاهش اتفاقات ناشی از عرضه‌های نامطمئن، کیفیت ضعیف و عملکرد نامعقول ماشین‌آلات، به طور فعال در فرایند تولید مداخله نمایند.

جمع هزینه‌های بلندمدت تولید با کاهش درصد ضایعات، کاهش می‌یابد. یعنی یک سیستم تولید با یک درصد ضایعات، دارای هزینه‌های بلندمدت عملیاتی کمتری

در محیط فعلی، سیستمهای سنتی حسابداری بهای تمام شده، با فرض تولید یک محصول استاندارد با ویژگیهای تغییرناپذیر در یک دوره بلندمدت، نامربوط است. این محیط مستلزم طراحی سیستمهای جدید حسابداری داخلی برای پشتیبانی از استراتژی جدید تولید است، در نتیجه نیازمند معیارهای بهبود یافته کیفیت، عملکرد سطح موجودی، بهره‌وری، قابلیت انعطاف و نوآوری می‌باشد. از این رو، معیارهای عملکرد تولیدی مدیریت بر مبنای دستیابی به هدفهای فوق باید جایگزین تاکید جاری بر معیارهای کوتاه‌مدت عملکرد مالی گردد. البته پژوهش در این زمینه کار ساده‌ای نیست، بلکه مستلزم آن است که پژوهشگران با عملیات واقعی تولید آشناشوند، و به طور فعالتری به آن پردازند.

اگرچه فرایند بهبود یافته تولید مستلزم ارتباط فعال و همکاری بسیاری از رشته‌های مهندسی است، اما واضح است که حسابداری، تنها نظامی است که باید در جهت بهبود عملکرد تولید تحرک داشته باشد. در دانشکده‌های بازرگانی نیز باید رشته‌های مدیریت عملیات، رفتار سازمانی، ارتباطات صنعتی، و استراتژی شرکت، نقش کلیدی را بازی کند.

معیارهای از دست رفته
چه نوع معیارهایی برای ارزیابی عملکرد موسسات تولیدی، در خور استفاده است؟ برای پاسخ به این سوال، ابتدا به بررسی تولید یک محصول با ویژگیهای ثابت در دوره بلوغ می‌پردازیم. در این وضعیت، روابط بین شرکتها، براساس کیفیت، به حداقل رساندن هزینه، و بهره‌وری خواهد بود.

کیفیت
شاید مهمترین قسمت عملکرد تولید،

کارخانه‌های ژاپنی، کالایی وجود نداشت، متعجب بودند. روش ضایعات صفر، عدم انجام کار مجدد بر روی کالای ساخته شده، نگهداری منظم ماشین‌آلات، به کارگیری ماشین‌آلات، و به دست آوردن بازده مناسب بدون بار اضافی، سیستمی را به وجود می‌آورد که با حداقل سطح موجودی (اگر نگوییم صفر) به کار می‌پردازد.

بهره‌وری

بهره‌وری، یعنی نسبت ستاده‌های تولیدی به مقدار عینی داده‌های مصرفی. معیار بهره‌وری در سطح یک شرکت با قسمتی از آن، به اندازه معیار بهره‌وری در سطح ملی، و اقتصاد کلان از اهمیت برخوردار نیست. با این حال مطالعات جدی در ارتباط با معیارهای بهره‌وری محلی صورت پذیرفته است.

معیارهای بهره‌وری، مکمل مفیدی برای معیارهای مالی سنتی عملکرد تولید است. این معیارها بهبود ناشی از عملیات فیزیکی، و نتایج ناشی از تفاوت قیمت داده‌ها را به طور برجسته نشان می‌دهد، در حالی که معیارهای مالی سنتی بر انحرافات قیمت، نرخ، خروج و یا مصرف و کارایی تکیه دارند. بنابراین، معیارهای بهره‌وری می‌تواند، معیاری جامع در ارزیابی کارایی واقعی یعنی نسبت ستاده‌های تولیدی به داده‌های مصرفی، فراهم نماید. البته معیارهای بهره‌وری جانشین معیارهای مالی متداول نمی‌شود، بلکه مکمل مفیدی برای آن بهشمار می‌آید، زیرا تحلیلگر را قادر می‌سازد که به جدا کردن انحرافهای ناشی از تغییرات قیمت از انحرافات کارایی تولید پردازد.

بحث تفصیلی بهره‌وری در این مقاله نمی‌گنجد، اما جالب است توجه داده شود که بسیاری از کتابهای حسابداری بهای تمام شده حتی بحث کوچکی در زمینه تکنیکها، روشاها و یا ویژگیهای بهره‌وری ندارند.^۹

تنوع تولیدات اصلی را کاهش می‌دهند. در این زمینه، صنعت اتومبیل‌سازی شاهد خوبی است. در کارخانه‌های اتومبیل‌سازی امریکا زمان مربوط به

تغییرات در قالبگیری قسمتهای اصلی مانند کاپوت و گلگیر از یک مدل

به مدل دیگر، در حدود شش ساعت است. در دهه

۱۹۷۵، پانزده دقیقه بوده است. در سال ۱۹۸۰،

کارخانه تویوتا، این زمان را به سه تا ۵ دقیقه رساند.^۷

واضح است که تفاوت در

این زمان، موجب تغییر در

موجودی، شرکتهای امریکایی سیستمهای موثر موجودی را اجرا نمی‌کنند.

دلایل وجود دارد که موجب می‌شود شرکتها به نگهداری کالا پردازنند. در مدل

جزیری ساده با صرفه ترین مقدار سفارش، هزینه راهاندازی یک خط

تولید جدید، یا تغییر از یک مدل به مدل دیگر، طول مدت تولید را از آنچه

است، بیشتر می‌کند. در حالی که اگر هزینه راهاندازی صفر گردد، تولید می‌تواند با تقاضا تطبیق داده شود. با

حذف این هزینه، انگیزه نگهداری کالا به وجود می‌آید. این انگیزه در

شرایط عدم اطمینان نسبت به عرضه مواد، یا وجود تقاضای نهایی برای کالای ساخته شده بیشتر می‌شود. اگر این عدم اطمینان کاهش یابد، شرکتها مواد خام، و کالای

ساخته شده کمتری را نگهداری می‌کنند. دلیل دیگر نگهداری کالا، بخصوص کار در جریان ساخت، قادر ساختن خط تولید به ادامه کار می‌باشد، حتی در زمانی که یک یا چند ایستگاه خط تولید متوقف گردیده، یا

نیاز به کار مجدد بر روی کالای ساخته شده وجود دارد. در این حالت، موجودی کالا، همانند ابزاری برای جلوگیری از توقف خط تولید عمل می‌کند.

مدیران ژاپنی چنین انگیزه‌هایی در ذهن ندارند. آنها بدون داشتن آموزش و تجربه در

زمینه مدل‌های ریاضی موجودی، قادرند به عملیاتی پردازنند که اثر بنیادی در کاهش هزینه‌های موجودی داشته باشد. آنها دریافت‌هاند که اگر در محاسبه میزان تولید مطلوب که هزینه‌های راهاندازی و نگهداری

را متوازن می‌کند، به جای استفاده از فرمول با صرفه ترین مقدار سفارش، هزینه‌های راهاندازی را به طور کامل حذف نمایند،

ارزانتer تمام می‌شود. البته در مواقعی که حذف هزینه‌های راهاندازی مشکل باشد،

حذف ضایعات و از

کارافتادگی، عامل

دیگری است که کاهش

با اهمیتی در حجم کار

در جریان ساخت

ایجاد می‌کند.

اندازه‌گیری عملکرد تولید در مرحله دیگر، استفاده شود، نتایج نادرستی به دست می‌آید. مدیرانی که براساس نتایج ناشی از به کار بردن معیار به حداقل رساندن هزینه (معیار دوران بلوغ) کالای جدیدی را معرفی می‌نمایند، به کیفیت محصولات تولید شده، نمی‌اندیشند.

۳- وقتی در یک شرکت چند محصول تولید می‌شود که هر یک در مرحله متفاوتی از چرخه عمر می‌باشد، اندازه‌گیری عملکرد کلی تولید، مشکل است. در این موقع، روش متداول، به کار بردن معیارهای عملکرد تولید محصول در مرحله بلوغ است. البته چنین کاری، از معرفی موفقیت‌آمیز محصولات جدید جلوگیری می‌کند.

۴- در صورتی که مبنای رقابت، هزینه بهره‌وری باشد، شرکتهای امریکایی و کانادایی در مقابل شرکتهای خارجی، با مشکل مواجه می‌شوند. از این رو پیشتر شرکتهای امریکایی، استراتژیهایی در جهت تاکید بر نوآوری و کیفیت به کار برده‌اند. اما با توجه به اینکه معیارهای عملکرد تولید این محصولات، همان معیارهای به حداقل رساندن هزینه (معیارهای دوران بلوغ) است، استراتژیها به شکست می‌انجامند.

ریچاردسون و گوردون

گوردون در پژوهشی که

شیوه اسکینر توسط هیز و ویل رایت (Hayes and Wheelwright 1979, a,b) که موضوع را در قالب فرایند چرخه عمر که با توالی چرخه عمر یک محصول تطبیق دارد، بیان کردند، گسترش یافت:

"عمولاً فرایند تکامل تدریجی با فرایند سیال یعنی فرایندی که قابلیت انعطاف زیادی داشته، ولی در ارتباط با هزینه کارایی چندانی ندارد، آغاز شده به سمت استاندارد شدن، مکانیزه شدن، و اتوماسیون پیش می‌رود. این تکامل تدریجی با یک فرایند سیستماتیک که بسیار کارا و لی سرمایه‌بر و همبسته، و در نتیجه نسبت به فرایند سیال از قابلیت انعطاف کمتری برخوردار است، به اوج می‌رسد".

ریچاردسون و گوردون (Richardson and Gordon 1980)

and عقاید خود را در

ارتباط با به کارگیری

شکست حسابداران
مدیریت در ایجاد
معیارهای ارزیابی عملکرد
تولید محصولات جدید،
مشکل جدی به حساب
می‌آید زیرا موفقیت آتی
پیشتر تولیدکنندگان در گروه
توانایی آنها در معرفی
محصولاتی جدید در
بسته‌بندیهای کوچک است
که پاسخگوی نیاز مشتریان
باشد.

ظاهراً معیار بهره‌وری که شاید اساسی‌ترین معیار برای اندازه‌گیری عملکرد تولید است، هنوز به عنوان قسمتی از اطلاعاتی که می‌تواند مدیران را در تصمیم‌گیریهای مربوط به برنامه‌ریزی و کنترل یاری دهد، شناخته نشده است.

تکنولوژی جدید

بحث پیشین در ارتباط با بررسی معیارهای عملکرد تولید (کیفیت، هزینه کالا و بهره‌وری) محصولاتی بود که منطقاً دارای ویژگیهای ثابت هستند. در تولید انبوه، رقابت از طریق به حداقل رساندن هزینه و در نظر گرفتن ابعاد بهره‌وری انجام می‌پذیرد. اما ارزیابی عملکرد تولید از طریق هزینه و معیارهای کارایی، حتی به صورتی که در بخش پیشین پیشنهاد گردید، اشتباہی عده به شمار می‌رود. ریچاردسون و گوردون (Richardson and Gordon 1980) نتیجه گیری نمودند که "شواهدی وجود دارد... که نه تنها بهره‌وری مفهوم کوچکی از عملکرد تولید است، بلکه ممکن است در موقعی مارا به بحران بکشاند".

نقش تولید به طور وسیعی در طی دوران مختلف چرخه عمر محصول متفاوت است. اسکینر (Skinner 1969 and 1974) جزو اولین کسانی بود که به بررسی این نقش در مراحل مختلف چرخه عمر محصول پرداخت. وی در حالی که هزینه تولید کمتر را به عنوان معیاری برای ارزیابی عملکرد تولید محصولات در دوره بلوغ می‌شناخت، ادعا نمود که برای ارزیابی عملکرد تولید محصولاتی که در مراحل اولیه چرخه عمر خود قرار دارند، بررسی توانایی شرکت در به کار بردن نوآوریهای تکنولوژیکی و طرحهای پیشرفته مناسبتر است. زیرا اگر هزینه کمتر با از دست دادن قابلیت انعطاف، قابلیت تطبیق، برنامه‌ریزی توزیع و کیفیت محصول به دست آید، منجر به شکست برname تولید می‌شود.

باشد.
۲- مرحله گسترش - گسترش پروژه‌ها و پشتیبانی از اطلاعات مربوط به جریان نقدی در پاسخ به فرصت یا مسئله استراتژیک.

۳- مرحله انتخاب - انتخاب یک یا چند پروژه برای اجرا.

۴- مرحله کنترل - ارزیابی عملکرد پروژه‌های تایید شده.

پینچر تیجه‌گیری می‌کند: «شواهد زیادی وجود دارد که متخصصان مالی نسبت به فرایند بودجه سرمایه‌ای، کوتاه‌نظر هستند. شکست دانشگاهیان به دلیل تمرکز بیش از حد آنها بر مرحله انتخاب است. آنها توجه کمی به ارتباط بین برنامه‌ریزی استراتژیک و بودجه سرمایه‌ای دارند. همچنین الزامات اطلاعاتی مربوط به جریانهای نقدی را نادیده می‌انگارند. البته تکنیکهای مختلفی برای رویارویی با ریسک ایجاد می‌کنند، ولی هیچ یک به اجرا در نمی‌آید. نهایتاً از نظر آنها، نقش حسابرسی، در خور توجه نیست.»

به طور خلاصه، بررسی اطلاعات مربوط به جریانهای نقدی، فقط یک قسمت از فرایند بودجه سرمایه‌ای است. همچنین اگر شرکتها فقط به تجزیه و تحلیل براوردهای قابل دسترس جریانهای نقدی پردازنند، ممکن است که از به دست آوردن منافع ناشی از فرصت‌های استراتژیک برای بهبود وضعیت رقابتی بلندمدت، محروم گردند.

سیستمهای برانگیزندۀ تصمیمات مدیریتی تحت تاثیر عمیق ماهیت سیستمهای برانگیزندۀ مدیریت است. بسیاری از پژوهش‌های اخیر بر چگونگی تاثیر این سیستمهای برانتخاب روش‌های گزارشگری مالی توسط شرکتها، یا پاسخ شرکتها به تغییرات در قواعد

شکل دیگری از تاکید بر معیارهای مالی است که به سادگی کمی می‌شوند. شیوه جریانهای نقدی تنزيل شده، دارای ویژگیهای مطلوبی برای متراکم نمودن می‌شود.

ماقاطع مختلف زمان است، هر چند که تفسیری از این

شیوه، بازدارنده پروژه‌های سرمایه‌گذاری مطلوب می‌باشد. اگر فقط به صرفه‌جوییهای قابل کمی شدن سرمایه‌گذاریهای جدید از قبیل، مواد، انرژی و دستمزد تکیه شود و نه بر منافع ناشی از عملکرد بهبود یافته تولید که کمی نمودن آن مشکل بوده، و

جنبه ذهنی دارد، خطر بزرگی شرکت را تهدید خواهد کرد. در این صورت عواملی از قبیل کیفیت بهبود یافته، قابلیت انعطاف افزایش یافته سیستم تولید، و سطوح کاهش یافته موجودی کالا ممکن است نادیده انگاشته شود، زیرا امکانات مناسبی برای کمی نمودن منافع آنها در دست نیست. بنابراین معیارهای جدید ارزیابی باید تجارتی میان استراتژی تولید و ارزیابی عملیات تولیدی ناشی از آن را بالا برد. همچنین اگر مبنای قضاوت، معیارهایی باشند که به آسانی کمی می‌شوند، آنگاه ممکن است که سرمایه‌گذاری بیشتری در امکانات تولیدی مدرن صرف شود.

به علاوه فرایند بودجه سرمایه‌ای باید وسیعتر از ارزیابی صرف پروژه‌های پیشنهادی باشد. پینچر (1982) یک فرایند چهار مرحله‌ای برای بودجه سرمایه‌ای بیان نمود:

۱- مرحله تشخیص - شناسایی پروژه‌های سرمایه‌گذاری در پاسخ به یک فرصت یا مسئله سازمانی. این مرحله باید کاملاً متصل به هدفهای استراتژیک شرکت

چرخه عمر باشد، یا وجود ندارد، و یا کاملاً خام است. همچنین استفاده از معیارهای دوران بلوغ نیز منتج به نتایج ناصحیح می‌شود.

در حال حاضر، معیارهای موفقی برای ارزیابی عملکرد تولید محصول در مراحل اولیه

عمر، تهیه نشده است. چنین معیارهایی باید شامل توانایی قسمت تولیدی در برقراری موارد زیر باشد:
- معرفی محصولات جدید؛
- تغییر سریع ویژگیهای محصول بر مبنای ارجحیتهای مورد نظر مشتری و امکانات جدید تکنولوژیکی؛

- توزیع مناسب محصولات جدید؛
- توزیع محصولات جدید بر مبنای برنامه توزیع قابل پیشبینی.

شکست حسابداران مدیریت در ایجاد معیارهای ارزیابی عملکرد تولید محصولات جدید، مشکل جدی به حساب می‌آید. زیرا موفقیت آئی بیشتر تولیدکنندگان در گروه توانایی آنها در معرفی محصولاتی جدید در بسته‌بندیهای کوچک است که پاسخگوی نیاز مشتریان باشد. با ظهور تکنولوژی جدید سیستم تولید قابل انعطاف^{۱۱}، شامل ابزار قابل برنامه‌ریزی ماشین و روباتها، تاکید شرکتهای امریکایی نیز از تولید در مقیاس بزرگ و فرایند تولید تکراری محصولات استاندارد به خودکار نمودن ابزار تولید و توزیع، و تولید در بسته‌های کوچک مطابق سلیقه مشتریان، تغییر یافته است.

ارزیابی از طریق جریانهای نقدی تنزيل شده^{۱۱} استفاده از شیوه جریانهای نقدی تنزيل شده در ارزیابی سرمایه‌گذاریهای جدید،

سود از یک فصل به فصل دیگر و یا سالانه می‌شود. به منظور اجتناب از مشکلاتی که مدیران ارشد یا هیئت مدیره در ارتباط با سود کوتاه‌مدت، پیش‌رو دارند، شرکت باید برنامه‌ای در ارتباط با استراتژی بلندمدت محصول و اداره بازار به اجرا در آورد. مدیران تولید و مدیران مالی می‌توانند در گزارشات سالانه به مجمع، قبل از تحلیل‌گران مالی، مطالب زیر را عنوان نمایند:

"هدف این شرکت نشان دادن رشد سود ثابت قابل پیش‌بینی نیست. بلکه هدف این است که شرکتی برجسته در بازار باشیم. این استراتژی مستلزم سرمایه‌گذاریها در پژوهش، گسترش تولید، بهبود فرایندها، و آموختش کارکنان به طور ثابت است که حتی در طی دوران رکود اقتصادی نیز به اجرا در خواهد آمد. استراتژی سرمایه‌گذاری به طور ثابت، قدرت عملیاتی شرکت را افزایش خواهد داد، زیرا مخارج بیشتری به عنوان ثابت منظور خواهد گردید. همچنین افزایش تقسیم سود ممکن است محدود گردد، زیرا جریانهای نقلیه عملیاتی، در داخل شرکت از یک قسمت به قسمت دیگر منتقال می‌یابد. اما، ما معتقدیم که این استراتژی در بلندمدت ارزش زیادی برای شرکت، سهامداران، کارکنان، مشتریان، تهیه‌کنندگان لوازم و قطعات، و جوامع محلی ایجاد خواهد نمود. بنابراین، استراتژی باید

و بالا بردن بهره‌وری انجام داد. همچنین تعدادی از شرکتها، طرح اسکانلن (Scanlon) را اجرا کردن که براساس آن کارگران برمبانی افزایش بهره‌وری پاداش دریافت می‌نمودند.

مثالهای پیشگفته نشان می‌دهد که سیستمهای ارزیابی در جهت پشتیبانی از طرح پرداخت پاداش و پرداختهای انگیزشی به منظور افزایش بهره‌وری ممکن است در ارتباط با کارکنان تولیدی، بسیار موثر باشد. تاکنون ارتباطات بین سیستم سنتی حسابداری بهای تمام شده و سیستم ارزیابی، به عنوان مبنایی برای پرداختهای انگیزشی، توجه زیادی را در متون حسابداری، جلب نموده است.

شرکت جنرال الکتریک (General Electric) دارای یک سیستم انگیزشی قابل اعطا برای مدیران واحدهای تجاری استراتژیک^{۱۳} می‌باشد. اگر چه برنامه انگیزشی مدیران واحدهای تجاری استراتژیک برمبانی رشد و سرمایه‌گذاری برای کسب منافع بلندمدت طراحی شده است، اما عمدتاً براساس ترکیبی از

معیارهای مالی عملکرد یعنی فروش، سود خالص، بازده سرمایه‌گذاری و جریانهای نقدی ارزیابی می‌گردد. اعتراضی به استراتژی ارزیابی مدیران ارشد برمبانی معیارهایی (سود هر سهم، بازده سرمایه) متفاوت با آنچه که به سرمایه‌گذاران

گزارش می‌گردد، وارد می‌شود. زیرا، در ارتباط با سوداوری و وضعیت برجسته در بازار مورد ارزیابی قرار گیرد. احتمالاً شرکت ما، برای آن سرمایه‌گذارانی که به سود ثابت، و رشد تقسیم سود، اهمیت مطلب اخیر به دلیل توجه کمی است که به اجرای تصمیمات در ارتباط با رشد ثابت

گزارشگری مالی تاکید داشته‌اند. اینکه چرا برنامه‌های انگیزشی مدیران ارشد تا این حد بر معیارهای مالی و نه عملیاتی عملکرد متکی است، کمتر درک شده است. پرداخت پاداش برمبانی عملکرد مالی نیز تاکیدی بر توجه مدیران ارشد به عملیات مالی است. بنابراین شرکتها، عملیات تجدید ساختار مالی را از طریق بدھی و تلفیق انجام می‌دهند، تا در کوتاه‌مدت عملکرد مالی را بالا برند. هر چند که از نظر کارایی و موثر بودن، منافع چندانی ندارد. در زمان رکود اقتصادی، بسیاری از شرکتها از طریق کاهش سرمایه‌گذاری پولی، و سرمایه‌گذاریهای نامشهود در زمینه تحقیقات، منابع انسانی، تبلیغات، کترول کیفیت، سعی در به حداقل رساندن آثار منفی و کوتاه‌مدت بر سود خود دارند. البته ممکن است که این عملیات در کوتاه‌مدت سطح سود را ثابت نگهدارد، ولی مطمئناً از سودهای آتی ناشی از محصولات جدید، فرایند بهبود یافته تولید، کارکنان ماهرتر، و سهم بیشتری از بازار، جلوگیری می‌کند.

تعداد کمی از شرکتها موفق امریکایی که دارای نوآوری بالا بودند، به عملیات کاملاً متفاوتی پرداختند. شرکت لینکلن الکتریک (Lincoln Electric)^{۱۴}، نرخ پرداخت به کارکنان عملیاتی خود را برمبانی پارچه کاری قرار داد، تا بهره‌وری بالا رود. به علاوه کارگران مذکور به دلیل مشارکت در کارگروهی و قابلیت اتکا، پاداش قابل توجه دریافت نمودند. شرکت ناکور (Nucor) که یک شرکت نسبتاً کوچک سازنده وسائل فولادی است، توانست از طریق یک برنامه جدی پرداخت پاداش به کارکنان تولید، به رقابت موثر با شرکتهای محلی و خارجی پردازد. این شرکت معتقد بود که می‌تواند نسبت به هر شرکت دیگری در دنیا، وسائل فولادی ارزانتری بسازد، و این کار را از طریق ادغام امکانات تخصصی و نسبتاً کم هزینه سرمایه، به حداقل رساندن سطح موجودی

- 9- Kaplan (1983).
- 10- Flexible Manufacturing systems (FMS).
- 11- Discounted Cash Flow (DCF).
- 12- Baldwin (1982), also lincoln Electric company (1975).
- 13- Strategic Business Units (SBUs).

منابع

- 1- General Electric Company, "Background Note on Management Systems: 1981," HBS Case 9-181-111 (Boston: Harvard Business school, 1981).
- 2- Hayes, Robert H., "Why Japanese Factories Work," **Harvard Business Review** (July - August 1981), pp. 57-66.
- , "A Note on Productivity Accounting," HBSO-682-084 (Boston: Harvard Business school, 1982).
- , and William J.Abernathy, "Managing Our Way to Economic Decline," **Harvard Business Review** July - August 1980), pp.67-77.
- , and Joseph A.Limprecht, "Germany's World Glass Manufacturers", **Harvard Business Review** (November - December 1982), pp.137-145.
- , and Steven C. Wheelwright, "Link Manufacturing Process and Product Life Cycles". **Harvard Business Review** (January - February 1979a), pp. 133-140.
- , and Steven C. Wheelwright "The Dynamics of Process-Product Life Cycles," **Harvard Business Review** (March-April 1979b), pp.127-136.
- 3- Kaplan, Robert S., "Measuring Manufacturing performance: A New Challenge for Managerial Accounting Research", **The Accounting Review** (October 1983) pp.686-704.
- 4- Koten, John, "Auto Makers Have Trouble with "Kanban", **Wall Street Journal** (April 7, 1982).
- 5- Schonberger, Richard, **Japanese Manufacturing Techniques** (New York: Free Press, 1982).
- 6- Skinner, Wickham, "Manufacturing - Missing Link in Corporate Strategy," **Harvard Business Review** (May - June 1969) pp.136-145.
- , The Focused Factory, **Harvard Business Review** (May - June 1974), pp. 113-121.

محصول باید معیارهای متفاوتی برای ارزیابی عملکرد تولید، به کار گرفته شود. به نظر کاپلان، در حال حاضر، معیارهای موفقی برای ارزیابی عملکرد تولید محصول در مراحل اولیه عمر تهیه نشده است. وی مواردی را ذکر می کند که در تهیه این معیارها باید مورد توجه قرار گیرد. معیار دیگر ارزیابی، جریانهای نقدی تنزیل شده است. این روش که در ارزیابی سرمایه گذاریهای جدید مورد استفاده قرار می گیرد، معیار مالی است که به سادگی کمی می شود. البته باید توجه داشت که اگر فقط به صرفه جوییهای قابل کمی شدن سرمایه گذاریهای جدید توجه شود، و نه بر منافع ناشی از عملکرد بهبود یافته تولید که کمی نمودن آن مشکل است، خطر بزرگی شرکت را تهدید خواهد کرد.

در پایان مقاله، به بررسی سیستمهای انگیزشی پرداخته شده و نتیجه گیری می شود که سیستمهای ارزیابی در جهت پشتیبانی از طرح پرداخت پاداش به منظور بالا بردن بهره وری، ممکن است که در ارتباط با کارکنان تولیدی بسیار موثر باشد. اما مدیران نباید به معیارهای مالی ساده، متراکم و کوتاه مدت تکیه کنند، بلکه باید شاخصهایی تهیه شود که با رقابت و سوداوری بلندمدت تطابق داشته باشد.

پی‌نوشت

- 1- Hayes and Abernathy (1980), an award-winning and widely read article, provides an excellent summary of problems with U.S. manufacturing performance.
- 2- "The U.S. Competitive position in the 1980's ... and Some Things We Can Do About It," published by the Center for international business.
- 3- Koten (1982).
- 4- Acceptable Quality level (AQL).
- 5- Fine (1982).
- 6- Economic order quantity (EOQ).
- 7- Hayes (1981), Moden (1981 a), and Tsurumi (1982).
- 8- Just-in-Time

توصیه می شود در صورتی به خرید سهام شرکت ما بپردازید، که استراتژی ما مبنی بر به حداکثر رساندن افزایش قیمت سهام در بلندمدت، برای شما مطلوب باشد. ما به طور منظم اطلاعات آماری در اختیار شما قرار خواهیم داد، تا در جریان پیشرفت کار شرکت برای اینکه نوآورترین و کارآترین تولیدکننده در صنعت خود باشید، قرار گیرید.

به نظر شما با ارائه این سخنرانی، قیمت سهام شرکت پایین خواهد آمد؟ اگر اینطور نیست پس چرا اغلب شرکتهای تولیدی، چنین استراتژی را اتخاذ نمی نمایند؟ شاید جواب این است که پژوهشها کافی در این زمینه انجام نپذیرفته، تا مدیران با استفاده از نتایج آن، تصمیمات بهتری بگیرند.

نتیجه گیری

در این مقاله عملکرد شرکتهای تولیدی امریکایی با شرکتهای تولیدی ژاپنی مقایسه شده است. بعضی معتقدند که دلیل برتری عملکرد شرکتهای ژاپنی، آداب و رسوم و فرهنگ مردم آن کشور است که قابل انتقال به کشورهای دیگر نمی باشد. در حالی که هیز و اسکونبرگ عقیده دارند که این برتری به دلیل استفاده از شیوه ها و خط مشی های سرمایه گذاری برتر است که در شرکتهای امریکایی نیز قابلیت اجرا دارد. آنها در این ارتباط تعدادی از شرکتها را معرفی می کنند و آمار و ارقامی ارائه می نمایند.

در بخش دیگر به بررسی معیارهایی برای ارزیابی عملکرد تولیدی شرکتها پرداخته می شود. در تولید انبوه محصولاتی با ویژگیهای ثابت، معیارهای ارزیابی عملکرد، کیفیت، به حداقل رساندن هزینه و بهره وری است. در حالی که ریچاردسون و گوردون نتیجه گیری نمودند که در ارزیابی عملکرد، استفاده مطلق از این معیارها، اشتباه بزرگی محسوب می گردد. به عقیده آنها در مراحل مختلف چرخه عمر یک