

هزینه بابی کارخانجات در آینده

مأخذ - نشریه اکونومیست لندن
۱۹۹۰ مارس ۵
محمد محی نژاد

کارخانجات بوسیله اعداد اداره میشوند . اعدادی برای محاسبه سودوزیان ، برای تجزیه و تحلیل قیمت تمام شده محصولات جدید ، و برای طرح خط مشی واحد . لیکن بسیاری از مدیران روی اعداد غلط استناد میکنند .

به موارات در اختیار گرفتن تکنیک های جدید صنعتی مانند طراحی کامپیوتری ، مدیریت لحظه به لحظه انبار و کنترل کیفی جمعی ، بسیاری موسسات درمی بینند که لازم است سیتم موجود حسابداری صنعتی آنها نیز بصورت سیستمهای ۱۹۹۰ درآید . اگرچه ارش کنندگان به انقلاب در کارخانه ها نمیبینند ، در آن صورت حسابداری صنعتی در کارخانجات آینده ، جای کوچکی خواهد داشت .

شرکتها به دو طریق عده ای حسابداری استفاده میکنند : حسابداری مالی برای سهامداران ، برای مقامات مالیاتی و اداین فیبل ، و حسابداری مدیریت برای کمک به مدیران جهت تصمیم گیری قیمت تمام شده تولید محصولات مختلف تولیدی و برای برنامه ریزی سرمایه گذاریهای آینده . در کنفرانسی باعنوان خط مشی صنعتی ، که به

وسیله موسسه استراتکلید در اسکاتلند برگزار شد ، مهمترین موضوع بحث نه مربوط به مسائلی مانند اتصال رباتها در پایانه های طراحی کامپیوتری ، بلکه مربوط به حسابداری مدیریت بود . شرکتها گله داشتند که اگر آنها به طریق سنتی که از آن طریق حسابداران صنعتی مبالغ خود را به دست میآورند تکیه کرده بودند هر گز ممکن نبود قادر باشند که تصمیم کیری در سرمايه گذاری انواع جدید صنعتی را توجیه نمایند .

طبق گفته آقای تریسی اورورک از موسسه امریکائی راکول اینترنشنال ، " روش‌های سنتی حسابداری زمانی که برای سیستمهای تولیدی بکار میروند ازانعطاف پذیری و قابلیت های متعددی برخوردارند ، مناسبت خود را درست میدهند . "

قسمت تولید اتوماتیک موسسه صنعتی راکول آن برادلی ، ازنگام دست کشیدن ارقواud حسابداری صنعتی به این نتیجه رسید که توانائی آن را دارد که با کیفیتی بالاتر و قیمت تمام شده ای پائینتر از رقبای خود نوع بزرگتر کلید برقی را بازد . شرکت این کار را انجام داد امانه در میلوواکی ، بلکه درمانی .

در منجستر ، CL ، یک شرکت تولید کامپیوتر انگلیسی که یک بارفلج شده است ، مبنی کامپیوترهای را ، براساس سفارش ، طی ۵۰ روز یعنی چهاربرابر سریع تر از پنج سال قبل ، تولید مینماید . ماشین آلات ، آن چنان انعطاف پذیرند که اگر CL بخواهد میتوانند ماشین لباس شوئی هم تولید نمایند . آقای ردیاول ، مدیر تولید شرکت ، که یک حسابدار خبره است ، میگوید " چنانچه حسابداران مدیریت سرع نجتند ، دیگر برای مدیران تولید سال ۱۹۹۵ تقریباً بدون استفاده خواهندبود . "

کجا کار حسابداران غلط است ؟ پروفسور رابرت کاپلان ، دانشگاه هاروارد ، در انتقادی بسیار شدید مدعی است که نتیجه سیستمهای حسابداری صنعتی امروز این است که شرکتها نمیدانند قیمت تمام شده واحد محصولشان چیست - یا چگونه عمل کنند که باعث کمتر شدن قیمت تمام شده بشود . او میگوید شرکتها از نظر

محاسبه بهای تمام شده مواد اولیه و نیروی کار، امانه از نظر محاسبه سایر هزینه های سربار، مهارت پیدا کرده اند . بطور سنتی، هزینه های سربار، بنحوی اختیاری ، به تولیدات مختلف سرشکن میشود. چنانچه شرکتی با ۱۰٪ نیروی کار خود محصولی را تولید نماید ، حسابداران اغلب به سادگی ۱۰٪ سربار کارخانه را به آن محصول سرشکن میکنند تا قیمت تمام شده آن را بدست آورند. اگر تنوع محصولات شرکتها محدود باشد و بهای تمام شده نیروی کار و مواد اولیه مهمترین عوامل ، در آن صورت این روش نتیجه خوبی میدارد. اما این روزها، سایر هزینه ها قسمت اعظم بهای محصول را تشکیل میکنند و حسابداران نمیدانند آنها را چگونه به حساب بیاورند.

پک کارخانه معین اغلب محصولات متنوعی ، هریک با عمر مفید کوتاه، تولید مینماید. موسسات ، بیشتر ، قطعات خریداری شده از پیش مونتاژ شده را به کار میبرند: هزینه های سربار، خصوصاً "در زمینه های پژوهش و توسعه (R&D) ، فروش و بارگیریابی ، درا رتباط با هزینه نیروی کار افزایش زیادی داشته است . براساس تخمین آقای پاول اد [C] ، صنعت اطلاعات تکنولوژی ، هزینه های نیروی کار اد ۲۰٪ کل بهای تمام شده محصول در سال ۱۹۷۰ به ۲٪ کل بهای تمام شده در حال حاضر ، پائین آمده است .

هزینه یابی غیرقابل هزینه یابی

بسیاری از تکنیک های جدید تولید ارزشمند عاریه گرفته باتوسعه داده شده است . مانند شرکتهای غربی ، شرکتهای ژاپنی هم حسابی از جریان هزینه های تولید شامل هزینه های نیروی کار، مواد اولیه و سایر سرباره انگهداری میکنند. اماتفاوت های مهمی وجود دارد. استفاده از سیستمهای حسابداری ژاپن ، به کارکنان انگیزه تولید محصولاتی در "حد قیمت تمام شده استاندارد " و کاهش آن قیمت در طول عمر تولید محصول میدهد. با استفاده از تکنیک هایی که عادتاً به کمک آنها این عمل انجام میشود، میتوان کارخانه ای را دوباره احیا کرد .

طریقه سنتی برای اطمینان از این که شرکتی حداکثر استفاده از سرمایه گذاری در ماشین آلاتی را نموده این است که چقدر ماشین مورد استفاده قرار میگیرد. این رویه سرپرستان راتشویق مینماید که ماشین را هرچه سریع تر و هرچه طولانی تر بکار گیرند، ساخت گروههای بزرگ قطعات، نتیجه معمولی، انجام اضافی. اما این روزها، اکثر موسسات نیاز به تولید گروههای کوچکتر قطعات دارند. نوع حسابداری مدیریت گذشته عادتاً کارخانه های اتسو میل ساری راتشویق میگرد که به تولید بدنه های اتومبیل برای مدل چهاردر، ادامه دهنده، هرچند که فروشنده کانهای تبدیل به اتومبیل های دودر، فریاد میزندند. امروز بهترین کارخانجات ماشین هایی دارند که میتوانند سریعاً ابزار گذاری شده و به تولید کنندگان اجاره تطبیق سریع با تغییرات تقاضا را میدهد. ماشین آلات اتومبیل ساری در سرتاسر امریکا، بارگیری تمام، درحال سازمان دادن ماشین آلات تغییر ابزار برای کاهش زمان تغییر در ساخت قطعات مختلف، حتی تایک ثانیه، میباشدند.

این موضوع چه ارتباطی با حسابداری صنعتی دارد؟ ماشین آلات تغییر ابزار سریع جزو چیزهایی است که آقای رک از موسسه راکول آنها را چیزهای بفرنچ مینامد: رفرمی که اگر چه ارزش زیادی در بساز دارد، اما از نظر حسابداری داخلی بد به حساب میآید. سایر موارد بفرنچ عبارتند از: چگونه کیفیت بهتر کالا میتواند سهم بازار را تکان دهد یا چگونه انعطاف پذیری محصول سبب افزایش توانایی رقابت میشود، و چگونه توانایی تولید در گروههای کوچکتر بامدت تحويل کوتاه تر به جلب رضایت مشتری منتهی میگردد. دریاسخ این بحث که چه چیز مورد نیاز است، آقای رک میگوید، "ممکن است یک روش جدید حسابداری که بین اقلامی که سبب افزایش بهاء میشوند و آنها که فقط سبب افزایش قیمت تمام شده میگردند، تفاوت بگذارد، پاسخ مناسبی باشد".

یکی از راههای ممکن، هزینه یابی بر اساس فعالیت است. به این

معنی که تمام فعالیتهای شرکت - از فعالیتهای تدارکاتی تابا رازاریابی توزیع واداری - بعنوان قیمت تمام شده محصول مورد توجه قرار گیرد. این روش هزینه یابی شامل انتساب هزینه های این خدمات به انواع محصولات میباشد. برای استفاده از هزینه یابی براساس فعالیت نیازی نیست که موسسات فوراً سیستم حسابداری خود را کنوار بگذارند. آقای کاپلان میگوید، کامپیوترهای شخصی اردان و قدرتمند توسعه سیستم جدید حسابداری برای "اهداف استراتژیک" را در کنار حسابداری مالی، مقدور میسازد.

هزینه یابی براساس فعالیت میتواند تکان دهنده باشد. کارخانجات لوکاس، که رمانی تولید کننده عده قطعات لیلاند انکلیسی بود، در حال تبدیل خود به تولید کننده دستگاههای تکنیک جدید تولید است. لوکاس اکنون محصولات خود را در "گروههای طبیعی" با اداره و کارگرا تولید که بصورت "واحد" به شکل تیم به دور مسیر مواد اولیه و اطلاعات گردآوری شده اند، میسازد. این روش انتساب هزینه هارا به محصولات آسانتر میسازد. لوکاس متوجه شد که یک قطعه با ارزش کمتر از یک دلار در حال حرکت غیر لازم به مسافت ۲۰۰ مایل - شامل چندین سفر به وار کالیفرنیا - بوده است، قبل از این که هیچ ارزشی با آن افزوده گردد. شرکت همچنین در حال افزایش استفاده از تولید مرکب کامپیوتری (CIM) میباشد. در تئوری یک ماشین CIM نه تنها میتواند فرآیند تولید را تمام کند، بلکه میتواند امور اداری، طراحی تولید، ارزیابی بازار - و حسابداری رانیز انجام دهد. ماشین آلات CIM میتواند اطلاعات قیمت تمام شده را سریعتر از چشم برهم دن یک حسابدار، فراهم آورند.

آقای یوجی فوروکاوا ارداشکاه متروپلیتن توکیو میگوید، شرکتهایی که به این جریان دائم اطلاعات دست یابند با دسترسی سریعتر به بازار با محصولات جدید، منافعی بدست خواهند آورد. او می افزاید که موسسات، سیستمهای اغلب بی همتای خود را از لحاظ تولید و هزینه یابی توسعه خواهند داد. فلسفه تداوم بهبود و پیشرفت بوسیله تغذید و تعییر پیوسته، چیزی است که در ضمیر آنها نهفته است - نامبرده میگوید،

بقیه در صفحه ۹۵

باتوجه به تصمیم قابل تقدیری که توسط دانشکاه آزاد اسلامی - واحد رنجان دربرگزاری دومین سمینار سراسری حسابداری اتخاذ گردیده بدبینو سپله از اعضای انجمن دعوت میشود که هرچه گسترده تر دربرگزاری سمینار مذبور مشارکت فرمایند.



سپاهان

دومین سمینار سراسری حسابداری



در سالروز درگذشت مرحوم استاد مسن سجادی زناد و در آستانه تدوین استانداردهای حسابداری و حسابرس در سطح ملی، دانشکاه آزاد اسلامی زنجان در نظر دارد در میان سمینار سراسری حسابداری را در ارتباط با موضوعات زیرگزار تهاب:

- ۱- ضرورت تدوین استانداردهای حسابداری و حسابرس
 - ۲- مبانی نظری استانداردهای حسابرس
 - ۳- مبانی نظری استانداردهای حسابداری
 - ۴- صورت های مالی اساسی مورد نیاز در ایران
 - لذا از کلیه صاحبنظران دعوت به عمل میباشد که فرم زیر را تکمیل نموده و حداقل تاریخ ۰۹/۰۷/۰۰ آنچه نشان- زنجان صندوق پستی ۰۵۱۹۵/۶۷۸۵۰۱۵ میباشد.
 - ارسال خواهد شد.
- مهلت ارسال مقالات حداقل تاریخ ۱۷/۰۴/۶۹ (میباشد)

فرم شرکت در سمینار

شغل فعلی

نام و نام خانوادگی
تحصیلات و رشته
مأیل به: آرائه مقاله سخنرانی آرائه مقاله حضور میباشم
آدرس

تلفن

محل اقامت مورد نیاز میباشد محل اقامت مورد نیاز نمیباشد.

امضاء و تاریخ

پژوهشگاه علوم انسانی و مطالعات فرهنگی

ستاد جامع علوم انسانی

اراضی محترم تقاضا میشود برنامه خود را جهت شرکت در سمینار بالا در اسرع وقت به انجمن اطلاع دهنده تابصورت متمرکز به برگزار کننده سمینار منتقل گردد.

اگر دولتها ، دانشمندان و شرکتها محیطی بوجود آورند که در آن همکاری نزدیکتری با یکدیگر داشته باشند ، قدرت عمل نوآوریها به مراتب بیشتر خواهد شد . صنایع نمی توانند همیشه در کناری بنشینند و از دخالتهای سی رویه دولتها گله و شکایت سر دهند ، عموم را به دلیل درک نکردن دانش فنی جدید بهباد نکوهش بگیرند و آنقدر صبر کنند تا مشغل بروز کند و آن وقت آنها به فکر چاره بیفتند . اگرچه امروز به دفعات ناظر بروز چنین وصی بوده ایم ، اما دنیای رقابتی فردا ، این رفتار غیر مسئولانه را مجاز نمی شمرد .

دانش و نوآوری آنقدر مهم است که نمی توان آن را بدون برنامه ریزی دقیق و درست به درون جامعه آماده نشده و نگران بین المللی راه داد . برای شرکتی که مبالغ هنگفتی را بابت تحقیق و توسعه صرف کرده است ، صرف مبالغ اضافی برای آشناسازی عموم با نوآوری و شیوه سالم سازی کاربرد آن عملی دور از منطق نیست ●



بقیه از صفحه ۷۴

شرکتهای آینده نیاز به قضاوت سیستمهای تولید و هزینه یابی خود در مقابل رقبا خواهند داشت . بعضی موسسات مانند فولاد چاپارل در امریکا کارخانجات لوکاس ، قبل از آن را انجام داده اند . هردو شرکت گروههایی از مدیران اجرائی را برای کنجدکاوی و جستجوی اطلاعاتی در مورد تکنیک های تولید و هزینه یابی به شرکتهای زایینی کسیل داشته اند . لوکاس آن را باترتیب پرسش نامه ای در زمینه جزئیات پیگیری کرده است . در حالی که مدیران زایینی فکر میکردند غربیها نمی فهمند دنبال چه میگردند ، موسسه جوابها را دریافت نمود . رمانی که لوکاس ارائه کار آئی ، بیشتر پیشرفته است ، جوابها مشگلتر میرسند ●