

نوشته: جان. ج. سیکال
مایکل استیونس
ترجمه: مهدی تقوی

در پا سخ به بسیاری از درخواستهای رسیده،
برآن شدیم که برای استفاده داشتگیها نعزیزو
دیگر علاقه مندان، مطالب آموزشی منتشر سازیم.
این مقاله، نوشتہ ای است پیرامون هزینه یابی
مرحله‌ای، همراه با برخی تعاریف و مطلاحت
به کار رفته که توسط جان - ج. سیکال و ماکل
استیونس نوشته شده است.

کاربرد

اطلاعات فاشی از هزینه یابی مرحله‌ای

بسیاری از شرکتها از سیستم هزینه یابی مرحله‌ای استفاده می‌کنند. برخی از اطلاعات کلیدی اینجا دشده در این سیستم شا مل اطلاعات دربارهٔ ضایعات و کالاهای معیوب، محصولات مشترک و فرعی می‌باشد. این اطلاعات در این مقاله به منظور تسهیل فرایند تصمیم‌گیری مدیریت مورد بحث قرار گرفته است.

- اطلاعات هزینه یابی مرحله‌ای مزایای زیر را برای مدیریت دارد:
- کنترل را بهبود می‌بخشد، زیرا هزینه‌ها را می‌توان در هر مرحله از تولید مشخص کرد.
 - برای مدیریت مشخص می‌کند که آیا تحمل هزینه‌ی تغییر شکل بیشتر مواد برای تحصیل درآمد از نظر مالی سودبخش است یا نه.
 - ارزیابی ترکیب قیمت فروش با لاتروکا هش در میزان تولید را ممکن می‌سازد.
 - اثر جایگزینی داراییها بر برهای تماشده محصول را تشا نمی‌دهد.
 - به مدیریت جهت ارزیابی عملکرد قسمت‌ها کمک می‌کند.
 - معیاری برای ارزیابی مراحل جدید تولید و غرید مناسب ترین نوع ماشین‌لات به دست می‌دهد.
 - ارزیابی سودبخشی تولید قطعات را ممکن می‌سازد.
 - اثر تغییر در ترکیب تولید را بر درآمد مشخص می‌کند.
 - کنترل بهتر موجودی را از طریق نگاهداری بهتر اطلاعات ممکن می‌سازد.

منظور از ضايقات ، کالای تولیدشده‌ای است که مطابق استاندار دنیست و به قيمتى كمتر از قيمت محصول فروخته می شود. ضايقات ممکن است در مراحل آغازين ، در اواسط یا در انتهاي تولید يجا داشود. با زرسی كيفيت کالاهابايد براساس اهميت اقلام و ميزان خسارت ناشي از عدم كشف ضايقات انجام شود. ضايقات ممکن است عادي یا غيرعادی باشد. نرخ عادي ضايقات با يدازپيش تعیین گردد. اين نرخ با يدبراس آن چه با توجه به وزن دادن عوامل تولید مدیريت حاضر به پذيرش آن است، مشخص گردد. نرخ ضايقات عادي با يدبراسين محصولات سالم و نه برا ساس کل محصول معين گردد، زيرا در نگرش بر مبنای کل محصول ، ميزان ضايقات غيرعادی نيز مستقر می گردد. ضايقات غيرعادی به حساب زيان انتقال می یابد و مبلغ آن از کار در جریان ساخت کسر می شود. هنگامی که زيان را شخص ثالثی جبرا ن می کند ، يك حساب در برابر فتنی با يدازپيش گردد. مدیريت با يدمساله مغایرت بين ضايقات موردانه تظارو و ضايقات واقعی را بررسی کندزيرا تعیین ميزان ضايقات و دلائل ايجاد آن به منظور انجام اقدامات اصلاحی اهميت دارد. سپس با يدمغا يرت بين آن چه وارد مراحل تولیدشده است و آن چه کامل و ضائع شده ، اصلاح گردد. در اين رابطه ، محاسبه‌ی بازده مراحل که برا برآورده و وزن محصولات کامل شده به وزن مواد خام می باشد ، مفید است . مدیريت می‌تواند از این ارقام به عنوان ابزار کنترل و ارزیابی ترکیب مواد خاما استفاده کند. بازده ناخوایندوانا مطلوب نشان دهنده‌ی عدم کارآبي و مشکلات در رابطه با کنترل کيفيت است . برای هر مرحله تولید ، مدیريت با يدصورت خلاصه‌ی واحدهای ضائع شده را تهیه کند . فاصله‌ی زمانی تهیه‌ی جزئيات هر صورت با توجه به اهميت اقلام مورد نظر حدود اقدامات اصلاحی لازم ، متفاوت است .

به منظور افزایش کارآبي ، مدیريت با يدبراي هر مرحله گزارشي که زمان و هزینه‌های مربوط به ضايقات را منعكس می‌سازد ، تهیه کند .

مسؤولیت ضایعات عادی به عهده‌ی مدیران با لاتراز سطح سرکارگر است، زیرا اینان وظیفه‌ی ارزیابی محصول و ویژگیهای هر مرحله را به عهده دارند. ضایعات غیرعادی به وسیله‌ی سرکارگر قابل کنترل است، اما مدیریت با یدلایل بروز آین ضایعات را کشف کند. دو عامل عده‌ی ایجاد ضایعات غیرعادی عدم کارآیی ماشین‌آلات و کارگر است. در برخی موارد ممکن است سرکارگر مقصرباشد. ضایعات غیرعادی را می‌توان با تلاش مهندسین سرپرست مراحل تولید، استفاده‌کارگرها هر تریا به کارگیری روشهای تولید بهتر کا هشدا دبه منظور تضمیم‌گیری در مورد استفاده از روشهای بهتر، با یدی‌حلیل و مقایسه‌ی هزینه در برابر فایده‌ی نهایی انجام گیرد.

کالاهای معیوب

کالاهای معیوب کالاهایی است که دارای استاندارد تعیین شده برای محصول نیست، اما به کار روی آن ادامه داده می‌شود تا در نهایت یا به عنوان کالای موردنقبول و یا به عنوان کالای غیراستاندارد فروخته شود. به منظور تعیین ادامه یا عدم ادامه کار روی کالاهای معیوب مدیریت با یدمای هیئت محصول، شرایط بازار و بدیلهای در دسترس را در نظر گیرد.

مدیریت با یدی‌برکالاهای معیوب کنترل داشته باشد، زیرا غالباً سرکارگران نه تنها یل به اصلاح کالاهای معیوب دارندونه فروش آن را به شکل موجود خواهانند! این عمل باعث کا هش سود واحد تولیدی می‌گردد. مدیریت با یددستورالعملی درباره‌ی اصلاح اقلام معیوب تهیه کند.

هنگامی که اقلام معیوب به طور متناوب تولید می‌شوند، مدیریت با ید دلایل تولید کالای معیوب را مشخص کند. این دلایل می‌توانند، عبارت از نظرارت، آموزش کارکنان، ماشین‌آلات و غیره باشد. انحراف قابل ملاحظه بین مقدار مورداً نتظار و مقدار واقعی کالای معیوب نشان دهنده‌ی اشکال در قسمت کنترل کیفیت است.

مدیریت با یدارقاً مقایسه‌ای را برای قسمتهاي مختلف

شرکت محا سبه کنند و مشخص سازد که کدام قسمت مسؤول تولید کالاهای معیوب است و دلیل تولید این کالاها چیست؟

اطلاعات درباره اقلام معیوب ممکن است تغییرات موردنیاز در روش‌های تولید و ماشین آلات مورداستفاده را مشخص نمایند. به منظور کاوش میزان اقلام معیوب با یادآوری ارزش فعلی برای مقایسه‌ی روش‌های تولید قدیم و جدید استفاده گردد.

محصولات مشترک

تمایز بین محصولات فرعی، محصولات مشترک و محصولات ناباب را می‌توان براساس ارزش فروش و میزان تغییر شکل مشخص کرد. محصولات ناباب مواد اولیه‌ای هستند که پس از تولید نباقی می‌مانند و استفاده مجدد از آنها برای تولید ممکن نیست، اما می‌توان از آنها برای مقاصدی گرا استفاده کرد یا آنها را فروخت. به طور کلی اگر ارزش یک قلم کمتر از هادرصد کل ارزش محصول باشد، این قلم را می‌توان محصول فرعی خواند. یکی از اقسام تولید شده می‌تواند در یک سال محصول فرعی و در سال دیگر محصول مشترک باشد.

بهای تماشده‌ی محصولات مشترک، بهای تماشده‌ی تولید دویا چند محصول با استفاده از یک عامل تولید می‌باشد. این هزینه‌ها، هزینه‌های تولید تا قبل از جدا شدن محصولات هستند.

روش‌های حسابداری برای محصولات مشترک و فرعی با یاری دقیق برای کارکنان قابل درک باشند. استفاده از نمودار گردش عملیات، سایر نمودارها و دستورالعملها در این باره بسیار مفید است.

مدیریت با یاری تعیین پایه و اساس منطقی برای تخصیص هزینه‌های مشترک دقیق است. اطلاعات مناسب برای تخصیص هزینه‌ها را دریافت نماید. روش‌های تخصیص هزینه‌ها را ترتیب دار:

- ارزش بازا ردر لحظه‌ی جدا بی محصولات - این روش یکی از مناسب‌ترین روش‌ها است، زیرا با دقت بیشتر و زمان اقلام را

- در نظر می گیرد . این روش یا یده‌نگامی که ارزش‌های بازار برای محصولات مشخص است ، موردا استفاده قرار گیرد .
- ۲- ارزش خالص با زیافتی - در مواردی که ارزش بازار برای محصول در هنگام جدا بی مشخص نیست ، می توان ارزش بازار محصول را به میزان هزینه‌های بعدی تولید محصول ، برای پیش‌بینی ارزش محصول در نقطه‌ی جدایی موردا استفاده قرار داد .
- ۳- ارزش فروش نهایی . این روش تنها در مواردی مناسب است که رابطه‌ی روشنی بین بهای تمام شده و قیمت فروش وجود دارد . برای رسیدن به قیمت فروش ، مدیریت با یدمیزان رقابت در بازار ، سطح فعلی مواد اولیه ، موجودی کالای ساخته شده ، شرایط بازار و وضع احوال اقتصادی را در نظر گیرد .
- ۴- معیارهای فیزیکی - تخصیص براساس معیارهای فیزیکی به آسانی قابل اجرا است . هنگامی که محصولات مشترک مستقیماً قابل اندازه‌گیری نیستند ، یک معیار مشترک مانند کیلوگرم می‌توانند موردا استفاده قرار گیرد . برای محصولات جدید ، این روش تخصیص برای تعیین قیمت فروش مفید است . از این روش تنها در مواردی که احداثی محصول دارای ویژگی‌های مشابهی هستند ، می‌توان استفاده کرد .

پقیه از صفحه ۵۶

برای حسابداران ضرورت داشته باشد . این برنا مدها می‌توانند به حسابداران کمک کند تا به نکات ظرفی حرفة‌ای که برگزیده‌اند ، وقوف یا بند .

در مجموع ، به نظر می‌رسد که تغییردادن آموزش‌های حرفة‌ای و تداوم آن پس از شروع به کار ضروری باشد . راه ساده‌تر آن است که حسابداران پس از تکمیل رشته‌ی خود دوره‌های مدیریت را نیز طی کنند تا با همی جوانب کاربه خوبی آشنا بی یابند . فقط به این ترتیب است که حرفة‌ی حسابداری می‌تواند قدرت رقابت خود را حفظ نماید .