

طراحی زنجیره تأمین و یکپارچه‌سازی رویکردهای مالی و عملیاتی

علی محمدی^{*}، مجتبی خلیفه^{*}، عباس عباسی^{***}، مسلم علی‌محمدلو^{***}،
 محمود اقتصادی‌فرد^{****}

چکیده

هدف از انجام این پژوهش، طراحی یک شبکه زنجیره تأمین چهارسطحی با درنظرگرفتن هم‌زمان ابعاد عملیاتی و مالی و در چارچوب یک نگرش کل‌گرا و سیستمی است. بر این اساس، زنجیره تأمین با دیدگاه واقع‌بینانه و در قالب یک رویکرد یکپارچه به‌صورت ریاضی در سطوح تصمیم‌گیری راهبردی و فنی مدل‌سازی شده است؛ همچنین با توجه به اهمیت حقوق صاحبان سهام در مقابل سود حسابداری، هدف مدل‌سازی، حداکثر کردن ثروت سهامداران (برخلاف سایر مطالعات) قرار گرفته و با عنوان «رویکرد جدید»، تدوین شده و با رویکردهای سنتی (حداکثر کردن سود) مقایسه شده است. تدوین و آزمون مدل پیشنهادی با استفاده از نرم‌افزار GAMS24 و حل‌کننده CPLEX صورت پذیرفته است. نتایج مدل‌سازی و حل عددی مدل، اهمیت نقش بُعد مالی و درنظرگرفتن هم‌زمان ابعاد عملیاتی - مالی در مدل ریاضی برای کسب مزیت رقابتی پایدار را نشان می‌دهد؛ به علاوه توأم‌نندی رویکرد جدید با مناسب نشان‌دادن معیارهایی مانند ساختار سرمایه، بهای تمام‌شده، افزایش بیشتر حقوق صاحبان سهام در مقابل سود و غیره تبیین شده است. در راستای تحلیل پایداری مدل و اعتبارسنجی نتایج، تحلیل حساسیت نیز روی پارامترهای مدل انجام شده و تغییرات آن روی تابع هدف و پیکربندی زنجیره تأمین بررسی شده است.

کلیدواژه‌ها: مدیریت زنجیره تأمین؛ مدل‌سازی ریاضی؛ رویکرد عملیاتی؛ رویکرد مالی.

تاریخ دریافت مقاله: ۱۳۹۵/۱۱/۲۰، تاریخ پذیرش مقاله: ۱۳۹۶/۰۸/۱۸

* استاد، دانشگاه شیراز.

** دانشجوی دکتری، دانشگاه شیراز (نویسنده مسئول).

E-mail: M_Khalifeh@shirazu.ac.ir

*** دانشیار، دانشگاه شیراز.

**** دانشیار، دانشگاه شیراز.

***** استادیار، دانشگاه صنعتی شیراز.

۱. مقدمه

تغییرات سریع در محیط سیستم‌های کسب‌وکار، رشد روزافزون رقابت و افزایش هزینه‌ها بر روی شرکت‌ها، آن‌ها را بر آن می‌دارد تا همواره سیستم‌های لجستیک خود را ارزیابی کرده و شکل دهنده و راهبردهایی را برای جلوگیری از هزینه‌ها و بهبود خدمت‌رسانی به مشتریان، اجرا کنند. بنابراین زنجیره‌ای که همکاری و هماهنگی بین اجزای آن وجود نداشته باشد و در برآوردن نیازهای مشتری ناتوان باشد، محاکوم به شکست است [۳۳]. شرکت‌های متعددی، مانند «آمازون»، «اپل»، «سیسکو»، «کوکاکولا»، «دل»، «اج و ام»، «اینتل»، «تایک»، «پروکتور و گمبل» و «استارباکس» حداقل بخشی از موفقیت‌های خود را به مدیریت زنجیره تأمین^۱ نسبت می‌دهند [۱۷]. ساختارهای وظیفه‌ای سازمانی بیشتر شرکت‌هایی که هم‌اکنون در حال فعالیت در بازارهای مختلف هستند، به صورت بخش‌های جداگانه مشتمل بر تولید، تأمین لجستیک، خدمت به مشتریان و غیره در نظر گرفته می‌شوند. تحت این شرایط، سیستم‌های مدیریت زنجیره تأمین به صورت مسیرهای جداگانه عمل می‌کنند و صرفاً بخشی از متغیرهای تصمیم در این مدل‌ها بهینه می‌شوند؛ بنابراین با این شیوه، روابط تلفیقی و یکپارچه اتفاق نمی‌افتد. این نوع تقسیم‌بندی در تصمیم‌گیری شرکت‌ها، در اهداف فنی^۲ مطالعات زنجیره تأمین نمایان می‌شود [۱۳]؛ بنابراین لزوم داشتن دیدگاه کل‌گرا^۳ در مدل‌های زنجیره تأمین بهشت احساس می‌شود. تقریباً بهینه‌سازی‌ها و رویکردهای مدل‌سازی در سیستم‌های زنجیره تأمین به مسائل مدیریت زنجیره تأمین به صورت فرایندی‌های جداگانه توجه کرده‌اند و معمولاً به متغیرهای تصمیم فرایند عملیات، شناسایی بهترین مکان برای تسهیلات تولید و مرکز توزیع، بهینه کردن جریان مواد و یا سطح موجودی، بسته کرده‌اند و این موضوع‌ها را عمدتاً در قالب بهینه کردن معیارهایی چون هزینه یا سود سنجیده‌اند [۵]؛ از این‌رو تاکنون این‌گونه مدل‌های زنجیره تأمین سنتی نتوانسته‌اند دیدگاه کل‌گرا و کاملی را ارائه کنند و نقش فعالی در این حوزه داشته باشند [۱۳، ۱۸، ۲۷]. شرکت‌ها زمانی می‌توانند در فضای رقابتی بازار باقی بمانند که راهکارهای مختلف عملیاتی خود را بر مبنای افزایش ارزش شرکت ارائه و ارزیابی کنند [۱۹]. عوامل مالی از جمله موضوع‌هایی هستند که تأثیر بسیاری بر ساختار سیستم‌های زنجیره‌های تأمین می‌گذارند [۲۵]. هر سیستم زنجیره تأمین به طور موازی دارای یک سیستم زنجیره مالی نیز است. زنجیره مالی می‌تواند هر نوع زنجیره تأمین را خلق کند، رشد دهد، تکثیر کند و یا نابود سازد [۱۳]. لزوم بالا بردن بررسی‌ها و تحلیل فرایندهای عملیاتی – برای ترکیب با ملاحظات مالی – در بسیاری از پژوهش‌ها تشخیص

1. Supply chain management (SCM)

2. Tactical

3. Holistic

داده شده‌اند (مانند [۲، ۱۲، ۳۶، ۳۷]؛ اما باید اشاره کرد که تاکنون تعداد نسبتاً کمی از مدل‌های تلفیقی مالی اجرایی شده‌اند [۳۴، ۳، ۴۰].

طراحی شبکه زنجیره تأمین¹ از موضوع‌های اساسی در مدیریت زنجیره تأمین است که تصمیم‌های راهبردی و فنی را در نظر می‌گیرد [۳۴]. بیشتر مطالعات صورت‌گرفته و مدل‌های برنامه‌ریزی ریاضی طراحی شده درخصوص سیستم زنجیره تأمین، صرفاً به بخش‌های عملیاتی سیستم‌های زنجیره تأمین توجه کرده‌اند و عمدتاً با هدف حداقل کردن هزینه یا حداکثر کردن سود صورت گرفته‌اند؛ به عبارت دیگر بیشتر پژوهش‌ها انجام شده صرفاً بخشی از عملیات زنجیره تأمین (برای مثال، بررسی موجودی انبار، حمل و نقل و غیره) را مدنظر قرار داده‌اند و رویکرد کل‌گرا و یکپارچه به کل مدیریت زنجیره تأمین نداشته و فارغ از نگاه تفکر سیستمی بوده‌اند؛ از این‌رو پژوهش حاضر به منظور پوشش دادن چارچوب کل‌گرا و سیستمی، تلاش می‌کند تا در طراحی زنجیره تأمین، تصمیم‌هایی را در سطح راهبردی و فنی و در چهار سطح در نظر گیرد و دو رویکرد عملیاتی و مالی را در کنار هم، لحاظ کند و به صورت برنامه‌ریزی ریاضی مدل‌سازی کند؛ همچنین هدف خود را از متغیرهایی چون سود یا هزینه به سمت حداکثر کردن حقوق صاحبان سهام تغییر دهد و در این راستا مقایسه‌ای بین تفاوت در رویکرد سنتی (عملیاتی) و جدید (عملیاتی و مالی) ارایه کند.

۲. مبانی نظری و پیشینه پژوهش

طی دوره‌های گذشته، توافق اندکی روی تعریف و حدود مدیریت زنجیره تأمین صورت گرفته است [۱۷]. بیشتر پژوهش‌های موجود درخصوص تلفیق وظایف و فرایندهای محوری مدیریت زنجیره تأمین با شکست روبرو شده و بهجای آن بیشتر مدل‌های تک‌موردي مسلط شده‌اند؛ از این‌رو این موضوع به رویکردهای مجزا، تک‌بعدی، تلاش‌های موازی و درک ناکافی از محدوده و تعریف مدیریت زنجیره تأمین منجر شده است [۴۱]. یکی از دلایل اصلی فقدان پژوهش‌های یکپارچه و منسجم در این حوزه، پیچیدگی پدیده مدیریت زنجیره تأمین است که آوردن همه عناصر زنجیره تأمین در یک مطالعه را مشکل می‌سازد² و طراحی و عملیات آن را در زمرة مسائل تصمیم‌گیری پویا در مقیاس بزرگ³ قرار می‌دهد [۲]؛ با وجود این، بیشتر پژوهش‌ها پژوهش‌ها بر یک جنبه از زنجیره تأمین توجه و تمرکز کرده‌اند [۱۱]. درواقع ترکیب مدل‌های مالی و تولید-توزیع باید در حوزه مدیریت زنجیره تأمین در نظر گرفته شود [۲، ۳۶]. بهینه‌سازی در سیستم‌های تولیدی در کنار برنامه‌ریزی‌های مالی، بهبود در تصمیم‌های مالی و عایدات سازمان‌ها را به دنبال دارد و از این طریق در بهینه‌کردن مدل‌های زمان‌بندی پیشرفت تولید،

1. Supply Chain Network Design (SCND).
2. Np/hard.

موفقیت حاصل می‌شود [۷]. عملیات مالی مکمل عملیات تولید است؛ زیرا تأمین مالی تولید، سرمایه‌گذاری روی فرایندهای تولیدی، تجهیزات جدید، محصولات نوآورانه و توسعه بازارهای جدید و همچنین عملیات توزیع را ممکن و تضمین می‌سازد. با توجه به اینکه بخشی از روش‌های تأمین مالی از دو منبع بدھی‌ها و انتشار سهام عادی صورت می‌پذیرد، شرکت‌ها برای جذب گروه‌های سرمایه‌گذاری باید وضعیت مالی رضایت‌بخشی داشته باشند [۲۴]. در صورتی که شرکت‌ها به‌دبیل مزیت رقابتی پایدار در محیط خود باشند باید ایزارهایی را به کار گیرند که از طریق آن‌ها بتوانند نقش‌های بین‌وظیفه‌ای بازی کنند و برنامه یکپارچه و تلفیقی مناسبی برای کل زنجیره تأمین اجرا کنند. این برنامه‌ها شامل تصمیم‌های برنامه‌ریزی بهینه در حوزه‌های عملیاتی و مالی بوده که دیدگاه آن‌ها مبتنی بر ارزش است [۱۸، ۲۰]. در محاسبه ارزش سهامداران موضوع‌های مهم و پیچیده‌ای باید مدنظر قرار گیرد. ارزش سهامداران از طریق حداکثرسازی ارزش شرکت بهبود می‌یابد. لائیز و همکاران (۲۰۰۹)، ارزش سهامداران را تابع سه عامل سود خالص، سرمایه‌گذاری شده و بدھی‌ها می‌دانند [۱۹]؛ همچنین مدیران باید علاوه بر هدف‌گذاری حداکثرسازی ثروت سهامداران، با توجه به نظر شاپیرو (۲۰۰۴)، در زمان مدل‌سازی زنجیره تأمین پیوند بین سه دسته از تصمیم‌ها (زنジره تأمین، تقاضا و تأمین مالی شرکت) را در نظر گیرند [۳۷]. ملاحظات و تصمیم‌های مالی همواره تحت تأثیر درخواست‌های مختلف سازمانی و مدیران تولید و گاه‌ها تصمیم‌های بازاریابی است؛ اما توجه به متغیرهای مالی اهمیت خاصی دارد. برای مثال، هووارد و آیتون (۱۹۵۳)، به اهمیت مدیریت وجه نقد اشاره کرده‌اند [۱۰] و همچنین گیولن و همکاران (۲۰۰۶) و لائیز و همکاران (۲۰۰۹)، معتقدند کنترل موثر وجه نقد یکی از مهم‌ترین عوامل برای مدیریت مالی موفق است؛ بنابراین توسعه مطالعات و تحلیل‌هایی که در کنار عملیات فرایندهای در زنجیره تأمین، ملاحظات مالی را در نظر گیرند، بهشت احساس می‌شود [۱۲، ۱۹]. در اینجا تلاش می‌شود تعدادی از مطالعاتی که در این خصوص انجام شده است، به صورت مختصر ارائه شود.

برخی از مطالعات درخصوص مدل‌سازی بودجه‌بندی، همزمان با ظهور روش‌های محاسباتی برنامه‌ریزی خطی انجام شد [۴، ۲۴، ۲۶، ۳۰، ۲۹، ۳۵]. لرنر (۱۹۶۸) و اورگلر (۱۹۷۰) مزایای مدل‌سازی مالی و عملیاتی را شناسایی کردند؛ اما کاربردهای عملی برای ادغام و یکپارچه‌سازی آن ارائه نکردند [۲۲، ۳۰]. سیریواسان و کیم (۱۹۸۶)، نشان دادند که پژوهش‌های دانشگاهی درخصوص مدیریت نقدینگی، بیشتر روی انواع تصمیم‌های ویژه متمرکز شده‌اند و کمتر به اهداف تلفیقی وسیع‌تر توجه کرده‌اند؛ زیرا این گونه اهداف به چگونگی استفاده و پیوند درونی تصمیم‌های ضروری و هم‌زمان تولید و مالی اشاره می‌کنند [۳۸]. لائیز و همکاران (۲۰۰۹)، به بررسی ملاحظات مالی و مهندسی مالی در زنجیره تأمین و مدیریت خط لوله توسعه محصول پرداختند. آن‌ها در مطالعه خود سه جنبه مهم از مسائل، شامل شاخص‌های واقعی اجزای مالی و

معیارهای صحیح برای این نوع مسائل، مدیریت راهبردی تأمین کنندگان و روابط مشتریان از طریق مدیریت موجودی کالا و قراردادهای اختیار و رویکردهای نوآورانه برای ارزش‌گذاری مناسب و یکپارچه‌سازی محدوده وسیعی از متغیرهای تصمیم‌گیری در مدیریت را بررسی کردند. آن‌ها از طریق مدل ارائه شده در پژوهش خود بسیاری از چالش‌های آینده را مشخص کردند [۱۹]. لائینز و همکاران (۲۰۱۰)، تلاش کردند تا ارزش سهامداران را از طریق درنظرگرفتن عملیات زنجیره تامین در کنار فعالیت‌های بازاریابی افزایش دهند. آن‌ها یک مدل ریاضی را تدوین کردند که تصمیم‌های راهبردی زنجیره تامین و بازاریابی را در قالب یک چارچوب یکپارچه بهینه می‌کند و در کنار آن نیز یک مدل مالی برای ارزیابی ارزش سازمان مدنظر قرار دادند. این پژوهش تحت چهار گروه فعالیت‌های بازاریابی، طراحی و عملیات‌های مدیریت زنجیره تامین، ملاحظات مالی و ادغام تصمیم‌های مالی و عملیاتی دسته‌بندی شد [۲۰]. پروتوپیا و سیفرت (۲۰۱۰)، جنبه‌های مالی و عملیاتی در تصمیم‌گیری برای زنجیره مالی و فیزیکی را درنظر گرفتند و یک مدل ریاضی توسعه دادند که در آن میزان سفارش خرید بهینه تحت محدودیت‌های سرمایه در گردش و تأخیرات در پرداخت، تعیین می‌شود. نتایج این پژوهش اهمیت تأخیرات در پرداختها و تأثیر سرمایه بر هزینه عملیاتی کل، بازده سرمایه‌گذاری سرمایه و هزینه مالی کل را نشان داد [۳۲]. لانگینیدیس و گیورگیادیس (۲۰۱۱)، به معرفی یک مدل ریاضی پرداختند که در آن ملاحظات مالی را با تصمیم‌های طراحی زنجیره تامین تحت عدم اطمینان تقاضا تلفیق کرده است. این پژوهش، تجزیه و تحلیل صورت‌های مالی را از طریق نسبت‌های مالی و عدم اطمینان تقاضا را از طریق تجزیه و تحلیل سناریو بررسی می‌کند. مدل آن‌ها به گونه‌ای است که می‌تواند به عنوان ابزاری در دست مدیران زنجیره تامین برای تصمیم‌گیری‌های اثربخش و مناسب به کار گرفته شود [۳۳]. موسوی و جابر (۲۰۱۳)، به بررسی یافتن تصمیم‌های عملیاتی و مالی از طریق تلفیق مدیریت وجه نقد و مسائل اندازه‌گیری بسته‌های موجودی کالا پرداختند. نتایج این پژوهش نشان داد زمانی که بازده خردهفروش روی وجه نقد افزایش می‌یابد، میزان سفارش بهینه کاهش پیدا می‌کند. آن‌ها مدل خود را با یک مدل دیگر که ملاحظات مالی را درنظر نگرفته بود، مقایسه کرده و مشاهده کردند که مدل آن‌ها میزان هزینه خردهفروشی را کمتر می‌کند [۲۸]. رمضانی و همکاران (۲۰۱۴)، زنجیره تامین حلقه‌بسته را طراحی کردند و در آن رویکردهای عملیاتی و مالی را در کنار هم در نظر گرفتند. آن‌ها به صراحت جنبه‌های مالی را به عنوان متغیرهای برون‌زا مدنظر قرار دادند. با توجه به رویکرد مالی به کاررفته در این مدل، تابع هدف پژوهش، بهینه کردن تغییرات حقوق صاحبان سهام است. آن‌ها رویکردهای سنتی را با رویکرد مالی خود مقایسه کردند و نتیجه گرفتند که رویکرد سنتی به تغییرات کمتری در حقوق صاحبان سهام در ارتباط با رویکرد مالی، منجر می‌شود [۳۴]. کلانتری و همکاران (۲۰۱۵)، یک مدل برنامه‌ریزی اصلی، شامل برنامه‌ریزی یکپارچه تدارک،

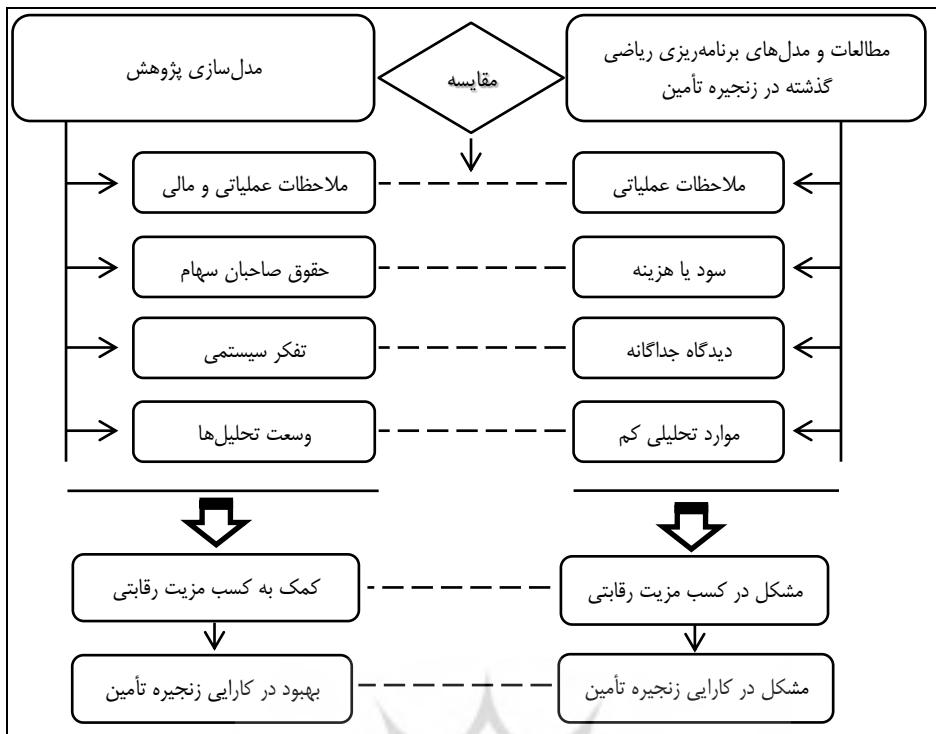
تولید و توزیع برای یک زنجیره تأمین چندمحصولی، به منظور بیشینه‌سازی سود تولیدکننده و نیز کمینه‌سازی انحرافات شاخص‌های مالی تولیدکننده از حدود مطلوب با درنظرگرفتن توأم جریان عملیاتی و مالی، ارائه کرده‌اند؛ به طوری که این زنجیره چندین تأمین‌کننده، یک تولیدکننده و چندین مشتری را شامل می‌شد [۱۵]. کارдан و همکاران (۲۰۱۶)، نشان دادند که حلقه ارتباطی بین عملیات زنجیره تأمین و عملکرد مالی در تفسیر اهداف مالی است. هدف پژوهش آن‌ها بررسی ارتباط بین مدیریت زنجیره تأمین و عملکرد مالی بر اساس داده‌های ۱۰۸ شرکت پذیرفته‌شده در «بورس اوراق بهادار تهران» بود. آن‌ها نتیجه گرفتند که متغیرهای رشد فروش و بازده سرمایه در گردش رابطه مثبتی با عملکرد مالی دارند [۱۶].

با توجه به مبانی نظری و پیشینه پژوهش اشاره شده، نمودار ۱، خلاً مطالعاتی را نشان می‌دهد. بر اساس این نمودار می‌توان ارزیابی و تحلیل کرد که ۱. پژوهش‌های اندکی بُعد عملیاتی را به همراه بُعد مالی در زنجیره تأمین در نظر گرفته‌اند؛ چراکه بیشتر مطالعات گذشته صرفاً بُعد عملیاتی را در بررسی زنجیره تأمین لحاظ کرده‌اند؛ به عبارت دیگر، این مطالعات عمدهاً مباحثی مانند جریان فیزیکی کالا میان بازیگران زنجیره تأمین، سطوح مطلوب موجودی کالا، سفارش‌ها، انبار، راهاندازی تسهیلات و یا حمل و نقل را مدنظر قرار داده‌اند که بیشتر در قالب مطالعات جداگانه رخ داده است؛ بنابراین همان‌طور که به اهمیت درنظرگرفتن بعد مالی در کنار بعد عملیاتی اشاره شده، این مطالعه، این خلاً را پر کرده است؛ ۲. باید اشاره کرد که عمده مطالعات صورت گرفته در زمینه زنجیره تأمین، به جنبه اقتصادی توجه کرده است. موضوع مهم در جنبه اقتصادی، سودآوری است. اما همان‌طور که اشاره شده است، درنظرگرفتن سود به عنوان تابع هدف، نقایص بسیاری را که در ماهیت سود – در صورت‌های مالی – وجود دارد را متوجه پژوهش می‌کند؛ از این‌رو مطالعه حاضر از جنبه اقتصادی تعديل شده استفاده کرده و هدف‌گذاری سود در تابع هدف را کنار گذاشته است. این پژوهش حداکثر کردن ثروت سهامداران^۱ که هدفی بلندمدت بوده و نقایص سود را پوشش می‌دهد، به عنوان تابع هدف خود قرار داده است؛ ۳. از آنچاکه شبکه زنجیره تأمین یک ترکیب یکپارچه از زیرسیستم‌های تأمین، تولید و تقاضا است [۲۳]، طراحی زنجیره تأمین باید به عنوان یک موجودیت واحد^۲ و نه گروه‌های وظیفه‌ای جداگانه – در نظر گرفته شود [۶، ۲۱]. در مقابل این دیدگاه، جزئیات عملکردی هر یک از بخش‌ها در سیستم‌های وظیفه محور^۳ (که به واسطه کریستوفر (۲۰۰۵)، توسعه پیدا کرد [۱۸]) مدنظر قرار می‌گیرد و از این نظر دیدگاه کلان بر روی کل زنجیره تأمین ایجاد نمی‌شود [۱]؛ بنابراین این سیستم‌ها زنجیره تأمین را در قالب مسیرهای جداگانه در نظر می‌گیرند و در هر زمان بر یک جنبه از زنجیره تأمین (انبار، موجودی کالا، حمل و نقل و غیره) تمرکز می‌کنند.

1. Function-Based Systems.

رویکرد کل گرا که عنصر مهمی از تفکر سیستمی است، باعث می‌شود که زنجیره تامین به عنوان یک کل واحد در نظر گرفته شود و ارزیابی‌ها و مدل‌سازی‌ها بر اساس یک موجودیت واحد انجام گیرد [۱]؛ بنابراین چالش اساسی در مدیریت‌کردن زنجیره تامین، توسعه مدل‌های تصمیم‌گیری است که بتوانند ذی‌نفعان متعددی را همراهی کنند و فعالیت‌ها را در طول شبکه زنجیره تامین یکپارچه سازند [۳۹]؛ از این‌رو ضرورت به کارگیری سیستم‌های سلسله‌مراتبی محور^۱ زنجیره تامین (توسط گوناسکاران و همکاران ۲۰۰۴) پیشنهاد شد [۱۴] احساس می‌شود و این سیستم به منظور مدیریت صحیح زنجیره تامین، سطوح تصمیم‌گیری در زنجیره تامین را در نظر می‌گیرد [۱]؛ بنابراین این مطالعه با درنظرداشتن رویکرد کل گرا و تفکر سیستمی، زنجیره تامین را به عنوان یک کل واحد در نظر گرفته است، سطوح زنجیره تامین را از تأمین‌کننده تا مشتری مدنظر قرار داده و متغیرهای آن را پوشش داده است؛ همچنین با لحاظ کردن سطوح تصمیم‌گیری و لجستیک، سیستم سلسله‌مراتبی محور و سیستم دیدگاه‌محور [۱، ۳۱] در زنجیره تامین را در کنار هم در نظر گرفته است؛ [۴] از میان مطالعات اندکی که بعد عملیاتی و بعد مالی را در کنار یکدیگر در نظر گرفته‌اند و آن‌ها را تلفیق کرده‌اند (مانند [۱۳، ۱۸، ۱۹، ۳۴]) عمدتاً در بعد مالی تا حدودی مدیریت وجه نقد را پوشش داده‌اند که در آن صرفاً به برخی کلیات اشاره می‌شود و تفکیک صحیحی از عوامل دخیل در مدیریت وجه نقد و همچنین نمایش دقیقی از روابط تعاملی گردش وجه نقد با سایر صورت‌های مالی ارائه نمی‌شود؛ به عبارت دیگر موارد تحلیلی و متغیرهایی که مدنظر قرار گرفته است، نمی‌توانند تصویر صحیحی از واقعیت ارائه کند؛ بنابراین مطالعه حاضر تلاش کرده است تا دارایی‌ها، ساختار سرمایه، بهای تمام‌شده کالا، سود خالص و فروش در قالب متغیرهای تصمیمی، در کنار صورت گردش وجود نقد مدنظر قرار گیرند و به منظور حداکثر کردن ثروت سهامداران تصویر واقعی‌تر و دقیق‌تری را ارائه کند. این روابط به گونه‌ای مدل‌سازی شده‌اند تا تعاملات سه‌جانبه بین صورت‌های مالی (ترازانه، صورت سود و زیان و گردش وجود نقد) به خوبی نمایش داده شود و محدودیت‌های بیشتری مورد ملاحظه قرار گیرند. با توجه به نقایص اشاره شده در پژوهش‌های پیشین می‌توان استدلال کرد که زنجیره تامین‌های طراحی شده نمی‌توانند کارایی لازم را داشته باشند و واقعیت‌های موجود در زنجیره تامین را نشان دهند.

1. Hierarchical-Based Systems

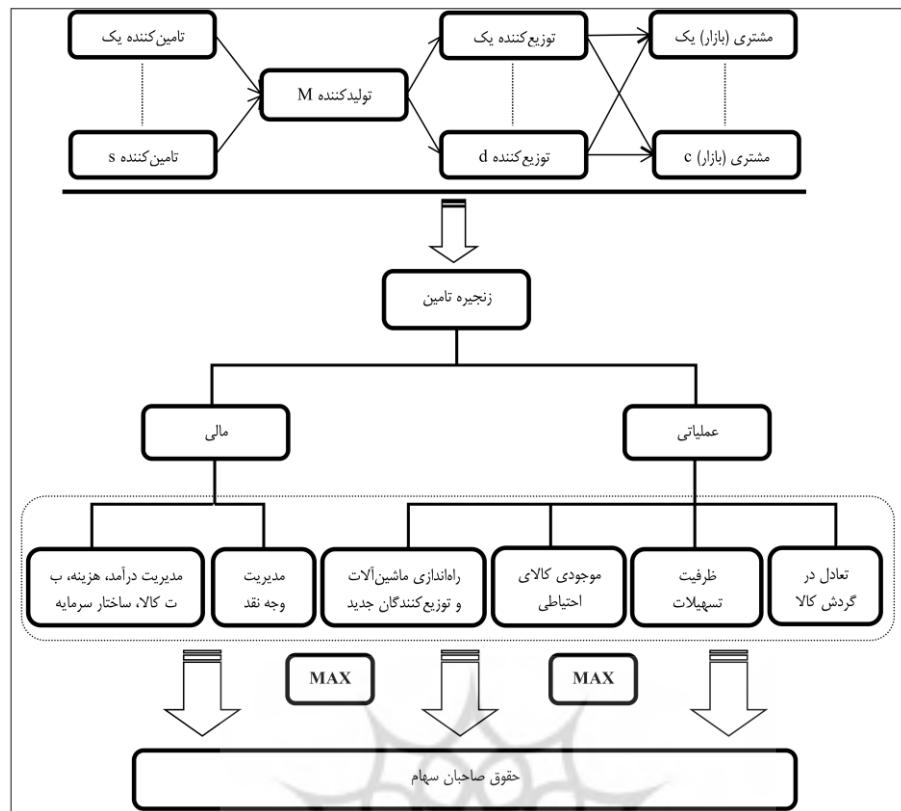


نمودار ۱. مقایسه پژوهش‌های گذشته با پژوهش انجام‌شده (پژوهشگر ساخته)

۳. روش‌شناسی پژوهش

پژوهش حاضر با توجه به اهداف مطالعه، رویکرد کمی دارد و به لحاظ مبانی فلسفی، اثبات‌گرایی و از نظر جهت‌گیری‌های پژوهشی، از نوع کاربردی - توسعه‌ای است. مدل مفهومی پژوهش در قالب نمودار ۲، ارائه می‌شود.

پژوهش حاضر تلاش می‌کند تا در سطح تصمیم‌گیری راهبردی و فنی یک زنجیره تأمین چهارسطحی مشتمل بر تأمین‌کنندگان، تولیدکنندگان، مراکز توزیع و مشتریان را در نظر بگیرد و با استفاده از مدل‌سازی ریاضی و موارد ذکر شده، در جهت نیل به اهداف پژوهش گام بردارد. این مطالعه بر اساس تفکر سیستمی، در دو سطح راهبردی و فنی، رویکرد عملیاتی و مالی را مدل‌سازی کرده و یکپارچه می‌کند. در این پژوهش مدل‌سازی انجام‌شده، چندمحصولی و چند دوره‌ای است. محل‌های تأمین‌کنندگان و مشتریان، ثابت و محل ماشین‌آلات و تجهیزات شرکت و همچنین توزیع‌کنندگان به طور بالقوه انتخاب شده و مقادیر پارامترها در شرایط قطعی نیز تعیین می‌شوند.



مدل سازی ریاضی. هر یک از عوامل اشاره شده حاوی متغیرها و پارامترهای بسیاری هستند که در راستای بهینه کردن هدف خود در قالب مدل سازی ریاضی و همچنین پوشش دادن چارچوب کل گرا و سیستمی، در جدول ۱، ارائه شده اند. در همین راستا بُعدهای عملیاتی، مالی و ادغام این دو بُعد و همچنین تابع هدف معرفی می شوند.

پژوهشگاه علوم انسانی و مطالعات فرهنگی
پرستال جامع علوم انسانی

جدول ۱. پارامترها و متغیرهای مدل سازی ریاضی

متغیرهای تصمیم		مجموعه	
BFAsset _t	افزایش خرید دارایی‌های ثابت در دوره t	S	مجموعه تأمین کنندگان
	وجه کل اوراق بهاداری که در دوره t		
BSe _{tk}	سرمایه‌گذاری شده است و در دوره k به دست می‌آید.	G	مجموعه محصولات
Cash _t	وجه نقد در دوره t	D	مجموعه توزیع کنندگان
CashE _t	وجه نقد در پایان دوره t	C	مجموعه مشتریان
cline _t ^L	بدهی بلندمدت در دوره t	T, K	مجموعه دوره‌های زمانی
cline _t ^S	بدهی کوتاه‌مدت در دوره t		متغیرهای دودویی
CPS _t	بهای تمام‌شده کالای فروش‌رفته در پایان دوره t	W _t	اگر ظرفیت تسهیلات در دوره t افزایش یابد یک و در غیر این صورت صفر
CuAsset _t	دارایی‌های جاری در پایان دوره t	Y _{dt}	اگر توزیع کننده d در دوره t دایر شود یک و در غیر این صورت صفر
DCQ _{gdct}	میزان محصول g که از توزیع کننده d به بازار C در دوره t می‌روند		پارامترهای تنظیم مدل
Div _t	سود تقسیمی بین سهامداران در دوره t	δ_t	درصد تقسیم سود بین سهامداران
EoCash _t	وجوه دریافتی از فعالیت‌های عملیاتی در دوره t	Θ	درصدی از حساب‌های دریافتی که در دوره t تسویه می‌شوند و برای دوره K ضمانت شده است
equity _t	حقوق صاحبان سهام در پایان دوره t	A	درصدی از حساب‌های دریافتی که در همان دوره تسویه می‌شوند
FAsset _t	دارایی‌های ثابت در پایان دوره t	μ	درصدی از حساب‌های پرداختنی کوتاه‌مدت که در دوره t تسویه می‌شوند
FDPR _t	استهلاک انباشته دارایی‌های ثابت در دوره t		درصدی از حساب‌های پرداختنی بلندمدت که در دوره t تسویه می‌شوند
FeCost _t	هزینه استقرار تسهیلات جدید در دوره t	λ	ضریب فی برای سرمایه‌گذاری روی اوراق بهادر
FinCash _t	خالص وجه دریافتی حاصل از فعالیت‌های تأمین مالی و بهره‌های پرداختی در دوره t	BS _{tk}	
HaCost _t	هزینه هماهنگی در دوره t	CashE _t	وجه نقد اولیه
IC _t	هزینه بهره در پایان دوره t	cline _t ^L	خط اعتباری بلندمدت اولیه

IFAsset _t	سرمایه‌گذاری روی دارایی‌های ثابت در دوره t	cline _t ^S	خط اعتباری کوتاه‌مدت اولیه
Inv _t	ارزش موجودی کالا در دوره t	cline _t ^{max}	حداکثر خط اعتباری کوتاه‌مدت در دوره t
InvE _t	ارزش موجودی کالا در پایان دوره t	DC _{dt}	کل ظرفیت توزیع کننده d در دوره t
InvCash _t	خالص فعالیت‌های سرمایه‌گذاری انجام شده در دوره t	demand _{gct}	تقاضای مشتری c جهت محصول g در دوره t
LLoan _t	ارزش وام بلندمدت از خط اعتباری در دوره t	DR _t	نرخ هزینه استهلاک در دوره t
LLY _t	بدھی بلندمدت در پایان دوره t	equity _t	حقوق صاحبان سهام اولیه
LRepay _t	ارزش بازپرداخت اصل وام بلندمدت در دوره t	FAsset _t	دارایی‌های ثابت اولیه
MaCost _t	هزینه مواد در دوره t	FCED _{dt}	هزینه ثابت استقرار مرکز توزیع جدید d در دوره t
MDPR _t	هزینه استهلاک سالانه در پایان دوره t	FCEM _t	هزینه ثابت استقرار تسهیلات جدید در دوره t
MDQ _{gdt}	میزان محصول g که از شرکت M به توزیع کننده d در دوره t می‌رود.	HCUC _{dt}	هزینه واحد هماهنگی در انتقال کالا از توزیع کننده d به مشتری c در دوره t
MEBIT _t	سود قبل از بهره و مالیات در دوره t	InvE _t	ارزش موجودی کالای اولیه
MSD _t	ارزش کل خالص فروش به توزیع کنندگان در دوره t	ir _t ^L	نرخ بهره بدھی‌های بلندمدت در دوره t
MTI _t	سود مشمول مالیات در دوره t	ir _t ^S	نرخ بهره بدھی‌های کوتاه‌مدت در دوره t
MWQ _{gt}	میزان محصول g که از شرکت M به ابزار W در دوره t می‌رود	LLY _t	بدھی بلندمدت اولیه
Ncline _t ^L	میزان خالص ارزش مبالغ وام دریافتی و مبالغ پرداختی در بلندمدت در دوره t	MC _t	کل ظرفیت شرکت M در دوره t
Ncline _t ^S	میزان خالص ارزش مبالغ وام دریافتی و مبالغ پرداختی در کوتاه‌مدت در دوره t	MinCash _t	حداقل وجه نقدی که بانک الزام می‌کند
NequityI _t	میزان آفرایش سرمایه ناشی از سهام عادی در دوره t	MinSAT	حداقل سطح رضایت مشتری در دوره t
NequityN _t	حقوق صاحبان سهام جدید در دوره t	MPCU _{gt}	هزینه واحد تولید محصول g در شرکت M در دوره t
Nopat _t	سود خالص عملیاتی پس از کسر مالیات در	MSCU _t	هزینه واحد نگهداری کالا

	t دوره		t در دوره در انبار W
$NSeCash_t$	خالص خرید و فروش اوراق بهادار در دوره t	$Other_t$	به دست آمده در دوره t سایر وجهه نقد
$Pleg_{tk}$	حسابهای دریافتی که در دوره k ضمانت اند و در دوره t پرداخت شده‌اند.	$price_{gdt}$	قیمت واحد فروش محصول g شرکت M به توزیع‌کننده d در دوره t
$PrCost_t$	هزینه تولید در دوره t	RC_t	کل ظرفیت انبار W شرکت M در دوره t
Rec_t	حسابهای دریافتی در دوره t	$RecE_t$	حسابهای دریافتی اولیه
$RecE_t$	حسابهای دریافتی در پایان دوره t	RWQ_t	موجودی کالای اولیه
RWQ_{gt}	میزان محصول g که در انبار W در دوره t باقی می‌ماند	SAF_{gt}	موجودی کالای اختیاطی محصول g در دوره t
$SFAsset_t$	افزایش فروش دارایی‌های ثابت در دوره t	SC_{st}	کل ظرفیت تأمین‌کننده S در دوره t
$SLoan_t$	ارزش وام کوتاه‌مدت دریافتی از خط اعتباری در دوره t	Se_t	اوراق بهادار اولیه که در دوره t تسویه می‌شوند
SMQ_{sgt}	میزان موادی که از تأمین‌کننده S برای محصول g در دوره t به شرکت می‌روند	$SMCU_{st}$	هزینه واحد مواد خریداری شده از تأمین‌کننده S در دوره t
$SRepay_t$	ارزش بازپرداخت اصل وام کوتاه‌مدت در دوره t	SS_{tk}	ضریب فنی برای فروش اوراق بهادار
SSe_{tk}	وجه کل اوراق بهاداری که در دوره t به فروش می‌رسد و در دوره k تسویه می‌شود	$STLY_t$	بدهی‌های جاری اولیه
$StCost_t$	هزینه نگهداری کالا در انبار W شرکت M در دوره t	TTT	طول افق برنامه‌ریزی
$STLY_t$	بدهی‌های جاری در پایان دوره t	t_{dl}	حداکثر مدت زمان تسویه حسابهای دریافتی
Tax_t	مالیات بر درآمد در دوره t	$TCUD_{dt}$	هزینه واحد انتقال کالا از شرکت M و انبار W به توزیع‌کننده d در دوره t
$TrCost_t$	هزینه حمل و نقل شرکت M در دوره t	$TCUM_{dct}$	هزینه واحد انتقال کالا از توزیع‌کننده d به بازار c در دوره t
WDQ_{gdt}	میزان محصول g که از انبار W به توزیع‌کننده d در دوره t می‌رود.	Trate	نرخ مالیات

مدل‌سازی ریاضی محدودیت‌ها. محدودیت‌های این پژوهش در قالب بُعد عملیاتی، بُعد مالی و یکپارچه‌سازی ابعاد عملیاتی و مالی، تفکیک شده و مدل‌سازی می‌شوند.

بعد عملیاتی

(الف) محدودیت‌های تعادل در جریان کالا: این محدودیت‌ها اطمینان می‌دهند که ورودی‌های هر قسمت^۰ از محصولات و کالاهای خروجی‌های آن در تعادل است. رابطه‌های ۱ و ۲، میزان کالاهای موادی که از هر تأمین‌کننده در هر دوره وارد شرکت و انبار آن می‌شوند را با میزان خروجی‌های آن که از انبار یا شرکت به سمت هر یک از توزیع‌کنندگان می‌روند را در تعادل قرار می‌دهد. رابطه^۳، گردش موجودی کالا در انبار شرکت را بررسی می‌کند و حرکت کالاهای از انبار به سمت هر یک از توزیع‌کنندگان در هر دوره را مدنظر قرار می‌دهد. رابطه^۴، نشان می‌دهد میزان کالاهایی که از هر توزیع‌کننده به سمت هر یک از مشتریان یا بازارها می‌رود، تا حد امکان تقاضای مشتریان و بازارهای مختلف را پوشش می‌دهد. در همین راستا رابطه^۵، تلاش می‌کند تا با برآورده کردن تقاضای بازارها، سطح رضایت مشتریان از یک میزان معین پایین‌تر نیاید و رضایتمندی آن‌ها تأمین شود.

$$\sum_s \sum_g SMQ_{sgt} = \sum_g MWQ_{gt} + \sum_g \sum_d MDQ_{gdt} \quad \forall t \quad (1)$$

$$\sum_g MDQ_{gdt} + \sum_g WDQ_{gdt} = \sum_g \sum_c DCQ_{gdct} \quad \forall d, t \quad (2)$$

$$\sum_g MWQ_{gt} + \sum_g RWQ_{g(t-1)} = \sum_g \sum_d WDQ_{gdt} + \sum_g RWQ_{gt} \quad \forall t \quad (3)$$

$$\sum_g \sum_d DCQ_{gdct} \leq \sum_g demand_{gct} \quad \forall c, t \quad (4)$$

$$\frac{\sum_g \sum_d \sum_c DCQ_{gdct}}{\sum_g \sum_c demand_{gct}} \geq MinSAT_t \quad \forall t \quad (5)$$

(ب) محدودیت‌های ظرفیت تسهیلات: محدودیت‌های ۶-۹، به ظرفیت هر یک از تسهیلات اشاره دارند و مجموع کالاهای موادی که وارد هر یک از تسهیلات می‌شوند را کنترل می‌کنند. این روابط به ترتیب ظرفیت هر تأمین‌کننده، تولیدکننده، انبار و هر توزیع‌کننده را در هر دوره نشان می‌دهند.

$$\sum_g SMQ_{sgt} \leq SC_{st} \quad \forall s, t \quad (6)$$

$$\sum_g \sum_d MDQ_{gdt} + \sum_g MWQ_{gt} \leq MC_t \cdot W_t \quad \forall t \quad \text{رابطه (۷)}$$

$$\sum_g RWQ_{gt} \leq RC_t \cdot W_t \quad \forall t \quad \text{رابطه (۸)}$$

$$\sum_g \sum_c DCQ_{gdct} \leq DC_{dt} \cdot Y_{dt} \quad \forall d, t \quad \text{رابطه (۹)}$$

ج) راه اندازی تجهیزات، ماشین آلات و تسهیلات: روابط ۱۰ و ۱۱ به تجهیزات، ماشین آلات و تسهیلات بالقوه ای اشاره دارند که در طراحی زنجیره تأمین ایجاد و به کار گرفته می شوند.

$$W_{t-1} \leq W_t \quad \forall t \quad \text{رابطه (۱۰)}$$

$$Y_{d(t-1)} \leq Y_{dt} \quad \forall d, t \quad \text{رابطه (۱۱)}$$

د) موجودی کالای احتیاطی: موجودی کالای احتیاطی برای شرایط غیرقابل پیش بینی در نظر گرفته می شود. هر چه موجودی کالا بیشتر نگهداری شود، بهتر می توان به مشتریان خدمت رسانی کرد؛ اما این موضوع، هزینه های عملیاتی را افزایش می دهد؛ از این رو لازم است میزانی کالای احتیاطی نگهداری شود تا عملکردن شبکه زنجیره تأمین برای مدت کوتاهی حفظ شود؛ بنابراین رابطه ۱۲، میزان کالای احتیاطی برای هر محصول و در هر دوره را کنترل می کند.

$$RWQ_{gt} \geq SAF_{gt} \cdot W_t \quad \forall g, t \quad \text{رابطه (۱۲)}$$

بعد مالی

الف) محدودیت های مدیریت وجه نقد: رابطه ۱۳، عوامل تشکیل دهنده وجه نقد را نشان می دهد. این رابطه مشتمل بر فعالیت های عملیاتی، فعالیت های تأمین مالی، فعالیت های سرمایه گذاری، مالیات بر درآمد، سودهای تقسیمی و سایر ورودی ها و یا خروجی های شرکت است. فعالیت های عملیاتی، فعالیت های اصلی و مستمر درآمد عملیاتی واحد تجاری است. روابط ۱۴ و ۱۵، این فعالیت ها را از طریق فروش کالا نشان می دهند. در این روابط جریان های نقدی در قالب حساب های دریافتی که در دوره های قبل اتفاق افتاده اند و در دوره جاری تسویه می شوند، مدنظر قرار می گیرند؛ همچنین در صورتی که شرکت حساب های دریافتی خود را در دوره های قبل به عنوان وثیقه قرار داده باشد و در دوره جاری تسویه کند و یا حساب های دریافتی خود در دوره جاری را وثیقه قرار دهد و درصدی از حساب های دریافتی را هم اکنون به عنوان

آورده وارد شرکت کند، در محاسبات لحاظ می‌شوند. روابط ۱۶ تا ۲۲، فعالیتهای تأمین مالی را به‌گونه‌ای درنظر می‌گیرند که تأمین مالی از محل حقوق صاحبان سهام و یا از محل بدھی‌ها صورت پذیرد. در این روابط، میزانی از فرایندهای تأمین مالی از محل خطوط اعتباری کوتاه‌مدت و بلندمدت و میزانی از آن از طریق سرمایه‌گذاری مالکان تأمین می‌شود. روابط ۲۳ تا ۲۶ فعالیتهای سرمایه‌گذاری روی اوراق بهادر را نمایش می‌دهند. در این روابط خرید و یا فروش اوراق بهادر در محاسبه گردش وجود نقد مدنظر قرار می‌گیرند. در روابط ۲۷ و ۲۸، پرداخت‌ها بابت سودهای تقسیمی و مالیات بر درآمد لحاظ شده است.

$$\begin{aligned} \text{Cash}_t = & (\text{EoCash}_t + \text{FinCash}_t + \text{InvCash}_t - \text{Tax}_t - \text{Div}_t \\ & + \text{others}_t) \\ & - \mu \cdot (\text{STLY}_{t-1} + \text{cline}^S_t + \text{MaCost}_t \\ & + \text{PrCost}_t + \text{TrCost}_t + \text{HaCost}_t + \text{StCost}_t \\ & + \text{others}_t) - \lambda \cdot (\text{LLY}_{t-1} + \text{cline}^L_t + \text{FeCost}_t) \end{aligned} \quad \text{رابطه (۱۳)}$$

$$\text{EoCash}_t = \text{Rec}_{t-t_{dl}} - \sum_{k=t-t_{dl}}^{t-1} \text{Pleg}_{tk} + \sum_{k=t-t_{dl}+1}^t \theta \cdot \text{Pleg}_{kt} \quad \forall t \quad \text{رابطه (۱۴)}$$

$$\sum_{k=t}^{t+t_{dl}-1} \text{Pleg}_{tk} \leq \text{Rec}_t \quad \forall t \quad \text{رابطه (۱۵)}$$

$$\text{FinCash}_t = \text{NequityI}_t + \text{Ncline}^S_t + \text{Ncline}^L_t - \text{IC}_t \quad \forall t \quad \text{رابطه (۱۶)}$$

$$\text{Ncline}^S_t = \text{SLoan}_t - \text{SRrepay}_t \quad \forall t \quad \text{رابطه (۱۷)}$$

$$\text{Ncline}^S_t \leq \text{cline}^{S\max}_t \quad \forall t \quad \text{رابطه (۱۸)}$$

$$\text{SRrepay}_t \geq \text{ir}^S_t \cdot \text{cline}^S_{t-1} \quad \forall t \quad \text{رابطه (۱۹)}$$

$$\text{Ncline}^L_t = \text{LLoan}_t - \text{LRepay}_t \quad \forall t \quad \text{رابطه (۲۰)}$$

$$\text{LRepay}_t \geq \text{ir}^L_t \cdot \text{cline}^L_{t-1} \quad \forall t \quad \text{رابطه (۲۱)}$$

$$\text{CashE}_t \geq \text{MinCash}_t \quad \forall t \quad \text{رابطه (۲۲)}$$

$$\text{InvCash}_t = \text{NSeCash}_t + \text{SFAsset}_t - \text{BFAsset}_t \quad \forall t \quad \text{رابطه (۲۳)}$$

$$\begin{aligned} \text{NSeCash}_t = & \text{Se}_t + \sum_{k>t} \text{SSe}_{kt} - \sum_{k<t} \text{SSe}_{tk} \cdot (1 + \text{SS}_{tk}) \\ & - \sum_{k>t} \text{BSe}_{kt} + \sum_{k<t} \text{BSe}_{tk} \cdot (1 + \text{BS}_{tk}) \end{aligned} \quad \forall t \quad \text{رابطه (۲۴)}$$

$$\sum_{k < t} SSe_{tk} \cdot (1 + SS_{tk}) \leq Se_t + \sum_{k < t} BSe_{tk} \cdot (1 + BS_{tk}) \quad \forall t \quad \text{رابطه (۲۵)}$$

$$BFAsset_t = LLoan_t + equity_t \quad \forall t \quad \text{رابطه (۲۶)}$$

$$Div_t = \delta_t \cdot Nopat_t \quad \forall t \quad \text{رابطه (۲۷)}$$

$$Tax_t = MTI_t \cdot trate \quad \forall t \quad \text{رابطه (۲۸)}$$

ب) محدودیت‌های مدیریت درآمد، هزینه، بهای تمام شده کالا و ساختار سرمایه: روابط ۲۹ تا ۵۱ با مدیریت گردش وجود نقد و حسابداری بهای تمام شده در تحلیل‌ها، تصویر واقعی‌تر و دقیق‌تری ارائه می‌کنند و روابط میان دارایی‌ها، ساختار سرمایه و سود خالص را به خوبی نشان می‌دهند. این روابط به‌گونه‌ای مدل سازی شده‌اند که تعاملات سه‌جانبه بین صورت‌های مالی را در راستای اهداف پژوهش پوشش می‌دهند.

$$CuAsset_t = CashE_t + RecE_t + InvE_t \quad \forall t \quad \text{رابطه (۲۹)}$$

$$CashE_t = CashE_{t-1} + Cash_t \quad \forall t \quad \text{رابطه (۳۰)}$$

$$RecE_t = RecE_{t-1} + Rec_t - \alpha \cdot (RecE_{t-1} + Rec_t) \quad \forall t \quad \text{رابطه (۳۱)}$$

$$Rec_t = MSD_t \quad \forall t \quad \text{رابطه (۳۲)}$$

$$CuAsset_t + FAsset_t = STLY_t + LLY_t + equity_t \quad \forall t \quad \text{رابطه (۳۳)}$$

$$FAsset_t = (FAsset_{t-1} + BFAsset_t - SFAsset_t + FeCost_t) - ((FDPR_{t-1} + MDPR_t) - (SFAsset_t \cdot DR_t)) \quad \forall t \quad \text{رابطه (۳۴)}$$

$$InvE_t = InvE_{t-1} + Inv_t \quad \forall t \quad \text{رابطه (۳۵)}$$

$$Inv_t = \sum_g Mpcu_{gt} \cdot RWQ_{gt} \quad \forall t \quad \text{رابطه (۳۶)}$$

$$equity_t = equity_{t-1} + NequityN_t + NequityI_t - Div_t \quad \forall t \quad \text{رابطه (۳۷)}$$

$$NequityN_t = Nopat_t \quad \forall t \quad \text{رابطه (۳۸)}$$

$$MSD_t = \sum_g \sum_d price_{gdt} \cdot (MDQ_{gdt} + WDQ_{gdt}) \quad \forall t \quad \text{رابطه (۳۹)}$$

$$MEBIT_t = MSD_t - CPS_t - MDPR_t \quad \forall t \quad \text{رابطه (۴۰)}$$

$$\begin{aligned} \text{FDPR}_t &= (\text{FDPR}_{t-1} + \text{MDPR}_t) - (\text{SFAsset}_t * \text{DR}_t) && \forall t \quad \text{رابطه (۴۱)} \\ \text{MDPR}_t &= \text{DR}_t \cdot (\text{FAsset}_{t-1} + \text{BFAsset}_t - \text{SFAsset}_t + \text{FeCost}_t) && \forall t \quad \text{رابطه (۴۲)} \\ \text{MTI}_t &= \text{MEBIT}_t - \text{IC}_t && \forall t \quad \text{رابطه (۴۳)} \\ \text{cline}_t^S &= \text{cline}_{t-1}^S + \text{ir}_t^S \cdot \text{cline}_{t-1}^S + \text{SLoan}_t - \text{SRepay}_t && \forall t \quad \text{رابطه (۴۴)} \\ \text{cline}_t^L &= \text{cline}_{t-1}^L + \text{ir}_t^L \cdot \text{cline}_{t-1}^L + \text{LLoan}_t - \text{LRepay}_t && \forall t \quad \text{رابطه (۴۵)} \\ \text{IC}_t &= \text{ir}_t^S \cdot (\text{cline}_{t-1}^S + \text{SLoan}_t) + \text{ir}_t^L \cdot (\text{cline}_{t-1}^L + \text{LLoan}_t) && \forall t \quad \text{رابطه (۴۶)} \\ \text{STLY}_t &= (\text{STLY}_{t-1} + \text{cline}_t^S + \text{MaCost}_t + \text{PrCost}_t + \text{TrCost}_t \\ &\quad + \text{HaCost}_t + \text{StCost}_t + \text{others}_t) \cdot (1 - \mu) && \forall t \quad \text{رابطه (۴۷)} \\ \text{LLY}_t &= (\text{LLY}_{t-1} + \text{cline}_t^L + \text{FeCost}_t) \cdot (1 - \lambda) && \forall t \quad \text{رابطه (۴۸)} \\ \text{Nopat}_t &= \text{MTI}_t \cdot (1 - \text{trate}) && \forall t \quad \text{رابطه (۴۹)} \\ \text{CPS}_t &= (\text{MaCost}_t + \text{PrCost}_t + \text{TrCost}_t + \text{HaCost}_t + \text{StCost}_t \\ &\quad + \text{others}_t) - \Delta \text{InvE}_t && \forall t \quad \text{رابطه (۵۰)} \\ \Delta \text{InvE}_t &= \text{InvE}_t - \text{InvE}_{t-1} && \forall t \quad \text{رابطه (۵۱)} \end{aligned}$$

یکپارچه‌سازی بُعد عملیاتی و مالی. یکی از اهداف این مطالعه پوشش دادن تفکر سیستمی و رویکرد کل گرا به کل مجموعه زنجیره تأمین است. مدل سازی روابط ۵۲ تا ۵۷، به خوبی جریانات فیزیکی کالا و جریانات مالی را با لحاظ کردن بُعدهای علمیاتی و مالی یکپارچه و ادغام می‌کند. این روابط هزینه‌های مواد، تولید، حمل و نقل، هندلینگ، انبارداری و راهاندازی ماشین‌آلات و تجهیزات و همچنین توزیع کننده را مدنظر قرار می‌دهند.

$$\text{MaCost}_t = \sum_s \sum_g \text{SMCU}_{st} \cdot \text{SMQ}_{sgt} \quad \forall t \quad \text{رابطه (۵۲)}$$

$$\text{PrCost}_t = \sum_g \sum_d \text{MPCU}_{gt} \cdot \text{MDQ}_{gdt} + \sum_g \text{Mpcu}_{gt} \cdot \text{MWQ}_{gt} \quad \forall t \quad \text{رابطه (۵۳)}$$

$$\begin{aligned} \text{TrCost}_t &= \sum_g \sum_d \text{TCUD}_{dt} \cdot (\text{MDQ}_{gdt} + \text{WDQ}_{gdt}) \\ &\quad + \sum_g \sum_d \sum_c \text{TCUM}_{dct} \cdot \text{DCQ}_{gdct} \quad \forall t \quad \text{رابطه (۵۴)} \end{aligned}$$

$$\text{HaCost}_t = \sum_g \sum_d \sum_c \text{HCUC}_{dt} \cdot \text{DCQ}_{gdct} \quad \forall t \quad (55)$$

$$\text{StCost}_t = \text{MSCU}_t \cdot \left(\frac{\sum_g (\text{RWQ}_t + \text{RWQ}_{g(t-1)})}{2} \right) \quad \forall t \quad (56)$$

$$\text{FeCost}_t = (W_t - W_{t-1}) \cdot \text{FCEM}_t + \sum_d (Y_{dt} - Y_{d(t-1)}) \cdot \text{FCED}_{dt} \quad \forall t \quad (57)$$

تابع هدف، تابع هدف این پژوهش به دنبال حداکثر کردن تغییرات حقوق صاحبان سهام حداکثر است که به واسطه اختلاف بین تغییرات کل دارایی‌ها و تغییرات کل بدھی‌ها به دست می‌آید. روابط ۵۸ تا ۶۲ این مهم را نشان می‌دهند.

$$\Delta\text{equity} = \Delta\text{CuAsset} + \Delta\text{FAAsset} - \Delta\text{STLY} - \Delta\text{LLY} \quad (58)$$

$$\Delta\text{CuAsset} = \text{CuAsset}_T - \text{CuAsset}_t \quad (59)$$

$$\Delta\text{FAAsset} = \text{FAAsset}_T - \text{FAAsset}_t \quad (60)$$

$$\Delta\text{STLY} = \text{STLY}_T - \text{STLY}_t \quad (61)$$

$$\Delta\text{LLY} = \text{LLY}_T - \text{LLY}_t \quad (62)$$

با توجه به پیشینه پژوهش، بیشتر پژوهش‌های معمول به دنبال حداکثر کردن سود یا حداقل کردن هزینه هستند؛ اما امروزه اولویت اصلی، مدنظر قراردادن افزایش در ارزش سهامداران در شرکت است که این مهم از طریق حداکثر کردن تغییرات ثروت سهامداران تأمین می‌شود [۱۵، ۳۲]؛ بنابراین در رویکرد جدید تغییرات ثروت سهامداران حداکثر قرار داده می‌شود.

$$\begin{aligned} & \text{Max } \Delta\text{equity} \\ & \text{Subject to Eqs. 1 - 57} \end{aligned} \quad \text{رویکرد جدید}$$

همچنین برای تکمیل مدل سازی، مقایسه‌ای بین رویکرد جدید با سنتی صورت گرفته است.

$$\begin{aligned} & \text{Max Profit} = \sum_t (\text{MSD}_t - (\text{MaCost}_t + \text{PrCost}_t + \text{TrCost}_t + \\ & \text{HaCost}_t + \text{StCost}_t + \text{FeCost}_t)) \\ & \text{Subject to Eqs. 1 - 12} \end{aligned} \quad \text{رویکرد سنتی}$$

مدل‌سازی این پژوهش به صورت برنامه‌ریزی خطی مختلط عدد صحیح انجام شد و برای مدل‌سازی و حل، نرم‌افزار 24 GAMS و حل کننده MIP از CPLEX به کار رفت.

۴. تحلیل داده‌ها و یافته‌های پژوهش

در مطالعه حاضر، مقیاس داده‌های ارائه شده به صورت عددی و تصادفی و برخی از داده‌های آن نیز از مطالعه رمضانی و همکاران (۲۰۱۴)، در نظر گرفته شده است [۳۴]. در این پژوهش تعداد سه تأمین کننده (s_1, s_2, s_3)، تعداد یک شرکت با قابلیت افزایش تجهیزات و ماشین‌آلات به همراه سه نوع کالا (g_1, g_2, g_3)، تعداد دو توزیع کننده (d_1, d_2) با قابلیت افزایش تعداد توزیع کنندگان و تعداد سه بازار (c_1, c_2, c_3) از مشتریان متفاوت در پنج دوره زمانی مدنظر قرار گرفته است. در این راستا تعداد موجودی کالاهای ابتدای دوره در مجموع ۲۰۰ واحد و موجودی کالای احتیاطی طی دوره‌های مختلف برای هر کالا میزان ۲۰ واحد مدنظر قرار گرفته است. هزینه استهلاک سالانه در ابتدای دوره به صورت درصدی از دارایی‌های ثابت اول دوره محاسبه شده است؛ همچنین ضریب فنی سرمایه‌گذاری روی اوراق بهادر میزان ۰/۰۲۸ و ضریب فنی فروش اوراق بهادر میزان ۰/۰۳۵ در هر دوره در نظر گرفته شده است.

حداکثر خط اعتباری کوتاه‌مدت و حداقل پوشش نقدینگی به ترتیب میزان ۱۵۰۰۰ و ۱۷۰۰۰ واحد پولی در هر دوره لحاظ شده و نرخ‌های بهره کوتاه‌مدت و بلندمدت به ترتیب $0/2$ و $0/15$ در هر دوره مدنظر قرار گرفته است. نرخ مالیات، درصد تقسیم سود، نرخ استهلاک سالانه و همچنین درصد تسویه حساب‌های دریافتی در هر دوره به ترتیب $0/225$ ، $0/45$ ، $0/1$ و $0/6$ طی دوره‌های سه و لحاظ شده است. برای برخی از هزینه‌ها، مانند اجاره، بیمه، دستمزه و غیره، طی دوره‌های سه و پنج به ترتیب میزان ۱۰۰۰۰ و ۱۵۰۰۰ واحد پولی جریان نقدی خروجی لحاظ شده است. در همین راستا هزینه واحد نگهداری موجودی کالا میزان شش واحد پولی، هزینه ثابت راهاندازی ماشین‌آلات و سایر تجهیزات میزان ۱۰۰۰۰ واحد پولی در هر دوره مدنظر قرار گرفته و ظرفیت تولید و همچنین ظرفیت انبار در هر دوره به ترتیب تعداد ۸۰۸ و ۴۲۰ در نظر گرفته شده است. سایر اطلاعات و پارامترهای مربوطه در جدول‌های شماره ۲ تا ۹، ارائه شده است.

جدول ۲. ترازنامه در ابتدای دوره برنامه ریزی

حساب	حساب	حساب
ارزش	ارزش	ارزش
۲۵۰۰۰	بدھی جاری	۵۵۰۰۰ دارایی جاری
۵۰۰۰	خط اعتباری کوتاه مدت	۵۰۰۰ حسابهای دریافتی
۴۰۰۰	بدھی بلند مدت	۵۰۰۰ موجودی کالا
۱۰۰۰	خط اعتباری بلند مدت	۶۵۰۰۰ جمع دارایی جاری
۶۵۰۰۰	جمع بدھی ها	۸۵۰۰۰ جمع دارایی ثابت
۸۵۰۰۰	حقوق صاحبان سهام	۱۵۰۰۰۰ جمع دارایی ها
۱۵۰۰۰۰	صاحبان سهام	

جدول ۳. تقاضای مشتری نام از کالای گام در دوره گام

تقاضا مشتری	t_1	t_2	t_3	t_4	t_5
	g_1				
c_1	۴۳	۵۲	۵۵	۶۲	۷۳
c_2	۴۳	۵۲	۵۵	۶۲	۷۳
c_3	۳۹	۴۶	۴۹	۵۶	۶۵
g_2					
c_1	۴۷	۵۷	۶۰	۶۸	۸۰
c_2	۳۴	۴۱	۴۴	۵۰	۵۸
c_3	۶۴	۷۷	۸۲	۹۳	۱۰۹
g_3					
c_1	۳۹	۴۶	۴۹	۵۶	۶۵
c_2	۵۱	۶۲	۶۶	۷۴	۸۷
c_3	۶۹	۸۳	۸۸	۹۹	۱۱۶

جدول ۴. قیمت کالای گام در دوره گام

قیمت فروش	t_1	t_2	t_3	t_4	t_5
	g_1				
d_1	۱۰۷	۱۲۶	۱۵۸	۱۸۴	۲۰۵
d_2	۱۲۵	۱۳۷	۱۵۲	۱۹۴	۲۱۵
g_2					
d_1	۱۱۵	۱۲۷	۱۶۰	۱۷۵	۲۰۰
d_2	۱۰۷	۱۲۶	۱۵۸	۱۸۴	۲۰۵
g_3					
d_1	۱۲۵	۱۳۷	۱۵۲	۱۹۴	۲۱۵
d_2	۱۱۵	۱۲۷	۱۶۰	۱۷۵	۲۰۰

جدول ۵. داده‌های مربوط به تأمین کنندگان

پارامتر	تأمین کننده		
	S ₁	S ₂	S ₃
هزینه‌های عملیاتی	۱۴	۱۳	۱۴
ظرفیت	۳۹۲	۳۴۳	۲۴۵

جدول ۶. داده‌های مربوط به هزینه تولید کالا م در دوره ۴م

محصول	هزینه تولید				
	t ₁	t ₂	t ₃	t ₄	t ₅
g ₁	۲۵	۲۷	۳۰	۳۴	۳۵
g ₂	۳۰	۳۵	۳۸	۴۰	۴۳
g ₃	۲۷	۳۰	۳۴	۳۷	۳۹

جدول ۷. اوراق بهادر قابل معامله در هر دوره

پارامتر	t ₁	t ₂	t ₃	t ₄	t ₅
اوراق قابل معامله ابتدای دوره	۵۳۵۰	۴۰۰۰	۲۸۰۰	۲۰۰۰	۱۶۰۰

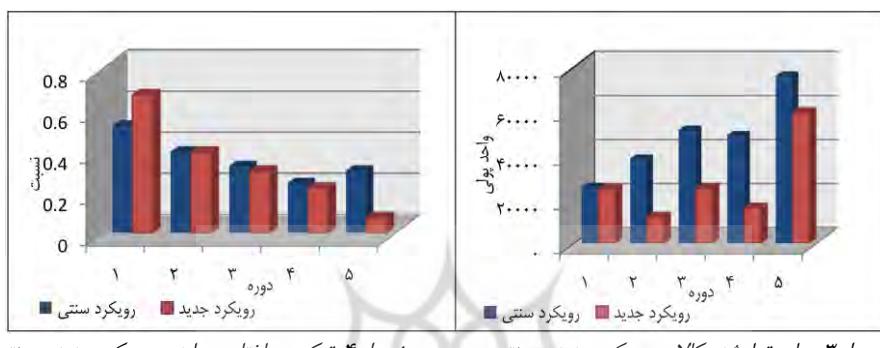
جدول ۸. هزینه حمل به بازار نام از توزیع کننده ۱km در دوره ۴م

بازار	هزینه حمل و نقل توزیع کننده به				
	t ₁	t ₂	t ₃	t ₄	t ₅
c ₁	۱۱	۱۵	۱۲	۱۴	۱۵
c ₂	۱۵	۱۴	۱۶	۱۴	۱۷
c ₃	۱۴	۱۵	۱۲	۱۱	۱۷
d ₁					
c ₁	۱۹	۱۷	۱۱	۱۵	۱۴
c ₂	۱۶	۱۶	۱۵	۱۱	۱۴
c ₃	۱۷	۱۸	۱۴	۱۲	۱۵
d ₂					

جدول ۹. داده‌های مربوط به توزیع کنندگان

پارامتر	توزیع کننده	
	d ₁	d ₂
هزینه حمل از شرکت	۱۶	۱۸
هزینه عملیاتی	۶	۶
ظرفیت	۶۱۰	۵۰۰
هزینه ثابت راه اندازی	۷۵۵۸	۸۳۶۰

بر اساس اطلاعات ارائه شده و حل مدل، دو رویکرد سنتی و جدید در مقابل یکدیگر قرار گرفته و مقایسه شده‌اند. برخی از متغیرهای به دست آمده مانند بهای تمام‌شده کالا و فروش رفته و ترکیب بهینه ساختار سرمایه شرکت متعلق به زنجیره اشاره شده در نمودارهای شماره ۳ و ۴، نشان داده است. مشاهده می‌شود در رویکرد جدید بهای تمام‌شده کالا و فروش رفته میزان پایین‌تری به دست می‌آید و این مهم، اثربخشی حسابداری بهای تمام‌شده را افزایش می‌دهد؛ همچنین ساختار سرمایه شرکت نشان می‌دهد که شرکت توانسته است نسبت به رویکرد قدیمی ریسک مالی خود را کاهش دهد و میزان اهرمی بودن شرکت را پایین آورده؛ به تبع این موضوع موجب پایین‌آمدن ریسک ورشکستی شرکت و زنجیره تأمین می‌شود.



در جدول ۱۰، مقادیر توابع هدف در دو رویکرد با یکدیگر مقایسه شده است. در همین راستا، با توجه به هدف این مطالعه و موارد اشاره شده، در وهله نخست باید عنوان کرد که بیشتر پژوهش‌های گذشته (فارغ از نوع مدل‌سازی ریاضی آنها) به دنبال حداکثر کردن سود بوده‌اند. هرچند سود به عنوان بخشی از حقوق صاحبان سهام، باعث افزایش ثروت سهامداران می‌شود، اما محاسبه سود فی‌نفسه از دیدگاه مالی و حسابداری مشکلات بسیاری، مانند میهماندن، تحت تاثیر رویه‌های حسابداری بودن، قابل دستکاری و مدیریت شدن، کوتا مدت بودن، در نظر نگرفتن ریسک و ارزش زمانی پول را دارد. به این دلایل است که همواره هدف مدیریت مالی حداکثر کردن ثروت سهامداران یا حقوق صاحبان سهام قرار داده شده است؛ چراکه این هدف نقایص هدفی چون سود را پوشش می‌دهد. در وهله دوم باید اشاره کرد که در جدول ۱۰، رویکرد قدیمی با هدف حداکثر کردن سود و با محدودیت‌های بُعد عملیاتی در نظر گرفته شده است؛ اما رویکرد جدید با هدف حداکثر کردن ثروت سهامداران و با محدودیت‌های ابعاد عملیاتی و مالی مورد ملاحظه قرار گرفته است؛ بنابراین مسلم است که در رویکرد جدید مقدار سود لزوماً (به علت مشترک بودن محدودیت‌های بُعد عملیاتی) نسبت به رویکرد قدیمی کاهش می‌یابد؛ از این‌رو

مالحظه می‌شود که میزان افزایش حقوق صاحبان سهام از رویکرد قدیمی به رویکرد جدید بالاتر (۴/۷ درصد) از میزان کاهش سود (۰/۳۲ درصد) است که حکایت از توانمندی رویکرد جدید دارد.

جدول ۱۰. مقایسه توابع هدف رویکرد جدید در مقابل سنتی

تابع هدف	سود (واحد پولی)	حقوق صاحبان سهام (واحد پولی)
رویکرد قدیمی	۲۳۷۵۵۳	۶۹۷۲۰
رویکرد جدید	۱۶۰۹۶	۳۹۹۶۴۲

برای ارزیابی عملکرد مدل سازی، تعدادی از پارامترهای مطالعه (تقاضا، قیمت محصولات و هزینه‌های خرید) که عموماً کنترل روى آنها است، تحلیل حساسیت می‌شوند. جدول ۱۱، مقادیر تابع هدف و جریانات متغیرهای تصمیم را بدون اعمال تغییر نشان می‌دهد و در همین راستا جدول ۱۲، اثرات تغییرات مختلف پارامترهای اشاره شده بر تابع هدف و تغییرات جریانات محصولات میان تسهیلات مختلف شبکه زنجیره تأمین را ارائه می‌کند. با اعمال تغییرات یادشده روی پارامترهای مشخص شده و مقایسه جدول‌های ۱۱ و ۱۲، مقدار تابع هدف تقریباً در همان محدوده تغییر، نوسان می‌کند و این مهم به خوبی حکایت از انسجام و پایداری مدل ارائه شده دارد. برای مثال، درخصوص تغییر پارامتر تقاضا، میزان تغییر در جریانات محصولات میان تسهیلات مختلف نسبت به مدل اولیه قابل مقایسه است. ۱۰ درصد کاهش در تقاضا باعث می‌شود که عمدۀ مواد از تأمین‌کننده دوم تمییه شود؛ زیرا قیمت‌های این تأمین‌کننده نسبت به سایر تأمین‌کنندگان مناسب‌تر است. درواقع کاهش تقاضا درآمد شرکت را تحت‌تأثیر قرار می‌دهد و شرکت را ملزم به تأمین مواد با قیمت‌های باصره‌تر می‌کند. همچنین مشاهده می‌شود، کاهش ۱۰ درصدی در مقدار تقاضا، تابع هدف را به میزان ۱۲/۳ درصد کاهش و افزایش ۵ و ۱۰ درصدی در تقاضا، تابع هدف را به ترتیب به میزان ۵/۷ و ۱۱/۹ درصد افزایش می‌دهد.

جدول ۱۱. مقدار تابع هدف و جریانات در مدل اولیه

تابع هدف	جریانات
SMQ(s,g,t)....(s,g,t)=(۱,۳,۴),(۲,۱,۱),(۲,۱,۲),(۲,۱,۵),(۲,۲,۳),(۲,۲,۵),(۲,۳,۴),(۳,۱,۱),(۳,۲,۵)	
MWQ(g,t)....(g,t)=(۱,۱),(۱,۲),(۱,۳),(۱,۴),(۱,۵)	
MDQ(g,d,t)....(g,d,t)=(۱,۱,۲)	
WDQ(g,d,t)....(g,d,t)=(۱,۱,۴),(۱,۲,۵),(۲,۱,۴),(۳,۱,۱),(۳,۱,۳),(۳,۱,۵),(۳,۲,۴)	
DCQ(g,d,c,t)....(g,d,c,t)=(۱,۱,۱,۳),(۱,۱,۱,۵),(۱,۱,۲,۱),(۱,۱,۲,۲),(۱,۱,۳,۱),(۱,۱,۳,۴),(۱,۱,۳,۵),(۲,۱,۳,۱),(۲,۱,۳,۳),(۳,۱,۱,۱),(۳,۱,۱,۲),(۳,۱,۱,۵),(۳,۱,۳,۴),(۳,۲,۲,۴),(۳,۲,۲,۵),(۳,۲,۳,۵)	

جدول ۱۲. تحلیل حساسیت پارامترهای پژوهش

			MDQ(g,d,t) ₄ . (g,d,t)=(1,1,2),(1,1,3),(1,2,3),(1,2,5)
			WDQ(g,d,t) ₄ . (g,d,t)=(1,1,2),(1,1,4),(1,2,5),(2,1,3),(2,1,4),(3,1,1),(3,1,5)
			DCQ(g,d,c,t) ₄ . (g,d,c,t)=(1,1,1,5),(1,1,2,1),(1,1,3,1),(1,1,3,3),(1,1,3,4),(1,1,3,5),(1,2,2,4),(1,2,3,5),(2,1,1,1),(2,1,1,2),(2,1,1,3),(2,1,2,2),(2,1,3,1),(2,1,3,3),(2,1,3,5),(2,2,2,4),(3,1,1,1),(3,1,1,3),(3,1,2,2),(3,1,3,4),(3,2,2,4),(3,2,2,5)
			SMQ(s,g,t) ₄ . (s,g,t)=(1,1,4),(1,2,5),(2,1,1),(2,1,2),(2,1,3),(2,1,4),(2,2,5),(2,3,1)
			MWQ(g,t) ₄ . (g,t)=(1,1),(1,2),(1,3),(1,4)
			MDQ(g,d,t) ₄ . (g,d,t)=(1,1,2),(1,2,3),(1,2,5)
-10	-/-8		WDQ(g,d,t) ₄ . (g,d,t)=(1,1,1),(1,1,2),(1,2,5),(2,1,1),(2,1,4),(3,1,1),(3,1,3),(3,1,5),(3,2,4)
			DCQ(g,d,c,t) ₄ . (g,d,c,t)=(1,1,1,5),(1,1,2,1),(1,1,3,1),(1,1,3,2),(1,1,3,3),(1,1,3,4),(1,1,3,5),(1,2,2,4),(1,2,3,5),(2,1,1,1),(2,1,1,2),(2,1,1,3),(2,1,2,2),(2,1,3,1),(2,1,3,3),(2,1,3,5),(2,2,2,4),(3,1,1,1),(3,1,1,3),(3,1,2,2),(3,1,3,4),(3,2,2,4)
			SMQ(s,g,t) ₄ . (s,g,t)=(1,1,4),(1,2,5),(2,1,1),(2,1,2),(2,1,3),(2,1,4),(2,2,5),(2,3,1)
			MWQ(g,t) ₄ . (g,t)=(1,1),(1,2),(1,3),(1,4),(1,5)
			MDQ(g,d,t) ₄ . (g,d,t)=(1,1,2),(1,1,4),(1,2,5)
5	-/-4		WDQ(g,d,t) ₄ . (g,d,t)=(1,1,2),(1,2,5),(2,1,4),(2,2,4),(3,1,1),(3,1,3),(3,1,5),(3,2,4)
			DCQ(g,d,c,t) ₄ . (g,d,c,t)=(1,1,1,5),(1,1,2,1),(1,1,2,2),(1,1,3,1),(1,1,3,2),(1,1,3,3),(1,1,3,4),(1,1,3,5),(1,2,2,4),(1,2,3,5),(2,1,1,1),(2,1,1,2),(2,1,1,3),(2,1,2,2),(2,1,3,1),(2,1,3,3),(2,1,3,5),(2,2,2,4),(3,1,1,1),(3,1,1,3),(3,1,2,2),(3,1,3,4),(3,2,2,4)
			SMQ(s,g,t) ₄ . (s,g,t)=(1,1,4),(1,2,5),(2,1,1),(2,1,2),(2,1,3),(2,1,4),(2,2,5),(2,3,1)
			MWQ(g,t) ₄ . (g,t)=(1,1),(1,2),(1,3),(1,4),(1,5)
			MDQ(g,d,t) ₄ . (g,d,t)=(1,1,3),(1,1,4),(1,2,3),(1,2,5)
			WDQ(g,d,t) ₄ . (g,d,t)=(1,1,2),(1,2,5),(2,1,4),(2,2,4),(3,1,1),(3,1,3),(3,1,5)
10	-/-8		DCQ(g,d,c,t) ₄ . (g,d,c,t)=(1,1,1,5),(1,1,2,1),(1,1,3,1),(1,1,3,2),(1,1,3,3),(1,1,3,4),(1,1,3,5),(1,2,2,4),(1,2,3,5),(2,1,1,1),(2,1,1,2),(2,1,1,3),(2,1,2,2),(2,1,3,1),(2,1,3,3),(2,1,3,5),(2,2,2,4),(3,1,1,1),(3,1,1,3),(3,1,2,2),(3,1,3,4),(3,2,2,4)

پژوهش حاضر از لحاظ رویکرد عملیاتی، موضوع‌هایی را مدنظر قرار داده است که عموماً تمام شرکت‌های تولیدی حاضر در یک زنجیره تامین با آن مواجه هستند (برای مثال، تعادل در گردش کالا و مواد، موجودی احتیاطی، ظرفیت تسهیلات و راهاندازی تجهیزات و توزیع کننده، می‌تواند استاندارد هر زنجیره تولیدی باشد)؛ از طرف دیگر، در رویکرد مالی موضوع‌هایی در نظر گرفته شده است که عموماً در ارتباط با صورت‌های مالی هستند؛ به عبارت دیگر، تمام موجودیت‌های یک زنجیره تامین دارای صورت‌های مالی بوده و با موضوع‌های مدیریت وجه نقد و ساختار سرمایه مواجه هستند. از آنجاکه موارد اشاره شده در رویکرد عملیاتی و مالی جزو لاینک زنجیره‌های تولیدی مختلف است، می‌توان استدلال کرد که مدل سازی صورت‌گرفته در این مطالعه، برای بسیاری از شرکت‌های تولیدی دارای زمینه تخصصی فناوری محور، قابلیت کاربرد

دارد. زنجیره‌های تأمین مرتبط با این صنایع عموماً از منظر پارامترها، متغیرها، عناصر موجود در زنجیره و سطوح زنجیره شباهت‌های بسیاری به یکدیگر دارند؛ از سوی دیگر در زنجیره تأمین این صنایع عمدهاً تعداد تأمین‌کنندگان، توزیع کنندگان و مشتریان محدود است و از دو یا سه موجودیت فراتر نیستند. برای نمونه، صنایع پتروشیمی عموماً مواد اولیه خود را از پالایشگاه‌های نفت یا شرکت‌های گاز تأمین می‌کنند که تعداد این پالایشگاه‌ها در هر کشوری در محدوده دو یا سه پالایشگاه نوسان دارد. به همین ترتیب این موضوع برای تعداد توزیع‌کننده و مشتری نیز صادق است؛ بنابراین با توجه به محدودبودن موجودیت‌های حاضر در این قبیل زنجیره‌ها در شرایط واقعی، طراحی مدل برای حالت‌هایی با تعداد متکثر از موجودیت‌ها ضرورت نداشته و اصولاً مدل برای این حالت طراحی نشده است؛ از این‌رو این مورد جزو اهداف این پژوهش قرار نداشته است؛ اما می‌تواند در پژوهش‌های آینده بررسی شود؛ با این حال باید عنوان کرد که افزایش ابعاد مدل جزو محدودیت‌های این مدل و اساساً هر مدل دیگری محسوب می‌شود.

برای ارزیابی قابلیت کاربرد مدل ارائه شده، تحلیل حساسیت نیز روی پارامترهای مهم در مدل انجام شده است که این امر نشان می‌دهد تغییرپذیری مدل نسبت به پارامترها در حد قابل قبول بوده و اهداف مطالعه را محقق ساخته است.

۵. نتیجه‌گیری و پیشنهادها

مطالعه حاضر یک زنجیره تأمین چهارسطحی در دو سطح تصمیم‌گیری راهبردی و فنی، طراحی کرده و فارغ از نگاه‌های جداگانه به زنجیره تأمین و بهینه‌سازی‌های معمول، تفکر سیستمی و چارچوب کل گرا را بر کل مدل حاکم کرده است. این پژوهش، ابعاد عملیاتی (تعادل در جریانات کالا میان تسهیلات، ظرفیت‌های تسهیلات، راهاندازی ماشین‌آلات و تجهیزات و توزیع کنندگان و همچنین موجودی کالای اختیاطی) و مالی (مدیریت وجه نقد، مدیریت درآمد، هزینه، بهای تمام‌شده کالا و ساختار سرمایه) را در نظر گرفته و یکپارچه کرده است؛ همچنین این پژوهش چندمحصولی و چنددوره‌ای بود و مقادیر پارامترها در شرایط قطعی نیز تعیین شده؛ بنابراین با توجه به لحاظکردن موارد اشاره شده، دیدگاه گسترش‌تر و دقیق‌تری را نسبت به مطالعات پیشین ارائه کرده و مدل‌سازی خود را به صورت یک مدل عمومی برای شرکت‌های مختلف تولیدی اجرا کرده است. این پژوهش هدف خود را از بهینه‌سازی‌های معمول که عمدهاً سود و یا هزینه را درنظر می‌گیرند، به حداقل‌سازی تغییرات حقوق صاحبان سهام تغییر داده است؛ بنابراین با توجه به نمودار ۱، مزیت این پژوهش نسبت به سایر مطالعات آن است که ۱. رویکردهای مالی و عملیاتی به صورت همزمان درنظر گرفته شده است؛ ۲. در بررسی اهداف، دیدگاه‌های کوتاه‌مدت و پرنقص (مانند صرفاً تابع سود) کنار گذاشته شده است؛ ۳. تفکر سیستمی در سطوح زنجیره تأمین لحاظ و دیدگاه کل‌گرا پوشش داده شده است و ۴. با انتخاب موارد

مختلف، وسعت دادن به تحلیل‌ها و دقیق کردن ارتباطات صورت‌های مالی (برای مثال در مقایسه با مطالعه رمضانی و همکاران (۲۰۱۳)، مدل سازی دقیق‌تر و واقعی‌تر شده است. از این‌رو می‌توان استدلال کرد که در نظر گرفتن این عوامل باعث بهبود مدیریت صحیح زنجیره تأمین و کارایی زنجیره می‌شود. در این راستا، برای آزمون مدل و نشان‌دادن توانمندی مدل تدوین شده، رویکرد جدید (ابعاد عملیاتی و مالی) با رویکرد سنتی (بعد عملیاتی) مقایسه شد و اعتبارسنجی بر اساس داده‌های عددی و تصادفی، صورت پذیرفت. نتایج آزمون رویکرد جدید (معیارهای نمودارهای شماره‌های ۱ و ۲ را در خود دارد) نشان داد که میزان افزایش در تغییرات حقوق صاحبان سهام بیشتر از میزان کاهش در مقدار سود است و این موضوع نشان‌دهنده توانمندی رویکرد جدید در تقابل با رویکرد سنتی است؛ همچنین برخی از متغیرها در رویکرد جدید نسبت به رویکرد سنتی مقایسه شد. برای مثال، در ترکیب ساختار سرمایه شرکت در رویکرد جدید، میانگین بدھی‌ها طی دوره‌های مدنظر در مدل ریاضی، کاهش یافته است و این مهم حکایت از کاهش ریسک مالی در شرکت دارد. در همین راستا تحلیل حساسیت انجام‌شده حاکی از پایداری و قوت مدل سازی انجام شده است؛ زیرا میزان نوسانات پارامترهای بررسی شده تقریباً به میزان اعمال تغییر در پارامتر است. این مطالعه به مدیران شرکت‌ها و سرمایه‌گذاران کمک می‌کند تا در تصمیم‌گیری‌ها دیدگاه جامعی نسبت به موضوع‌های دخیل در مدیریت زنجیره تأمین پیدا کنند و برای کسب مزیت رقابتی پایدار، شرایط مساعدی را فراهم می‌آورد. در نظر گرفتن عدم قطعیت در مدل، بررسی سایر اهداف مالی به طور همزمان، لحاظ کردن ریسک‌های مالی و تجاری در محدودیتها و آزمون مدل بر اساس داده‌های واقعی می‌توانند به عنوان پیشنهاد برای پژوهش‌های آینده لحاظ شوند.



منابع

1. Agami, N., Saleh, M., Rasmy, M. (2012). A Hybrid dynamic framework for supply chain performance improvement. *IEEE Systems Journal*, 6(3), 469-478.
2. Applequist, G. E., Pekny, J. F., Reklaitis, G. V. (2000). Risk and uncertainty in managing chemical manufacturing supply chains. *Computers and Chemical Engineering*, 24, 2211-2222.
3. Badell, M., Romero, J., Huertas, R., Puigjaner, L. (2004). Planning, scheduling and budgeting value-added chains. *Computers & Chemical Engineering*, 28, 45° 61.
4. Baumol, W. J. (1952). The transactions demand for cash: An inventory theoretic approach. *Quantitative Journal of Economy*, 66(4), 545-556.
5. Beamon, B. M. (1998). Supply chain design and analysis: Models and methods. *International Journal of Production Economics*, 55, 281° 294.
6. Blanchard, D. (2010). *Supply Chain Management Best Practices*. New Jersey: John Wiley & Sons.
7. Charnes, A., Cooper, W. W., Ijiri, Y. (1963). Breakeven budgeting and programming to goals. *Journal of Accounting Research*, 1(1), 16° 43.
8. Christopher, M. (2005). *Logistics and Supply Chain Management: Creating Value-Adding Networks*. London, U.K.: FT Prentice-Hall.
9. Ellram, L. M., Cooper, M. C. (2014). Supply chain management: it's all about the journey, not the destination. *Journal of Supply Chain Management*, 50(1), 8° 20.
10. Howard, B. B., Upton, M. (1953). *Introduction to business finance*. New York: McGraw-Hill.
11. Giunipero, L. C., Hooker, R. E., Matthews, S. J., Yoon, T. E., Brudvig, S. (2008). A decade of SCM literature: past, present, and future implications. *Journal of Supply Chain Management*, 44(4), 66° 86.
12. Grossmann, I. E. (2004). Challenges in the new millennium: Product discovery and design, enterprise and supply chain optimization, global life cycle assessment. *Computers and Chemical Engineering*, 29, 29-39.
13. Guillen, G., Badell, M., Espuna, A., Puigjaner, L. (2006). Simultaneous optimization of process operations and financial decisions to enhance the integrated planning/scheduling of chemical supply chains. *Computers and Chemical Engineering*, 30, 421° 436.
14. Gunasekaran, A., Patel, A., Mcgaughey, R. (2004). A framework for supply chain performance measurement. *International Journal of Production Economics*, 87(3), 333° 347.
15. Kalantari, M., Pishvaee, M., Yaghoubi, S. (2015). A multi objective model integrating financial and material flow in supply chain master planning. *Industrial Management Perspective*, 19, 9-31. (In Persian)
16. Kardan, B., Vadiei, M., Rostami, A. (2016). Application of fuzzy regression in explaining the relationship between supply chain and financial practice. *Industrial Management Perspective*, 20, 119-141. (In Persian)
17. Kozlenkova, V., Hult, T. M., Lund, D. J., Mena, J. A., Kekec, P. (2015). The role of marketing channels in supply chain management. *Journal of Retailing*, 91(4), 586° 609.

18. La *or*, J. M., Gosalbez, G. G., Badell, M., Espuna, A., Puigjaner, L. (2007). Enhancing corporate value in the optimal design of chemical supply chains. *Industrial & Engineering Chemistry Research*, 46(23), 7739-7757.
19. Laínez, J. M., Puigjaner, L., Reklaitis, G. V. (2009). Financial and financial engineering considerations in supply chain and product development pipeline management. *Computers and Chemical Engineering*, 33, 1999-2011.
20. Laínez, J. M., Reklaitis, G. V., Puigjaner, L. (2010). Linking marketing and supply chain models for improved business strategic decision support. *Computers and Chemical Engineering*, 34, 2107° 2117.
21. Laseter, T., Oliver, K. (2003). When will supply chain management grow up? www.manageris.com/files/articles/when_supply_chain_grow_up.pdf.
22. Lerner, E. M. (1968). Simulating a cash budget. *California Management Reviews*, 11(2), 79-86.
23. Lin, C. C., Wang, T. H. (2011). Build-to-order supply chain network design under supply and demand uncertainties. *Transportation Research Part B: Methodological*, 45(8), 1162-1176.
24. Longinidis, P., Georgiadis, M. C. (2011). Integration of financial statement analysis in the optimal design of supply chain networks under demand uncertainty. *International Journal of Production Economics*, 129, 262-276.
25. Melo, M. T., Nickel, S., Saldanha-da-Gama, F. (2009). Facility location and supply chain management: a review. *European Journal of Operational Research*, 196(2), 401° 412.
26. Miller, M. H., Orr, R. A. (1966). Model of the demand for money by firms. *Quantitative Journal of Economy*, 80(3), 413.
27. Mohammadi, A., Abbasi, A., Alimohammadlou, M., Eghtesadifard, M., Khalifeh, M. (2017). Optimal design of a multi-echelon supply chain in a system thinking framework: An integrated financial-operational approach. *Computers & Industrial Engineering*, 114, 297-315.
28. Moussawi-Haidar, L., Jaber, M. Y. (2013). A joint model for cash and inventory management for a retailer under delay in payments. *Computers & Industrial Engineering*, 66, 758-767.
29. Orgler, Y. E. (1969). An unequal-period model for cash management decisions. *Management Science*, 20(10), 77-92.
30. Orgler, Y. E. (1970). *Cash management*. California: Wadsworth.
31. Otto, A., Kotzab, H. (2003). Does supply chain management really pay? Six perspectives to measure the performance of managing a supply chain. *European Journal of Operational Research*, 144(2), 306° 320.
32. Protopappa-Sieke, M., Seifert, R. W. (2010). Interrelating operational and financial performance measurements in inventory control. *European Journal of Operational Research*, 204, 439-448.
33. Qurani, F., Amiri, M., Olfat, L., Kazazi, A. (2016). Designing a model for agility of the supply chain and considering the effects of their dimensions on supply chain function. *Industrial Management Perspective*, 20, 9-39. (In Persian)
34. Ramezani, M., Kimiagari, A. M., Karimi, B. (2014). Closed-loop supply chain network design: a financial approach. *Applied Mathematical Modeling*, 38(15/16), 4099-4119.
35. Robichek, A. A., Teichroew, D., Jones, J. M. (1965). Optimal shortterm financing decision. *Management Science*, 12(2), 1-36.

36. Shah, N. (2005). Process industry supply chains: Advances and challenges. *Computers and Chemical Engineering*, 29, 1225-1235.
37. Shapiro, J. F. (2004). Challenges of strategic supply chain planning and modeling. *Computers and Chemical Engineering*, 28(6-7), 855° 861.
38. Srinivasan, V., Kim, Y. H. (1986). Deterministic cash flow management: state of the art and research directions. *Omega*, 14(2), 145° 166.
39. Venugopalan, J., Sarath, V. S., Pillai, R. J., Krishnan, S. A., Anbuudayasankar, S. P. (2014). Analysis of Decision Models in Supply Chain Management. *Procedia Engineering*, 97, 2259° 2268.
40. Yi, G., Reklaitis, G. V. (2004). Optimal design of batch-storage network with financial transactions and cash flows. *AICHE J*, 50, 2849-2865.
41. Zacharia, G., Sanders, N., Fugate, B. S. (2014). Evolving functional perspectives within supply chain management. *Journal of Supply Chain Management*, 50(1), 73° 88.

