

اروپا در جستجوی مدیریت اروپائی - ۲

می توانستند شرایط را بی آن که به سلسله مراتب اداری لطفه وارد شود برای همکاران خود توضیح دهن. اما در شرایط معمولی کارخانه زمانی که بک سرکارگر با مادر در صدد برミ آید وضعیت را برای کارگران توضیح دهد، گراش طبیعی کارگران موجب برخورد بدینه و توأم با شک و تردید ایشان در قبال این قبیل توضیح دادنها می شود. اما در اینجا سخن را کسانی می گفتند که اولاً مورد اعتماد کارگران بودند و ثابتاً می توانستند با زبانی که برای آنها قابل درک باشد توضیح دهنده که درخواستهای آنها درست برخلاف انتظارشان در نهایت به ضرر کارگران تمام می شود. این آزمایش که اولین تجربه در اداره جمعی «co-gestion» به شمار می رفت نشان داد که درک علت اخت تضمیمات و شناخت محدودیت های موجود از چه اهمیتی برخوردار است، زیرا چنین شناختی موجب ایجاد آمادگی ذهنی در کارگران شده و امکان می دهد آنان شرایط را به وضوح درک و حس کنند و خود را با آن همانگ سازند.

دومین تجربه

دومین مورد به کارخانه ای بزرگ و جهانی مربوط می شود. کارخانه ای با سابقه طولانی، مقررات سخت و شیوه مدیریتی که به حد افراط تحت تأثیر مدل تیلوری^(۱) است. در این کارخانه، کارها کم و بیش با دیسیلین نظامی اداره می شود. وضع چنان است که هیچ کس بدون مجوز حق ورود به آن جا را ندارد. با این حال، تمامی این تدابیر مانع رخ دادن اعتصابات فرا گیر در این کارخانه نشده است.

سراجنم مدیران کارخانه روزی خود را با مشکلات زیر روپر دیدند: کادر اداری آن که اکثر آن مدل های تیلوری ترتیب شده و همان روحیه را داشتند رفته رفته بازنیسته شده و کارخانه را ترک کرده بودند. برای جایگزینی آنها چاره ای جزیں نبود که با کارگران کارخانه را در سلسله مراتب اداری ارتقاء دهند و یا از خارج افرادی را به عنوان سرکارگر با

کمی روپر اش، سندیکاهای قدیمی بار دیگر جان گرفتند و کارگران وابه درخواست اضافه دستمزد تحریک کردند. دلیل آنها این بود که وضع مالی کارخانه بهتر شده است، لذا حقوق کارگران باید افزایش باید. اما کارخانه هنوز توان تحمل چنین افزایشی را در دستمزدها نداشت. در اینجا بود که سیستم سهیم کردن کارگران و کارکنان در سرمایه و دخالت دادن آنها در تصمیم گیری تأثیر و اعجاز خود را ظاهر کرد:

کارشناسانی که بی طرف بودند (یک سوم تصمیم گیرندهای که نه جزو سرمایه داران محاسب می شدند و نه

تازه ای نیز جذب شود. افزون بر این، قرار شد که اداره کارخانه را یک شورای اداری بر عهده بگیرد که ترکیب اعضاء آن از این قرار باشد: یک سوم اعضاء را نمایندگان کارگرانی که در سرمایه کارخانه سهیم شده بودند تشکیل دهند، یک سوم دیگر از میان سرمایه گذاران جدید انتخاب شدند و بالاخره (پدیدهای که بسیار تازگی داشت) یک سوم باقیمانده از بین کارشناسان مالی، اقتصاددانان، مشاوران و استادان دانشگاه برگزیده شوند. لازم به ذکر است که گرچه این عدد اخیر هیچ سهمی در سرمایه با سود کارخانه

در بخش نخست این نوشته عدم کارآئی مدیریت های اقتصادی در اداره امور مؤسسات مورده بحث قرار گرفت. در این قسمت نویسنده با آوردن دو شاهد از تأثیر مدیریت هایی که بر اساس مقتضیات محلی ابداع شده، بر ضرورت پسرهیز از اصول گرالی در امر مدیریت تاکید دارد.

اعمال شیوه مدیریت پراگماتیک (کاربردی) در دو کارخانه کبک (کانادا) نشان داده است که درک علت اخت تضمیمات و شناخت محدودیت هایی که مدیریت با آنها مواجه است از سوی کارگران، و نیز ایجاد آمادگی ذهنی در آنها برای درک شرایط و علت هایی که در پرتو آنها تضمیماتی که گرفته شود، دادن خود مختاری به گروههای کاری، عدم تمرکز در تصمیم گیری و بالاخره به رسمیت شناختن قول غیرقابل اجتناب بودن خطاب و نقش آموزندگ آن، از چه اهمیت گستره ای برخوردار است. این کارخانه ها که هردو در نزدیکی ناحیه شیکوتیمی Chicoutimi قرار دارند، اخیراً از کوره آزمایش نوینی در زمینه مدیریت بیرون آمدند. راه حل هایی که این دو کارخانه برای برطرف کردن مشکلات اش تجربه کرده اند برخاسته از شرایط عینی و واقعیت بیرونی حاکم بر محیط آنها بوده است.

اولین مورد به کارخانه ای مربوط می شود که در زمینه فلزسازی (متالوژی) فعالیت دارد و عده کارکنان آن بین ۱۵۰ تا ۲۰۰ نفر است. این کارخانه از سال ۱۹۸۰ تا ۱۹۸۸ با بحرانهای مالی شدید و اعتصابات متعدد کارگری مواجه بود و اگر مدیران آن به فکر سهیم کردن کارگران در سرمایه کارخانه نمی افتدند، سرنوشتی جز نابودی نداشت. بر اساس این فکر آنها علاوه بر سهیم کردن کارگران و کارکنان اداری در مالکیت کارخانه لمکاناتی فراهم کردن تا سرمایه های



نداشتند اما از حق رأی مساوی با دیگر اعضا شورا برخوردار بودند. البته کار عمدۀ این گروه دادن مشاوره به شورای اداری بود، این کارشناسان به راحتی قادر بودند افراد صلاحیت دار در امور تحلیل نتیجه این درخواست، اعلام کردند: اگر دستمزدها افزایش باید پس آمد آن گران شدن محصولات کارخانه، و در نتیجه از دست دادن بازار فروش و بالاخره بیکاری کارگران است. بدین جهت پس از یک حرکت کوتاه مدت سندیکائی کارگران کم کم از سندیکائناه گرفتند، و کار به جایی که روپرها را به شرکاه کارخانه گوشزد کشند.

نتیجه این شرکت که هیچ شایه ای به شرکت کارخانه نمی افتدند، سرنوشتی مثبت بود، زیرا کارآیی و بازدهی کارخانه را به میزان قابل ملاحظه ای افزایش داد، اما به مغضن اینکه اوضاع

دو تجربه از دو مدیریت ابداعی محلی

نداشت. بنابراین، این پرسش پیش آمد که با این افراد که شایستگی ارتقاء را پیدا کرده بودند چه باید بگفتند. می‌باشد هر چه زودتر آنها را به کارخانه مادر منتقل می‌کردند و جایی مناسب برایشان در نظر می‌گرفتند. در این زمان وضعیت جدیدی پیش آمد که عبارت بود از ۱- در نظر گرفتن جای مناسب برای آنها در کارخانه مادر ۲- جایگزینی کارگران جدید در این واحد کوچک زیرا امکان اینکه به یکباره هر ۲۴ نفر را به کارخانه مادر منتقل کنند وجود نداشت. دلیل هم این بود که این کارگران از همان ابتداء در برپایی این واحد دخالت داشتند و سرورش کارها در دست ایشان بود و تعویض یکباره آنها موجب از هم گشتن کارها و نابسامانی کلی در این واحد کوچک می‌شد. از این رو مقرر گردید که این جایگزینی به تدریج انجام شود، یعنی ۳۰۰ کارگر در سال آنهم از هر گروه یک نفر به کارخانه مادر انتقال داده شوند و در آنجا به عنوان سرکارگرانی واقعه کارآمد و شایسته به کار مشغول شوند.

به هر حال این روشی نو و ابتکاری بود که برای روپارویی با مشکلات کارخانه و آن واحد کوچک اتخاذ شد و از هیچ مدل از پیش تعیین شده‌ای هم نسخه برداری نشده بود.

این تجربه نیز، بار دیگر اهمیت ایجاد آمادگی ذهنی در کارگران نسبت به تصمیماتی که گرفته می‌شود، حق انتخاب هم گروه، خود سازمان دهنی، خودمختاری و گرفتن تصمیمات در سطح افرادی که مجری آن هستند (علم تسریک در تصمیم‌گیری)، به رسمیت شناختن حق ارتکاب خطأ و نقش آموزنده خطأ را به نمایش گذاشت.

۱- تبلور در سال ۱۸۷۸ با بررسی روش کار و سیاست مدیریت در دستگاه‌های منتهی و کارخانه‌های متعدد آمریکا تقریباً از این داده که به سیستم مدیریت مطلق یا مدل تبلوری معروف شده و بر اصول ذیل مبنی است: ۲- استاندارد کردن وسائل و روش‌های کار

- ۳- مطالعه زمان و حركات
- ۴- سیستم پادشاهی تقدی
- ۵- سرپرستی چند جانبه

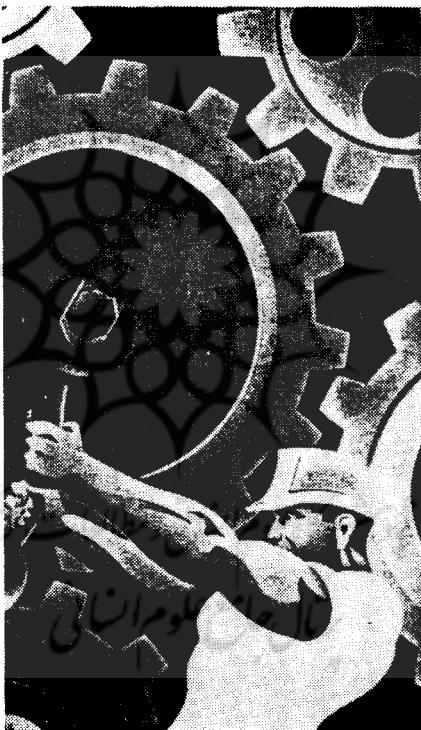
بلکه با این هدف که راه حل جدیدی ارائه دهند و از مدیر بخواهد شرایط لازم را برای اجرای آن فراهم سازد، و سپس راه حل پیشنهادی خود را با همراهی مهندس داوطلب (نه بوسیله او) به آزمایش بگذارند. در حالی که کارخانه مادر مشکلات را از او می‌پرسیدند. مدیر هم در کمال صداقت به آنها می‌گفت: «خیلی متأسفم کاری از دست من بزرگی آید، خود شما بهتر از من اعتقد ام و کم کاری به کار خود ادامه می‌داد. هرگاه یکی از افراد گروه بیمار خودتان حلش کنید. اگر می‌ترسید

فرامم کنند. هیچ یک از این گروهها سرگروه و رئیس نداشت. مشکل عمدۀ ای که سؤول اداری آن فراهم واحد در ابتداء آن روبرو شد، این بود که کارخانه این با عادت پیشین خود در کارخانه مادر، می‌آمدند و راه حل مشکلات را از او می‌پرسیدند. مدیر هم در کمال صداقت به آنها می‌گفت: بود، این واحد کوچک به دور از هر اعتقاد و کم کاری به کار خود ادامه می‌داد. هرگاه یکی از افراد گروه بیمار خودتان حلش کنید. اگر می‌ترسید

بهتر بگوییم «سرکرده» استخدام کنند. آن‌ها به هر دوی این راه حل‌ها متوجه شدند، اما نتیجه در هر دو مورد یکی بود. به طور طبیعی، از میان کارگران، کسانی را در سلسه مراتب اداری ارتقاء دادند که باهوش‌تر و زیر و زنگتر بودند و می‌دانستند چگونه از پس کارها برپایند. از خارج هم کسانی را استخدام کرده بودند که شایسته و باهوش بودند. نتیجه این شد که هیچ یک از این دو گروه حاضر نبودند مطابق سیستم تبلوری کارکنند و آدم اریاب و به اصطلاح چماق به دست و چکمه پوش او باشند. این افراد سیستم موجود کارخانه را زیر سوال برداشتند و این چیزی بود که با مدل تبلوری جور در نمی‌آمد. بنابراین هم کارگران سابقی که ارتقاء یافته بودند و هم کسانی که از خارج استخدام شده بودند یکی یکی کارخانه را ترک می‌کردند. این روند کارخانه را دچار کمبود روزافزون نیروی انسانی می‌کرد و دست رهبری آن را در اصلاح امور داخلی بیش از پیش می‌بست.

اصل خودگردانی در کار

بنابراین، واحد کوچکی دارد که وظیفه اش بازیافت فلزات از میان ضایعات کارخانه مادر است. این واحد در مسافت بسیار دوری از کارخانه مادر قرار دارد و به همین دلیل از استقلال کامل برخوردار است. ۲۴ کارگر برای کار در این واحد انتخاب شدند. یکی از شرایط آن‌ها داشتن نیروی ابتكار و نوآوری بود. این ۲۴ کارگر براساس حق انتخاب هم گروه در شش گروه چهار نفری تقسیم شدند. با این گروهها یک مهندس داوطلب نیز همراه شد که وظیفه اش نظارت بر چگونگی انجام آزمایش و کمک در برپایی و راه انداختن این واحد بود. نخستین گام برای آغاز کار دادن آمادگی ذهنی لازم به کارگران، تشریح جزئیات کار و نیز دادن آموزش تکلیفی بود. مهندس داوطلب یک دستیار داشت که به مسائل اداری آن واحد رسیدگی می‌کرد و وظیفه داشت که شرایط را تا حد ممکن برای خودمختاری و خودگردانی گروهها



گروه با همان تعداد افراد موجود توانایی ادامه کار را داشت و یا از گروه ذخیره تقاضای نیروی کمکی می‌کرد. چهار سال گذشت و کارها به خوبی انجام می‌گرفت. تا این که مشکل تازه‌ای پدیدار شد و آن اینکه این ۲۴ کارگر با توجه به شرایطی که برای رشد آنها فرامم شده بود به افرادی کارآمد و شناخته شد و فرار شد در صورت پیش آمدن مشکلات و مسائل حساس خود نیز آگاه بودند. اما در آن واحد شایسته تبدیل شده بودند که به ارزش کارگران با خیال راحت به مدیر مراجعه کنند و موضوع را با او در میان پیشرفت شغلی برای آنها وجود بگذارند، البته نه برای کسب تکلیف