

كنترل كيفيت فرايند نمايهسازي

دکتر سیروس علیدوستی۱، حسن عصاره۲،زهرا کاظمپور۳

چکیده

کنترل کیفیت آماری مشتمل بر سازو کارهایی ست که بر پایه دادههای جمع آوری و نمونههای گرفته شده کیفیت محصول را بیان می کند و با به کار بستن ابزارهای آماری سعی در حفظ هرچه بیشتر کیفیت خروجی دارد. یکی از حوزههای اطلاع رسانی که کاربرد کنترل کیفیت آماری در آن ضروری می نماید، فرایند نمایه سازی ست که در این مقاله چگونگی کنترل کیفیت آن بررسی و ارائه می شود. به این منظور ابتدا مفاهیم نمایه سازی و کنترل کیفیت بیان می گردند؛ سپس اجزای کاربر گه نمایه سازی گزارش های طرح های عمرانی در نقش نمونه انتخابی، و چگونگی نمایه سازی آنها از دیدگاه کنترل کیفیت نمایه سازی آنها ارائه می گردد.

كليدواژهها

کتترل کیفیت، کتترل فرایند آماری، نمایه سازی، گزارش های طرح های عمرانی

مقدمه

سازماندهی اطلاعات از فرایندهای کلیدی در حوزه اطلاع رسانی ست که برای امکان پذیر ساختن جستجوی آسان و بازیابی مؤثر اطلاعات و مدارک به کار می رود. اطلاعات و مدارک بدون سازماندهی، به ویژه هنگامی که حجم آنها رو به فزونی می رود، قابلیت استفاده خود را از دست می دهند. به همین منظور برای سازماندهی اطلاعات روشهای

گوناگونی پدید آمدهاند که رولی و فارو^۴ آنها را چنین طبقه بندی می کنند:

۱. فهرستنویسی 0 و ردهبندی، که برای فهرست کردن مدارک موجود در مجموعه یا در یک زمینه تخصصی به کار میروند.

۲. نمایه سازی و چکیده نویسی، که برای شناسایی مدارک
 مورد نیاز و پاسخ به درخواست موضوعی خاص استفاده

4.Rowley and Farrow 5.cataloging

۱. دکترای مدیریت و عضو هیئت علمی پژوهشگاه اطلاعات و مدارک علمی ایرانassare_hassan@yahoo.com . کاراشناس ارشد مهندسی صنایع پژوهشگاه اطلاعات و مدارک علمی ایران بران بران بران ۳. دانشجوی کارشناسی ارشد کتابداری و اطلاع رسانی پژوهشگاه اطلاعات و مدارک علمی ایران 2 zahra kazempour 2004@yahoo.com

می گردند (۱۴: ۲۴).

بدین ترتیب سازماندهی اطلاعات را می توان مجموعهای از فعالیت ها تعریف کرد که در آنها مدارک و منابع اطلاعات،تحلیل، طبقهبندی، و قابل بازیابی می شوند. هدف از سازماندهی اطلاعات دسترسی بهتر و سریعتر به اطلاعات است که از دو طریق صورت می پذیرد: اول توصیف مدرک از لحاظ مشخصات ظاهری، و دوم تحلیل و بازنمایی محتوای آن. در این میان نمایه سازی نقش عمده ای در مدیریت اطلاعات ايفا مي كند. معمولاً همه افراد بي آنكه با اين مفهوم آشنا باشند، برای مرتب ساختن اطلاعات و نظم دادن به آن از نوعی نمایه سازی ابتکاری استفاده می کنند، اما نمایه سازی حرفهای که با استفاده از زبان طبیعی یا واژگان کنترل شده به تبدیل محتوای مدرک به اصطلاحات نمایهای می بردازد، به روشها و شیوههایی استاندارد و همخوانی با سیاستهایی از پیش تعیین شده در چارچوب یک نظام نمایه سازی نیاز دارد. نمایه سازی حرفه ای از رهیافت های اساسی ساز ماندهی اطلاعات است که برونداد آن، حلقه ارتباطی میان تولید کنندگان و كاربران اطلاعات را تشكيل مي دهد.

بر این اساس، اگر نمایه سازی با کیفیتی مطلوب اجرا نشود، نه تنها به هدف اولیه خود در تأمین این حلقه ارتباطی نائل نمی شود، بلکه باعث بازیابی اطلاعات بی ارتباط و سردرگمی کاربران و پیامدهای منفی دیگر خواهد شد. از این رو توجه به کیفیت در این زمینه اهمیت می یابد و در مواردی نیز حیاتی می شود که حجم مدارک و شمار نمایه سازان زیاد باشد.

کیفیت نمایه سازی می تواند با دو مفهوم به کار رود: اول، ویژگی های نمایه ای که توانایی برآورده کردن نیازها، خواستها، و انتظارات کاربران را دارد و دوم، نمایه بدون نقص (۱۳: ۳۲۷–۳۲۸). در هر صورت، در یک نظام نمایه سازی جامع باید به موضوع کیفیت نیز توجهی درخور شود. با توجه به اهمیت کیفیت، روشهای آماری گوناگونی برای اندازه گیری ایجاد، بهبود، و تضمین کیفیت در طول هفت دهه گذشته شکل گرفته اند (۱۰). با وجود این، کاربرد این روشها در حوزههایی مانند اطلاعرسانی چندان قدمتی ندارد. یکی از حوزههایی که کاربرد کنترل کیفیت آماری ضروری می نماید، فرایند نمایه سازی ست. به همین منظور در این مقاله چگونگی کنترل کیفیت فرایند نمایه سازی بررسی

مىشود.

كنترل كيفيت أماري

کنترل کیفیت آماری مشتمل بر سازوکارهاییست که بر پایه دادههای جمع آوری شده و نمونههای گرفته شده، کیفیت محصول را بیان می کنند و با به کار بستن ابزارهای آماری و بهبوددهنده سعی در حفظ و مطلوبیت هر چه بیشتر کیفیت خروجی دارند. در همه این روشها، تفکر آماری و روشهای تصمیم گیری آماری، زیر بنای اقدامات کنترلی را تشکیل می دهند.

روشهای آماری کنترل کیفیت به سه بخش مختلف تقسیمبندی میشوند که هر یک ازآنها؛ سطحی خاص از روشها و ابزارهای آماری را مبنای خود قرار میدهند؛ و رویکردی خاص به خروجی، فرایند، و کیفیت دارند؛ و تحولی خاص را در کیفیت ایجاد می کنند. این سه گونه عبارتنداز:

۱. نمونه گیری برای پذیرش ^۶. نمونه گیری برای پذیرش یکی از کاربردهای آزمون آماری در کنترل کیفیت است.

7. کنترل فرایند آماری ۷. صاحب نظران معتقدند محصول از ابتدا باید درست تولید شود و نمی توان کیفیت را با انجام فعالیتهای بازرسی و آزمون در محصول گنجاند. این بدان معناست که فرایند تولید باید از ثبات مناسبی برخوردار باشد و همه افرادی که به گونهای با فرایند سروکار دارند باید به طور مستمر سعی در بهبود عملکرد فرایند و کاهش تغییرپذیری در عناصر کلیدی آن داشته باشند. کنترل فرایند آماری در حین تولید، ابزار اصلی برای دست یافتن به چنین هدفی

۳. طراحی آزمایشها ^۸. طراحی آزمایشها، شامل یک آزمایش یا مجموعهای از آزمایشهاست که در آن بهطور آگاهانه در متغیرهای ورودی فرایند تغییراتی ایجاد می شود تا از این طریق میزان تغییرات در پاسخ خروجی فرایند مشاهده و شناسایی شوند. به عبارت دیگر روش طراحی آزمایشها، روشی کنشی محسوب می شود که با بررسی نتایج حاصل شده، عملکرد فرایند بهبود می یابد (۱؛ ۲).

در این میان، کنترل فرایند آماری برنامهای برای بهبود

کیفیت مستمر است که با تکیه بر ابزارهای مناسب و ارتباط بین آنها، مشکلات را شناسایی می کند و در صدد کنترل آن برمی آید و در انتها نتایج حاصل را منعکس می سازد. این سازوکارها بر ابزارهای هفت گانه ای استوارند که از این قرارند: ۱ و ۲. برگه کنترل و نمودار تمرکز نقص. با این برگه وضعیت موجود در فرایند به ساده ترین شکل خود منعکس می شود.

۳. نمودار پارتو. با این نمودار مشکلات فعلی فرایند تجزیه
 و تحلیل و مسائل اصلی یی شناسایی می شوند که منجر به
 بیشترین کاهش در کیفیت گردیده اند.

۴. نمودار علت و معلول. با این نمودار عوامل بالقوه مشکلات اصلی فرایند استخراج و شناسایی می گردند. در ادامه با استفاده از طراحی مجدد و تصحیح برگههای کنترل براساس مشکلات اصلی فرایند، علل بروز مشکل، و تجزیه و تحلیل مجدد آنها مشخصهها و عناصری از فرایند استخراج می گردند که برای پوشش عوامل بالقوه و کاهش بروز مشکلات قابل کنترل و نظارت هستند.

۵. هیستوگرام. با این نمودار رفتار فرایند بررسی می شود و نمودارهای کنترل پایهریزی می گردند.

۶. نمودار پراکندگی. با این نمودار اثر متقابل عوامل و
 عناصر فرایند و رفتارهای تعاملی آنها بررسی میشوند و در
 نمودارهای کنترل به آنها توجه میشوند.

 نمودار کنترل. این نمودار فرایند را کنترل می کند و در صورت بروز مشکل، تحلیل گر را در شناسایی عوامل و برطرف کردن علل بروز مشکل با تکیه بر سوابق و استفاده از ابزارهای شناسایی عوامل (پارتو، علت و معلول) پاری می دهد (۱).

نمایهسازی

فرایند شناسایی محتوا و خصیصههای مدارک با هدف بازیابی سریع، سال هاست که موضوع کار متخصصان اطلاع رسانی به شمار می رود. یکی از مراحل مهم در این فرایند، نمایه سازی یا به عبارتی انتساب مجموعه ای از کدها یا واژه ها به یک مدرک برای نمایش محتوای موضوعی آن است (۸). بیشتر کاربران نیاز مند ابزارهای جستجویی هستند که در یافتن مدارک موضوعی خاص، آثار نویسنده ای معین، یا عنوانی مشخص مفید باشند. نمایه ها پاسخی به این نیاز

هستند که در فرایند نمایه سازی تولید می شوند (\$: \$). نمایه ها در حکم نقشه های دقیق یا ابزاری هستند که می توانند مخازن اطلاعات را از آشفتگی حفظ کنند و راه میان بر موثر و نظام یافتهای میان کاربر و اطلاعات به شمار می روند (\$: \$-\$). نمایه سازی به کاربران در یافتن اطلاعاتی درباره مدارک، از طریق منابع اطلاعاتی گوناگون مانند پایگاه های اطلاعات کتابشناختی و فهرست های کتابخانه ای کمک می کند و منجر به دسترسی به منابع می شود (\$(\$). بدین ترتیب هدف نمایه سازی راهنمایی کاربر به محتوا و مکان فیزیکی مدارک برای بازیابی ست (\$).

نمایه سازی در کاهش زمان بازیابی مدارک مؤثر است. از نمایه ها برای گروه بندی رکوردها، شناسایی مکان فیزیکی، و بازیابی سریع آنها استفاده می شود. بدین ترتیب، کاربران، با جستجو در میان انبوهی از مدارک غیرضروری وقت خود را هدر نمی دهند (۶). با انتخاب بهترین واژه ها که زبان جستجوی کاربر را با نظامی از ارجاعات صحیح و کامل متناسب می کند، این هدف ها به خوبی برآورده می شوند (۷: ۳۱). گین گراند همف نمایه سازی را هم جهت شدن با اهداف جستجوی کاربران در یافتن مدارک، بر اساس شناخت محتوای آنها می داند. گسترش این فرایند برای تعیین مکان صحیح مدارک و یافتن سریع آنها مفید است (۹). به اعتقاد می می کند یان آنها در اصطلاحات نمایه ای (توصیفگرها، می سرعنوان های موضوعی، شماره های بازیابی، یا کدهای سرعنوان های موضوعی، شماره های بازیابی، یا کدهای رده بندی) برای بازیابی موضوعی سردن).

"مؤسسه استاندارد ملی امریکا" ۱۱ نمایه سازی را فرایند تحلیل محتوای اطلاعاتی رکوردهای دانش تعریف می کند که انتخاب مفاهیم قابل نمایه شدن در مدرک و بیان این مفاهیم به زبان نظام نمایه سازی را در بردارد (۵: ۸). نیزو ۱۲ نیز نمایه سازی را عمل ایجاد نمایه برای بازیابی اطلاعات نیز نمایه سازی را فرایند انتخاب و تخصیص اصطلاحات یا استخراج اصطلاحات از مدرک برای نمایش موضوعها و خصیصههای آن تعریف می کند. این فرایند همچنین به ایجاد خصیصههای آن تعریف می کند. این فرایند همچنین به ایجاد اتصال اصطلاحات یا سرعنوانها به یکدیگر، و مرتبسازی اتصال اصطلاحات یا سرعنوانها به یکدیگر، و مرتبسازی آنها در ترتیبی نظامیافته می پردازد (۱۲). بدین ترتیب

فرایند سازماندهی اطلاعات، مدارک و محتوای آنها را برای دسترس پذیر نمودن اطلاعات ساختاربندی می کند (۲۴: ۲۲-۲۳).

نمایه سازی گزارشهای طرحهای عمرانی

در هر نظام نمایه سازی، بر اساس استانداردهای موجود یا نیازهای کاربران، در نمایه سازی انواع مدارک اقلام اطلاعاتی خاصی را منظور می کنند. برخی از این اقلام به شکل مدارک وبرخی دیگر به محتوای آنها اختصاص دارند. یکی از انواع مدارک که در اینجا بررسی می شود، گزارشهای طرحهای عمرانی کشور است. برای نمایه سازی این گزارشها در آرشیو سازمان مدیریت و برنامه ریزی کشور اقلامی تعیین شده اند که در جدول ۱ مشاهده می شوند.

فرایند نمایه سازی گزارشهای طرحهای عمرانی کشور با توجه به ویژگیهای فعالیتهای عمرانی و همچنین اقدامات مورد نیاز برای نمایه سازی، ویژگیهای زیررا دارد:

۱. استمرار. حجم گزارشهای خاتمهیافته و همچنین دامنه گسترده فعالیتهای عمرانی مبین استمرار تهیه و تولید گزارشها و نقشههای عمرانیست که طی آن روزآمدی و توسعه خدمات اطلاعاتی و همچنین مستمر بودن فرایند نمایه سازی ضرورت می یابد.

7. انسان محوری. نمایه سازی این گزارشها نیازمند بررسی آنها توسط فرد نمایه ساز است. در این فعالیت، نمایه ساز با تجزیه و تحلیل محتوای گزارش و پردازش ذهنی آن نمایه را شکل می دهد. بنابراین نیروی انسانی در فرایند نمایه سازی نقشی محوری دارد.

۳. دانش محوری. چگونگی نمایه سازی و همچنین تنوع موضوعی گزارشها، وجود پشتوانه علمی و اطلاعاتی مناسبی را برای نمایه سازان ایجاب می کند تا به این وسیله فرایند نمایه سازی و نمایه های ایجاد شده که انعکاس دهنده مجموعه دانش و اطلاعات فعالیتهای عمرانی هستند، اعتبار لازم و کافی را داشته باشند.

۴. ضرورت آموزش. تحولات استانداردهای نمایهسازی

جدول ۱. اقلام اطلاعاتی نمایه سازی گزارش های طرح های عمرانی

| رديف | اقلام اطلاعاتي | رديف | اقلام اطلاعاتي |
|------|-------------------------------|------|-----------------------|
| 1 | شمارهٔ کنترل | 14 | زبان مدرک |
| ۲ | شمارهٔ كاربرگه | 14 | خلاصه به زبان |
| ۲ | طبقه بندي موضوعي | 10 | سلسله انتشارات |
| * | نمايهساز كروب كالاعلوم السالي | 18 | شمارهٔ گزارش/ پروژه |
| ۵ | گزارش و پروژه | 17 | شمارهٔ قرارداد/ پیمان |
| 9 | سرشناسه ريا حامع علم | 1 | شمارة استاندارد |
| ٧ | عنوان | 19 | منبع |
| ٨ | عنوان لاتين | ۲. | یادداشت تکمیلی |
| ٩ | شرح پدیدآور | 71 | دسترس پذیری |
| 1. | شناسة افزوده | ** | كليدواژه |
| 31 | وضعيت نشر | 74 | ارجاع |
| 17 | مشخصات ظاهري | | |

و همچنین توسعه اطلاعات، مفاهیم، و اصطلاحات حوزههای علوم نظری و کاربردی، آموزش و روزآمدسازی اطلاعات مورد نیاز نمایه سازان را در تهیه نمایه ضرورت می بخشد و درنقش فرایندی مستمر، اثربخشی و اعتبار نظام نمایه سازی را ارتقا می دهد.

نظام كنترل كيفيت -كنترل فرايند أماري

ویژگی استمرار در فرایند نمایه سازی و همچنین اهداف ترقی جویانه در ارائه خدمات اطلاع رسانی، وجود یک نظام کنترل کیفیت پویا و بهبود دهنده را در قالب کنترل فرایند آماری ضروری می نماید. برخی از ویژگی های نظام کنترل فرایند آماری از این قرارند:

- پویایی و استمرار نظام؛
 - پایداری فرایند؛
 - كاهش تغييرپذيرى؛
- افزایش کارایی و اثربخشی؛
- شناسایی و تجزیه و تحلیل انحرافات؛
 - شناسایی علل انحرافات؛
 - طبقه بندى علل انحرافات.

برای کنترل فرایند نمایه سازی از مفهوم نقص به عنوان شاخص اندازه گیری صحت و کیفیت خروجی فرایند استفاده می شود و طی آن نقص های مشاهده شده رتبه بندی می شوند. در ادامه نمودار کنترل نقص و برگه کنترل که دو ابزار اصلی در این روش هستند معرفی می شوند.

١. نمودار كنترل نقصها

طراحی نمودار کنترل نقصها و تعیین عناصر آن بر اساس برآوردهای انجام شده درباره فرایند صورت می گیرد. فرایند نمایه سازی گزارشهای طرحهای عمرانی دارای پیشفرضها و عناصری به شرح جدول ۲ است.

اقلام اطلاعاتی در نمایهسازی گزارشها که محل بروز نقص هستند، درجه اهمیتی متفاوت دارند و بر حسب مورد می توانند منجر به معیوب شدن یا با وجود نقص منجر به پذیرش نمایه شوند. این اقلام و خصوصیات آنها در جدول ۳ ارائه شدهاند.

با توجه به جدول ۳ مجموعه اقلام اطلاعاتی از نظر اهمیت در معتبر بودن نمایه در چهار گروه طبقهبندی می شوند:

گروه اول. اقلام اطلاعاتی اجباری که نمایه ساز باید به طور صحیح آنها را از گزارش استخراج کند و در صورت دارا بودن نقص، منجر به ابطال نمایه می شوند.

۲. گروه دوم. اقلام اطلاعاتی اختیاری که نمایه ساز می تواند بر اساس گزارش آنها را تکمیل کند. این اقلام با دارا بودن نقص منجر به ابطال نمایه می شوند و نمی توان نمایه ای با این اقلام ناقص را پذیرش کرد.

۳. گروه سوم. اقلام اطلاعاتی اختیاری که نمایه ساز می تواند بر اساس گزارش آنها را تکمیل کند. این اقلام با دارا بودن نقص منجر به ابطال نمایه می شوند ولی می توان نمایه دارای این اقلام ناقص را پذیرش کرد.

۴. گروه چهارم. اقلام اطلاعاتی اختیاری که نمایهساز بر

جدول ۲. پیش فرض ها و عناصر فرایند نمایه سازی گزارش های طرح های عمرانی

| ۱۰۰۰۰ گزارش | تعداد گزارشهای ورودی برای نمایه سازی |
|-------------|--|
| ۴۰ دقیقه | زمان نمایهسازی یک گزارش |
| ۵ نفر | تعداد کارکنان نمایهسازی |
| ۸ساعت | ساعات کار روزانهٔ هر نمایهساز |
| ۱۵۰۰۰ نمایه | حداكثر تعداد نمايهٔ تهيه شده در سال اول |
| ۱۰ درصد | نسبت افزایش تعداد گزارش ورودی در سالهای دوم به بعد |

فصلنامه کتاب ۲۴ (زمستان ۲۸۳

| | | نوع اقلام | | | | | | | | | | | |
|------|----------------------|-----------|--|-----|------------|--------------------------------------|------------|-----|---|--|--|--|--|
| - 0 | | | اجبارى | | اختیاری | | | | | | | | |
| رديف | اقلام اطلاعاتی | | آیا تعداد نقص بیش از حد پذیرش، نمایه را باطل می کند؟ | | | آیا تعداد نقا حد پذیرش باطل مے | ، نمایه را | | آیا با دارا بودن نقص، قابل قبول است؟ | | | | |
| | | | بلی | خير | | بلی | خير | بلی | خير | | | | |
| 1 | شمارة كنتول | • | • | | | | | | | | | | |
| ۲ | شمارة كاربركه | • | • | | | 1 | | | | | | | |
| ٣ | طبقهبندى موضوعي | • | • | | | | | | | | | | |
| ٤ | نمایهساز | | | A | - | | • | • | | | | | |
| 0 | گزارش و پروژه | | | M | | | • | • | | | | | |
| ٦ | سرشناسه | 7 | | 7. | - 2 | • | | • | | | | | |
| ٧ | عنوان | • | | e | 4 | | | | | | | | |
| ٨ | عنوان لاتين | • | 50 | | 1 | -< | • | • | | | | | |
| ٩ | شرح پدیدآور | 4 | | HAI | 3. | | • | • | | | | | |
| 1. | شناسة افزوده | 4 | U | A | T-10 | • | | | • | | | | |
| 11 | وضعيت نشر | | | | • | | • | • | | | | | |
| 11 | مشخصات ظاهرى | • | | | | | | | | | | | |
| 15 | زبان مدر ک | | | | | | • | • | | | | | |
| 12 | خلاصه به زبان | | الدوال | 400 | 111 | 5-3 | • | • | | | | | |
| 10 | سلسله انتشارات | 0.0 | | 101 | • | 2.7 | • | • | | | | | |
| 17 | شمارهٔ گزارش/ پروژه | 1,00 | 201 | 1-6 | ** 1 * | • | | | • | | | | |
| 14 | شمارة قرارداد/ پيمان | 161 | | 175 | 0 | • | | • | | | | | |
| 14 | شمارة استاندارد | * | | | • | | • | • | | | | | |
| 19 | منبع | | | | • | | • | • | | | | | |
| ۲. | یادداشت تکمیلی | | | | • | | • | • | | | | | |
| 11 | دسترسپذیری | | | | • | | • | • | | | | | |
| ** | كليدواژه | • | • | | | | | | | | | | |
| ** | ارجاع | | | | • | | | • | | | | | |

جدول ۳. اقلام اطلاعاتی کاربر گهٔ نمایه سازی گزارش های طرح های عمرانی

j: اندیس شمارندهٔ اقلام اطلاعاتی

w: وزن قلم اطلاعاتي أام

c; تعداد نقص در قلم اطلاعاتی أام در مشاهده أام

i: اندیس شمارندهٔ مشاهدات در یک نمونه

D: مجموع موزون تعداد نقص در مشاهده أام

n: اندازهٔ نمونه (n مشاهده در یک نمونه)

D: مجموع موزون تعداد نقص در نمونه

۱۱: متوسط تعداد نقص موزون برای هر واحد بازرسی (یک مشاهده)

k: اندیس شمارندهٔ نمونهها (در یک مقطع بلند مدت)

u، متوسط تعداد نقص موزون برای هر واحد بازرسی (یک مشاهده) در نمونه kام

m: تعداد نمونه (در یک مقطع بلند مدت)

آن میانگین متوسط تعداد نقص موزون برای هر واحد بازرسی (یک مشاهده) طی نمونههای مختلف

نمداد نقص در قلم اطلاعاتی آرام در مشاهده آام از نمونه c_{kij}

رُث: واریانس تخمینی تعداد نقص موزون برای هر واحد بازرسی (یک مشاهده) طی نمونههای مختلف

نمایه سازی (حجم ورودی گزارش ها، زمان تهیه نمایه، تعداد نمایه سازان، و ...)، اندازه نمونه برابر پنج مشاهده در نظر گرفته می شود.

برای دستیابی به نمودار کنترل نهایی برای استفاده و اعمال در یک مقطع زمانی بلندمدت، باید در مقطع زمانی کوتاهی با نمونه گیری پی در پی و محاسبه نمودار کنترل آزمایشی و اصلاح أن به شيوه زير عمل كرد:

۱. طی پنج روز کاری مطابق برنامه جدول پنج، نمونه گیری پی در پی به تعداد ۳۵ نمونه ۵ تایی انجام و سپس اجزای نمودار کنترل، محاسبه و ترسیم می شوند.

۲. آماره متوسط تعداد نقصهای موزون هر واحد بازرسی برای ۳۵ نمونه محاسبه و به نمودار کنترل منتقل می شوند. ۳. نمونههای خارج از کنترل شناسایی و ضمن علت یابی، دلایل انحراف و رفع علل، حذف و مجدداً اجزای نمودار کنترل محاسبه و ترسیم می شوند. این فرایند تا به دست آمدن یک انمودار کنترل که در آن همه نمونههای ترسیم شده تحت اساس گزارش می تواند آنها را تکمیل کند. این اقلام با دارا بودن نقص منجر به ابطال نمایه نمی شوند و می توان نمایه ای دارای این اقلام ناقص را پذیرش کرد.

برای ترکیب تعداد نقص های مشاهده شده در یک کاربرگه و بررسی آنها در یک نمودار کنترل تعداد نقص، از ضریب وزنی متناسب به نقش هر قلم اطلاعاتی در معیوب و باطل شناخته شدن کاربرگه استفاده می شود. به این منظور اقلام اطلاعاتی گروههای یاد شده وزن دهی شدند (جدول ۴) و تعداد نقصهای مشاهده شده در هر قلم در وزن آن ضرب و سپس با تعداد نقصهای موزون سایر اقلام ترکیب می شود.

۲. اجزای نمودار کنترل **U** طبقه بندی شده در هر واحد بازرسی

با توجه به طبقه بندی اقلام اطلاعاتی و امکان تعدد و تنوع نمونه گیری از فرایند نمایه سازی، نمودار کنترل تعداد نقص های طبقه بندی شده برای هر واحد بازرسی و به بیانی دیگر نمودار کنترل U با طبقهبندی نقصها با اجزای زیر معرفی می شود:

$$egin{aligned} UCL &= \overline{u} + 3\hat{\sigma}_u \ CL &= \overline{u} \ LCL &= \overline{u} - 3\hat{\sigma}_u \ D_i &= \sum_{j=1}^{23} w_j c_{ij} \end{aligned}$$
 با توجه به عن $D_i = \sum_{j=1}^n D_i = \sum_{j=1}^n \sum_{j=1}^{23} w_j c_{ij}$ با توجه به عن $D_i = \sum_{j=1}^n \sum_{j=1}^n w_j c_{ij}$ با توجه به عن $D_i = \sum_{j=1}^n \sum_{j=1}^n w_j c_{ij}$ با توجه به عن

$$\begin{split} \overline{u} &= \frac{\displaystyle\sum_{k=l}^{m} u_k}{m} \\ \hat{\sigma}_u &= \sqrt{\displaystyle\sum_{k=l}^{m} \sum_{i=l}^{n} \sum_{j=l}^{23} w_j^2 c_{kij}} \end{split}$$

جدول ۴. ضرایب وزنی گروه های اقلام اطلاعاتی

| ضریب وزنی ۲۰ | گروه اول اقلام اطلاعاتی |
|--------------|---------------------------|
| ضریب وزنی ۱۰ | گروه دوم اقلام اطلاعاتي |
| ضریب وزنی ۳ | گروه سوم اقلام اطلاعاتی |
| ضریب وزنی ۱ | گروه چهارم اقلام اطلاعاتی |

كنترل قرار گيرند ادامه مي يابد.

۴. اجزای نمودار کنترل درمقام اجزای نمودار اصلی و کاربردی برای یک دوره سه ماهه مورد استناد قرار می گیرند و فرایند بر اساس آن کنترل می شود.

۵. در دوره بلندمدت سه ماهه مطابق برنامه جدول ۶ نمونه گیری و با انتقال اَماره این نمونه ها به نمودار کنترل نهایی، فرایند بررسی و کنترل می شود.

3. در صورت بروز نقطه ای خارج از کنترل، و همچنین مقادیر بالای متوسط تعداد نقص در نمایه سازی، فرایند بررسی می گردد و علل بروز انحراف ها با استفاده از ابزارهای کنترل فرایند آماری، شناسایی و اقدامات بهبود دهنده انجام می شوند. شایان ذکر است که اقدامات اصلاحی و پیشگیرانه ای که برای بهبود کیفیت فرایند نمایه سازی و کاهش تعداد نقص ها و انحراف ها صورت می گیرند، همیشگی هستند و برای رسیدن به فرایندی پایدار و کوچک شدن مقدار حد کنترل بالای نمودار کنترل (U) پیگیری می شود.

در کاربرد مدل کنترل فرایند اَماری باید به نکات زیر توجه داشت:

۱. اگر در محاسبه اجزای نمودار کنترل (ازمایشی و نهایی)

مقدار حد کنترل پایین(LCL) منفی شود، مقدار آن برابر صفر در نظر گرفته می شود.

7. درصورتی که اندازه نمونه به دلایلی چون محدودیتهای سازمانی، تغییرات عناصر اجرایی، و نظایر آنها تغییر کند، اجزا و آمارههای نمودار کنترل بر اساس اندازه نمونه اجرایی محاسبه می شوند.

۳. اگر بنا به دلایلی اندازه نمونه طی یک دوره کنترل متفاوت باشد، لازم است که از اندازه نمونه متوسط در محاسبه اجزای نمودار کنترل استفاده شود.

۴. اگر بنا به دلایلی اندازه نمونه طی یک دوره کنترلی متفات باشد، لازم است که از اندازه نمونه متوسط در محاسبات اجزای نمودار کنترلی استفاده شود. در ادامه محاسبات امارههای هر نمونه برای انتقال به نمودار کنترل بر اساس اندازه نمونه واقعی و اخذ شده از فرایند نمایهسازی محاسبه

۳. برگه کنترل

به منظور گردآوری و ثبت دادههای مشاهدات در هر نمونه و انجام محاسبات آماره نمونه، از برگه کنترل استفاده می شود (شکل ۱ ـ پیوست). این برگه امکان ردیابی دادهها و همچنین

جدول ۵. برنامه نمونه گیری برای نمودار کنترل آزمایشی فرایند نمایه سازی

| ساعت کاری نمایه سازی | | 1 | ۲ | ٣ | ٤ | 0 | 1 | Y | ٨ |
|--------------------------------------|-------|-----|----|------|----|------|----|------|-----|
| عداد نمایه تهیه شده توسط نمایهساز ۱ | 3/ | 1/0 | ٣ | 4/0 | 9 | ٧/۵ | ٩ | 9/0 | 14 |
| ک مشاهده گرفته و کنترل میشود؟ | - | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | - |
| عداد نمایه تهیه شده توسط نمایه ساز ۲ | 2:10 | 1/5 | ٣ | 4/0 | 9 | ٧/۵ | 9 | 9/0 | 11 |
| ک مشاهده گرفته و کنترل می شود؟ | - | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | - |
| عداد نمایه تهیه شده توسط نمایهساز ۳ | | 1/0 | ٣ | 4/0 | 9 | ٧/۵ | 9 | 9/0 | 17 |
| ک مشاهده گرفته و کنترل می شود؟ | 14 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | - |
| عداد نمایه تهیه شده توسط نمایه ساز ۴ | 4.7 | 1/0 | ٣ | 4/0 | 9 | ٧/۵ | 4 | 9/۵ | 11 |
| ک مشاهده گرفته و کنترل می شود؟ | - | 1 | 1 | 1 | ~ | 1 | 1 | 1 | - |
| عداد نمایه تهیه شده توسط نمایهساز ۵ | • | 1/0 | ٣ | 4/0 | 9 | ٧/۵ | ٩ | 9/0 | 17 |
| ک مشاهده گزفته و کنترل میشود؟ | + | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | ė |
| جموع نمایه های تهیه شده | 19 | ٧/٥ | 10 | 44/0 | ۳. | ۳۷/۵ | 40 | ۵۲/۵ | ۶. |
| لدازة نمونه | -131 | ۵ | ۵ | ٥ | ۵ | ۵ | ۵ | ۵ | ÷ - |
| رصد نمایههای کنترل شده | 7. ۵۸ | | | | | | | | |

تجزیه و تحلیلهای دیگر را بر مبنای متغیرهای مؤثر بر فرایند نمایه سازی میسازد.

۴. سایر تجزیه و تحلیلها

نحوه ثبت و سازماندهی اطلاعات دریافتی از مشاهدات در فرایند نمایهسازی این امکان را فراهم می کند که بتوان علاوه بر کنترل آماری فرایند نمایهسازی، بررسیها و کنترلهای موردی را نیز در خصوص متغیرها و عناصر موجود و مؤثر بر فرایند طراحی و اجرا نمود. برخی تجزیه و تحلیلهای مفید که با اتکا بر ابزارهای کنترل فرایند آماری قابل اجراست، در جدول ۷ ارائه شدهاند.

خلاصه و نتیجه گیری

نمایه سازی نقش عمدهای در مدیریت اطلاعات ایفا می کند و نمایه سازی حرفهای از رهیافتهای اساسی سازماندهی اطلاعات به شمار می رود که برونداد آن، حلقه ارتباطی میان تولید کنندگان و کاربران اطلاعات را تشکیل می دهد. در صورتی که نمایه سازی دارای کیفیت مطلوب نباشد، نه تنها به هدف اولیه خود در تأمین این حلقه ارتباطی نائل نمی شود،

بلکه باعث بازیابی اطلاعات بی ارتباط نیز خواهد شد. از این رو توجه به کیفیت در هر نظام نمایه سازی اهمیتی حیاتی می یابد. در اینجا نظام نمایه سازی گزارشهای طرحهای عمرانی به عنوان یک نمونه برای ارائه ابعاد فرایند کنترل کیفیت آماری نمایه سازی انتخاب شده است. در این نظام در مجموع از هر گزارش ۲۳ قلم اطلاعات توصیفی و تحلیلی استخراج می شوند که از لحاظ اهمیت در چهار گروه دسته بندی می شوند. این نظام به دلیل ماهیتی که دارد، دارای استمرار، انسان محور، و دانش محور است و اجرای درست آن نیاز به آموزش دارد.

روش منتخب برای کنترل کیفیت نمایه سازی، کنترل فرایند آماری ست به این دلیل که فرایند نمایه سازی باید از ثبات مناسبی برخوردار باشد و همه افرادی که به گونه ای با فرایند سروکار دارند باید به طور مستمر سعی در بهبود عملکرد فرایند و کاهش تغییرپذیری در عناصر کلیدی آن داشته باشند تا بتوان از کیفیت برونداد این فرایند اطمینان حاصل نمود. در این روش از مفهوم نقص به عنوان شاخص اندازه گیری صحت و کیفیت خروجی فرایند نمایه سازی استفاده، و طی آن نقصهای مشاهده شده رتبه بندی می شوند. نمودار کنترل نقصهای مشاهده شده رتبه بندی می شوند. نمودار کنترل

جدول ۶. برنامه نمونه گیری برای نمودار کنترل نهایی فرایند نمایه سازی

| ساعت کاری نمایه سازی | | 1 | 7 | ٣ | ٤ | 0 | 7 | ٧ | ٨ | | | | |
|--|------|--------|--------|-------|----|------------|----|------|----|--|--|--|--|
| داد نمایه تهیه شده توسط نمایهساز ۱ | | 1/0 | ٣ | 4/0 | 9 | V/A | ٩ | 9/۵ | 17 | | | | |
| ك مشاهده گرفته و كنترل مىشود؟ | - | 1 | + | - | 1 | - | - | 1 | 4 | | | | |
| داد نمایه تهیه شده توسط نمایهساز ۲ _ ف | | 1/0 | ٣ | 4/0 | ۶ | V/0 | 9 | 9/0 | 11 | | | | |
| ک مشاهده گرفته و کنترل می شود؟ کرا | 20 | 19 | 136 | مطالف | 1 | 5-1 | - | 1 | - | | | | |
| داد نمایه تهیه شده توسط نمایهساز ۳ | • | 1/0 | ٣ | 4/0 | ۶ | ٧/۵ | ٩ | 9/۵ | 11 | | | | |
| ک مشاهده گرفته و کنترل میشود؟ | +(") | 1 | تناج م | GI) | 1 | - | - | 1 | - | | | | |
| داد نمایه تهیه شده توسط نمایهساز ۴ | | 1/0 | ٣ | 4/0 | 9 | V/A | ٩ | 9/۵ | 14 | | | | |
| ك مشاهده گرفته و كنترل مىشود؟ | - | 1 | - | - | 1 | | - | 1 | -> | | | | |
| داد نمایه تهیه شده توسط نمایهساز ۵ | 7.4 | 1/0 | ٣ | 4/0 | ۶ | ٧/۵ | 9 | 9/0 | 14 | | | | |
| ك مشاهده گرفته و كنترل مىشود؟ | ÷ | 1 | ÷ | - | 1 | ~ | - | 1 | ě. | | | | |
| بموع نمايه تهيه شده | • | ٧/٥ | 10 | 44/0 | ۳. | TV/ | 40 | ۵۲/۵ | 9. | | | | |
| ازه نمونه | 1.0 | ۵ | . • | | ۵ | | | ۵ | • | | | | |
| صد نمایه های کنترل شده | | 7/. YO | | | | | | | | | | | |

| هدف یا اقدام اصلاحی و پیشگیرانهٔ پیشنهادی | ابزار تجزيه و تحليل | دادههای تجزیه و تحلیل | موضوع تجزيه و تحليل | رديف |
|--|---|---|--|------|
| تمرکز بر شناسایی علل بروز نقص و رفع آنها | تمودار پارتو | مجموع نقص هر قلم اطلاعاتي | شناسایی و طبقهبندی اقلام اطلاعانی دارای احتمال بروز نقص بالا | 1 |
| طبقه بندی و برنامه ریزی اقدامات اصلاحی (آموزش، مستندسازی، تدوین و اصلاح دستورعمل، و) | تمودار پارتو نمودار علت و معلول | مجموع نقص هر قلم اطلاعاتی، نتایج تحلیلی ردیف ۱ | شناسایی علل مؤثر در بروز نقص در اقلام اطلاعاتی | * |
| كنترل هزينه، بهينه سازى نظام | نمودار پارتو نمودار علت و معلول | نتایج تحلیل آماری ودیفهای ۱ و ۲ | اولو پتايندى اقدامات بهبود دهنده | |
| شناسایی نقاط قوت و ضعف تمایهساؤ در فرایند نمایهسازی برای سفارشی کردن اقدامات بهبود دهنده | نمودار کنترل U بر اساس دادههای یک نمایهساز در بلندمدت به اندازه نمونه ۱ | مشاهدات دریافت شده از هر نمایهساز به تفکیک | كتثرل فزايند نمايدسازي هر تمايدساز | + |
| اصلاح و بهبود طراحی کاربرگۀ نمایهسازی | نمودار پارتو نمودارتمر کز نقص | تعداد و محل بروز نقص هر قلم اطلاعاتی | بررسی اثر شیوهٔ طراحی کاربرگه نمایه در کبفیت فرایند نمایهسازی | ٥ |
| تداوم و برحب مورد بازنگری شبوهٔ | نمدار کنترل U | آماره های نمونه های دریافت شده در | بررسي اثر اقدامات اصلاحي در ارتقا كيفيت | P |

جدول ۷. تجزیه و تحلیل داده های فرایند نمایه سازی

- 4. Booth, P. F. *Indexing: The manual of good practice*. Munchen: K. G. Saur, 2001.
- 5. Borko, H.; Bernier, C. L. *Indexing concepts and methods*. New York: Academic Press, 1978.
- 6. Cisco, S. L. "One foot in front of the other". *Inform*, Vol.12, No.5 (1998): 20-32.
- 7. Cleveland, D. B.; Cleveland A. D. *Introduction to indexing and abstracting*. 3rd ed. Englewood: Libraries Unlimited, 2001.
- 8. Ellis, D.; Ford, N.; Furner J. "In search of the unknown user: Indexing, hypertext and the World Wide Web". *Journal of Documentation*, Vol. 54, No.1 (1998): 28-47.
- 9. Gingrande, A. "The value of indexing". *AIIM E-Doc Magazine*, Vol.18, No.2 (2004): 9.
 - 10. Kolarik, W. J. Creating Quality, Pro-

نقص و برگه کنترل نیز دو ابزار اصلی هستند که در این روش به کار رفته اند.

برای کنترل کیفیت، نمودار U معرفی شد و از آنجا که این فرایند برای اولین بار انجام می شود، برای دستیابی به نمودار کنترل نهایی، طرح نمونه گیری پی در پی و محاسبه نمودار کنترل آزمایشی و اصلاح آن ارائه شد. نحوه ثبت و سازماندهی اطلاعات دریافتی از مشاهدات در فرایند نمایه سازی این امکان را فراهم می کند که بتوان علاوه بر کنترل آماری فرایند نمایه سازی، بررسی ها و کنترل های دیگری را نیز برای بهبود این فرایند به انجام رساند.

بنابع

۱. سیمانیان، شرلین؛ عصاره، حسن. کنترل فرایند آماری همگام با نرمافزار. اهواز: خاتم سبز، ۱۳۷۹.

۲. مونتگومری، سی. داگلاس. کنترل کیفیت آماری ۱۹۹۸ ۱۹۹۶. ترجمه رسول نورالسناء. تهران: دانشگاه علم و صنعت ایران، ۱۳۷۶.

۳. نتر، جان؛ واسرمن، ویلیام؛ ویتمور، جی. ا. آمار کاربردی. ترجمه علی عمیدی. تهران: مرکز نشر دانشگاهی، ۱۳۷۳.

nical Service, Vol. 27 (2003): 327-338.

- 14. Rowley, J. E.; Farrow, J. *Organizing knowledge: An introduction to managing access to information*. 3rd ed. Hampshire: Gower, 2000.
- 15. Sauperl, A. "Catalogers' common ground and shared knowledge". *Journal of the American Society for Information Science and Technology*, Vol. 55, No. 1 (2004): 55-63.
- *cess Design for results*. US: McGraw-Hill, 1999.
- 11. Mai, J-E. "Analysis in indexing: Document and domain centered approaches". *Information Processing and Management*, Vol. 41, No. 3 (2005): 599-611.
- 12. National Information Standards Organization (NISO). *Guidelines for indexes and related information retrieval devices: A technical report*. Bethesda: NISO Press, 1997.
- 13. Paiste, Marsha Starr. "Defining and Achiving Quality in Cataloging in Academic Libraries: A Literature Review". *Library Collections, Acquisitions & Tech*

| مسئول کنترل و بازرسی: | تاریخ کنترل و بازرسی: ساعت کنترل ه بازرسی: | شماره نمونه: | نوع | ا آزمایشی | شماره مشاهده | , | 1 | 1 | 3 | 0 | مجموع نقص هر قلم اطلاعاتی | وزن هر قلم اطلاعاتی | مجموع وزنى نقص هرقلم اطلاعاتي | مجموع موزون تعداد نقص در نمونه اخذ شده | متوسط تعدا نقص موزون هر واحد بازرسي | آیا آماره نمونه در نمودار U تحت کنترل است ؟ |
|---|---|---|-------------------------------|----------------------|----------------|----|----|----|----|---|---------------------------|---------------------|-------------------------------|--|-------------------------------------|---|
| (سى: | رسي: | 6 | نوع نمونه گیری و ترسیم نمودار | 9 | کد نمایهساز | | | | | | لم اطلاعاتی | ' '3) | , هرقلم اطلاعاتي | د نقص در نمونه اخا | موزون هر واحد با | نمودار U تحت ا |
| | | | م نمودار | انهایی | شماره کاربر که | | | | | | c_{ij} | Wj | WICH | t mus d | ازرسی u | كتترل است ا |
| | أعلمث | كنترل | | | | | | | | | | ÷ | | | П | |
| | فعلمث | عاديد ا | n- | | | | | | | | L | ÷ | | | | |
| | ناطقبك | r5 % | موعي | | | | | | | | | ÷ | | | | |
| | سدي لمن | 15 | | 1 | | | | | | 7 | | - | | | | ابلي |
| | حزادش | 0 6 % 6 | ço. | | | K | | | H | | | - | | | | |
| | سرشنا | mp. | - | 4 | H | | L | 1 | H | | 7 | 1 | | | | |
| i i i | ناهند | | | A | 7 | T | | H | 7 | | | ÷ | | | | |
| ldK2 | عنوان | لاتين | 1 | | .5 | | | 4 | A | ď | | - | | | | |
| اتی ک | ش5 ; | ww.Te | | | | | | 3 | 1 | | | - | | | | |
| ادبركه | | 16: 600 | 3 | 7 | | F | q | | | | - | | | | | |
| اقلام اطلاعاتى كاربركه نمايهسازى كزارش هاى طرحهاى | 60,000 | ے نشر | | تعداد نقص مشاهده شده | | 7 | 1 | Z | | | | - | | | | |
| سازى | مخشه | نان خار | £5 | ي مثا | | h | 7 | | | | | ÷ | | | | |
| كزارش | ه نان ه | سرك | 8000 | | | | | | | | - | | | | | |
| ماي | -KON | in the | 300 | JIL | 1 | 71 | 7 | 10 | 10 | Z | - | 7 | | | | |
| 3 | ملسله | ا الشتار | - | | | Ħ | 7 | | | | | - | | | | |
| های ع | فالمث | مخادش | *, | 1 | | L | 3/ | 1 | П | 7 | : | | | | | |
| عمراني | فالمث | رمينو مارخ استاندارد شمارخ قراردادا بيمان | | | | | | | | V | 1 | 1 | | | | |
| | فالمث | | | | | | | | | | | - | | | | |
| | وبنه | | | | | | | | | П | | - | | - | | |
| | بادداد | مح ت | 7P | | | | | | | П | | - | | | | |
| | دستوس | ٥٠٠٠ | , | | | | | | | | | - | | | | * |
| | عبيدو | iço | | | | | | | | Н | | ÷ | | | | |
| | 16.413 | , | | | | | | | | | | - | | | | |