



مدیریت

مهندسی مجدد

و صنعتی طرز کارخانه سازمان

● مجید کریمی

● محمد رودبارانی

هیچ سازمان موققی را نمی توان یافت که اهمیت مشتری و لزوم مشتری مداری را درک نکرده باشد. سازمان های پیشرو به خوبی دریافتهدند که تولید بیشتر در گرو حفظ مشتریان بالغفل و جذب مشتریان بالقوه است. تصویر تولید بیشتر وبالا بردن سطح کیفی و کیفی آن بدون داشتن مشتری، خیالی بیهوده است. درک این موضوع، مشتری مداری و توجه به مشتری را عرصه رقابت سازمان ها قرار داده است. ترویج شعارهای تبلیغاتی مبتنی بر مشتری مداری و تلاش در جهت ارتقاء جایگاه مشتری در منظر کارکنان و محیط دومنی سازمان مؤید این ادعاست. در این میان بهره گیری از شیوه های نوین کسب و کار که بتواند سازمان ها را در این امر مهم یاری نماید، بسیار پر اهمیت جلوه نموده و مورد توجه مدیریت سازمان ها قرار گرفته است. خاستگاه این روش ها سرعت در انجام امور (فروش و خدمات پس از فروش)، کیفیت بیشتر کالا و خدمات در کنار کاهش هزینه هاست، زیرا جای رضایت مشتری بطور عمده حول این سه محور می باشد. مهندسی مجدد به عنوان یکی از روش های مهم در این زمینه و خصوصاً راهکار ایجاد تحول و افزایش بهره وری سازمان، حدود دو دهه است که در کشورهای صنعتی مورد توجه قرار گرفته و اجرای آن در برخی سازمان ها نتایج قابل ملاحظه ای داشته است.

در این مقاله ضمن تبیین رویکرد مهندسی مجدد و پیشینه آن، به ذکر عل و آوری سازمان ها به این روش و بیان متدولوژی و مزایای اجرای آن خواهیم پرداخت.

تاریخچه مهندسی مجدد

پیشینه مهندسی مجدد، به قبیل از شکل گیری سیستم های برنامه ریزی منابع سازمان برمی گردد. نخستین فعالیت ها در این خصوص در دهه ۱۹۸۰ آغاز شد. پیش زمینه مهندسی مجدد، طرح مطالعاتی مدیریت در دهه ۱۹۹۰ دانشگاه استیتوی تکنولوژی ماساچوست بوده است. نخستین نظریه پردازی که مهندسی مجدد را مطرح نمود، مایکل همرو می باشد که با مقاله «اتوماسیون کارساز نیست، فعالیت های زاید را حذف کنید»

مهندسي مجدر را به جهان دانش مدیریت معرفی نمود. اين
مقاله در سال ۱۹۹۱ ميلادي ارائه شد و پس از آن، وی کتاب «مهندسي مجدر، منشور انقلاب سازمانی» را به کمک جيمز شامپي در سال ۱۹۹۳ نوشت و اين نظریه را برای مدیران تشریح نمود.

مهندسي ماساچوست بوده است. نخستین نظریه پردازی که
مدیریتی در سال های اخیر بوده است به طوری که اين نظریه اصل مشهور و چند صد ساله تقسیم کار آدام اسمیت را نقض

از خود دور نکنند، هرگونه بازسازی و نوسازی در آنها بی تاثیر می باشد و گویی میز و صندلی های یک ساختمان ویرانه را گردگیری می نمایند. باید تأکید کرد که از ابتدادر شروع کردن، بدین معنا نیست که آنچه از پیش وجود دارد را ویران کنیم، بلکه مهندسی مجدد بازاندیشی بنیادین و ریشه ای فرایندها برای رسیدن به پیشرفت های شگفت انگیز و بالا بردن کیفیت کالاها خدمات و درنهایت رضایت بیش از پیش مشتری می باشد. در تبیین تعریف فوق، ذکر این نکته ضروری است که برخلاف برخی تصورات، مهندسی مجدد اتوماسیون یا کوچک سازی نیست اگرچه ممکن است در بازطراحی فرایندهای کار، نوعی از این دو رویکرد نیز بکار گرفته شود.

مهندنسی مجدد با گام های کوتاه و باحتیاط، اجرا شدنی نیست و تنها اقدامات همه جانبه و اساسی است که می تواند نتایج چشمگیری بوجود آورد. حال شرکت ها از کجا باید مهندسی مجدد را شروع کنند؟ و چه کسانی و به چه شکلی باید آن را پیاده سازی کنند؟ برای این کار روش های مختلفی ارائه شده است. یک روش این است که مهندسی مجدد بدون در نظر گرفتن سیستم یا فناوری خاصی و براساس نیازهای سازمان اجرا شده و هیچ محدودیت از پیش تعیین شده ای برای بازنگری و طراحی فرایندها تعریف نشده باشد. روش دیگر مهندسی مجدد مبتنی بر فناوری است که در این روش ابتدا سیستم برنامه ریزی منابع سازمان انتخاب شده و سپس براساس این سیستم، مهندسی مجدد فرایندها صورت می پذیرد.

به طور کلی برای هر طرح اصلاحی مبتنی بر مهندسی مجدد مراحل ذیل انجام می شود:

- شناسایی فرایندهای کلیدی و تفکیک آنها
- ترسیم و تشریح فرایندها برای افراد در وضعیت جاری
- تعیین معیار ارزیابی برای هر فرایند و تجزیه و تحلیل آنها
- اتخاذ مدیریت فرایند گرا و طرحی مدل مطلوب

اگر چه روش های اجرای مهندسی مجدد از نظر مراحل انجام کار متفاوت است ولی از نظر ماهیت تفاوت چندانی ندارند. با این وجود در بعضی های بعد در خصوص روش شناسی مهندسی مجدد به تفصیل بحث خواهد شد.

علت های روی آوردن سازمان ها به مهندسی مجدد
امروزه مهندسی مجدد به یکی از بحث های داغ مدیریتی تبدیل شده و راه نجاتی برای سازمان هایی محسوب می شود که در حال ورشکستگی و رکود هستند. عوامل متعددی در

نمود. قبل از این نظریه، مباحث بسیاری در خصوص بازسازی سازمان و مدیریت از جمله بهبود سازمان مدیریت، مدیریت تغییر، کایزن، مدیریت کیفیت فرآگیر و غیره، نظریه پردازان و مدیران را به خود مشغول کرده بود و تنها عملی که این روش مدیریتی را از سایر روش ها متمایز ساخت و آن را به عنوان یک تئوری انقلابی در مباحث مدیریت مطرح کرد، موضوع جدید مهندسی مجدد بود که براساس بررسی و اصلاح فرایند طرح ریزی شد.

مهندنسی مجدد

مهندنسی مجدد، عبارت است از بازاندیشی بنیادین و طراحی نو و ریشه ای فرایندها، برای رسیدن به پیشرفتی شگفت انگیز در معیارهایی همچون سرعت، کیفیت و هزینه برای رسیدن به اهداف سازمان (همرو شامپی، ۱۹۹۳).



عوامل متعددی

در روی آوردن
سازمان ها به
مهندنسی مجدد
نقش دارند که
عمده ترین آنها به
عوامل خارجی و
عوامل داخلی
 تقسیم می شوند

مفهوم فرایند در این تعریف، عبارت است از مجموعه ای از وظایف بپوسته و مرتبط با هم، که شروع و پایان آن مشخص بوده و علاوه بر تحقق آن در یک مکان و زمان مشخص، ترکیب این وظایف از دیدگاه مشتری و سازمان نتیجه بهتری را ایجاد می نماید. به عبارت دیگر می توان گفت که فرایند، ترکیب منطقی گروهی از وظایف است که هدف آن ایجاد مزیت رقابتی برای سازمان خصوصاً در راستای مشتری مداری است. ویژگی ظاهری یک فرایند مشخص بودن و رودی و خروجی آن می باشد. نتایج معمول فرآیندی نمودن و وظایف، کاهش رفت و آمد مشتری، سرعت در انجام امور و تنوع کاری برای کارمند است. مهندسی مجدد براساس بررسی های مرحله ای و حذف مقررات کهنه و دست و پا گیر استوار است. بیشتر شرکت ها و سازمان ها انبساطه از مقررات نانوشته ای هستند که از دهه های پیشین برای آنها به ارث مانده است که دیگر کاربردی ندارند و عمل براساس آنها، با توجه به تغییرات شگرف قرن بیست و یکم، رضایت مشتری و ارباب رجوع را تأمین نخواهد کرد. تا زمانی که شرکت ها و سازمان ها این مقررات کهنه و غیر کارساز را



■ یکی از دشوارترین بخش‌های مهندسی مجدد، تشخیص توانمندی‌های نو و بی‌سابقه‌تکنولوژی به جای بهره‌گیری از توانایی‌های شناخته شده، آن است

- ۱- آماده‌سازی: در این گام اعضای پروژه مهندسی مجدد سازماندهی و فعال می‌شوند
- ۲- تشخیص: تدوین مدل‌های مشتری مدار برای فرایندهای کسب و کار
- ۳- انتخاب: انتخاب فرایندها برای مهندسی مجدد و تنظیمات لازم جهت طراحی مجدد
- ۴- راه حل: تعریف نیازهای فنی برای فرایندهای جدید و توسعه جزئیات برنامه اجرایی
- ۵- انتقال: اجرای مهندسی مجدد
- ۶- متداولوژی مهندسی مجدد فیوری (Furey, 1993):
- ۱- تشخیص نیازهای مشتری و تنظیم اهداف
 - ۲- اندازه‌گیری و بازنمایی فرایندهای موجود
 - ۳- تجزیه و تحلیل فرایندهای موجود
 - ۴- الگوبرداری از بهترین عملکردهای فرایندهای جدید
 - ۵- طراحی فرایندهای جدید
 - ۶- اجرای فرایندهای طراحی شده
- ۷- متداولوژی مهندسی مجدد گاها (Guha, 1993):
- ۱- چشم‌انداز: به تصویر کشیدن پروژه مهندسی مجدد توسط تعهد میریت، تشخیص فرسته‌های مهندسی مجدد، هم راستایی با استراتژی‌های کسب و کار و تعریف‌های لازم جهت استفاده از فناوری اطلاعات
 - ۲- اقدامات اولیه: سازماندهی تیم مهندسی مجدد و تنظیم اهداف عملکرد
 - ۳- تشخیص: مستند کردن فرایندهای موجود و تشخیص شکاف‌ها در عملکرد
 - ۴- آلترا ناتیوها: تعریف جایگزین‌ها، نمونه‌های اولیه و انتخاب گام‌های آن شامل این موارد است:

روی آوردن سازمان‌ها به مهندسی مجدد نقش دارند که عمدۀ ترین آنها به عوامل خارجی و عوامل داخلی تقسیم می‌شوند. با مشاهده تغییرات سریع و تنوع نیازها و خواسته‌های مشتریان، نیاز به نوآوری در سازمان ملّموس می‌شود تا آنها بتوانند کالاها و خدمات را براساس استانداردهای جهانی و مورد پذیرش مشتریان تولید نمایند. به طور خلاصه می‌توان برخی از عوامل خارجی که باعث روی آوردن سازمان‌ها به مهندسی مجدد می‌شوند را افزایش سطح رقابت در بازارهای جهانی، تغییرات در نیاز مشتریان، افزایش سطح انتظارات آنها و پیشرفت‌های سریع حاصل شده در فناوری اطلاعات نام برد.

برخی از عوامل داخلی را چنین می‌توان برشمرد: تغییر در استراتژی‌های سازمان، تغییر ساختار سازمانی، ضرورت ساده سازی، تغییر در فرایندها، روش‌ها، مهارت‌ها و رفتارها. رشد فناوری اطلاعات نیز یکی از عمدۀ ترین علت‌های روی آوردن سازمان‌ها به مهندسی مجدد به شمار می‌رود به گونه‌ای که هر وظیفه و فرایندهای در سازمان با آن سروکار دارد و سازمان‌ها را قادر می‌کند تا به روز باشند و ارتباطات را سریع‌تر و مطلوب‌تر به انجام رسانند. شرکتی که نتواند دیدگاه خود را در مورد تکنولوژی دگرگون کند، توان اجرای مهندسی مجدد را نخواهد داشت. مهندسی مجدد در پی نوآوری این فرایند می‌خواهد با دستیابی به آخرین یافته‌های تکنولوژی به هدف‌های کاملاً تازه‌ای برسد. یکی از دشوارترین بخش‌های مهندسی مجدد، تشخیص توانمندی‌های نو و بی‌سابقه‌تکنولوژی به جای بهره‌گیری از توانایی‌های شناخته شده، آن است.

متداولوژی مهندسی مجدد
برای اجرای مهندسی مجدد روش‌های بسیاری پیشنهاد شده است که اغلب آنها اجزاء مشترکی داشته و اجرای مهندسی مجدد را به عنوان پروژه‌ای که در سازمان از بالا به پایین تعریف می‌شود نشان می‌دهند. روش‌های معروف مهندسی مجدد عبارت اند از:

- ۱- متداولوژی مهندسی مجدد کلین (Klein, 1994)



زیرساخت‌های فناوری اطلاعات

- ۵-۳- احیا و نوسازی: اجرای مهندسی مجدد و نصب مؤلفه‌های فناوری اطلاعات و تشخیص دیگر مؤلفه‌های کسب‌وکار
- ۶-۳- مانیتورینگ: تشخیص اندازه‌گیری‌های عملکرد و بهبودهای مستمر.

۴- متدولوژی مهندسی مجدد جوهانسون : (Gohansson, 1993)

- ۴-۱- کشف: تنظیم استراتژی‌ها و چشم‌انداز برای کسب‌وکار

۴-۲- طراحی مجدد: طراحی مجدد کلیه فعالیت‌ها، مهارت‌ها و فرایندها

۴-۳- تحقیق: تکنیک‌های مدیریت تغییر، سازماندهی تیم مهندسی مجدد، ارتباطات، اندازه‌گیری عملکرد و مدیریت تغییر

۵- متدولوژی مهندسی مجدد استپر و پتروزو (Petrozzi, 1994) & Stepper :

۵-۱- کشف: تشخیص مسئله، تنظیم اهداف، تشخیص فرایندها برای طراحی مجدد و شکل‌دادن تیم مهندسی مجدد

۵-۲- جستجو و جمع آوری: تجزیه و تحلیل فرایند، مستندسازی الگوبرداری و تشخیص نیازهای فناوری اطلاعات

۵-۳- نوآوری و ساخت: تفکر مجدد در خصوص فرایندها

۵-۴- سازماندهی مجدد، آموزش مجدد و ابزارسازی مجدد: اجرای فرایندهای جدید و آموزش فناوری نوین

۶- متدولوژی مهندسی مجدد داونپورت و شورت (Short, 1990) & Davenport :

۶-۱- چشم‌انداز: تدوین چشم‌انداز کسب‌وکار و اهداف فرایند

۶-۲- تشخیص: تشخیص فرایندهایی که نیاز به طراحی مجدد دارند

۶-۳- درک: درک فرایندهای موجود و اندازه‌گیری آنها

۶-۴- تشخیص: تشخیص قابلیت‌ها و نیازمنجی‌های IT

۶-۵- طراحی نمونه اولیه: طراحی نمونه اولیه فرایندهای جدید

۷- متدولوژی مهندسی مجدد هاریسون و پرات (Pratt, 1993) & Harrison :

۷-۱- انتخاب مسیر: انتخاب مسیر و تنظیم جهت برای

به طور خلاصه
می‌توان برخی از
عوامل خارجی که
با عث روی آوردن
سازمان‌ها به مهندسی
مجدد می‌شوند را
افزایش سطح رقابت
در بازارهای جهانی
تغییرات در نیاز
مشتریان، افزایش
سطح انتظارات آنها و
پیشرفت‌های سریع
حاصل شده در
فناوری اطلاعات
نام برد

۷-۱- الگوبرداری: تجزیه و تحلیل فرایندهای موجود و ارزیابی فرایندها

۷-۲- چشم‌انداز فرایندها: تدوین چشم‌انداز برای فرایندهای آینده

۷-۳- حل مسئله: تشخیص پیشرفت‌های قابل توجه و شناخت راه حل برای حالات مختلف تغییر

۷-۴- برنامه‌ریزی: برنامه‌ریزی جامع برای بهبود فرایندها

۷-۵- اجرا: اجرای برنامه‌های مهندسی مجدد

۷-۶- بهبود مستمر: بهبود مستمر فرایندها و انعکاس اندازه‌گیری عملکرد

۸- متدولوژی مهندسی مجدد بارت (Barrett, 1994) :

۸-۱- دوران نهفتگی: انتخاب اعضای تیم، تشخیص بهترین فعالیت و تعریف نیازهای فناوری اطلاعات

۸-۲- تفکر هدفمند: تشخیص فرست‌های بهبود و راهکارهای جایگزین طراحی مجدد فرایندها

۸-۳- کشف حقیقت: انتخاب روش اجرایی، انگیزش تیم و تعهد

۸-۴- آزمایش و یادگیری: شروع آزمایش با نمونه‌های اولیه فرایندهای پیشنهاد شده

۹- متدولوژی مهندسی مجدد کتیننگر (Kettinger, 1997) :

۹-۱- چشم‌انداز: استقرار تعهد مدیریت و چشم‌انداز، کشف فرست‌های مهندسی مجدد، تشخیص اهرم‌های فناوری

۹-۲- اطلاعات، انتخاب فرایندها برای طراحی مجدد

۹-۳- اقدامات اولیه: اطلاع‌رسانی به عناصر سازمان، سازماندهی تیم مهندسی مجدد، برنامه‌ریزی پروژه، تشخیص مشتریان

**■ سازمان وظیفه‌گرا
نه تنها بازدهی
مناسبی ندارد بلکه
وقت و نیروی انسانی
فراوانی را به هدر
می‌دهد و نتایج
مخربی را به بار
می‌آورد**

- خارجی فرایند، نیازمنجی، تنظیم اهداف عملکرد
- ۹-۳- تشخیص: مستندکردن فرایندهای موجود، تجزیه و تحلیل فرایندهای مجدد
- ۹-۴- طراحی مجدد: تشخیص و تجزیه و تحلیل فرایندهای جدید
- تهریه نمونه اولیه و طراحی جزئیات فرایندهای جدید، طراحی ساختار منابع انسانی، طراحی و تجزیه و تحلیل سیستم‌های اطلاعاتی
- ۹-۵- نوسازی و احیاء: سازماندهی مجدد قواعد مربوط به منابع انسانی، اجرای مؤلفه‌های سیستم‌های اطلاعاتی، آموزش کاربران
- ۹-۶- ارزیابی: ارزیابی عملکرد فرایندها، برنامه‌های بهبود مستمر
- ۱۰- متادلولوژی مهندسی مجدد کوپرزو لیربرند (Lybrand, 1994):
- ۱۰-۱- تشخیص: فرایندهای فعلی مشخص می‌شوند
- ۱۰-۲- مدل‌سازی فرایندهای جاری: با مدل کردن فرایندهای جاری نقاط قوت و ضعف آنها مشخص می‌شود.
- ۱۰-۳- انتخاب: راهکارهای جایگزین موجود جهت طراحی آزمایش شده و بهترین آنها انتخاب می‌گردد
- ۱۰-۴- اجرا: فرایندهای طراحی شده به اجرا گذاشته می‌شوند
- ۱۱- متادلولوژی مهندسی مجدد تگواس اینسٹرument (Texas Instruments):
- ۱۱-۱- آماده سازی
- ۱۱-۲- درک و تشخیص
- ۱۱-۳- طراحی مجدد
- ۱۱-۴- اجرا
- ۱۲- متادلولوژی مهندسی مجدد راسمن (Ruesemann, 1994):
- ۱۲-۱- تعریف مسئله و سازماندهی آن
- ۱۲-۲- تجزیه و تحلیل فرایند، تشخیص و طراحی مجدد
- ۱۲-۳- اجرای فرایندهای جدید طراحی شده
- ۱۳- متادلولوژی مهندسی مجدد کندور (Condore):
- ۱۳-۱- توسعه چشم انداز کسب و کار و اهداف فرایند
- ۱۳-۲- درک فرایندهای موجود
- ۱۳-۳- تشخیص فرایندها برای طراحی مجدد
- ۱۴-۱- بدانید که چه می‌خواهید: درک نیاز و دگرگون کردن، تحلیل ذینفعان اصلی و نیازهای آنان، جارچوبی برای موقوفیت
- ۱۴-۲- برنامه‌ریزی کنید: تهریه رؤوس برنامه پیشنهادی، فرایند برنامه‌ریزی
- ۱۴-۳- اجرا کنید: تکنیک‌های فنی، تکنیک‌های فرهنگی
- ۱۴-۴- سنجش و ارزیابی برنامه‌ریزی دگرگونی: کنترل و بازیابی عملیات، کنترل نتایج
- ۱۴-۵- دستیابی به دگرگونی مداوم: دگرگونی در خود دگرگونی کنترل نتایج مدیریت فرایند محور
- فرایندهای موجود در هر سازمان براساس مجموعه برنامه‌های از قبل تعیین شده و مدون طراحی شده‌اند. به موازات رشد سازمان، افراد بیشتری به مجموعه کاری در سازمان اضافه می‌شوند و این در حالی است که برنامه‌ها، همان برنامه‌های قبلی است و سازمان برپایه همان برنامه‌ها، به فعالیت‌های خود ادامه می‌دهد و این باعث می‌شود که با سازمانی وظیفه‌گرا روبرو باشیم. در این سازمان هزینه‌های بالا سری افزایش یافته و اسیر چارچوب وظیفه ای خود می‌شود. با پیچیده‌تر شدن کارها و عدم تغییر در برنامه‌ها تأخیر در انجام کار ایجاد شده و به تدریج باعث می‌شود که سازمان دچار رکود شود و از سرعت کافی جهت پاسخگویی به نیازهای مشتریان خود (که هر لحظه با تغییرات شتابناکی روبرو هستند) برخوردار نباشد. چنین سازمانی نه تنها بازدهی مناسبی ندارد بلکه وقت و نیروی انسانی فراوانی را به هدر می‌دمد و نتایج مخربی را به بارمی‌آورد. چرا که سازمان با ویژگی هایی همچون فعالیت‌های حجمی و سنگین، خشک و قدیمی، زمان بر، پراشتبا، ناراضی کننده کارکنان و ارباب رجوع و امثال این موارد روبرو خواهد شد. این امر باعث می‌شود که از سویی کیفیت کالاها و خدمات کاهش یافته و از سویی دیگر قدرت رقابت پذیری سازمان رو به افول گذارد. در اینجاست که ایجاد تغییرات اساسی در سازمان



اجتناب ناپذیر و ضروری به نظر می‌رسد و فرایندها باید جایگزین وظیفه‌هاشوند. تفاوت وظیفه و فرایند همانند تفاوت میان جزء و کل است. وظیفه واحدی از کار و فعالیتی است که معمولاً یک نفر انجام می‌دهد در حالی که فرایند مجموعه‌ای از وظیفه‌های به هم مرتبط می‌باشد که نتیجه‌ای با ارزش را برای مشتریان ایجاد می‌کنند.

مهندسی مجدد به دلیل فرایند محور بودن و تغییرات اساسی که در سازمان ایجاد می‌کند، فعالیت‌هایی که در سازمان ارزش افزوده ایجاد نمی‌کنند را حذف و فرایندهای جدید و موثر را جایگزین آنها می‌نماید. در اینجاست که انرژی سازمان روی کارهای واقعی و ارزش‌آفرین متکرکشده و سبب ارتقای بهره‌وری از طریق افزایش سرعت، ارتقای کیفیت، بهبود خدمات و کاهش قیمت تمام شده می‌شود. بنابراین مدیریت فرایند محور که عبارت است از شناخت مدیریت فرایندهای کسب و کاری که هدفشان برآورده نمودن خواسته‌های مشتریان است باید جایگزین مدیریت وظیفه مدار شود زیرا که سیستم مدیریت فرایند محور در جریان کار در طول سازمان تمرکز می‌کند و این جریان کار با خواسته‌های مشتریان شروع و با تامین رضایت مشتری به پایان می‌رسد.

مهندسی مجدد به دلیل فرایند محور بودن و تغییرات اساسی که در سازمان ایجاد می‌کند فعالیت‌هایی که در سازمان ارزش افزوده ایجاد نمی‌کنند را حذف و فرایندهای جدید و موثر را جایگزین آنها می‌نماید.

- واحد کاری از ادارات تخصصی به تیم‌های فرایند گرا تبدیل جایگزین آنها می‌نماید. در اینجاست که انرژی سازمان روی کارهای واقعی و ارزش‌آفرین متکرکشده و سبب ارتقای بهره‌وری از طریق افزایش سرعت، ارتقای کیفیت، بهبود خدمات و کاهش قیمت تمام شده می‌شود. بنابراین مدیریت فرایند محور که عبارت است از شناخت مدیریت فرایندهای کسب و کاری که هدفشان برآورده نمودن خواسته‌های مشتریان است باید جایگزین مدیریت وظیفه مدار شود زیرا که سیستم مدیریت فرایند محور در جریان کار در طول سازمان تمرکز می‌کند و این جریان کار با خواسته‌های مشتریان شروع و با تامین رضایت مشتری به پایان می‌رسد.
- افزوده ایجاد نمی‌کنند را حذف و فرایندهای جدید و موثر را جایگزین آنها می‌نماید.

اگرچه مهندسی مجدد می‌تواند بعنوان راهکاری مناسب جهت افزایش توان و بهره وری سازمان مطرح باشد ولی اجرای آن در بسیاری از سازمان‌ها بدليل فقدان انگیزه وسوء مدیریت تعییر باشکست مواجه شده و هزینه‌های هنگفتی را به سازمان تحملی می‌نماید لذا در اجرای این طرح می‌بایست دقت کافی معمول گردد.

مزایا و ویژگی‌های مهندسی مجدد

اجرای مهندسی مجدد در سازمان‌ها اثرات و مزایای متعددی را به دنبال دارد که می‌توان به برخی از مهم‌ترین آنها اشاره نمود:

- چند کار درهم ادغام شده و یک کار را ایجاد می‌نماید.
 - مدیران تبدیل به مرتبی می‌شوند.
 - از تکنولوژی اطلاعات بیش از پیش درجهت نیل به اهداف سازمانی بهره می‌گیرند.
 - از نگرش سیستمی استفاده می‌کنند.
 - بازرسی و کنترل‌ها کاهش می‌باید.
 - فرایندها ساده‌تر می‌شوند.
 - توجه شدیدی به دستیابی به اهداف می‌شود.
 - بیش از پیش به نیازهای مشتریان توجه می‌شود.
 - بوروکراسی کاهش می‌باید.
 - ساختارهای وظیفه‌ای از بین می‌روند.
- هم‌مایکل، فراسوی مهندسی دوباره، ترجمه عبدالرضا رضائی نژاد تهران، مؤسسه خدمات فرهنگی رسا، چاپ دوم، ۱۳۸۳.
- هم‌مایکل و جیمز شامپی، مهندسی دوباره شرکت‌ها - منشور انقلاب سازمانی، ترجمه عبدالرضا رضائی نژاد، تهران، مؤسسه خدمات فرهنگی رسا، چاپ دوم، ۱۳۷۵.
- شامپی، جیمز و نیتین نوریا، باشتاب به پیش، ترجمه محمود طلوع تهران، مؤسسه خدمات فرهنگی رسا، ۱۳۷۷.
- پایگاه الکترونیکی مهندسی صنایع ایران (WWW.IEIR.IR)