

# زنگیره عرضه فابی چاپک و ترکیب آنها

میلاد جاسمی زرگانی

[jasemi@sharif.mehr.edu](mailto:jasemi@sharif.mehr.edu)

سارا مینائیان

[minaeian@idro.org](mailto:minaeian@idro.org)

## چکیده

تولید به صورت فرادرادی یا پیمانی توسط تأمین کنندگان برونو مرزی با هزینه‌های پایین، یک موضوع جذاب در عرصه اقتصاد جهانی است؛ ولی متأسفانه این تضمیمات، بدون توجه کافی به نیازمندیها، تقاضای بازار و سیستم تحويل مناسب انجام می‌شود که معمولاً نتایج نامطلوبی را به همراه دارد.

با توجه به اینکه محصولات به شیوه‌های مختلف و در بازارهای متفاوت رقابت می‌کنند، لذا سیستم‌های تحويل می‌باشند که در نظر گرفتن کلیه جوانب طراحی شوند. عرضه در مناطق اقتصادی از نظر هزینه، امتیازات قابل توجهی دارد ولی مشکل برقراری تعادل بین سطوح بالای موجودی در مقابل توانایی پاسخگویی کمتر، به صورت شدیدتری در این مناطق جلوه گر می‌شود. زمانی که این شرایط با تقاضای ناپایدار و بازار غیر قابل اطمینان همراه باشد؛ برقراری تعادل به علت ریسک کهنه‌گی (مازاد موجودی) یا کمبود، دشوارتر نیز می‌شود. به گفته «فیشر»، تبايز قائل شدن بین محصولات پایدار که روی قیمت رقابت می‌کنند و محصولات خاص که برسرعت عمل در پاسخ تأکید دارند بسیار ضروری است.

از همین رو، عرضه ناب، با مقاهم توانمند سازی جریان و حذف تغییرات ناخوشایند با عرضه چاپک برای رفع نیاز روز افزون به پوشش تنوع و عدم اطمینان تقاضا، در راستای مقابله با مشکلات مطروحه فوق ترکیب شده و رویکرد نوینی با عنوان ناب چاپک (Leagile) را به وجود آورده اند که مورد استفاده بسیاری از شرکت‌های موفق جهان واقع شده است.

ساختن پیش‌بینی صحیح تقاضای بالا دست بوده است. ولی گاهی اوقات حذف کامل عدم اطمینان از زنگیره عرضه به علت طبیعت و نوع محصول ناممکن است. اگر یک محصول بسیار وابسته به مد باشد، با توجه به طبیعت محصول تقاضای آن غیر قابل پیش‌بینی خواهد بود. بنابراین، زنگیره‌های عرضه خاص که در چنین شرایطی عمل می‌کنند می‌باشند از استراتژی برخوردار باشند که به آنها توانایی برقراری تعادل بین عرضه و تقاضا را بدهد.

محدودیت‌های بازار شناخته شده باشند، یک واحد می‌تواند به تهیه، استخراج و توسعه استراتژی در جهت پوشش نیازهای زنگیره عرضه و در واقع مشتری نهایی اقدام کند. شیوه‌ها و ایده‌های بهبود عملکرد زنگیره عرضه در تلاش جهت هماهنگی عرضه و تقاضا طراحی شده اند، بنابراین، به طور حتمی به کاهش هزینه‌ها و ارتقاء سطح رضایت مشتری به طور همزمان منجر می‌شوند. این مهم همیشه نیازمند کاهش هرچه بیشتر عدم اطمینان برای امکان پذیر

مقدمه  
موقفیت و شکست زنگیره عرضه در بازار در نهایت توسط مشتری یا مصرف کننده نهایی تعیین می‌شود. رساندن کالای درست، در قیمت و زمان مناسب به مصرف کننده، نه تنها مهم‌ترین عامل برای موقفیت رقابتی است بلکه نقش کلیدی در بقای یک نهاد تجاری دارد. بنابراین، در راستای برقراری یک استراتژی جدید زنگیره عرضه، رضایت مشتری و شناخت بازار عناصر حیاتی و ضروری در این عرصه هستند. تنها زمانی که

و فراهم بودن به ترتیب عوامل لازم برای محصولات خاص و بازاری هستند. نکته ای که جدول شماره یک بر آن تأکید دارد، این است که زنجیره عرضه می‌باشیست عملکرد قابل قبولی در مورد هر دو دسته عوامل لازم و کافی رقابت و موفقیت داشته باشد.

از آنجا که این دو دسته محصول به تقاضای دو بازار متفاوت پاسخ می‌دهند، طبیعتاً برای پاسخگویی، نیازمند به کارگیری رویکرد های متفاوتی هستند. تنها در صورت شناخت ویژگیهای محصول، نیازمندیهای بازار و چالش‌های مدیریت است که یک استراتژی برای تضمین عملکرد بهینه زنجیره عرضه قابل طراحی است. این هدف از طریق توسعه استراتژی هایی که اثر عدم اطمینان ناشی از سیستم و متعاقب آن اثر شلاق چرمی را کاهش می‌دهند قابل دستیابی است.

### عرضه های ناب و چابک

مبدأ و منشأ مدیریت تولید به موقع (JIT) به سیستم تولید تویوتا (TPS) در راستای حذف ضایعات و ناهمانگی ها در زنجیره عرضه بر می‌گردد. اخیراً می‌توان از تولید و تفکر ناب برای حذف ضایعات در جهت بهبود عملکرد تجاری به طریق سودمندی بهره جست. تأکید بر حذف ضایعات و عوامل هدر رفتن منابع تا حد زیادی مرتبط با کاهش موجودی است که توسط تحلیل «سنگ و کشتی» خیلی شفاف نشان داده می‌شود. در این تحلیل

زنجیره عرضه در راستای تناسب بهتر عرضه و تقاضاً بسیار مهم و ضروری می‌داند. فیشر محصولات را به دو دسته کلی خاص (مد) و بازاری (کالا) تقسیم بنده می‌کند.

دوره عمر محصولات خاص کوتاه بوده و در عین حال عدم اطمینان زیادی در تقاضایشان وجود دارد. بنابراین، زنجیره عرضه را در معرض هر دو نوع ریسک کمبود و کهنه‌گی (مازاد موجودی) قرار می‌دهند یک نمونه محصولات خاص، لباسهای مد روز هستند. چالش عمدۀ برای زنجیره عرضه درگیر با چنین محصولاتی، توسعه یک استراتژی برای بهبود تناسب عرضه و تقاضاً و همچنین توانمندسازی کیمیابی برای پاسخ سریعتر به نیاز بازار است.

محصولات بازاری مانند انواع کنسروها

عمده خروجیهای یک واحد تولیدی هستند. این محصولات، دوره زندگی طولانی و ثبات تقاضاً دارند؛ زیرا کالاهایی جا افتاده در بازار

با یک مدل شناخته شده مصرف هستند. در این مورد عمدۀ بقا و در واقع هدف اصلی، کاهش هزینه‌های است.

به گفته هیل (Hill) (۱۹۹۳)، تفاوت قابل ملاحظه‌ای بین این دو گروه محصولات وجود دارد. از یک منظر مطابق جدول شماره یک، برای محصولات خاص عامل کافی موفقیت در بازار «فراهم بودن» است در حالی که برای محصولات بازاری «قیمت» است. کیفیت و زمان تحویل، فاکتورهای لازم حضور در بازار برای هر دو نوع محصول هستند؛ درحالی که قیمت

شرکتهايی که با در نظر داشتن عدم اطمینان، استراتژی تجاری خود را طراحی می‌کنند، نتیجه این دورانديشي خود را در قالب بهترین عملکرد در مقابل رقبایشان با رویکرد واکنشی خواهند دید. جالب است بدانند بخش عمده‌ای از عدم اطمینان در زنجیره عرضه توسط خود سیستم ایجاد، القا و توسط اثر «شلاق چرمی» شدیدتر نیز می‌شود. عدم اطمینان ناشی از خود سیستم، اغلب ناشی از استراتژی ها و روابطی است که سیستم درگیر آنهاست؛ بنابراین، تحت کنترل مستقیم سیستم و مدیریت قرار دارند و لذا می‌توان بسیاری از نتایج نامساعد آنها را با تلاش زیاد کاهش داد. اگر این فاز از مسئولیت به خوبی برآورده شود زنجیره عرضه تنها با چالش عدم اطمینان موجود در بازار مواجه خواهد بود که به خودی خود شرایط را بسیار ساده تر می‌کند.

بیش از ۳۰ سال از زمانی که اسکینر (Skinner) نظریه «موازنۀ طراحی مکانیکی» را جهت مدیریت پارامترهای متقاض سیستم تولید مطرح کرد می‌گذرد. هیچ کس نمی‌تواند یک هوایپمای مسافربری ۵۰۰ نفره با قابلیت فرود آمدن بر کشتی و شکستن دیوار صوتی طراحی کند؛ مشابه این حالت مقوله تولید است. متغیرهای هزینه، زمان، محدودیت های تکنولوژیک، رضایت مشتری و ... بر آنچه مدیریت در صدد انجام آن است اثر می‌گذارد. «استراتژی تولیدی» بایستی با آگاهی نسبی از این تضادها و لزوم انتخاب بین معیارهای رقابتی مانند سرعت، کارایی، کیفیت، هزینه و ... و یا حالتهاي ترکیبی اتخاذ شود.

به بیان دیگر، زنجیره عرضه نیازمند پذیرش استراتژی است که مناسب هر دو نوع محصولات آنها یعنی «خاص و بازاری» باشد. در این مقاله سعی بر آن است که سه نوع از این استراتژی ها یعنی ناب، چابک و ناب چابک تشریح شود.

### محصولات خاص و بازاری

«فیشر» در مقاله معروف خود در سال ۱۹۹۷ رابطه نوع محصول، زنجیره عرضه و قابلیت پیش بینی برای تضمین اتخاذ رویکرد بهینه را به هنگام طراحی و توسعه استراتژی

### محصولات خاص

### محصولات بازاری

کیفیت	•	سطح خدمات	•
قیمت	•		
زمان تحویل	•		
کیفیت	•		
زمان تحویل	•	قیمت	•
سطح خدمات	•		
عوامل لازم	•		
عوامل کافی			
عوامل لازم			

جدول ۱- عوامل تأثیر گذار بر بازار رقابتی انواع محصولات

را قدم بعد از ناب بودن معرفی می کردند. این می تواند بدین معنا باشد که به محض اینکه خصوصیات ناب حاصل شد، یک نهاد می تواند برای چابکی تلاش و برنامه ریزی کند. در ادامه این روند نیلور (Naylor) در سال ۱۹۹۹ تعاریف زیر را در ارتباط با عرضه چابک و ناب بیان کرد:

عرضه چابک: استفاده از دانش بازار و مفهوم شرکت مجازی در راستای بهره برداری مناسب از فرصتهای پر سود در بازار پر نوسان؛

عرضه ناب: توسعه یک جریان ارزشی برای حذف کلیه ضایعات از جمله زمان و همچین تضمین یک برنامه ریزی یکنواخت.

لازم به ذکر است، چیزی که در تولید ناب به عنوان ضایعات انگاشته می شود ممکن است در تولید چابک عاملی مطلوب باشد. برای توضیح بهتر در این رابطه می توان به گفته «مک هاگ» در سال ۱۹۹۵ اشاره کرد که می گوید: در تولید ناب مشتری محصولات خاصی را خریداری می کند در حالی که در تولید چابک مشتری ظرفیتی را رزرو می کند که در صورت تقاضا می

ظرفیت اطمینان به جای موجودی احتیاطی یک اصل کارایی و بهبود در بخش خدمات است. در واقع برای طراحی یک سیستم تحویل کامل علاوه بر موارد فوق، مقابله با ناپایداری تقاضا نیز ضروری است؛ عرضه چابک که بر پایه پاسخگویی سریع است در این مورد اثربخش عمل می کند به همین دلیل از آن به عنوان یک گزینه یا آلتنتایو در کنار عرضه ناب جهت تقویت استراتژی های زنجیره عرضه یاد می شود. عرضه چابک با محصولات خاص، نو و تقاضای غیر پایدار شناخته شده و بر تحویل دامنه وسیعی از محصولات با تقاضایی غیر مطمئن تمرکز می کند. در جدول شماره دو تمایزهای شاخص بین این دو دسته عرضه بیان شده اند:

**ارتباط عرضه های ناب و چابک**  
در گذشته نه چندان دور خیلی از سازمانها، تفکر ناب را برای مدیریت و بهبود جایگاه رقابتی خود برگزیده بودند. بعد از آن نیز ایده تولیدی چابک به عنوان یک جایگزین برای شیوه ناب مورد توجه واقع شد. در بعضی از فاز بندی ها چابکی

همچنان که موجودی (سطح آب) کم می شود، منابع ایجاد ضایعات (سنگها) در قالب دیرکرد، تطبیق کیفی ضعیف، آماده سازیهای طولانی، فرایندهای غیر قابل اطمینان و ... ظاهر می شوند. حذف این ضایعات باعث پائین آمدن سطح موجودی بدون اثر منفی در جریان مواد (کشتیها) می شود. ثابت شده که مدیریت تولید به موقع به صورت همزمان خدمات مشتری و کارایی را با تمرکز بر حذف موادها بهبود می بخشد؛ بدین صورت که از طریق کاهش زمانهای آماده سازی، کنترل آماری فرایند، تعمیرات و نگهداری جامع بهره ور و... منابع تغییر و عدم قطعیت در داخل زنجیره عرضه و متعاقباً نیاز به موجودی برای حفظ جریان کاهش می یابد.

یک شیوه جایگزین برای تنظیم جریان مواد، سرمایه گذاری در ظرفیتهای بالقوه است. این گزینه از دیدگاه مستقیم یا ناب به علت تضاد با مبانی تولید متوجه رد می شود؛ در حالی که با کمی دقت نظر متوجه می شویم ظرفیت بالقوه منابع، یک مشخصه ضمنی تولید سلولی و از ملزمات انعطاف پذیری است و در واقع استفاده از

جدول ۲- مقایسه مشخصات عرضه ناب و عرضه چابک

عرضه چابک	عرضه ناب	مشخصه
خاص	بازاری	نوع محصول
ناپایدار	پایدار	تقاضای بازار
زیاد	کم	نوع محصول
کوتاه	طولانی	عمر محصول
تحویل سریع	هزینه کم	عامل موفقیت
سفارش از دست رفته	قراردادی	جریمه کمبود
ضروری	مطلوب	تقویت اطلاعات

یک روش شناسی برای بومی سازی این مفهوم، کاربرد قواعد تفکیک «آلشولر» (Altshuller) است که مشکل از سیستم تاریخی استراتژی آسیب می‌رساند. با این تفاسیر، کاهش عدم اطمینان القایی از جانب سیستم برای دریافت کامل منافع استراتژی، حیاتی و لازم است.

- تفکیک اول شناسایی پارامترهایی است که در معرض نیازهای مخالف قرار دارند مانند: کلفت ولی نازک، بلند ولی کوتاه، گرم ولی سرد و ... . وی این موازنه را تحت عنوان «تناقضهای فیزیکی» نامگذاری کرده و برای تسهیل این قسمت، تفکیک و بررسی را در چهار حوزه زیر بخش بندی کرد:
- تفکیک نیازمندیهای فضایی مخالف یا متناقض؛
- تفکیک در کل و زیربخشهای جزئی؛
- تفکیک نیازمندیهای زمانی مخالف یا متناقض؛
- تفکیک بر حسب شرایط.

● یکپارچگی در فضا: «اسکینر» در سال ۱۹۷۹ و همچنین «هیل» در سال ۲۰۰۰ لزومن تفکیک نیازمندیهای تولیدی را مطرح کرده اند. آنها در واقع معتقد بودند: بسته‌های بازار محصول به طرق مختلف در بازار رقابت می‌کنند و جداسازی خطوط تولیدی به علت وجود عوامل غیر همسنخ، ضروری است.

فیشر در سال ۱۹۹۷ بر شناسایی نیازهای متضاد در طراحی زنجیره عرضه از جنبه پیش‌بینی، تأکید می‌کند. او می‌گوید محصولات خاص و نو به شدت از جوانب فروش از دست رفته و مواجهه با کمبود تهدید می‌شوند در صورتی که برای محصولات بازاری این شرایط خیلی سهل‌تر است. به خوبی مقابله با این شرایط را در قالب استراتژی‌های متفاوت عرضه نشان می‌دهد: ● یکپارچگی کل و زیربخشهای نظریه نقطه جدایش از فرصت ایجاد شده در جهت به تأخیر انداختن طراحی نهایی و کاهش اثر تغییرات بالا دست استفاده می‌کند (Hoekstra et al. ۱۹۹۱). مطابق این اصل کارخانه، مونتاژ محصول نهایی را تا آنجا که ممکن باشد به تأخیر می‌اندازد. شرکت HP مدافعان سرخست این سیاست است و تکمیل محصول نهایی را تا آخرین موقعیتهاي

کار گرفته شده است. عدم اطمینان القایی از جانب سیستم است که به شدت به کارایی و اثربخشی استراتژی آسیب می‌رساند. با این تفاسیر، کاهش عدم اطمینان القایی از جانب سیستم برای دریافت کامل منافع استراتژی، حیاتی و لازم است.

خوشبختانه حذف عدم اطمینان ناشی از سیستم، تا حد زیادی از طریق مهندسی جریان مواد میسر می‌شود. تاویل (Towill) در سال ۱۹۹۹ یک سری قوانین اجرایی برای روان سازی جریان مواد به شرح زیر ارائه داده است:

۱. تنها محصولاتی را بسازید که می‌توانید آنها را سریعاً فاکتور و ارسال کنید؛
۲. در یک دوره، تنها قطعات یا قسمتهایی را بسازید که برای تولید یا مونتاژ در مرحله بعد نیاز دارید؛

۳. کمینه کردن پردازش مواد در سیستم یعنی کاهش کلیه زمانهای تحویل؛

۴. استفاده از کوتاه ترین دوره برنامه ریزی یعنی کمترین مقدار تولیدی که قابلیت مدیریت کارا را دارد؛

۵. محموله‌های تأمین کنندگان را در مقدار کوچک و تنها زمانی که نیاز به پردازش یا مونتاژ وجود دارد دریافت کنید؛

۶. تشکیل خانواده محصولات و طراحی فرایندها متناسب با هر جریان ارزشی؛

۷. حذف کلیه عدم اطمینانهای فرایند؛

۸. شناخت مستندات، ساده سازی آنها و سپس بهینه سازی زنجیره عرضه؛

۹. روان و شفاف کردن کلیه جریان‌های اطلاعات؛

۱۰. استفاده از سیستم‌های حمایت تصمیم گیری (DSS) منعطف، ساده ولی قابل اطمینان؛

۱۱. فرایندهای تجاری زنجیره عرضه بایستی یکپارچه باشند، یعنی همه اعضای زنجیره به عنوان یک جزء از کل عمل کنند.

لازم به ذکر است که این مجموعه قوانین از یک سری مطالعات گسترده شبه سازی، تجربیات و مشاهدات صنعتی حاصل شده است.

یکپارچگی عرضه‌های ناب و چابک از منظر اجرایی

بایستی در مدت زمان کوتاهی پاسخ داده شود.

با توجه به این توضیحات، محصولات بازاری، متناسب شرایط تولید و عرضه ناب هستند: چراکه تقاضا نسبتاً قابل پیش‌بینی و برنامه ریزی نیازمندیها که از ملزومات این نوع زنجیره است امکان پذیر می‌شود. از سوی دیگر، محصولات خاص بیشتر مناسب محیط چابک هستند که در آن تقاضای ناپایدار به عنوان یک ریسک تجاری، پذیرفته شده است، در چنین شرایطی یک رویکرد کلی و غیر تخصصی ممکن است مناسب نباشد. برای حل چنین مشکلاتی مفاهیم ناب و چابک با استفاده استراتژیک از مفهوم نقطه جدایش می‌توانند در قالب یک سیاست واحد با یکدیگر ترکیب شوند.

ساختمان زنجیره عرضه و نقطه جدایش یکی از مواردی که در ترکیب و یکپارچه سازی عرضه ناب و چابک نقش اساسی دارد نقطه جدایش (decoupling point) است. نقطه جدایش بخشی از زنجیره عرضه که درگیر با سفارش‌های مستقیم مشتری است را از بخشی که بر مبنای برنامه ریزی فعالیت می‌کند جدا می‌سازد. از منظری دیگر نقطه جدایش نقطه ای است که در آن موجودی استراتژیک به عنوان نقطه جدایش ذخیره، بین سفارش‌های نوسانی مشتری و تولید، تغییر می‌کند. درنظر گرفتن نقطه جدایش با بحث تأخیر (postponement) نیز مرتبط است. یعنی نقطه جدایش به افزایش کارایی و اثربخشی در زنجیره عرضه کمک می‌کند. میزان این کارایی و اثربخشی با نزدیک تر کردن نقطه جدایش به نهایی بیشتر می‌شود. به تأخیر انداختن نقطه تغییر محصول خطر مواجه شدن با کمبود و همچنین مازاد موجودی را کاهش می‌دهد.

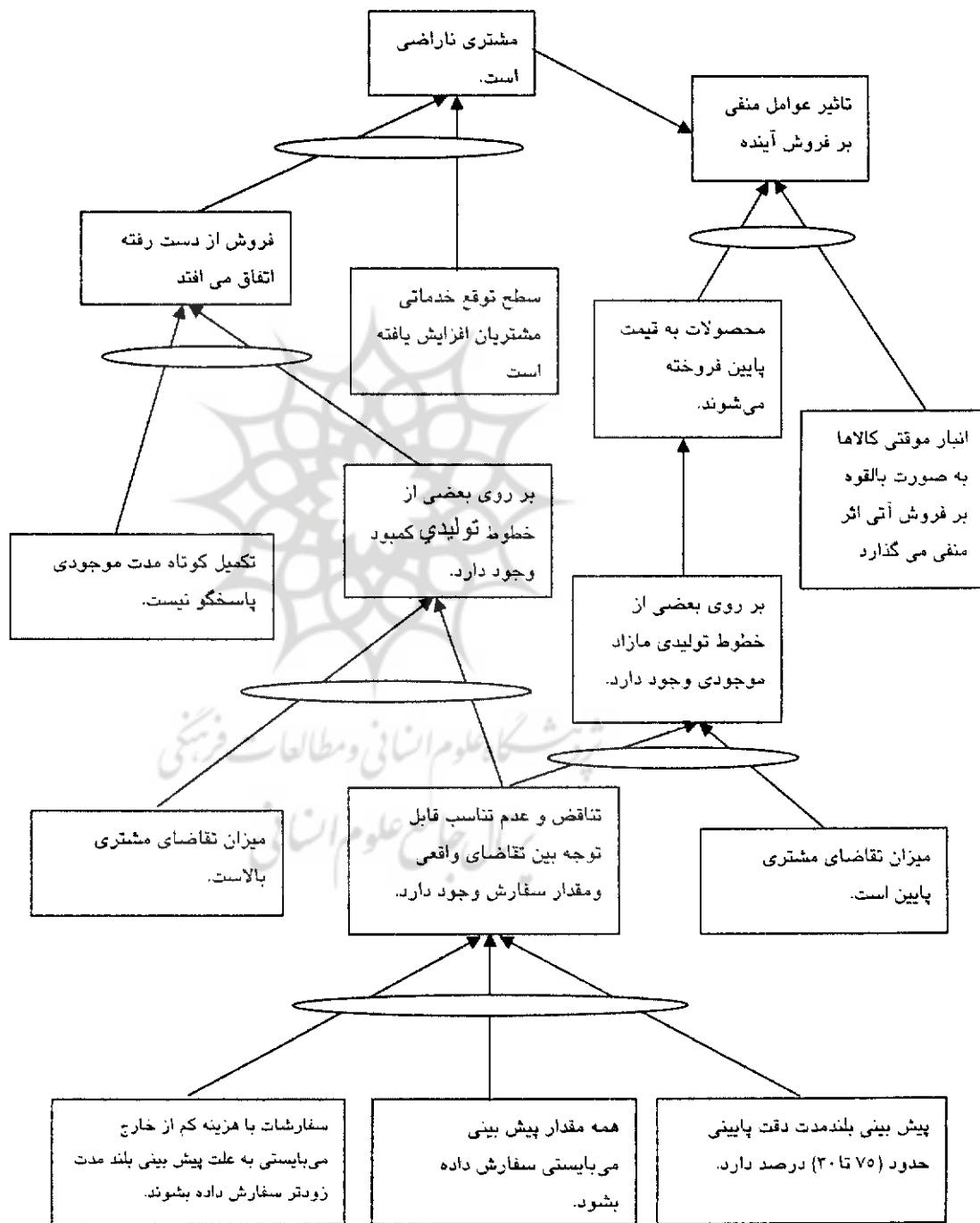
کمینه کردن عدم اطمینان برای بیشینه کردن قدرت رقابت علی رغم وجود تفاوت در ماهیت سیستم‌های عرضه ناب، چابک و ترکیبی، مکانیسم شلاق چرمی و نتایج نامطلوب حاصله تقریباً برای کلیه رویکرد ها یکسان است. بنابراین بدون توجه به نوع سیستم، به

و تفکیک، نیازمند یک طراحی Modular با توانایی برآوردن انتظارات لازم و کافی بازار است. استفاده از موجودی احتیاطی (ذخیره اطمینان) به عنوان نقطه جدایش طی خطوط وابسته تولید و عرضه، سبب می شود تقاضای بالا دستی با سیستم عرضه ناب برآورده شود؛ از طرف دیگر، فراتر از نقطه جدایش، تقاضای متغیر و ناپایدار پایین - جریان از طریق سرمایه گذاری در ظرفیتهای اطمینان به جای موجودی، توسط سیستم عرضه چابک پاسخ داده می شود.

● یکپارچگی زمانی: بهتر است این قسمت با یک مثال شهودی و واقعی تشریح شود: عرضه لباسهای مد روز با مشکلات فراوانی چون: تقاضای ناگهانی، دوره های زمانی کوتاه و زمانهای تحويل طولانی مواجه است. کمپانی ورزشی «ابرمیر» لباس اسکی مد روز تولید می کند؛ این کمپانی از طریق سیستم ستی در ماه اکتبر اقدام به تولید می کرد بدون اینکه تا فوریه باز خوردی از منافع تولید داشته باشد. در «ابرمیر» عدم

یک تیر دو نشان می زند: اولاً وضعیت بالا دستی را به وسیله نقطه جدایش پایدار می کنند؛ ثانیاً برای پاسخگویی سریع به پایین دستی نیز توانمند شده است. این جداسازی شبکه عرضه عقب می اندازد. به عنوان مثال

پریتر های "Desk Jet" این شرکت در مراکز توزیع مطابق سفارش مشتریان مونتاژ می شوند. مدیریت با پیشه کردن این سیاست، با



شکل ۱- پیاده سازی مدل درخت حقیقت جاری برای ترکیب عرضه ناب و چابک

## نتیجه گیری

رویکرد عرضه ناب به ما اهمیت کاهش تغییرات، بهبود جریان و در نتیجه کاهش نیاز به موجودی و ظرفیت اطمینان را نشان می دهد. ولی با افزایش حساسیت بازار نسبت به مد و متعاقب آن عدم اطمینان تقاضا، زنجیره عرضه نیازمند مکان یابی استراتژیک موجودی و ظرفیت برای بهبود جریان است. انجام چنین کاری نیازمند دیدی جامع و تخصصی است، به ویژه آنکه تصمیمات داخلی، نوسان و ضایعات پیشتری را نسبت به سایر عوامل القا می کند.

سرمایه گذاری در ظرفیت به جای موجودی برای بهبود جریان مواد در واقع همان رویکرد عرضه چاپک است و در این حوزه، کاربرد قواعد جداپوش، شیوه ای مؤثر برای کاهش اثر تضادها و تناقضهای است. در نهایت، ملزومات عرضه چاپک و ناب اگرچه در تضاد با اعمال برخی تعديلات امکان پذیر خواهد گردید. □

## منابع و مأخذ:

1. R. Stratton, R.D.H. Warburton. The strategic integration of Agile and Lean supply. Int. J. production Economics 85 (2003) 183-198
2. Rachel Mason-Jones, Ben Naylor and Denis R. Towill. Lean, Agile or Leagile? Matching your supply chain to the marketplace. Int. J. PROD. RES , 2000, VOL.38,NO.17 , 4061-4070
3. Rachel Mason-Jones, Ben Naylor and Denis R. Towill. Engineering the leagile supply chain. Int. J. Agile Management Systems(2000) 54-61
4. The TOC Center, Inc. Current Reality Tree

● میlad جاسمی زرگانی: کارشناس ارشد واحد مدیریت توسعه شبکه بهره وری و سازمان ملی بهره وری ایران

● سارا میناییان: کارشناس معاونت سرمایه گذاریهای صنعتی - سازمان گسترش و نوسازی صنایع ایران

CURRENT REALITY TREE = CRT شناسی درخت حقیقت جاری (REALITY TREE) است. اهدافی که به کمک این ابزار می توان پوشش داد به شرح زیر است:

۱. شناسایی مشکلات عمدی که باعث محدودیت خروجیها یا تضاد بین اهداف می شوند؛

۲. تمرکز و هماهنگ کردن تلاشهای بهبود. نکته ای که در مورد ابزار حتماً می باشیست مدنظر قرار بگیرد این است که دامنه تأثیر این ابزار درون سازمانی است. درخت حقیقت جاری تحلیلگران را قادر می سازد شرایط را با یک درجه بالای اطمینان برای شناسایی واقعیتها مورد بررسی قرار دهند.

زمانی که در شرایط حساس، پیگیری آنچه در حال وقوع است بر عده فردی گذارده شود، معمولاً اولین اقدام وی جمع آوری اطلاعات، سپس دسته بندی آنها و بعد از آن یافتن ارتباط میان آنها خواهد بود. در اینگونه تحلیلها، دسته بندی اغلب بر اساس حس شخص است که این شیوه تحلیل برای مسائل بزرگ کارا نیست؛ بلکه به جای این بررسی کلی بهتر است یک یا دو نقطه مهم که تأثیر قابل توجهی روی سایر زمینه ها دارند، شناسایی و تمرکز بر آنها انجام شود.

از طریق تعریف ارتباطات علل و معلولی (در واقع روش شناسی پیشنهادی فوق) تواناییهایی که شخص کسب می کند به شرح زیر است:

۱. شناخت واقعیات از غیر آن بدون صرف زمان زیادی برای جمع آوری داده ها؛

۲. تمرکز بر منشأ و عده مشکلات به جای قسمتهای متأثر؛

۳. برقراری ارتباطی شفاف بین گذشته و حال.

به طور خلاصه، این تکنیک یک ابزار برای آزمایش دقیق فرضیه ها و شناسایی عوامل اصلی مشکلات سیستم است و به عنوان خروجی به ما می گوید چه چیزی در اطراف ما باشیست تغییر کند. نکته جالب راجع به این شیوه این است که در صورت طراحی درست، همیشه جوابی را به کاربر ارایه می دهد. برای فهم بهتر یک نمونه مدل درخت حقیقت جاری را پیاده سازی می کنیم. (شکل شماره ۱)

اطمینان تقاضا به کمبود یا مازاد موجودی سجر می شد، چون مدیریت سعی داشت برنامه ریزی تولید را به وسیله موجودی، هماهنگ کند. برای مقابله با این مشکل پس از انجام یکسری پروژه های مهندسی به این نتیجه رسیدند که رسالت زنجیره عرضه را باشیست از کارایی به پاسخ گویی سریع تغییر دهند؛ و این ایده را عملی کردند. با توجه به احتمال وقوع هر کدام مرتب کردند. با این کار توانستند پاسخگوی تقاضا به محض دریافت آن در فوریه باشند. درواقع «ایرمیر»، تعادل و توازن بین کارایی و پاسخگویی را با تفکیک خطوط عرضه، بر مبنای زمان بهبود داد.

تمرکز فرایندهای کم زمان بر کارایی و تمرکز باقی سفارشها بر سرعت تحويل، یک تصمیم استراتژیک است که در بسیاری از بنگاهها کاربرد خواهد داشت. در مورد اول، سرمایه گذاری در موجودی اطمینان سبب کارایی فرایندهای کم زمان می شود؛ در حالی که در مورد دوم، سرمایه گذاری در ظرفیت اطمینان برای پاسخ سریع، سبب چاپکی عرضه در راستای برآوردن تقاضای غیر خطی می شود.

● یکپارچگی بر اساس شرایط: این قاعده نسبت به سه قاعده قبلی کلی تر است و در مجموع پارامترهایی چون پیروزی در بازار، ظرفیت اطمینان و تغییر را در بر می گیرد. این رویکرد از نظر ساختاری، معیارهای پیروزی در بازار مانند قیمت و سرعت تحويل یا به طور مشابه قاعده ظرفیت اطمینان را برای تفکیک تضادها به کار می برد.

به عنوان مثال، تضاد بین تمرکز یا عدم تمرکز از طریق تفکیک منابع و استفاده از ظرفیت دردسترس (ساختار سلوی و کارگاهی) مرتყع خواهد شد (Hill, ۲۰۰۰). جالب است بدانید تولید سلوی به خوبی ظرفیت اطمینان را جایگزین موجودی اختیاطی می کند.

روشن شناسی درخت حقیقت جاری یک ابزار مدیریتی که می تواند در یکپارچه سازی زنجیره عرضه خصوصاً حلتهای ناب و چاپک مؤثر باشد روش