

# مهندسی معکوس

## Reengineering

دکتر سید محمد حسین حجتی

hojjati20@yahoo.com

مهندس عباس طالب بیدختی

a\_beydokhti@iaug.as.ir

### مکیده

طی سالهای اخیر مقوله ای چون توسعه بازار و صادرات از جمله مواردی بوده که بزرگترین دغدغه خاطر مدیران ارشاد سازمانهای مهندسی و تولیدی را به خود اختصاص داده است. سوالی که همیشه مطرح بوده، این است که چگونه می توان در کوتاه‌ترین زمان فاصله خودرا با کشورهای پیشرفته کاهش داد و در بازار گانی جهانی سهم مناسب داشت؟ بررسی کشورهایی که مانند کشور ما فناوری را به مرور زمان به دست نیارده و در مقطعی از زمان سعی در احاطه یافتن بر آن داشته اند، نشان می دهد که در اوین گام، اقدام به استفاده گسترده از روش مهندسی معکوس جهت درک اولیه محصولات و سپس ساخت و ارتقای آنها با توجه به نیازهای خود روش مناسبی است. اشاعه و نظارت بر حسن اجرای فرایند سیستماتیک مهندسی معکوس و به کارگیری ابزارها و تکنیک های مهندسی در این فرایند نیز می تواند تاثیر بسزایی در دستیابی به دانش فنی محصولات تولیدی (که اکنون به

دلیل عدم به کارگیری به صورت سیستماتیک، محقق نشده) در کمترین زمان و با حداقل هزینه، داشته باشد. در این مقاله ضمن بیان استراتژی های مختلف فناوری، جایگاه تحقیق و توسعه در دستیابی به آنها و سپس انتخاب استراتژی مهندسی معکوس به عنوان یک راه مناسب پیشرفت برای کشورهای در حال توسعه، متداولوڑی این سیستم به صورت خلاصه ازانه شده است.

### مقدمه

بی شک شناخت محصول و درک عوامل موثر در مشخصه های آن، اولین پیش نیاز بهبود کیفیت و نوآوری است که لازمه آن درک مهندسی از بنی اتمکردی قطعه است. مهندسی معکوس برای بازیابی و تشخیص اجزای مشکله یک محصول بویژه در صورت عدم دسترسی به طراحی اولیه کاربرد داشته و برای نگهداری، گسترش و توسعه امکانات موجود و مهندسی مجدد (RE-ENGINEERING)

مورداستفاده قرار می گیرد. این روش، روش پذیرفته ای برای کشورهای در حال توسعه به شمار می رود. در این فرایند ابتدا میزان کمبود اطلاعات فنی برای پشتیبانی از تولید یک محصول معین می شود. سپس با انجام یک کار تیمی منسجم، مشکل از متخصصان و محققان رشته های مختلف علوم پایه به همراه مدیریت و سازماندهی مناسب تشکیلات تحقیقاتی و توسعه ای (R&D) سعی می شود مدارک و نقشه های خاص طراحی محصول به دست آید. با درنظر گرفتن مشخصات، هدف و شرایط طراحی محصول، استانداردهای ملی و رایج و همچنین پوشش دادن نقاط مجهول و ناشناخته سعی می شود مراحل نمونه سازی و نیمه صنعتی و در صورت لزوم ساخت و تولید محصول، انجام گردد. فعالیتهای تحقیق و توسعه به مفهوم عام همیشه دو محصول را به همراه داشته است: یکی دانش و معلومات و دیگری فناوری و فن. نقش فعالیتهای تحقیق و توسعه در ایجاد فناوری تاحدی است که اندیشمندان گفته اند

در این صورت اقدام یک کشور در حال توسعه برای دستیابی به عنان این محصول یا فناوری از طریق استراتژی تحقیق تا تولید، امری غیراقتصادی و غیرعادلانه خواهد بود مگر آنکه اهدافی مانند تقویت پایه های علمی و فنی کشور مطرح باشد که باز هم انتخاب این استراتژی احتمالاً امری مطلوب نخواهد بود. هرچه درجه تکامل یک فناوری بیشتر باشد تا قبل از مرحله افول و منسوخ شدن، استراتژی خرید محصول و فناوری مفروض به صرفه تر خواهد بود.

استراتژی مورد نظر در این مقاله بنابر نیازهای تکنولوژیک کشورهای در حال توسعه مانند ایران و جرمان این خلاصه تکنولوژیک با کشورهای پیشرفته با پیشترین سرعت، استراتژی مهندسی معکوس است که در ادامه به بیان متداوله خواهد بود.

### متداوله خواهی مهندسی معکوس

مهندسی معکوس یکی از روشهایی است که شرکتها با به کار گیری آن، فرایند تکوین محصول خود را سرعت می بخشدند. این روش در کشورهای در حال توسعه چون ایران که از نظر دانش طراحی محصول و فناوری تولید عقب تر از کشورهای پیشرفته هستند، پاسخی به افزایش توان طراحی و تسریع فرایند تکوین است.

ایجاد یک روش منطقی و سیستماتیک برای تعیین میزان کمبود اطلاعات فنی برای پشتیبانی از تولید یک محصول و سپس انجام یک کار تیمی منسجم برای تکمیل این اطلاعات، مجموعه عملیاتی است که در فرایند مهندسی معکوس به وقوع می پیوندد. سطحی از اطلاعات فنی موردنیاز که کلیه تلاشها در راستای تشخیص میزان کمبود آن و سپس رفع این کمبود اطلاعاتی است، بسته اطلاعات فنی (TECHNICAL DATA PACKAGE=TDP) نامیده می شود.

به رغم ظرفت و نیاز به دقت بسیار زیاد در مهندسی معکوس، کاهش زمان عملیات امری بسیار مهم در این زمینه است. در اینجا شرح مختصری از فرایند کلی مهندسی معکوس و متداوله خواهی آن بیان می شود:

مرحله اول - تجزیه و تحلیل عملکردی / اقتصادی: این فعالیت شامل ۲ بخش است:

الف - هدف گذاری و جمع آوری اطلاعات: در

**استفاده از ابزارها و تکنیک های  
مهندسی معکوس می تواند قابلیت  
بسزایی در دستیابی به دانش فنی  
در گمترین زمان و با حداقل  
هزینه، داشته باشد.**

### مهندسی معکوس روش جا افتاده ای برای کشورهای در حال توسعه به شمار می رود.

(فناوری محصولی است که در کارخانجات تحقیق و توسعه تولید شده است).

فناوری شاه کلید توسعه نیرومندترین عامل تحول اقتصادی در جوامع است. در «اطلس فناوری» فناوری ترکیب پیچیده ای از چهار عنصر، به شرح زیر معرفی گردیده است.

- ۱ - سخت افزار و ماشین آلات؛
- ۲ - دانش فنی یا ابزار اطلاعاتی؛
- ۳ - تواناییها شامل مهارتها و ابتكارات انسانی؛
- ۴ - سازماندهی و مدیریت فناوری شامل مکانیسم هایی که برای تسهیل در ادغام موثر عناصر بالا موردنیاز است.

حال که اهمیت فناوری در توسعه ملی و نقش تحقیق و توسعه در دستیابی به فناوری موردنیازی قرار گرفت به بیان مراحل عمر فناوری ها می پردازیم.

سیکل عمر هر فناوری شامل این مراحل است:

- مرحله طراحی؛
- مرحله معرفی؛
- مرحله رشد؛
- مرحله پلوغ و اشباع؛
- مرحله افول.

### استراتژی های دستیابی به فناوری و محصولات

اصلًا برای دستیابی به فناوری به عنوان یک محصول صنعتی راههای گوناگونی وجود دارد که هر کشوری در هر یک از زمینه های صنعتی با توجه به ساختار علمی و صنعتی خود و میزان خوداتکائی در زمینه های علوم و فنون، میزان دسترسی به منابع ارزی موردنیاز، مواد اولیه داخلی، نوع و کیفیت نیروهای متخصص، روابط سیاسی بین المللی و منطقه ای، آنها را به کار می بندند. در زیر انواع مهم استراتژی های دستیابی به محصول جدید و فناوری موردنظر را بیان می کنیم:

- ۱ - استراتژی ناآوری و طراحی تا تولید محصول از طریق فعالیتهای تحقیق تا تولید؛
- ۲ - استراتژی توسعه فناوری؛
- ۳ - استراتژی کهی سازی و مهندسی معکوس؛
- ۴ - استراتژی انتخاب، انتقال و بومی کردن فناوری؛
- ۵ - استراتژی استفاده موثر از امکانات و فناوری موجود؛
- ۶ - استراتژی خرید کارخانه و پروسه تولید به

صورت تحویل کامل؛

۷ - استراتژی خرید کالا و فناوری برای انتخاب ضرورت شناخت رفتار فناوری برای انتخاب استراتژی مناسب: یکی از تصمیم گیریهای استراتژیک در زمینه دستیابی به یک محصول و یا فناوری، انتخاب مناسبترين روش دستیابی به آن است که این تصمیم گیری به مرحله رشد و توسعه آن محصول یا فناوری (در مهد شکل گیری و پیدايش و تکامل آن فناوری) بستگی شدیدی دارد. مثلاً اگر یک فناوری در مهد پیدايش خود (کشور اولیه) در مرحله مهد معرفی باشد، اقدام برای دستیابی به آن از طریق انتقال فناوری کاری نسنجیده است. همچنین اگر محصول در مهد پیدايش خود در مرحله افول بوده و فناوری برتری جایگزین آن شده باشد، اقدام برای دستیابی به محصول اولی از طریق همین استراتژی، کاری مخاطره آمیز است.

اصلًا اقدام برای انتقال فناوری در مرحله محصولاتی که در مهد پیدايش خویش مرحله معرفی را سپری کرده و در مرحله رشد هستند برای کشورهای در حال توسعه معقول تر است.

کاملاً مشخص می‌کند) را فراهم خواهد آورد.  
مرحله سوم - آنالیز ساخت افزاری و  
نرم افزاری؛ این فعالیت که مهمترین بخش  
مهندسی معکوس است شامل موارد زیراست:  
الف) آنالیز مواد: با آنالیز شیمیایی و متالورژیک،  
مطالعه لایه‌های سطحی، اندازه گیری خواص  
mekanیکی، بررسیهای ساختاری و عیوب انجام  
می‌گیرد؛

ب) بررسی فرایند ساخت: باتوجه به نوع سطوح  
فیزیکی در قطعه، فرایند ممکن برای تولید این  
سطوح، بررسی تنشهای سطحی و ساختار  
میکروسکوپی و اندازه گیری بعضی از  
ویژگیهای غیربحارانی مانند صافی سطح که  
به طور فرعی در تشخیص فرایند ساخت کمک  
می‌کند، انجام می‌شود.

ج) آنالیز ابعادی: که مشتمل بر مراحلی چون  
اندازه گیری ابعادی، آنالیز تلرانس و آنالیز  
حساسیت است؛

د) آنالیز الکترونیکی - الکترونیکی در صورت نیاز:  
باتوجه به مشخصه‌های خروجی مدار، مسیر  
مدارها، مواد، روش‌های زودون پوششها،  
اتصالات موردنیاز برای تولید مجدد.

نتایج حاصل از این قسمت در نقشه‌های  
سطح ۲ ثبت و ترسیم می‌شوند.

مرحله چهارم - بهبود محصول و آنالیز ارزش: با  
استفاده از اطلاعات جدید تهیه شده هنگام  
فرایند و انجام بازنگری مهندسی ارزشی در  
کاندیداهای درنظر گرفته شده برای مهندسی  
معکوس می‌توان برخی از حوزه‌های پرهزینه  
مثل عیوب طراحی، طراحی اضافی، عملکرد  
بهبود، محدودیتهای بیش از حد در مرور  
تلرانس‌ها، نیازمندیهای بیش از اندازه برای  
عملکردها و... را آشکار و آنها را قبل از تکمیل  
فرایند اصلاح کرد.

مرحله پنجم - برنامه ریزی فرایند تولید و تهیه  
ملزومات تضمین کیفیت: در این مرحله کلیه  
بسته‌های اطلاعاتی که تاکنون کامل شده از  
دیدگاه قابلیت تولید و فرایندهای ساخت  
موردنویه قرار می‌گیرند. به طور خلاصه  
خروجی این مرحله به ایجاد نقشه‌های سطح ۳  
منجرمی شود که ملزومات ضروری و موردنیاز  
واحدهای طراحی، مهندسی، ساخت و کنترل  
کیفیت را برای دستیابی یا ساخت آنیم موردنظر  
شامل می‌شود.

به طور کلی نقشه‌های سطح ۳ نتیجه فرایند

### استفاده از استراتژی مهندسی معکوس فاصله تکنولوژیک با کشورهای پیشرفته را کم می‌کند.

### مهندسی معکوس کپی بوداری آغازهای از یک محصول است.

این مرحله توسعه محصول، رفع عیوب محصول  
و خودکفایی معرفی و سپس هدف از انجام  
پژوهش درمورد هریک تبیین می‌شود. هدف از  
فاز جمع آوری اطلاعات این است که کلیه  
مستندات فنی درین اجرای مهندسی معکوس  
آسان گردد. با روشهایی چون شناسایی  
موردگاهی مشابه، جمع آوری اطلاعات در زمینه  
تولیدکنندگان و موردبررسی قراردادن قطعات  
و مجموعه‌های مونتاژی یک سطح بالاتر که  
اطلاعات موجود درمورد عوامل خروجی و  
ورودی، قطعات مجاور و مصرف نهایی را  
مشخص می‌سازد، مشخصات و توضیحات  
مربوط به خرید قطعات، فهرست قطعات و  
شمایتیک‌ها که اطلاعات اولیه برای بررسی  
پیکربندی یک قطعه و یا یک مجموعه را  
در اختیار قرار می‌دهند می‌توان بسته اطلاعات  
فنی را به دست آورد. طبیعی است که با  
طبقه بندی سطح اطلاعاتی در فرایندهای  
مهندسی، این فعالیت جامع تر و سیستماتیک‌تر  
انجام می‌شود و از دوباره کاریهای احتمالی  
جلوگیری و در هزینه‌ها صرفه جویی به عمل  
خواهد آمد.

ب - ارزیابی اطلاعات و برنامه ریزی: هدف از  
انجام این فاز، مشخص کردن سطح اطلاعات  
ناقص موردنیاز و نیز تخمین هزینه انجام  
مهندسی معکوس است. باتوجه به این سطح  
تخمین زده شده، برآوردهای اولیه روی  
تخصصها، آزمایشات، تجهیزات و... برای  
اجرای مهندسی معکوس صورت می‌گیرد و  
پس از تخمین هزینه، تخصیص منابع و برآوردهای  
زمان معقول برای تولید این اطلاعات برای  
کامل کردن بسته اطلاعات فنی، نمودار گانت  
اجرایی پروژه ارائه می‌شود و یک نقشه برای  
روند کار حاصل می‌آید.

مرحله دوم - آنالیز عملکرد و دموتاژ مورد: هر  
موردی می‌تواند مشکل از چند جزء  
(mekanیسم‌ها و اجزای مختلف) باشد که هریک  
وظیفه خاصی را بر عهده دارد و برآیند آنها  
وظیفه موردنظر را برای مورد به وجود می‌آورد.  
و در این مرحله از فرایند، تیم مهندسی معکوس  
باید بتواند پارامترها و مشخصه‌های مهم  
وروی و خروجی هر جزء را شناسایی کند.  
پس از شناسایی اجزاء و وروی و خروجیهای  
آن (با استفاده از قضاویت مهندسی، طراحی

آزمایشات، شبیه سازی رایانه ای و...)، باید  
عملکرد اجزاء با مدارک فنی موجود ممیزی  
شود تا مغایرت‌های آن مشخص شود  
(FUNCTIONAL CONFIGURATION AUDIT = FCA = ممیزی عملکرد فنی اجزاء). در ادامه  
اطلاعات فنی موردنیاز اجزاء از طريق آزمایش  
استخراج می‌شود. (فاز PCA یا ممیزی فیزیکی  
(PHYSICAL CONFIGURATION AUDIT) تفکیک و مونتاژ اجزاء، در صورتی که  
قابل تجزیه به اجزاء سطح پایین تر باشد،  
می‌تواند تا رسیدن به سطح قطعه ادامه یابد تا  
اینکه یک سطح برای مونتاژ بیان شود.  
در تفکیک باید وظیفه عملکردی اجزاء  
پایین تر شناسایی شود تا ممیزی عملکرد فنی  
اجزاء و ممیزی فیزیکی اجزاء بر روی آنها نیز  
صورت گیرد.

در انتهای این مرحله بسته‌های اطلاعات  
فنی که طی عملیات ممیزی عملکرد فنی اجزاء  
و ممیزی فیزیکی اجزاء ایجاد و تکمیل شده اند  
پس از صحنه گذاری، اطلاعات لازم درباره تهیه  
نقشه‌های سطح یک (که چگونگی حرکت  
mekanیسمها و انتقال عملکرد به اجزاء دیگر را

و مشارکت با شرکتهای خارجی و... فراهم خواهد آمد.

از مهندسی معکوس در زمینه های مختلف سخت افزاری و نرم افزاری از جمله برای غلبه بر عیبها یا گسترش توانیهای دستگاههای موجود، تهیه قطعات بدکی و ایجاد مراکز تعمیر و نگهداری دستگاههای پیشترفت، به عنوان ابزاری برای یادگیری، ابزاری برای ساختن محصولات جدید و سازگار که از محصولات موجود در بازار ارزان تر باشند، ابزاری برای رقابت، برای بالابردن کارآیی نرم افزارها، مورد استفاده قرار می گیرد و در حیطه های سخت افزار و نرم افزار رایانه ای اهمیت ویژه ای دارد. □

#### منابع:

۱- اخوان، امیرناصر «مروری بر کمی سازی و مهندسی معکوس» صنایع هوایی، شماره ۷۷، آبان ۷

۲- پاک نظر، ثریا «مهندسی معکوس روشنی برای تولید محصولات جدید» وب، شماره ۲۴، خرداد ۸۱

۳- «جایگاه و نقش فعالیتهای تحقیق در استراتژیهای دستیابی به تکنولوژی موردنیاز کشور» پیام پولاد، شماره ۱۰، مهر ۷۳

۴- سیدحسینی سیدمحمد - ناظمی جمشید «توسعه ساختارهای مهندسی و تکوین محصول در صنعت» مجله علمی پژوهشی اقتصاد و مدیریت، شماره ۶، پاییز ۷۹

۵- فتحی علبرضا «مهندسی معکوس» کارآفرین، شماره ۹، مهر و آبان ۸۰

۶- «مهندسی معکوس راهی برای احاطه بر مبانی طراحی» پیام ایران خودرو، شماره ۶، مرداد ۷۹

۷- «مهندسی معکوس (یک ضرورت)»، شرکت خدمات علمی صنعتی استان تهران، صنعت خودرو، شماره ۲۲، مهر ۷۸

۸- ناطق محمد جواد «تامین سرمایه ارزان به عنوان یکی از روشهای موثر حمایتی دولت از توسعه تکنولوژی ملی»، صنعت و توسعه، شماره ۱۶، مهر و آبان ۷۶

۹- هلالی، حسن «مهندسی معکوس» اطلاعات علمی، شماره ۲، آذر ۷۳

\* سیدمحمدحسین حسجتی: عضو هیئت علمی بخش مهندسی صنایع دانشگاه آزاد اسلامی واحد شیراز

\*\* عباس طالب بیدختی: عضو هیئت علمی بخش مدیریت دانشگاه آزاد اسلامی واحد گچساران

۶- امکان الگوبرداری رقابتی درجهت درک محصولات رقبا و توسعه بهتر محصولات خود؛  
۷- امکان انجام انجام مهندسی مجدد با استفاده از دانش فنی اخذشده به وسیله مهندسی معکوس.

#### نتیجه گیری

مهندسي معکوس یکی از روش‌های دسترسی به دانش فنی است. لازمه اجرای این روش وجود نمونه هایی از محصول است که مبنای کار تحقیقات قرار می گیرد. در این روش برای دستیابی به دانش فنی به برونو فکنی اطلاعات فنی از طریق تجزیه محصول متول می شویم که اصطلاحاً کشف کردن (DEFAKTAGE) (دانش فنی نامیده می شود. در این فرایند، کارشناسان مربوطه، مشخصات، هدف و شرایط طراحی محصول را درنظر گرفته و سعی در ساخت و تولید محصول طبق استانداردهای ملی و رایج خود دارند و نقاط مجھول و ناشناخته مسئله رانیز با درایت و بررسیهای کارشناسی و تحقیقات پوشش می دهند، بدون اینکه از ابتدا درگیر جزئیات فنی و طراحی محصول شده باشند. شاید بتوان از مهندسی معکوس به عنوان کمی برداری آگاهانه از یک محصول نام برد، روشنی که عده ای از کشورهای شرق آسیا و اروپا بعداز جنگ جهانی دوم عملأ پایده کردند و در حال حاضر جزء کشورهای پیشترفت و صنعتی محسوب می شوند.

در هر صورت تجزیه های مفیدی که در دهه اخیر با حمایت طرح اعطایی کمکهای فنی و تکنولوژیک به صنایع به وسیله تامین سرمایه ارزان و حمایتهای دولتی از طریق سیاستگذاری مناسب مالیاتی و... روی موضوعها و محصولات مختلف در کشور صورت گرفته، همه مؤید بهره وری و مشتری بودن این استراتژی در پاسخ به نیازهای کشور است. نکته جالب اینکه کارشناسان داخلی با چنین تجزیه هایی اعتماد به نفس و جسارت فنی لازم برای مواجهه با کارشناسان خارجی در مرحله انتقال فناوری پیدامی کنند و بدینه است در این صورت، شرایط جذب کامل مراحل انتقال فناوری، شناختن نقاط کور فنی و علمی صنایع داخلی و سعی در برطرف کردن آن، جهت دادن صحیح به انتقال فناوری، مشاوره با مستولان در راستای تصمیم گیری و عقد قراردادهای تولید

مهندسي معکوس بوده که شامل کلیه پارامترهای مستندسازی شده لازم جهت تولید یک آیتم خواهند بود و هدف از انجام آن تصدیق و تایید دقت بسته اطلاعات فنی برای پشتیبانی از تولید قطعات است تا این طریق اطمینان کافی از صحبت و دقت و کامل بودن نقشه ها و مشخصه های ایجاد شده توسط فرایند مهندسی معکوس حاصل شود.

مرحله ششم - تهیه مستندات نهایی: در هنگام ساخت و تست محصول تولیدی در فاز تولید نمونه، بسیاری از نقشه های مهندسی و رویه های تست، چندین بار بازنگری و اصلاح می شوند که تمام سطوح بازنگری شده از سطح صفر تا آخرین نتایج باید در بسته اطلاعات فنی قرار داده شوند. با اضافه شدن اطلاعات به دست آمده از بازرگانی ها و اطمینان کیفیت نمونه های تولید شده، به بسته اطلاعات فنی، یک بسته اطلاعات فنی کامل شده به دست می آید و پس از مطابقت با استانداردهای بسته های اطلاعات فنی در انتهای یک بسته اطلاعات فنی نهایی کامل در ارتباط با محصول که هدف فرایند مهندسی معکوس است، به دست می آید.

#### مزایا و دستاوردهای مهندسی معکوس

۱- ایجاد توانایی و تقویت تکنیکی - فناوری ساخت از طریق شناخت و درک کامل محصول (أخذ دانش فنی محصول) و به وجود آوردن اعتماد به نفس در مهندسان و کارشناسان صنعت در مواجهه با صنایع و فناوری های داخلی؛

۲- امکان طراحی یک محصول بهنگام، در سطح استانداردهای جهانی با کشف راههای جدید بهبود و توسعه محصول، درجهت اراضی نیازهای مشتری مثل عملکرد بهتر، افزودن ویژگیها و رفع نواقص محصول. همچنین اراضی نیازهای نیازهای بسازار مثل تغییر فناوری یا بهبود آن و کاهش هزینه؛

۳- ایجاد توان بالقوه جهت جذب، درانقال فناوری های پیشترفت؛

۴- تربیت نیروی متخصص موردنیاز در صنایع استراتژیک؛

۵- به وجود آوردن قدمهای سیستماتیک برای کمک به درک و مستندسازی طراحی و فرایند طراحی؛