

# ابعاد مهندسی مجدد در سازمان

پیمان اخوان

Peyman\_akv@yahoo.com

مصطفی جعفری

Mos@mail.iust.ac.ir

**چکیده**

سازمان یک نهاد اجتماعی است که مبتنی بر هدف بوده و دارای سیستم های فعال و هماهنگ است و با محیط خارجی ارتباط دارد. در گذشته، هنگامی که محیط نسبتاً باثبات بود، بیشتر سازمانها برای بهره برداری از فرصت‌های پیش آمده به تغییرات تدریجی و اندک اکتفا می‌کردند. ولی با گذشت زمان، در سراسر دنیا سازمانها دریافت اند که فقط تغییرات تدریجی راهگشای مشکلات کنونی سازمانها نیست و گاهی برای بقای سازمان لازم است تغییراتی به صورتی اساسی و زیربنایی در سازمان ایجاد شود. امروزه در سراسر دنیا این تغییرات انقلابی را با نام مهندسی مجدد می‌شناسند. مهندسی مجدد (BPR) روندی است که برای تولید کالاها و خدمات شرکت و انتقال ارزش به مشتری لازم است. شرکتها باید از خود پرسنل اگر با آگاهی‌های تازه‌ای است که برای راهنمایی اصلی فعالی سازمان جای خود را با فرایندهای اصلی کسب و کار عوض کرده و بنا بر این، سازمان از حالت وظیفه گرایی به سوی فرایند محوری حرکت می‌کند. همین امر موجب سرعت بخشیدن به روند کسب و کار و کاهش هزینه ها و در نتیجه رقابتی تر شدن سازمان می‌گردد.

**مقدمه**

امروزه باتوجه به قابلیت‌های مهندسی مجدد در بسیاری از مراحل آوردن ارزش و ایجاد مزیت‌های رقابتی در سازمان، این مقوله طرفداران بسیاری پیدا کرده است.

مهندسی مجدد را با نامهای متفاوتی می‌توان شناخت، نامهایی از قبیل طراحی مجدد فرآیندهای اصلی (کالاپان و مورداک) نوآوری فرآیندی (داونپورت)، طراحی مجدد فرآیندهای کسب و کار (داونپورت و شورت، ابلنسکی)، مهندسی مجدد سازمان (لوونتال، هامر و چمپی)، طراحی مجدد ریشه‌ای

خواهد داشت.

رویکردها و متداول‌وزیری‌های متفاوتی توسط محققان برای مهندسی مجدد ارائه شده است که می‌توان دسته بنديهای مختلفی برای آنها در نظر گرفت. یک روش برای دسته بندي پژوهه‌های مهندسی مجدد، چگونگی تأکید و تمرکز آنها روی فاکتورهایی از قبیل فناوری اطلاعات، استراتژی، مدیریت کیفیت، عملیات و منابع انسانی است.

یک روش دیگر، چگونگی نگرش متداول‌وزیری‌ها به ماهیت ابداعی مهندسی مجدد و ذاتی بودن آن است. به عنوان مثال، هامر و چمپی درجه وابستگی مهندسی مجدد، به خلاقیت، ابداع و تفکر نو را بسیار بیشتر از وابستگی به تجربیات جاری و گذشته می‌دانند، چنانکه معتقدند برای مهندسی مجدد، سازمان می‌باشد با یک صفحه سفید آغازی دوباره داشته باشد. با چنین نگاهی تعریف یک رویکرد ساخت یافته برای مهندسی مجدد غیرممکن است. از طرف دیگر افرادی چون داونپورت، شورت، هاریسون و فیوری اعتقاد به تعریف چارچوبی مشخص برای مهندسی مجدد مجدد هستند و استفاده از تجربیات در مهندسی مجدد را لازم دانسته و معتقدند برای انجام پژوهه مهندسی مجدد، ارائه طرحها و برنامه‌های کاری به همراه آموزش و انگیزش افراد الزامی است. در این بخش تلاش می‌شود تا بعضی متداول‌وزیری‌های ساخت یافته، به طور خلاصه شرح داده شود. یک طور کلی، متداول‌وزیری، مجموعه‌ای سازمان یافته از روشها، تکنیک‌ها و ابزارهای است که به منظور دستیابی به اهداف از پیش تعیین شده، توسعه یافته است. برای اجرای مهندسی مجدد نیز متداول‌وزیری‌های ساخت یافته بسیاری پیشنهاد شده است

(جوهاتسون) و معماری مجدد سازمان (تالوار) همگی از نامهایی هستند که مقوله مهندسی مجدد را معروف می‌کنند. هنگامی که از ما خواسته می‌شود تعریف کوتاهی از مهندسی مجدد به عمل آوریم پاسخ می‌دهیم که بـ<sup>۱</sup> معنای «همه چیز را از نو آغاز کردن» است. مهندسی مجدد در پی اصلاحات جزیی و وصله کاری وضعیت موجود و یا دگرگونیهای گسترشی که ساختار و معماری اصلی سازمان را دست نخورد باقی می‌گذارد، نخواهد بود. مهندسی مجدد در پی آن نیست که نظام موجود را بهبود بخشیده و نتیجه کار را بهتر کند. مهندسی مجدد به معنای ترک کردن روش‌های دیرینا و کهن و دستیابی به روش‌های تازه‌ای است که برای تولید کالاها و خدمات شرکت و انتقال ارزش به مشتری لازم است. شرکتها باید از خود پرسنل اگر با آگاهی‌های تازه‌ای است که برای راهنمایی اصلی فناوریهای نوین، می‌خواستیم شرکتی برپا کنیم، آن را چگونه می‌ساختیم.

مهندسي مجدد يك شركت به معنای کثار گذاشتن سистем موجود و برپا کردن نظامي نوين است. نيز مند بازگشت به آغاز کار و ابداع روشها و راههای بهتری برای انجام کار است.

## رویکردها

از آنجا که نظریه مهندسی مجدد، نظریه نسبتاً جدیدی برای بهبود کسب و کار است، روشها و رویکردهای آن همچنان در حال توسعه است. در ضمن از آنجا که کاربرد مفاهیم مهندسی مجدد می‌تواند فرم‌های مختلفی به خود بگیرد، متداول‌وزیری‌های آن نیز از یکدیگر متایزند، زیرا تأکید روی برخی فاکتورها از یک پژوهه مهندسی مجدد تا پژوهه دیگر فرق

۷- بهبود مستمر: بهبود مستمر فرایندها و انعکاس اندازه گیری عملکرد. متدولوژی مهندسی مجدد بارت (Barrett, 1994):

- ۱- دوران نهفتگی: انتخاب اعضای تیم، تشخیص بهترین فعالیت و تعریف نیازهای فناوری اطلاعات؛
- ۲- تفکر هدفمند: تشخیص فرستهای بهبود و آلترا ناتیویتی طراحی مجدد فرایندها؛
- ۳- کشف حقیقت: انتخاب روش اجرایی، انگیزش تیم و تعهد؛
- ۴- آزمایش و یادگیری: شروع آزمایش با نمونه های اولیه فرایندهای پیشنهاد شده.

**متدولوژی مهندسی مجدد کتینگر (kettinger, 1997):**

- ۱- چشم انداز: استقرار تعهد مدیریت و چشم انداز؛ کشف فرستهای مهندسی مجدد؛
- تشخیص اهمهای فناوری اطلاعات؛
- انتخاب فرایندها برای طراحی مجدد.
- ۲- اقدامات اولیه: اطلاع رسانی به ذوالحقوق سازمان؛ سازماندهی تیم مهندسی مجدد؛
- برنامه ریزی پروژه؛ - تشخیص مشتریان خارجی فرایندها؛ - نیازسنجدی؛ - تنظیم اهداف عملکرد.
- ۳- تشخیص: مستند کردن فرایندهای موجود؛ - تجزیه و تحلیل فرایندهای مجدد.
- ۴- طراحی مجدد: - تشخیص و تجزیه تحلیل فرایندهای جدید؛ - نمونه اولیه و طراحی جزئیات فرایندهای جدید؛ - طراحی ساختار منابع انسانی؛ - طراحی و تجزیه تحلیل سیستم های اطلاعاتی.
- ۵- نوسازی و احیا: - سازماندهی مجدد قواعد مربوط به منابع انسانی؛ - اجرای مولفه های سیستم های اطلاعاتی؛ - آموزش کاربران.
- ۶- ارزیابی: - ارزیابی عملکرد فرایندها؛
- برنامه های بهبود مستمر.

**متدولوژی مهندسی مجدد کوپرز و لیبرند (COOPERS & LYBRAND, 1994):**

- ۱- تشخیص: فرایندهای فعلی مشخص می شوند؛
- ۲- مدل کردن فرایندهای جاری: با مدل کردن فرایندهای جاری، نقاط قوت و ضعف آنها مشخص می شود؛
- ۳- انتخاب: آلترا ناتیویتی های موجود جهت طراحی آزمایش شده و بهترین آنها انتخاب می گردد؛

۱- کشف: تنظیم استراتژی ها و چشم انداز برای کسب و کار؛

۲- طراحی مجدد: طراحی مجدد کلیه فعالیتها، مهارتها و فرایندها؛

۳- تحقیق: تکنیک های مدیریت تغییر، سازماندهی تیم مهندسی مجدد، ارتباطات، اندازه گیری عملکرد و مدیریت تغییر.

**متدولوژی مهندسی مجدد پتروزو و استپر (PETROZZO & STEPPER, 1994):**

- ۱- کشف: تشخیص مسئله، تنظیم اهداف، تشخیص فرایندها برای طراحی مجدد و شکل دادن تیم مهندسی مجدد؛
- ۲- جستجو و جمع آوری: تجزیه و تحلیل فرایندها، مستندسازی، الگوبرداری و تشخیص نیازهای فناوری اطلاعات؛
- ۳- نوآوری و ساخت: تفکر مجدد در خصوص فرایندها؛
- ۴- سازماندهی مجدد، آموزش مجدد و ابزارسازی مجدد: اجرای فرایندهای جدید و آموزش فناوری نوین.

**متدولوژی مهندسی مجدد داونپورت و شورت (DAVEN PORT & SHORT, 1990):**

- ۱- چشم انداز: توسعه چشم انداز کسب و کار و اهداف فرایندها؛
- ۲- تشخیص: تشخیص فرایندهایی که نیاز به طراحی مجدد دارند؛
- ۳- درک: درک فرایندهای موجود و اندازه گیری آنها؛
- ۴- تشخیص: تشخیص فرایندهایی که نیاز به نیازسنجدی IT؛
- ۵- طراحی نمونه اولیه: طراحی نمونه اولیه فرایندهای جدید.

**متدولوژی مهندسی مجدد هاریسون و پرات (HARRISON & PRATT, 1993):**

- ۱- انتخاب مسیر: انتخاب مسیر و تنظیم جهت برای تلاش های مهندسی مجدد؛
- ۲- الگوبرداری: تجزیه و تحلیل فرایندهای موجود و ارزیابی فرایندها در برابر مشتریان والگوبرداری؛
- ۳- چشم انداز فرایندها: خلق چشم انداز برای فرایندهای آینده؛
- ۴- حل مساله: تشخیص بهبودهای انفجاری و شناخت راه حل برای حالات مختلف تغییر؛
- ۵- برنامه ریزی: برنامه ریزی جامع برای بهبود فرایندها؛
- ۶- اجر: اجرای برنامه ریزی مهندسی مجدد؛

که اغلب آنها اجزاء مشترکی داشته و اجرای مهندسی مجدد را به عنوان پروژه ای که در سازمان از بالا به پایین تعریف می شود، نشان می دهد. برخی متدولوژی های معروف مهندسی مجدد عبارتند از:

**متدولوژی مهندسی مجدد کلین (KLEIN, 1994):**

- ۱- آماده سازی: اعضای پروژه مهندسی مجدد سازماندهی و فعال می شوند؛
- ۲- تشخیص: توسعه مدل های مشتری مدار برای فرایندهای کسب و کار؛
- ۳- انتخاب: انتخاب فرایندها برای مهندسی مجدد و تنظیمات لازم جهت طراحی مجدد؛
- ۴- راه حل: تعریف نیازهای فنی برای فرایندهای جدید و توسعه جزئیات برنامه اجرایی؛
- ۵- انتقال: اجرای مهندسی مجدد.

**متدولوژی مهندسی مجدد فوری (FUREY, 1993):**

- ۱- تشخیص نیازهای مشتری و تنظیم اهداف؛
- ۲- اندازه گیری و نقشه کردن فرایندهای موجود؛
- ۳- تجزیه و تحلیل فرایندهای موجود؛
- ۴- الگوبرداری از بهترین عملکرد؛
- ۵- طراحی فرایندهای جدید؛
- ۶- اجرای فرایندهای باز مهندسی شده.

**متدولوژی مهندسی مجدد گاما (GUHA, 1993):**

- ۱- چشم انداز: به تصویر کشیدن پروژه مهندسی مجدد توسعه محدود مدیریت، تشخیص، فرستهای مهندسی مجدد، هم راستایی با استراتژی های کسب و کار و تعريف های لازم جهت استفاده از فناوری اطلاعات؛
- ۲- اقدامات اولیه: سازماندهی تیم مهندسی مجدد و تنظیم اهداف عملکرد؛
- ۳- تشخیص: مستند کردن فرایندهای موجود و تشخیص شکافها در عملکرد؛
- ۴- آلترا ناتیویها: تعریف بدیلها، نمونه های اولیه و انتخاب زیر ساختهای فناوری اطلاعات؛
- ۵- احیا و نوسازی: اجرای مهندسی مجدد و نصب مولفه های فناوری اطلاعات و تشخیص دیگر مولفه های کسب و کار؛
- ۶- مانیتورینگ: تشخیص اندازه گیری های عملکرد و بهبودهای مستمر.

**متدولوژی مهندسی مجدد جوهانسون (GOHANSSON, 1993):**

## جدول ۱ - الزامات مهندسی مجدد

رده‌یافته	الزامات مهندسی مجدد
۱	استراتژی‌ها و تنظیم اهداف
۲	تجزیه و تحلیل امکان پذیری پروژه مهندسی مجدد
۳	تعهد و ضمانت مدیریت ارشد
۴	درک نیازهای مشتری و اندازه گیری عملکرد
۵	استفاده از الگوبرداری و تکمیل برنامه با مدیریت کیفیت جامع
۶	تشخیص قابلیت‌های فناوری اطلاعات
۷	تیمهای بین وظیفه‌ای و ارتباطات
۸	تکنیک‌های مدل کردن و نقشه کردن فرایند
۹	تغییرات سازمانی به منظور مهندسی مجدد سیستم‌های مدیریت و سازمان

جایگاه خود را به کلاس جهانی برساند و این امر جز از طریق مهندسی مجدد فرایندها حاصل نخواهد شد.

حال به بررسی عوامل خارجی و داخلی یا پیشراههای موثر در روی آوردن سازمانها به مهندسی مجدد و انتخاب آن به عنوان راه نجات سازمان، می‌پردازیم.

**الف - عوامل خارجی:** با مشاهده سطح رقابت افرایشی در بازارهای جهانی نیاز به نوآوری در سازمان بیشتر ملموس می‌شود تا سازمان بتواند خدمات یا محصولات با استانداردهای جهانی و قابل رقابت تولید کند.

**بنابراین،** افزایش داشت و همچنین هماهنگی بین فرایندهای سازمان از بزرگترین چالش‌های سازمانهای امروزی به شمار می‌رود. مهندسی مجدد می‌تواند به عنوان ابزاری جهت بهبود شگرف در عملکرد به کار رود.

رشد فناوری اطلاعات نیز به عنوان یکی دیگر از عوامل انتخاب مهندسی مجدد سازمانها به حساب می‌آید. اهمیت فناوری اطلاعات امروزه به گونه‌ای است که تقریباً هر وظیفه‌ای در سازمان به نحوی با آن سروکار خواهد داشت. رشد روزافزون فناوری اطلاعات به گونه‌ای است که می‌تواند به عنوان عاملی تسهیل کننده جهت توسعه شکل جدید سازمان و معماری آن باشد. تغییرات سریع فناوری اطلاعات، سازمانها را قادر می‌کند تا به روز باشند و ارتباطات را سریعتر و مطلوب‌تر به انجام رسانند.

مستندکردن فرایندهای موجود؛ - ایجاد مبنا برای بهبودهای بعدی.

۳- طراحی مجدد؛ - طراحی مجدد فرایندها.

۴- مطالعات آزمایشی؛ - نمونه اولیه.

۵- پیاده سازی؛ - اجرای برنامه‌های مجدد.

الزامات و وجهه مشترک مهندسی مجدد؛ طبق نظر محققانی چون المساری و زیری در کلیه متولوژی‌های ارائه شده مهندسی مجدد، وجهه مشترکی وجود داشته و الزامات آنها در جدول شماره یک مشخص شده است.

### دلایل روی آوردن سازمانها به مهندسی مجدد

امروزه مهندسی مجدد به یکی از اذاغرین بحثهای مدیریتی تبدیل شده است. کارشناسان، مهندسی مجدد را به عنوان کشتی نجات برای سازمانهای در حال نابودی و غرق شدن می‌دانند، اما به راستی چرا مهندسی مجدد؟ علل روی آوردن سازمانها به مهندسی مجدد می‌تواند وابسته به عوامل خارجی یا عوامل داخلی سازمان باشد. در شکل ۱ چگونگی ایجاد تغییر توسط مهندسی مجدد را در سازمان پرچالش امروزی مشاهده می‌کنید.

همان گونه که در شکل ۱ نیز مشهود است با ایجاد بهبود در فرایندها می‌توان در کوتاه مدت سازمان را نجات داده و جایگاه نسبتاً قابل قبولی برای سازمان ایجاد کرد و لی اگر سازمان برای بلندمدت خود اهدافی دارد می‌باشد.

۴- اجراء؛ فرایندهای طراحی شده به اجرا گذاشته می‌شوند.

متدولوژی مهندسی مجدد تگزاس اینسترومنت:

۱- آماده سازی؛

۲- درک و تشخیص؛

۳- طراحی مجدد؛

۴- اجراء.

متدولوژی مهندسی مجدد راسمن (RUESSMANN, 1994) :

۱- تعریف مساله و سازماندهی آن؛

۲- تجزیه و تحلیل فرایند، تشخیص و طراحی مجدد؛

۳- اجرای فرایندهای جدید طراحی شده.

متدولوژی مهندسی مجدد کندور (CONDOR) :

۱- توسعه چشم انداز کسب و کار و اهداف فرایند؛

۲- درک فرایندهای موجود؛

۳- تشخیص فرایندها برای طراحی مجدد؛

۴- تشخص اهرمهای تغییر (فناوری اطلاعات)؛

۵- به کارگیری فرایندهای جدید؛

۶- عملیاتی کردن فرایندهای جدید؛

۷- ارزشیابی فرایندهای جدید؛

۸- بهبود مستمر.

متدولوژی مهندسی مجدد ابلنسکی (OBOLENESKY, 1944) :

۱- بدانید که چه می‌خواهید؛ - درک نیاز و دگرگون کردن؛ - تحلیل ذینفعان کلیدی و نیازهای آنان؛ - چارچوبی برای موفقیت.

۲- برنامه ریزی کنید؛ - رئوس برگزارهای پیشنهادی؛ - فرایند برنامه ریزی.

۳- اجرا کنید؛ - تکنیک‌های فنی؛ - تکنیک‌های فرهنگی.

۴- سنجش و ارزیابی برنامه ریزی دگرگونی؛ - کنترل و بازیابی عملیات؛ - کنترل نتایج.

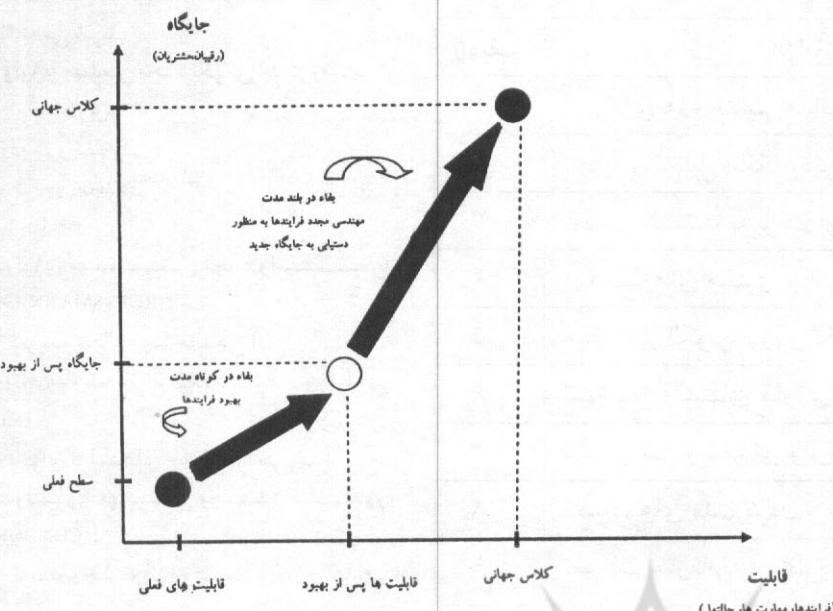
۵- دستیابی به دگرگونی مدام؛ - دگرگونی در خود دگرگونی؛ - کنترل نتایج.

۶- متدولوژی مهندسی مجدد علوی و یو (ALAVI & YU, 1996) :

۱- آغاز؛ - انتخاب فرایندهایی که باید مهندسی مجدد شوند؛ - سازماندهی تیم

مهندسی مجدد؛ - توسعه اهداف مهندسی مجدد.

۷- آنالیز؛ - ارزیابی فرایندهای موجود؛ -



شکل ۱ - چگونگی ایجاد تغییر توسط مهندسی مجدد

شاپتگیهای کلیدی آن سازمان و شاپتگیهای کلیدی نیز برپایه فرایندهای سازمان استوارند. این دو بر این باورند که فرایندها، هسته اصلی سازمان هستند.

### الگوبرداری

طباطبایی، **الگوبرداری** (BENCHMARKING) به چیزی تلقی می شود که می تواند به عنوان مبنای مقایسه یا استاندارد قرار گیرد. همچنین وی الگوبرداری را به عنوان محرك و عامّلی جهت نائل شدن به موقفيتهای رقابتی در اندازه های بزرگ می داند.

«ایئری» الگوبرداری را چنین تعریف می کند: «اندازه گیری عملکرد کسب و کار در مقابل بهترین بهترینها از طریق تلاشهای مستمر در مرور فرایندها، فعالیتها و روشها».

در هنگام اجرای فرایندها و فعالیتها، الگوبرداری با مشخص کردن شکافهای منفی در عملکرد، زمینه را جهت اقدامات مناسب برای رفع آن و رساندن سطح عملکرد تا بهترین نوع خود فراهم می سازد. زمینه های کاربرد الگوبرداری در موارد بسیاری در سازمانها همانند خدمات به مشتری، محصولات، حسابهای پرداختی، خرید و سیستم های اطلاعاتی کاربرد دارد. برهمنین مبنای الگوبرداری

از طرف دیگر «اشمیت» معتقد است که بین استراتژی ها و فرایندهای سازمان ارتباط دوطرفه ای موجود است. وی اعتقاد دارد که نظریه سنتی «فرایندها، استراتژی ها را دنبال می کند» از ریشه چهار اشکال است زیرا استراتژی ها به وسیله فرایندها قابلیت اجرا پیدا می کنند و توسط شاپتگی های کلیدی، مزیت رقابتی در سازمان حاصل می شود. بنابراین «این استراتژی ها هستند که فرایندها را دنبال می کنند» و توسط فرایندهای کلیدی سازمان، قابلیتهای استراتژیک سازمان جهت تأمین ارزش برای مشتری ظهرور می کند.

ادواردز، پیاردو ویسی بر این عقیده اند که شکاف بین فرموله کردن استراتژی و اجرای آن توسط مهندسی مجدد پر می شود و مهندسی مجدد پلی بین فرموله کردن و اجرای استراتژی است. به این صورت که معماری سازمان را به گونه ای تعریف می کند که سازمان به صورت شفاف تری روی نیازهای مشتریان و شاپتگیهای کلیدی تمرکز کند. این محققان ترکیب و همسویی فرایندهای سازمان را عاملی جهت حمایت از استراتژی های کسب و کار می دانند.

گیبونز و باتاچریا از دیگر محققانی هستند که در این خصوص اظهار نظر کرده اند. طبق نظر ایشان استراتژی های یک سازمان بر پایه

شرایط متغیر و غیرقابل پیش بینی در محیط بازار، زندگی اجتماعی، امور فنی و سازمانی، تغییرات اقتصادی، مقررات و قواعد جدید از دیگر عوامل انتخاب مهندسی مجدد توسط سازمانها هستند.

به طور خلاصه عوامل یا پیش رانه های خارجی انتخاب مهندسی مجدد عبارتند از:

- افزایش سطح رقابت در بازارهای جهانی؛

- تغییرات نیاز مشتریان؛

- افزایش سطح انتظارات مشتریان؛

- پیشرفت های حاصل شده در فناوری اطلاعات؛

- محیط متغیر و نامطمئن امروزی.

**ب - عوامل داخلی:** عوامل داخلی نیز می تواند از علتهای انتخاب مهندسی مجدد برای سازمانها به شمار روند. تغییر در استراتژی های سازمان می تواند به عنوان عاملی جهت تحریک سازمانها در انتخاب مهندسی مجدد برای ادامه مسیر باشد. تغییرات در ساختار سازمانی نیز ممکن است ضرورت ایجاد تغییرات در فرایندها را ملموس تر سازد.

یک مثال دیگر از عوامل داخلی می تواند ضرورت ساده سازی امور به شمار رود. ساده سازی می تواند کاربرد در مواردی چون سطوح عملکرد بهتر، زیر ذره بین بردن موارد عدم کارایی و کاهش پیچیدگی داشته باشد. تغییرات موردنظر در فرایندها، روشها، مهارتها و رفتارها نیز می توانند به عنوان عاملی داخلی در انتخاب مهندسی مجدد به شمار روند.

به طور خلاصه عوامل یا پیش رانه های داخلی مهندسی مجدد عبارتند از:

- تغییر در استراتژی های سازمان؛

- تغییر ساختار سازمانی؛

- ضرورت ساده سازی؛

- تغییر در فرایندها، روشها، مهارتها و رفتارها.

### استراتژی های سازمان

تحقیقان نظرات متفاوتی را در خصوص توسعه استراتژی در برنامه های مهندسی مجدد عنوان کرده اند.

«تنگ» در این خصوص عقیده دارد که بسیاری از سازمانها برنامه های مهندسی مجدد خود را به گونه ای سیستماتیک تنظیم می کنند تا ارتباط تنگاتنگی بین مهندسی مجدد و استراتژی ها وجود داشته باشد و به واقع این دو مقوله را بسیار به هم پیوسته می داند.

## جدول ۲ - عوامل موثر سازمانی در برنامه های تغییر

ردیف	عوامل موثر سازمانی	امتیاز				
		خیلی ضعیف	ضعیف	متوسط	خوب	خیلی خوب
۱	تمرکز استراتژیک					
۲	امکان استفاده از فناوری اطلاعات در تغییر فرایندها					
۳	وسعت فرایندها					
۴	تعهد مدیریت ارشد					
۵	معیارهای ارزیابی عملکرد					
۶	کارکرد فرایند					
۷	در دسترس بودن منابع					
۸	انعطاف در ساختار سازمانی					
۹	ظرفیت فرهنگی برای تغییر					
۱۰	تمایل مدیریت ارشد برای فشارآوردن به افراد					
۱۱	زنگیره ارزش					

که ترکیب مهندسی مجده و مدیریت کیفیت جامع را تضمینی جهت بهبودهای حاصل از پروژه مهندسی مجده می دانند و معتقدند که مدیریت کیفیت جامع می بایست داخل برنامه های مهندسی مجده تزریق شود، این بدان معناست که ترکیب بهبودهای کوچک و کوتاه مدت با نوآوریهای بلندمدت در قالب تغییرات می تواند به موفقیت سازمان منجر شود.

از زاویه ای دیگر می توان درجه تغییرات سازمانی و سطح انقلابی بودن را عاملی جهت تمایل پروژه تغییر به سمت مدیریت کیفیت جامع یا مهندسی مجده دانست. به عبارتی بهبودهای رادیکال به معنای مهندسی مجده و بهبودهای غیررادیکال، مدیریت کیفیت جامع را به دنبال خواهد داشت. یک دیدگاه دیگر برای تعیین درجه انقلابی بودن خود برنامه های مهندسی مجده نیز سطح بندی قائل است. اما چگونه می توان تشخیص داد که آمادگی سازمان جهت انتخاب برنامه تغییر به کدامین طرف است؟ آیا بضاعت سازمان این اجازه را می دهد که به صورت رادیکالی و انقلابی با فرایندها برخوردار کرده و تغییرات ریشه ای را در سازمان اعمال کند و یا اینکه برای نجات

صورت پذیرفته و سپس به مواردی چون فعالیتهای فرایند جاری، جریانها و فناوریهای حمایتی پردازد. پس از آن با استفاده از فرایند الگوبرداری اهداف بهبود از طریق تشخیص عملکرد و فعالیتهای سازمانهای مشابه تنظیم می شوند.

مدیریت کیفیت جامع امروزه هم مهندسی مجده و هم مدیریت کیفیت جامع را روشهایی جهت بهبود در سازمانها می دانند. اساس هردو روش برپایه فرایندهاست و هردو نیز سازمان را درگیر تغییرات می کنند.

البته مدیریت کیفیت جامع بیشتر روی بهبودهای افزایشی و مستمر تکیه می کند، آنچه در بین ژاپنی های «کایزن» معروف است، در نقطه مقابل تاکید برنامه های مهندسی مجده روی نوآوری و تغییرات ریشه ای یا رادیکالی است.

مطالعات نشان می دهد که تلفیق برنامه های مهندسی مجده با مدیریت کیفیت جامع می تواند موفقیت بیشتری برای سازمان به همراه داشته باشد. حتی بعضی محققان تا آنجا پیش رفته اند

فعالیتهای وابسته به مهندسی مجده را جهت اندازه گیری عملکرد و کیفیت و رسیدن به سطوح بالاتشویق می کند.

بسیاری از محققان نیز به نقش پراهمیت الگوبرداری در برنامه های مهندسی دویاره اذعان دارند. داونپورت الگوبرداری را به عنوان تکنیکی فرایندهای فرایندی بیشتر نموده است توسط آن نوآوریهای فرایندی پیدا می کند.

زیری معتقد است که الگوبرداری می تواند به سازمانها در خصوص تصمیم گیریها پیرامون تغییرات و همچنین تشخیص سطح تغییرات (انقلابی یا تدریجی) کمک شایانی کند. همچنین وی الگوبرداری را به عنوان ابزاری که تغییرات و اولویت آنها را مشخص می کند در نظر گرفته و سازمانهایی را که بدون توجه به سطح تغییر و مقایسه و ارزیابی احتیاجات و اندازه گیری عملکرد، در انجام پروژه های مهندسی مجده شکست خورده اند را به عنوان شاهد مثال می آورد.

هاریسون و پرات نیز براین اعتقادند که فرایند ارزیابی ابتدا باید با نظرخواهی از احتیاجات مشتریان و سطح رضایت آنان

### جدول ۳ - مقایسه ای کلی بین مهندسی مجدد و مدیریت کیفیت جامع

مدیریت کیفیت جامع	مهندسی مجدد	حوذه مورد نظر
پیشرفت مستمر، تغییر تدریجی و پیوسته	انفجار در سازمان (تحول ناگهانی)	سطح تغییرات
محیطهای دارای رشد اقتصادی آهسته	مناسب برای محیطهای دارای اقتصاد توأم با رشد سریع	محیط اقتصادی
حفظ تعادل موجود	رسیدن به تعادل جدید	تعادل
بهبود یا اصلاح نوع محصول یا خدمت	تولیدات جدید	محصول یا خدمت
شروع با فرآیندهای موجود سازمان	شروع با یک صفحه سفید	نقشه شروع
قدمهای کوچک و پیوسته	جهشها و پرشهای بزرگ و ناگهانی	روش اجرایی راهبرد
توسط مدیریت ارشد	توسط مدیریت ارشد	تصمیمات اولیه جهت انتخاب و اجرای متداول‌زی
بهبود و اصلاح فرهنگ موجود	ایجاد فرهنگ جدید	فرهنگ سازمانی
بهبود استانداردهای موجود	وضع استانداردهای جدید	استانداردهای کاری
در جهت تقویض اختیارات	در جهت تقویض اختیارات	سلسله مراتب اختیارات
حفظ، بهبود و تغییر بعضی ارزشها	ایجاد ارزشها جدید	ارزشها
جهت گیری به سمت سازماندهی افقی	جهت گیری به سمت سازماندهی افقی	نحوه اداره سازمان
متغیر یا دارای ثبات نسبی	متلاطم، کاملاً متغیر و پویا	محیط سازمان
تکمیل آرمانها و ماموریتهای موجود	آرمانهای جدید و ماموریتهای جدید	آرمان و ماموریت سازمان
تعادل	محوری، بسیار زیاد، منکری به فناوری اطلاعات	نقش فناوری اطلاعات
مشتری مداری	مشتری مداری	دیدگاه در خصوص مشتری
در تمامی مراحل	در تمامی مراحل	لزوم حمایت مدیریت ارشد
نگهداری، اصلاح و بهبود	خارج ساختن از رده و دوباره سازی	روش کار
هوش متوسط	فوق العاده باهوش	میزان نیاز به استعداد تجزیه و تحلیل سازمان
کم	زیاد	امکان شکست خوردن
حفظ و بهبود استانداردهای موجود	استانداردهای جدید	استاندارد
توسعه، اصلاح و بهبود از پایین به بالا در هر کجا	تغییرات رادیکالی در کل سطوح سازمان	محور تغییرات
پیوسته و مستمر	معمولی یک بار	تناوب اجرا
برای نجات چنین سازمانهایی نمی تواند کمک زیادی کند	بسیار زیاد، همائد بک کشتی نجات	نجات سازمانهای در حال نابودی و غرق شدن
ساده	بسیار پیچده	پیاده سازی
پایین یا معتمد	بالا	ضریب ریسک

روز در حال افزایش است. پیشرفت‌های حاصل شده در فناوریهای ارتباطات و رایانه به کارکنان یک میانگین این اجازه را می دهد که در حالی که بیرون سازمان هستند، همچنان به سازمانشان متصل باشند و برای سازمان خود کار کنند. به عبارتی با استفاده از این فناوریها، کم کم سازمانها به سمت مجازی شدن پیش می روند. نمونه ای از این فناوریها عبارتند از: پست الکترونیک، ویدئو کنفرانس، فناوریهایی از قبیل طراحی به کمک رایانه، تولید به کمک رایانه و مهندسی به کمک رایانه. این قبیل فناوریها باعث هماهنگ سازی فعالیتهای اطلاعاتی در سازمان

هریک، میانگین امتیاز سازمان در این خصوص به دست خواهد آمد. این میانگین با درجه ریسک پذیری سازمان ترکیب شده (جمع شده) و با تقسیم حاصل بر دو، سطح رادیکالی تغییر به دست خواهد آمد و مشخص خواهد شد که درجه تغییرات و سطح رادیکالی بودن در مهندسی مجدد تا چه اندازه برای سازمان مجاز خواهد بود. در جدول شماره سه مقایسه ای کلی بین مهندسی مجدد و مدیریت کیفیت جامع انجام گرفته است.

فناوری اطلاعات امروزه کاربرد فناوریهای اطلاعاتی روز به

سازمان می باشد برای این سه بزرگ‌ترین فناوری ایجاد شده و مدیریت کیفیت جامع را انتخاب کرد؟ روش زیر می تواند پاسخی جهت تعیین سطح انقلابی بودن برنامه های مهندسی مجدد باشد. در این روش با درنظر گرفتن امتیاز حداقل برای مهندسی مجدد رادیکالی و امتیاز حداقل برای بهبودهای مستمر، سطح وسطی در نظر گرفته می شود که حالت میانه ای برای عوامل موثر سازمانی در برنامه های برای تغییر به تفکیک آمده است که پس از دادن امتیاز به

PROFITABILITY, GOWER PUBLISHING LIMITED, 2001.

- ۱۱ - پروکوپنکو جوزف، مدیریت بهره وری، ترجمه محمد ابراهیمی، انتشارات موسسه کار و تامین اجتماعی، ۱۳۷۸.
- ۱۲ - CROWE, THOMAS AND ROLFES, JOSEPH SELECTING BPR PROJECTS BASED ON STRATEGIC OBJECTIVES, BUSINESS PROCESS MANAGEMENT JOURNAL, VOL.4, NO.2, 1998.
- ۱۳ - KAZANIS, PHILIP AND GINIGE, ATHULA, ASYNCHRONOUS COLLABORATIVE BUSINESS PROCESS MODELING, SEVENTH ANNUAL CONFERENCE ON E-COMMERCE, 2002.
- ۱۴ - LITTLE, THOMAS AND RASHID KHAN, UNDERSTANDING BUSINESS PROCESS MODELING & ANALYSIS: THE FIRST STEP TO ACHIEVING BREAKTHROUGHS IN PRODUCTIVITY IMPROVEMENTS, WWW.dr-tom.com, 2002.
- ۱۵ - WEICHER, MAUREEN AND CHU, WILLIAM AND LIN, WAN, BUSINESS PROCESS REENGINEERING ANALYSIS AND RECOMMENDATIONS, www.netlib.com, 1995.
- ۱۶ - MOTWANI, JAIDEEP AND KUMAR, ASHOK AND YOUSEF, MOHAMED, BUSINESS PROCESS REENGINEERING: A THEORETICAL FRAMEWORK AND AN INTEGRATED MODEL, INTERNATIONAL JOURNAL OF OPERATIONS & PRODUCTION MANAGEMENT, VOL.18, NO.9, 1998.
- ۱۷ - LIN, FU.AND YONG, MENG AND PAI, YU-HUA, A GENERIC STRUCTURE FOR BUSINESS PROCESS MODELING, BUSINESS PROCESS MANAGEMENT JOURNAL, VOL.8, NO.1, 2002.
- ۱۸ - ALAVI, M. AND YOO, Y., "PRODUCTIVITY GAINS ON BPR: ACHIEVING SUCCESS WHERE OTHERS HAVE FAILED", INFORMATION SYSTEMS MANAGEMENT, VOL. 12 NO. 4. PP. 43-7, 1995.
- ۱۹ - ZAIRI, M. AND SINCLAIR, D., BUSINESS PROCESS REENGINEERING AND PROCESS MANAGEMENT, MANAGEMENT DECISION, VOL.33 NO.3, 1995.
- ۲۰ - BARRETT, J., "PROCESS VISUALIZATION: GETTING THE VISION RIGHT IS KEY", INFORMATION SYSTEMS MANAGEMENT, SPRING, PP. 14-23, 1994.
- ۲۱ - TENG, J. AND GROVER, V., BUSINESS PROCESS REENGINEERING, CALIFORNIA MANAGEMENT REVIEW, SPRING 1994.
- ۲۲ - SCHMIDT, S., A PROCESS-BASED VIEW AND ITS INFLUENCE ON STRATEGIC MANAGEMENT, KNOWLEDGE AND PROCESS MANAGEMENT, VOL.5 NO.1, 1993.
- ۲۳ - EDWARDS, C. AND PEPPARDS, J., BUSINESS PROCESS REDESIGN, JOURNAL OF INFORMATION TECHNOLOGY, VOL.9, 1994.
- ۲۴ - BHATTACHARYA, A. AND GIBBONS, STRATEGY FORMULATION: FOCUSING ON CORE COMPETENCIES AND PROCESSES, BUSINESS CHANGE AND REENGINEERING, 1996.
- ۲۵ - فراهانی محمدرضا، نقش فناوری اطلاعات در فرایند مهندسی کسب و کار مجله تدبیر شماره ۱۳۳ بهمن ۱۳۸۲.

• پیمان اخوان: دانشگاه علم و صنعت  
• مصطفی جعفری: عضو هیئت علمی دانشگاه  
علم و صنعت

ارشد همواره می تواند این کلیشه قدیمی را از اینه کند، «تا نشکسته نیازی به تعمیر ندارد»، که ظاهراً سرسرخی مدیریت را نشان می دهد حال آن که این عمل از روی بزدلی است. حالت دوم که آن هم بدیهی است بازاری است که به طور سنتی تحت حمایت قرار داشته است از قبیل دستگاههای خدمات عمومی که زمانی از این حمایت بهره مند بودند.

در شرکتی که طرح ریزی دوباره در دستور کار قرار دارد می بایست پوشش های تند و صریح به کار برد. درباره چه؟ درباره دلیل تغییر، درباره مقصودی که برای رسیدن به آن سرگرم بسیج هستیم. درباره فرهنگ و رفتاری که می خواهیم و نمی خواهیم، درباره معیارها و هدفهای عملکردمان، در این باره که چگونه داریم برخلاف این معیارها و هدفهای عمل می کنیم. در این باره که چرا اقداماتی انجام می دهیم و این اقدامات چقدر به مقصودمان کمک می کند.

#### منابع و مراجع

- ۱ - همر، مایکل و جیمز چمپی، مهندسی دوباره شرکتها، ترجمه عبدالرضا رضائی نژاد، انتشارات موسسه فرهنگی رسا، تهران، ۱۳۷۹.
- ۲ - همر، مایکل، فراسوی مهندسی دوباره، ترجمه دکتر عبدالرضا رضائی نژاد، انتشار استان تهران، ۱۳۷۸.
- ۳ - ابلنسکی، نیک، مهندسی مجدد و مدیریت دکرگون سازی سازمانها، ترجمه منصور شریفی کلوبی، نشر آرزوی، تهران، ۱۳۷۶.
- ۴ - چمپی، جیمز، طرح ریزی دوباره مدیریت، دستور کار رهبری نوین، ترجمه ایرج پاد، انتشارات سازمان مدیریت صنعتی، تهران، ۱۳۷۷.
- ۵ - روح العلم، سعید، پیشنهای غیرمنتظره CPII، مجله روش، سال دوازدهم، شماره ۷۷.
- ۶ - شرکت مشارکتی RWTUVIVAN، رخصه ISO 9001:2000، ترجمه دکتر کامران رضایی، ۱۳۷۹.
- ۷ - محمودزاده، ابراهیم، طراحی مجدد سازمانها صنعتی اولین کنفرانس علمی کاربردی سازمان صنایع هواپیما، ۱۳۷۹.
- ۸ - صنعتی غلام محمد، مهندسی مجدد فرایندها، اولین کنفرانس علمی کاربردی سازمان صنایع هواپیما، ۱۳۷۹.
- ۹ - منابع اینترنت: سایت WWW.PROCESSRENEWAL.COM

می شود. مهندسی مجدد کسب و کار، روشی است که به ایجاد تغییر در سازمان کمک و فرایندهای جدید و شیوه های نوین انجام کار را به سازمان معرفی می کند. بنابراین، جهت رسیدن به این مقصود عناصر خاصی برای ایجاد تغییرات در سازمان مورد نیاز خواهد بود که این عناصر به تسهیل کننده ها معروفند و در حکم ابزاری برای تغییر فرایندها عمل می کنند.

فناوری اطلاعات به ایجاد تغییرات در سازمانها کمک می کند، آن هم عمدتاً تغییراتی در ماهیت کار، ادغام و ظایف سازمانی و تبدیل نیروهای رقابتی. از آنجاکه فناوری اطلاعات می تواند در ایجاد تغییرات به مهندسی مجدد یاری برساند، از این رو می توان آن را در حکم تسهیل کننده فرایندها عمل مجدد کسب و کار تلقی کرد.

#### تغییرات و منابع انسانی

همواره تغییرات در سازمانها، مقاومت سازمانی را در پی خواهد داشت. فرهنگی که در پس این گونه رفتارها است تقریباً همواره نتیجه یک ساختار سلسه مراتبی و ترتیبی است که به اصطلاح برای تشویق سبک مدیریتی دستور و کنترل و برای توقعات کم و بیش آگاهانه به منظور ابراز واکنش مثبت گونه در سازمان به وجود می آید. چرا که چنین سازمانها بی به ویژه برای از بین بردن امکان اشتباه انسانی، خسارت، یا هرچیز دیگر طراحی می شوند و همچنین تمايل به سرکوب تمامی امکان قوه تحیل انسانی، ابتکار، قاطعیت، اختلاف عقیده، مسئولیت فردی یا کارگروهی واقعی را دارند. یک متخصص طرح ریزی در این باره می گوید، شاید برای یک ناظر خارجی باورکردنی نباشد که کارکنان به منظور حفظ یک چنین وضع فرهنگی و ادامه زندگی کاری آن عملآ خواهند جنگید و البته این کار را انجام می دهند. این چیزی است که آنان می شناسند، یک بسندر امن در یک عصر تاریک و طوفانی، پس چرا باید خطر مسافرت دریابی به بنادر دور و ناشناخته را پذیرند؟ چرا باید بخواهند تغییر کنند؟ دو حالت می تواند این این محافظه کاری لجو جانه و ترسناک را تقویت کند. البته یکی موفقیت است. در یک کسب و کاری که به مدت کاملاً طولانی موفق بوده است، مدیریت