

کار گرفته شده است (هورن بای، ۲۰۰۰، ۴). چابکی (AGILITY) ناشی از تولید چابک است و تولید چابک مفهومی است که طی سالهای اخیر عمومیت یافته و به عنوان استراتژی موفق، توسعه تولید کنندگانی که خود را برای افزایش عملکرد قابل ملاحظه ای آماده می کنند، پذیرفته شده است. هدف این تولید کنندگان مطرح شدن به عنوان رهبر در سطح ملی و بین المللی (در یک بازار رقابتی که نیازهای مشتریان به صورت دائم در حال تغییر است) می باشد (یوسف و همکارانش، ۱۹۹۹). در چنین محیطی، بنگاه باید توان تولید همزمان محصولات متفاوت و با طول عمر کوتاه، طراحی مجدد محصولات، تغییر رویه های تولید محصولات و پاسخگویی کارا به تغییرات را داشته باشد. در صورت داشتن چنین توانمندیهایی بنگاه تولیدی چابک خواهد بود (عبدالمالک، ۲۰۰۰، دوو ۱۹۹۹) چابکی را چنین تعریف می کند: «توانایی سازمان جهت بقا و پیشرفت در یک محیط کسب و کار غیرقابل پیش بینی و دائمآ در حال تغییر».

تولید حاکم

همیشه مشتریان خواهان محصولاتی با کیفیت بالاتر، قیمت مناسب تر و طراحی بهتر هستند. این اهداف با استفاده از تکنیکهای اتوماسیون سنتی قابل حصول نبوده (کایوسی، ۲، ۱۹۹۹)، و مانیازمند سیستمهای تولیدی جدیدی هستیم تا نیازهای مشتریان را برآورده سازیم. در اینجا به تشریح سیستم تولیدی جدیدی به نام چاپک می پردازیم که هدف آن «قراردادن شرکت ما جلوتر از رقبایمان» است (کید، ۱۹۹۴، ۹۲). اشموریر مدیر اجرایی «نشست بنگاه تولیدی چاپک»، «تولید چاپک را چنین تعریف می کند (اوکنوز، ۱۹۹۴)؛ «تولید چاپک جهت بقا و پیشرفت در محیط رقابتی (که تغییرات در آن دایمی و پیش بینی نشده است) نوعی توافقی ایجاد می کند تا بتواند به تغییرات سریع بازار پاسخگو باشد». بر اساس این تعریف، تولید چاپک شامل انعطاف پذیری سیستم مکانیکی در تولید محصول و مفاهیمی مانند: توأم‌نده‌سازی کارکنان، روابط نزدیک بین تولیدکننده و تامین کننده، کیفیت جامعه، و مهندسی مجدد شرکتهاست.

بعضی از نظریه پردازان تولید چاپک را به

پیشتم تو لپیٹی چاپک

غلامرضا خوش سیما
ghkhoshsima@mail.com

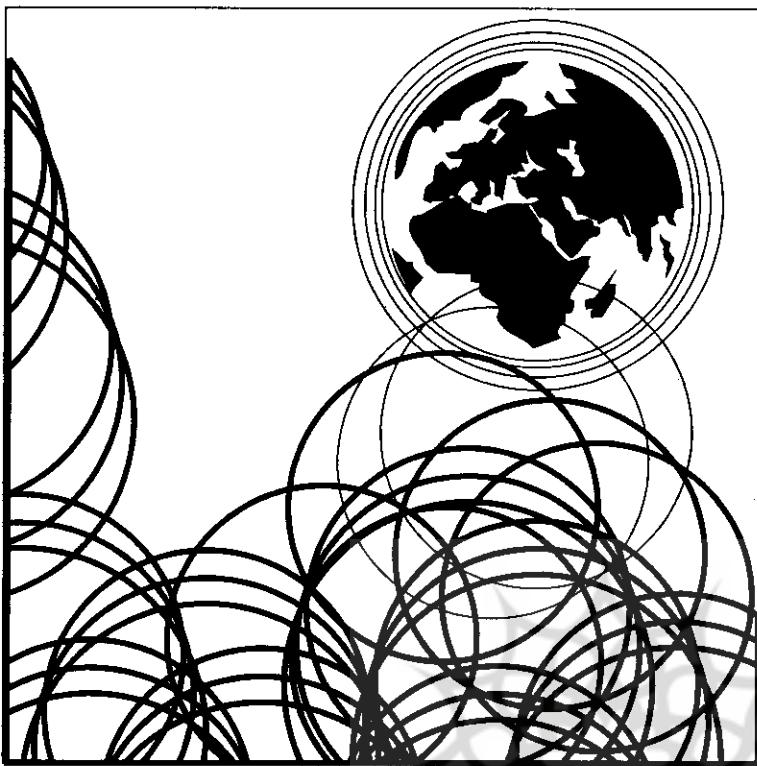
٤٥١٥٩

صنعت تولید همواره در شرکت تغییر پارادایم بوده است. این تغییر از صنعت دستی به تولید انبوه سپس به تولید ناب و در عصر حاضر به تولید چاپک (AGILE MANAGEMENT) در حال گذار بوده است (هرمزی، ۲۰۰۱، کید، ۱۹۹۴، ۱)

شرکت توبیوتا در بهار ۱۹۵۰ شروع به تغییراتی در ساختار و عملیات خود کرد. این تغییرات از تفکرات «آئی جی توبیوتا» و «تایانی چی اووه» نابعه تولید توبیوتا سرچشمه گرفت. در سال ۱۹۵۰ طی سفری سه ماهه به دیترویت، آنها کارخانه فورد را از نزدیک موردنبررسی قرار دادند. پس از بازگشت، به این نتیجه رسیدند که تولید ابتوهه هرگز نمی تواند در ژاپن محقق گردد. درواقع این آزمون شروعی بود برای ظهور سیستمی که آن را سیستم تولیدی توبیوتا نامیدند. این سیستم درنهایت به تولید ناب معروف شد (وماک و همکارانش، ۸۱-۸۲). در دهه ۱۹۸۰ و اوایل ۱۹۹۰ پارادایم غالب، تولید ناب بود که منشا آن ژاپن و شرکت توبیوتا موتور بوده است. در سال ۱۹۹۱ در کنفرانسی که در دانشگاه «لی های» بنام «استرائی های تولید برای قرن ۲۱» برگزار شد، واژه تولید چابک مطرح گردید که اکنون آن را پارادایم قرن ۲۱ به حساب می آورند (هرمزی، ۲۰۰۱؛ دوگاسو و همکارانش، ۱۹۹۷).

واژه چابک در فرهنگ لغات به معنای «حرکت سریع، چالاک، فعال»، «توانایی حرکت به صورت سریع و آسان» و « قادر بودن به تفکر به صورت سریع و یا یک روش هوشمندانه» به

قبل از آنکه نخستین تلاش‌های فورد برای مونتاژ خودروها بیش در سال ۱۹۰۳ شروع شود، تولید به صورت دستی و با ابزار آلات ساده اما انعطاف پذیر انجام می‌گرفت. تا اینکه در بهار ۱۹۱۳ در کارخانه‌ای جدید واقع در هایلند پارک دیترویت خط متخرک مونتاژ شروع به کار کرد (ووماک و همکارانش، ۵۰-۵۲). فورد طی مقاله‌ای در سال ۱۹۲۶ (۱۳۷۶) اصطلاح تولید انبو را مطرح و سیستم ابداعی خود را تولید انبو نام نهاد. دیگران شیوه او را «فوردیسم» نامیدند (دایره المعارف بریتانیکا، ۱۹۹۰، ۴۰۶-۴۰۳، ۹۱۷، ۹۱۶-۲۰۷). اوج شکوفایی تولید انبو دهه ۱۹۵۰ بوده است. این دهه شاهد پیشرفت‌های زیادی از جمله بالا رفتن سطح زندگی مردم و شکوفایی اقتصاد آمریکا بود. (هرمزی، ۲۰۰۱؛ دوگاسی و همکارانش، ۱۹۹۷).



و خدمات، چه مقدار ارزش به مشتریان اضافه می‌کند. تولیدکنندگان در کلاس جهانی تأکید زیادی روی نزدیکی به مشتری و رفاه او دارند. معنای این نزدیکی و رفاه این است که (به واسطه مصرف و استفاده از خدمات و محصولات کمپانی شما) چقدر ارزش به مشتری اضافه شده است. این امر به فهم و شناخت درونی از نیازهای مشتریان وابسته است و اینکه نحوه استفاده از محصولاتتان را بهتر از مشتریان بدانید. برای روز نیازهای واقعی مشتریان، شما باید به جای محصول، راه حل هایتان را بفرموشید. فروش راه حلها نیازمند فهم و شناخت جزئی و کامل از نیازهای مشتری است. در اینجا فروش محصول، به تنهایی کافی نبوده و گاهی اوقات بنگاه نیازمند ارائه خدمات اضافی یا پشتیبانی فنی اضافه ای شود. گاهی اوقات ضروری است جهت اراضی نیازهای واقعی مشتریان محصولات مکمل را ارائه کرد که حتی این امر ممکن است به وسیله دیگر شرکتها و یا حتی رقبای شما عرضه شود.

۲- افراد و اطلاعات: زمانی که یک کمپانی قصد دارد فروش مبتنی بر راه حل را گسترش دهد، باید توجه زیادی به مهارتها و دانش افراد در

۴۸ درصد، و فضای کارگاه تولیدی را ۲۷ درصد کاهش دهد (کانساردا و روندیلینی، ۱۹۹۸). مفهوم تولید چابک می‌تواند سطوح مدیریت را کاهش داده و درنتیجه فرایند تضمیم گیری را تسهیل کند. سازمانهای تولیدی چابک در پاسخ به شرایط متغیر بازار، سریع و منعطف هستند، آنها قدرت عقلانی کارکنان را به جای قدرت ماهیچه ای آنها، اهرم می‌کنند. برای افزایش اثربخشی تیمهای چندوظیفه ای توسعه محصول، کمپانی ها از تکنیک های گذاری اضافی استفاده می‌کنند. هدف گذاری بین استقلال این تیمهای اهداف کمپانی که ممکن است شامل سطوح کیفیت و زمانبندی باشد، تعادل برقرار می‌کند. مدیریت این تیمهای پایستی منعطف و مستعد تغییرات مدام است. جریان اطلاعات در داخل این سازمانها یکنواخت و پیوسته است (هرمزی، ۲۰۰۱).

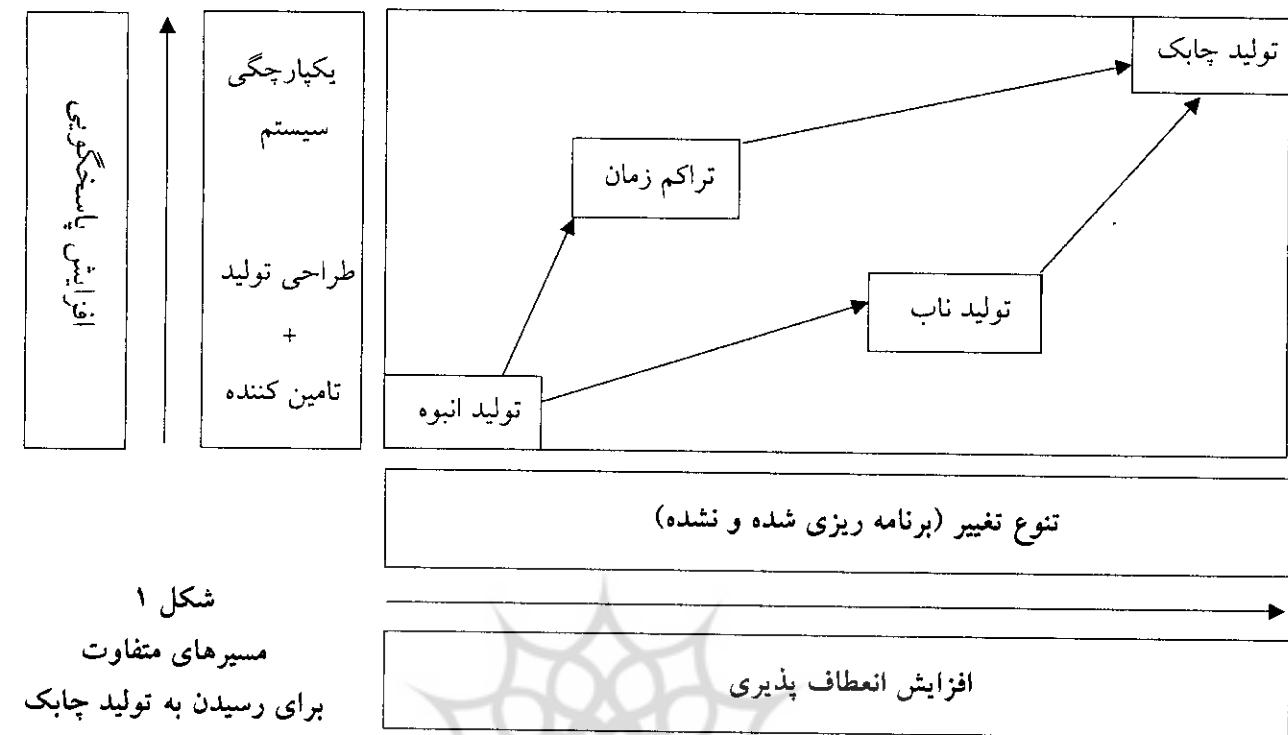
۵- ماسکل (۲۰۰۱) چهار عنصر کلیدی را برای تولید چابک بر می‌شمارد که شامل رفاه مشتری، افراد و اطلاعات، همکاری در داخل و بین کارخانه ها، و مناسب بودن یک کمپانی برای تغییر است. حال به توضیح ییشتر این عوامل می‌پردازیم:

۱- رفاه مشتری: باید توجه کرد که محصولات

عنوان یک سیستم می‌دانند، در زیر برخی نظریات آنها را بیان می‌کنیم: کاپلان (۱۹۹۳) آن را سیستمی می‌داند که به طور همزمان محصولات متفاوتی را بدون نیاز به تجدید سازمانی و تعطیلی در کار، تولید می‌کند. کوئین تانا (۱۹۹۸) نیز آن را چنین تعریف می‌کند: یک سیستم تولیدی که علاوه بر تولید محصولات متنوع و کار، قابلیت سازگاری (تطبیق) با تغییرات در طراحی و ترکیب محصولات، و شکل دهنده مجدد را دارا باشد. به زعم هویر و همکارانش (۲۰۰۱) آن یک سیستم تولیدی با توانمندیهای فوق العاده جهت ارضای نیازهای متغیر بازار است. چنین سیستمی توانایی تغییر سریع مدلها محصول و خطوط تولید را داراست و به طور نسبتاً مطلوبی، به نیازها و خواسته های مشتریان به صورت واقعی و به موقع پاسخگوست.

بعضی از نظریه پردازان دیگر به تولید چابک به عنوان یک استراتژی می‌نگرند: از آن جمله وین آسن و همکارانش (۲۰۰۰) هستند که آن را به عنوان یک استراتژی اصلی، جهت رقابت دانسته و بر این عقیده اند که هدف، کسب مزیتهای رقابتی قبل نگهداری در فضای بازار است. رابرتسون و جونز (۱۹۹۹) نیز آن را به عنوان یک استراتژی می‌دانند که می‌تواند شرکتی مجازی یا منعطف را ایجاد و با این کار انتظارات مشتریان را برآورده کند. این استراتژی جهت ورود سریع به قسمتهای کوچکی (NICHE) از بازار است که شرکت قادر به ارضای نیاز و خواسته مشتری است. هر سازمانی تمام تلاش خود را می‌کند تا چابک شود. هر مزی تولید چابک را چنین تعریف می‌کند: متد جدید تولید که برای کارخانه هایی که خواستار پیاده سازی آن باشند، یک دوره رقابتی فراهم خواهد کرد. سازمانهای تولیدی چابک محصولاتی با کیفیت بالا، بدون اشکال، با زمان انتظار کوتاه، همراه با ارتقاء و قابلیت شکل دهنده مجدد تولید می‌کنند. این سازمانها طراحی، مهندسی و تولید را با بازاریابی و فروش یکپارچه و منسجم می‌کنند، در چنین روشی محصولات دقیقاً مطابق با خواسته و نیاز مشتری ساخته می‌شود (ناجل و دوو، ۱۹۹۱).

در سال ۱۹۹۳ کارخانه لردستون جنرال موتورز تغییر به تولید چابک را شروع کرد و توانست زمان انتظار را ۳۸ درصد، موجودی را



شکل ۱
مسیرهای متفاوت
برای رسیدن به تولید چاپک

(در تعیین چشم انداز و اصول کمپانی) داشته باشد تا بتوانند نیازهای مشتریان را نشان دهند. برای اینکه تصمیم گیریهای محلی در کمپانی موثر باشد، نیروی کار باید آموزش دیده و تحصیلکرده بوده و اصول و دیدگاههای کمپانی، نیازمندیهای مشتریان، خدمات و محصولات کمپانی را به خوبی بشناسند. لئن (۱۹۹۰) جهت رسیدن به تولید چاپک مسیرهای متفاوتی را تعیین کرده است (شکل شماره ۱).

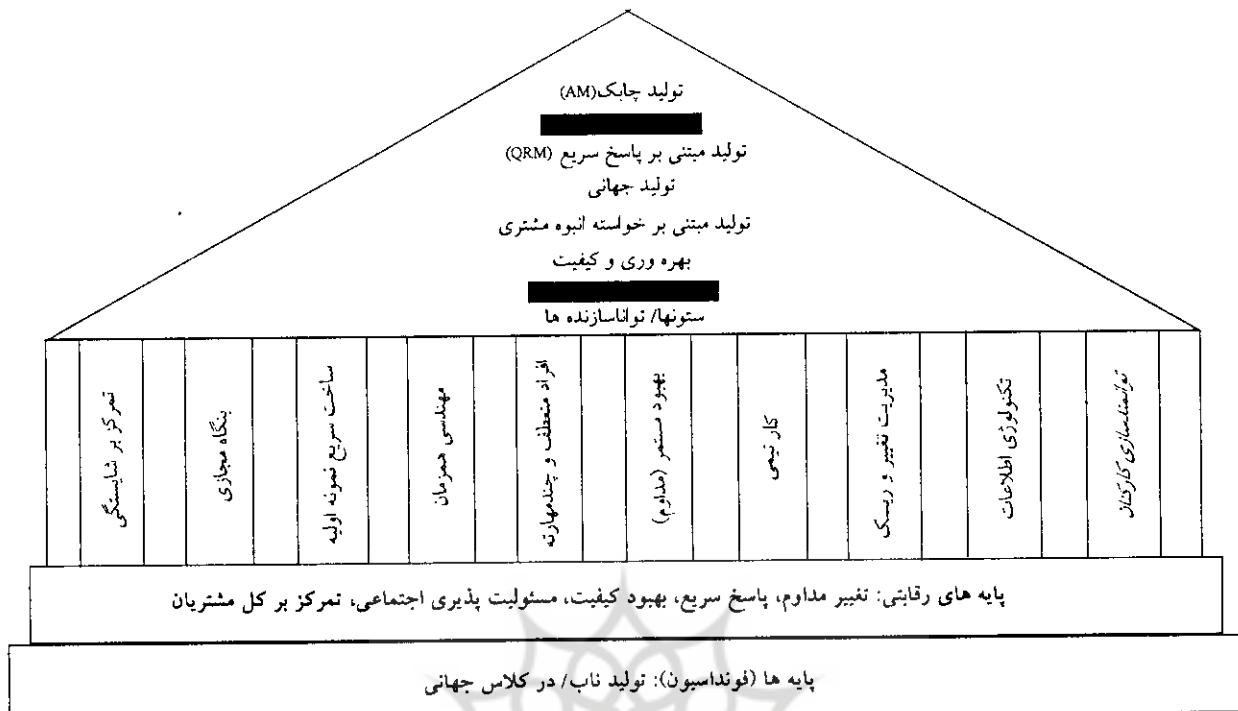
در مسیر اول، برخی از کمپانی‌ها فرایند یکپارچگی را جهت دستیابی به حداقل (COMPRESSION) زمان انتظار (LIEAD TIME)، دنبال می‌کنند. این روش شامل ارتباط بین طراحی و عملیات و در سطح گسترده‌تر، با خارج از کمپانی، مشتریان و تامین‌کنندگان را نیز شامل می‌شود. این ارتباط باعث افزایش پاسخگویی خواهد شد (گاناسکاران، ۵۳ ۲۰۰۱). مسیر دیگر انتقال از تولید انبوه به تولید ناب و سپس به تولید چاپک است. رابرتسون و جونز در سال ۱۹۹۹ بیان می‌کنند که تولید چاپک بر اساس تولید ناب است، اگرچه ممکن است تناقضهای آشکاری بین ثبات موردنیاز برای هر یکی پایین از یک طرف و انعطاف پذیری

طور کامل نیازهای مشتری را برآورده کند، غیرممکن به نظر می‌رسد. بنابراین، همکاری باید در داخل کمپانی و با کمپانی‌های دیگر که به تشکیل شرکهای مجازی منجر می‌شود، برقرار گردد.

۴- تناسب با تغییر: هر شخصی می‌داند که چند سال بعد، زمان تغییرات بی‌سابقه و زمان عدم اطمینان خواهد بود. اما سازمان چطور باید مزیتها را که در این محیط آشفته وجود دارد، کسب کند؟ جواب ساده و میان بری وجود ندارد، لیکن در اینجا برخی موضوعهای را که به آمادگی کمپانی جهت مقابله با تغییرات کمک کنند را بیان می‌کنیم. برای تمرکز روی تغییر و مشتری، نزدیک ترین فرد به مشتری باید اختیاراتی داشته باشد که نشان دهنده تغییراتی در متدهای کمپانی در برخورد با نیازهای مشتری باشد، افراد محلی باید اختیارات قابل ملاحظه ای داشته باشند. کمپانی باید به طور واضح چشم انداز خود را تعریف کند که کمپانی به کجا می‌رود؟ اهداف آن چه چیزهایی هستند؟ و چطور به آن اهداف خواهد رسید؟ این چشم انداز باید به طور کامل و جزئی در سراسر سازمان توزیع و منتشر شود. بنابراین، افراد محلی باید اختیارات کامل

داخل کمپانی داشته باشد. این دانش شامل تجارب تولید، نیازهای مشتریان، اشتیاق مشتریان و نیازهای خدماتی مشتریان است. هنگامی که کمپانی راه حلها را به جای محصولات می‌فروشد، روایطی که بین مشتریان و افراد کمپانی برقرار می‌شود، بخشی از خود محصول می‌گردد. در مرور اطلاعات، کمپانی باید به طور نزدیک و مستقیم با سیستم‌های اطلاعاتی مشتریان مرتبط باشد. سفارشها به طور اتوماتیک از طرف مشتری داده شده و طبق آن، کارخانه سفارش موردنیاز مشتری را تحویل می‌دهد. طراحی، تحویل اطلاعات، تاریخ، حسابهای قابل دریافت و خدمات مشتری را می‌توان به صورت یکپارچه طراحی کرد. بعضی از تکنولوژی‌های موردنیاز برای دستیابی به این سطح از به اشتراک گذاری و قابلیت دسترسی به اطلاعات در سالهای اخیر به وجود آمده که یکی از آنها اینترنت است.

۳- همکاری: تغییرات سریع در تکنولوژی، نیازهای خاص مشتریان و محصولات موردنظر مشتری به افزایش همکاری بین و داخل کمپانی‌ها منجر شده است. هیچ کمپانی همه مهارت‌های موردنیاز جهت ارض مشتریان را در اختیار ندارد. داشتن هر چیزی که کمپانی به



تشریح دو مدل معهومی
در اینجا مابه تشریح دو مدل معهومی برای تولید چابک می پردازیم: شارب و همکارانش (۱۹۹۹) یک مدل توریک برای تولید چابک ارائه کرده اند که دارای سه بخش می باشد. بخش اول پایه های مدل بوده که از نوشه های دوو (۱۹۹۹) و کید (۱۹۹۴) گرفته، بخش دوم

تعریف کرده است: توانایی سازمان برای بقاوی پیشرفت در یک محیط رقابتی (که تغییرات به طور مداوم و پیش بینی نشده رخ می دهد)، و پاسخ سریع به بازارهایی که سریعاً در حال تغییر (تغییراتی که ناشی از ارزش گذاری کالا و خدمات توسط مشتری است) هستند (ناجل و دوو، ۱۹۹۱).

موردنیاز برای چابکی از طرف دیگر وجود داشته باشد.

گلدمون نیز تولید چابک را شامل خصوصیات تولید ناب، جهت دستیابی بر چهار اصل اساسی زیر می دارد (رابرتسون و جونز، ۱۹۹۹):

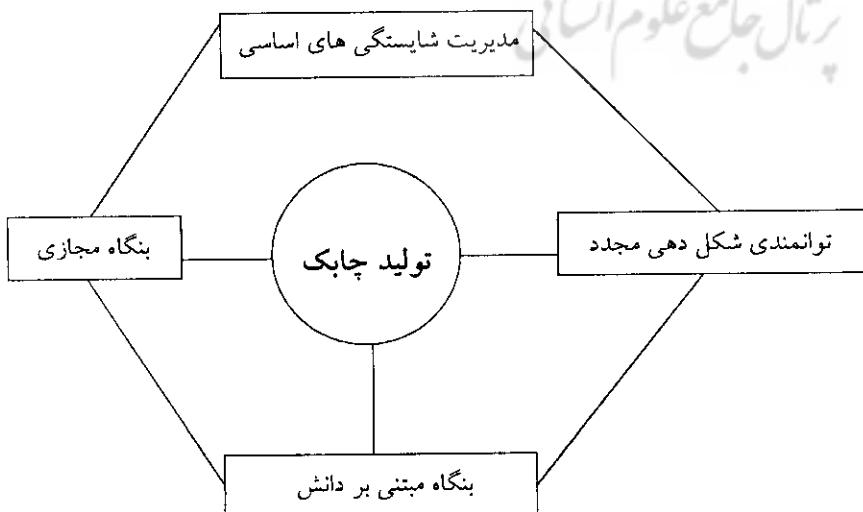
۱- محصولات باید راه حل هایی برای مشکلات خاص مشتریان باشند؛

۲- سازمانهای مجازی باید زمانی شکل بگیرند که از طریق همکاریهای داخلی و یا خارجی خواستار ارائه محصولات در حداقل زمان ممکن به بازار باشند؛

۳- رویکردهای کارآفرینانه باید طوری اتخاذ گردند که سازمانها در شرایط تغییر و عدم اطمینان محیطی، کامیاب باشند؛

۴- سازمانهای مبتنی بر دانش باید زمانی شکل بگیرند که با استفاده از فناوری اطلاعات در سلسه مراتب اختیارات خود، تا حدود زیادی عدم تمرکز را ایجاد کنند.

چنانکه بیان شد، تولید چابک، یک استراتژی کسب و کار هدفدار است که کمپانی را با توجه به توانمندیهایش، جهت موفقیت در قرن ۲۱ آماده می کند. نشت چابکی در موسسه یاکوکا، تولید چابک را به شکل زیر



شکل ۳ - مفاهیم اساسی چابکی یوسف و همکارانش، ۱۹۹۹

مهارت و لیاقت انجام شغل خود، انعطاف پذیری سریعی در انجام وظایف دیگران (هنگام بروز مشکلات برای دیگر افراد) را دارا هستند؛

- بهبود مداوم، فرایند تکراری برنامه ریزی، تغییر، ارزیابی و بهبود عناصر داخل ساختار سازمانی را بهبود مداوم گویند. این فرایند گاهی اوقات مشتریان و تامین کنندگان خارجی را نیز دربرمی گیرد؛

- کار تیمی، به وسیله گروهی از کارکنان انجام می شود که در انجام وظیفه به آنها اجازه داده می شود مانند یک واحد کار کنند و حداقل نظارت در مرور آنها به کار گرفته می شود؛

- مدیریت تغییر و ریسک: شامل فرایند تغییر فرهنگ سازمانی از ارزشها و شیوه های عملی سنتی است. این تغییرات، ایده ها و عقاید جدیدی را منعکس می کند که این مجموعه تغییرات به عنوان نرم جدید برای سازمان محسوب می شود؛

- فناوری اطلاعات باعث کاهش زمان توسعه محصول شده و طراحیها از طریق رسانه های اطلاعاتی توسعه یافته، مدیریت می شوند.

- توانمندسازی: این وظیفه به عهده افرادی است که شبکه غیررسمی را (زمانی که موردنیاز واقع شود) تشکیل داده و به طور موثر قادر به انجام این کار هستند. مدیران باید زیرساخت ها را جهت پشتیبانی از توانمندسازی کارکنان فراهم سازند.

مدل دوم که توسط یوسف و همکارانش (۱۹۹۹) ارائه شده است. این مدل چهار مفهوم اساسی را برای تولید چاک ارائه کرده که در زیر به تشریح آن می پردازم (شکل شماره ۳) :

- ۱- مدیریت شایستگی اساسی: شایستگی اساسی که ممکن است با محصول شرکت مرتبط باشد و در دو سطح متفاوت اما مرتبط (شخصی و کارخانه) شناسایی شده است (کید، ۱۹۹۴، ۲۹). شایستگی اساسی به عنوان یک فرایند یادگیری جمعی تعریف شده و روی توسعه و هماهنگی دامنه وسیعی از مهارت ها و توانمندی های متمرکز می شود. اینها شبیه ریشه های مخفی درختی هستند که به شرکت قوت می بخشن. ما باید از آنها استفاده کرده و محصولات اصلی را بسازیم. شایستگی های اساسی مانند رسیمانی مشترک هستند که ریشه های شرکت را به هم پیوند می دهند و

کنند؛

- ساخت سریع نمونه اولیه، تکنیکی است که به تیمهای مهندسی همزمان اجازه می دهد تا یک مدل فیزیکی واقعی از یک طراحی راطی چند روز یا چند ساعت بسازند. این یکی از توانمندی های اصلی در تولید چاکی محسوب می شود؛

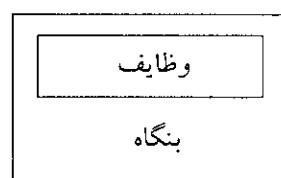
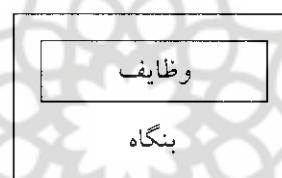
- مهندسی همزمان، رویکردی سیستماتیک به طراحی همزمان محصولات و فرایندهای مرتبط با آن (از قبیل تولید و پشتیبانی) به صورت یکپارچه و منسجم است. در این گونه موارد منفعت کامل فقط زمانی حاصل می شود که تغییرات چشمگیری در تمامی سطوح سازمانی انجام شده باشد؛

- افراد منعطف و چندمهارته، نتیجه برنامه های آموزشی هستند. این افراد علاوه بر داشتن،

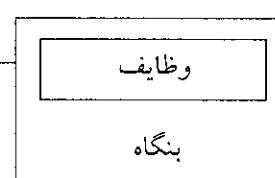
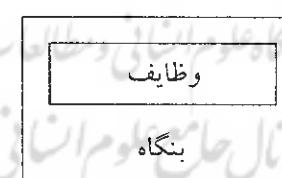
توانمندی های مدل که از نوشه های گلدمن و همکارانش (۱۹۹۱) و بخش سوم خروجی های مدل که از گائسکاران (۱۹۹۷) اقتباس شده است (شکل شماره ۲). در اینجا ما به توضیح بیشتر بخش دوم یعنی توانمندی های / ستونهای مدل می پردازیم.

- شایستگی های اساسی (به وسیله پراهالاد و هامل به عنوان فرایندهای یادگیری جامع تعریف شده اند) که بر روی توسعه و هماهنگی دامنه متفاوتی از مهارت ها و توانمندی های متتمرکز شده اند. اینها همانند ریشه های پنهان درخت هستند که به شرکت قوت می بخشنند؛

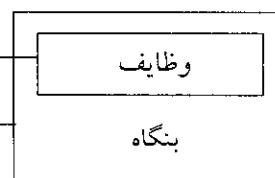
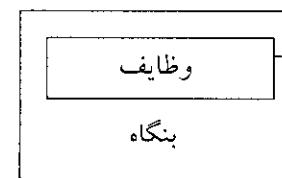
- بنگاه مجازی شامل کمپانیهایی است که برای ساخت محصولی خاص، در یک دوره زمانی مشخص می توانند پیوندهای موقتی ای تشكیل داده و سپس بعد از اتمام پروژه آن را منحل



سطح اول: بنگاهها به عنوان سرزمینهای جدا از هم



سطح دوم: همکاری در سطح بنگاه



سطح سوم: همکاری در سطح وظیفه ای و بنگاه

شکل ۴: مدل توسعه مشارکت - یوسف و همکارانش ۱۹۹۹

تولید چاپک
در
محیط رقابتی امروز
نوعی توانایی
در شرکت ایجاد می کند
تا بتواند به تغییرات
سریع بازار پاسخگو
باشد.

تولید چاپک مفهومی
است که طی سالهای
اخیر عمومیت نیافر و
توسط تولیدکنندگانی
که خود را
برای افزایش عملکرد
آماده می کنند،
به عنوان
استراتژی موفق
پذیرفته شده است.

ممکن است از دید مشتریان یا مشاهده کنندگان خارجی سازمان قابل رویت نباشد (پراهالاد و هامل، ۱۹۹۰). پشت تفکر گسترش شایستگیهای اساسی، تمرکز روی قوتهاي ذاتی است. شرکتها باید برای خودشان مزیتهای ایجاد کنند. این مزیتهای رقابتی به واسطه بهره برداری از شایستگیهای اساسی حاصل می شوند (کید، ۱۹۹۴، ۲۹).

شایستگیهای اساسی افراد داخل بنگاه را می توان از طریق سرمایه گذاری در آموزش و تحصیلات ارتقاء داد و با تمرکز مجدد بر مزیتهای حاصل از شناسایی روندهای فعلی و بالقوه نیازمندیهای مشتری را کسب کرد. مدیریت که مستلزم خاصی در تحصیل دانش و مهارت‌های اساسی دارد، باید توانمندیهای اساسی کمپانی را شناسایی و حلقة‌های گشته را پیدا کند و از طریق پیوندها آنها را تکمیل سازد (یوسف، ۱۹۹۹). برای اینکه شایستگیهای اصلی، اهمیت استراتژیک داشته باشد و در بلندمدت برای شرکت سودآور باشد باید سه شرط زیر را داراباشد (پراهالاد و هامل، ۱۹۹۰):

- شایستگی اصلی باید توانمندیهای چندجانبه ای را فراهم ساخته و به طیف وسیعی از بازار دست پیدا کند؛

- باید ارزش گذاری مشتری از محصول را تقویت کند؛
- کپی برداری از محصول نهایی برای رقبا مشکل باشد.

۱- بنگاه مجازی: در تولید چاپک عبارت بنگاه مجازی با معانی متفاوتی به کار می رود. در اینجا منظور، سرمایه گذاری مشترک با دیگر شرکتهاست است که شایستگیهای اساسی مکمل و مشخص دارند. یعنی شایستگیهای اساسی از چندین کمپانی انتخاب شده و سپس در داخل یک پایده مجبر ترکیب می شوند (کید، ۳۰، ۱۹۹۴). شکل شماره ۴ سطوح سه گانه اشتراک مساعی را بین بنگاهها نشان می دهد. در مرحله اول بنگاهها به صورت جزیره ای عمل می کنند. در مرحله دوم تعاملات بین کمپانی ها در سطح شرکت با ارتباط کم و ناچیزی در سطح عملیاتی انجام می گیرد. برای مثال، کمپانی ها ممکن است برای یک توافقنامه خرید اقدام کنند و از مبادله الکترونیکی داده ها جهت تسهیل همکاری بهره گیرند، اما مدیریت

عقیده است که می گوید: «دانش، قدرت است» (کید، ۱۹۹۴، ۳۰).

نتیجه گیری

باتوجه به مفاهیم و مدلهاي تشریح شده سازمانهای ما باید سیستم های تولیدی خود را به این سمت سوق دهنده که توانایها، توانمندیها و شایستگیهای زیر را کسب کنند تا بتواند در محیط پر از آشفتگی امروز به بقا و پیشرفت خود ادامه دهنده:

- تحویل محصولات با کیفیت بالا و براساس خواسته مشتری (تولید مبتنی بر خواسته انبوه مشتری)؛

- مدیریت شایستگی اساسی؛
- تشكیل مشارکت و بنگاههای مجازی؛
- توانایی شکل دهنده اند؛
- ساخت سریع نمونه اولیه و مهندسی همزمان؛
- ایجاد بنگاه مبتنی بر دانش همراه با افراد منعطف و چندهارته. □

منابع این مقاله در سایت مجله موجود است.

• غلامرضا خوش سیما: دانشجوی کارشناسی ارشد دانشگاه تهران، دانشکده مدیریت رشته مدیریت صنعتی، گرایش تحقیق در عملیات

بسیرون درنظر گرفتن نظرات کارکنان تصمیم نهایی را به تنهایی می گیرد. در مرحله سوم، سازمانهای چاپک، بنگاههای مجازی را تشکیل داده و با هم در سطح عملیاتی و شرکت همکاری می کنند.

۳- توانمندی برای شکل دهنده بنگاههای چاپک به آسانی می تواند جایزه جایی چشمگیری در تمرکز، توع سازی، شکل دهنده، و تنظیم مجدد کسب و کارشان ایجاد کرده و هدفی ویژه و سریع را به عنوان پنجره ای باز از فرستها ارائه کنند (یوسف و همکارانش، ۱۹۹۹).

۴- بنگاه مبتنی بر دانش: به طور جامع و واضح دانش را با توجه به تولید (شامل تجربیات افراد در سازمان، گزارشهاي کمپانی، موارد تاریخی، پایگاه داده ها و منابع دیگر) تعریف کرده اند. نیروهای کاری سازمانهایی که قصد دارند چاپک شوند باید بر انگیخته شده، خوب آموزش دیده و با مجموعه کاملی از مهارتهای تخصصها، و دانش تقویت شوند تا به عنوان یک عنصر اساسی و جوایتی از استراتژی هایشان تعیین گردد. چنین سازمانهایی برای بسیر خود را کامل نیروی کار از اطلاعات و دانش بسیه وجود آمده است. این خلاصه یک